



**MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE
ET DE LA JEUNESSE**

Liberté

Égalité

Fraternité

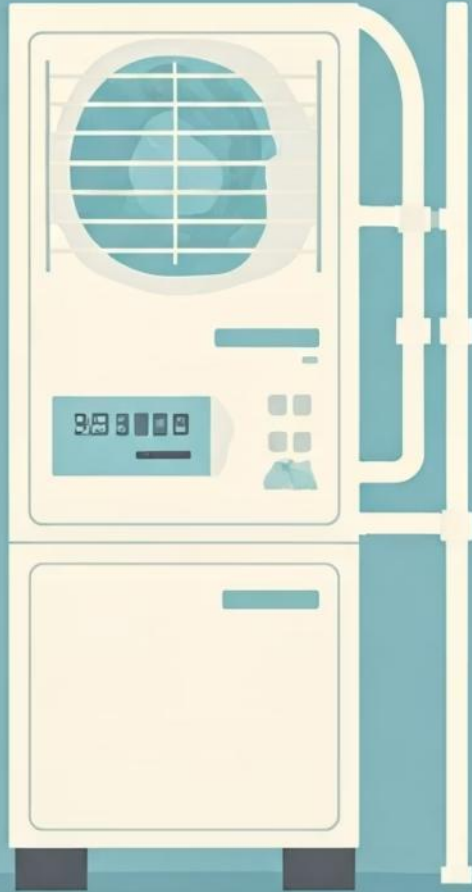
Évolution F-GAS 3 :

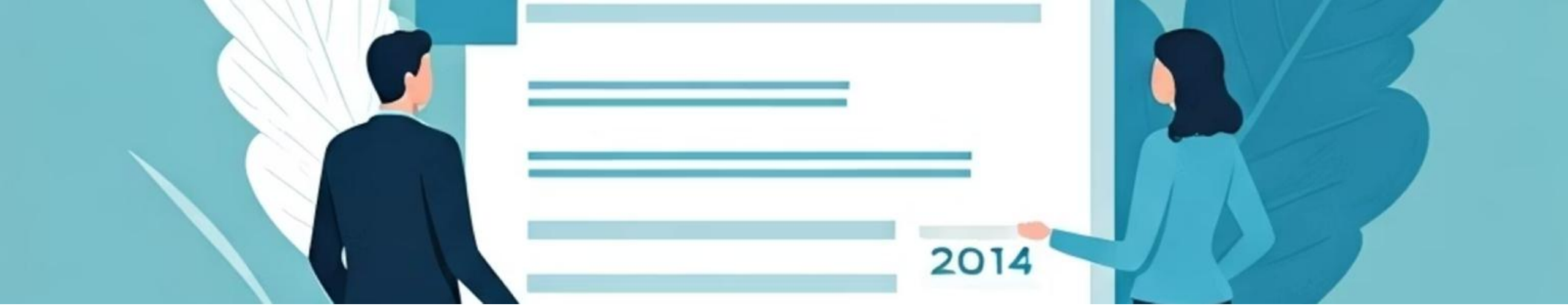
Nouvelle ère pour l'attestation à la manipulation des fluides frigorigènes

Le secteur du froid est à un tournant décisif

La nouvelle directive européenne redéfinie les règles

Une transition complète d'ici 2027





La directive (UE) 2024/573 remplace la version de 2014, imposant une refonte complète du système de certification

1

Contexte Réglementaire

Bases du changement

2

Évolution Légale

Nouveau cadre juridique

3

Adaptation des formations

Nouvelles compétences requises

4

Matériel Requis

Équipements indispensables

5

Calendrier

Dates clés de mise en œuvre

1. CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Le moteur du changement

Élargissement du champ d'application

Avant : HFC essentiellement

Concentration sur fluides traditionnels

Maintenant : tous fluides

HFO, hydrocarbures, CO₂, ammoniaque



2. CADRE LÉGAL

Des changements concrets

Présentation du nouveau système

Nouveau système

Certificat A, B, C pour les gaz fluorés et les fluides de substitution.

Rappel ancien système :

Catégories 1 à 4 axées principalement sur les fluides HFC

Certificat	Fluides Couverts	Portée
A1	Gaz fluorés et Hydrocarbures (HFC, HFO, PFC et HC)	Toutes activités
A2	Gaz fluorés et Hydrocarbures (HFC, HFO, PFC et HC)	Charges limitées (<3kg)
B	Dioxyde de Carbone (CO2)	Toutes activités
C	Ammoniac (NH3)	Toutes activités

En supplément dans le nouveau système pour information :

certificat D (récupération des HFC/HFO/PFC) et certificat E (détection de fuite des HFC/HFO/PFC)

3. ADAPTATION DE LA FORMATION

Le cœur de la transition

Nouvelles Compétences Essentielles

Théoriques

- Propriétés fluides alternatifs
- Analyse rigoureuse des risques (inflammabilité, pression ...)
- **Efficacité énergétique**
- Contrôle d'étanchéité

Pratiques

- Manipulation systèmes CO2
- Protocoles sécurité stricts
- Zone travail sécurisée
- Outillage adapté



Période transitoire jusqu'au 12 mars 2029

Mise à niveau de Cat. 1 à Cat A1 et B avant le 12 mars 2029

- Cf annexe VII (remise à niveau périodique) et annexe VIII (remise à niveau périodique) de l'arrêté du 21 novembre 2025.
- Formation en partie possible en asynchrone pour certains Items (Repère D)
- Evaluation théorique (QCM)
- Délivrance des certificats A1 et B avec recyclage dans les 7 ans

Primo arrivants sans certificat – A partir de 2027

- Formation tronc commun
- Formation Cat A1 et Cat B
- Formation en partie possible en asynchrone pour certains Items (Repère D)
- Evaluation Théorique (QCM) de 60 mn pour le tronc commun plus 15 mn pour chaque catégorie (A1 & B)
- Evaluation Pratique 2h00 pour le tronc commun plus 1h pour la catégorie A1 et 30mn pour la catégorie B.
- Délivrance des certificats A1 et B avec recyclage dans les 7 ans

4. MATERIEL REQUIS

Un prérequis indispensable



Équipements obligatoires par certification



Certification A

- Station récupération adaptée
- Ventilateur
- Explosimètre
- Autres



Certification B

- Manomètres haute pression 160 bar
- Raccords anti-fouet
- Autres



Certification C

- Matériel compatible ammoniac

Équipements: pompe chaleur CO2, vitrine propane, chambres froides A2L, ...

5. CALENDRIER

Se préparer aux échanges

Calendrier de transition

1 — Fin 2025

Publication du cadre réglementaire

2 — Premier semestre 2027

Formation anticipée des enseignants

3 — Session 2028

Nouvelles formations opérantes (Bac pro MEE et MFER)

4 — 12 mars 2029

Date limite mise à niveau des attestations





Projet ISIF : Accompagnement National

ISIF: Intervention en Sécurité sur les Installations Frigorifiques



Formation hybride (premier semestre 2027)

Parcours formateurs puis apprenants



Montée en compétences

Accompagnement structuré

Refondation profonde des compétences métier

Comment préparer nos techniciens aux défis de demain ?