

Pilotage du tunnel de lavage

Le 07/04/2021 à 12:06

Paramètres : Anomalies

Résumé de l'activité : Vous devez assurer un cycle de production au niveau du tunnel de lavage

Variables didactiques :

- Incrémentation automatique du stock

Nombre d'accès à la consigne sur la tablette : 1

Temps passé à consulter la consigne sur la tablette : 0 secondes

Temps de réalisation : 1 min. 0 sec.

Utilisateur : Pierre GAC

Compétences mobilisées pour cette activité

Compétence C12 - Organiser la production

- C12.1 - Identifier les moyens adaptés à l'activité identifiés et examinés
 - Moyens liés à l'activité identifiés et examinés
 - Stocks et approvisionnements identifiés
 - Tableau de bord renseigné
- C12.2 - Analyser les données de production
 - Tableau de bord analysé
 - Ecart et seuils de sécurité analysés
- C12.3 - Optimiser les moyens et les ressources
 - Plus-value analysée
 - Solutions d'amélioration adaptées mises en œuvre

Compétence C13 - Manager une équipe

- C13.1 - Gérer l'activité des personnels
 - Objectifs à atteindre définis
 - Performances analysées
 - Gestion des flux optimisée
- C13.2 - Gérer les relations humaines
 - Leviers de motivation des personnels identifiés
 - Valorisation des réussites assurée
 - Cohésion de l'équipe assurée
 - Procédure d'accompagnement et de formation des personnels mise en œuvre

Compétence C14 - Mettre en œuvre la démarche qualité

- C14.1 - Poser un diagnostic
 - Non qualités identifiées
 - Hypothèses émises sur les causes des non qualités constatées
 - Hypothèses vérifiées et validées
- C14.2 - Contrôler la conformité des résultats
 - Indicateurs de qualité analysés
 - Résultats contrôlés quantitativement et qualitativement à chaque étape du processus de production

Légende

Couleur	Légende
Tâche	Tâche non complétée
Tâche	Tâche réussie
Tâche	Tâche non remplie
Tâche	Tâche complétée partiellement
Tâche	Tâche échouée
Tâche	Information

Tâche	Réalisation
Utilisation de la tablette	Nombre d'ouvertures de l'application " Consignes " : "0" Temps passé sur cette application : " 0 secondes "
Appels du linge Historique des appels du linge pour les différents tunnels	Nombre d'appels : 6 6 Détail des appels : <ul style="list-style-type: none"> ◦ Sac a linge (x3) vers le tunnel n°1 ◦ Alese (x1) vers le tunnel n°1 ◦ Couverture (x1) vers le tunnel n°2 ◦ Pantalons pyjama (x1) vers le tunnel n°2 ◦ Draps neufs (x1) vers le tunnel n°1 ◦ Draps (x1) vers le tunnel n°2
Process du tunnel T2 Éléments produits sur l'intégralité de la ligne comportant le tunnel T2	Nombre d'éléments produits (sortie de la presse) : 0 0 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P1 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P2 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P3 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P4 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P5 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P6 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P7 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P8 Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T2_P9

Interactions sur le tunnel T2

Interactions de l'utilisateur sur les organes de la ligne comportant le tunnel T2

Pannes sur le tunnel T2

Déclenchements des différentes pannes sur les organes de la ligne comportant le tunnel T2

Pas d'anomalies détectée pendant la session

Process du tunnel T1

Éléments produits sur l'intégralité de la ligne comportant le tunnel T1

Nombre d'éléments produits (sortie de la presse) : 0

0

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P1

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P10

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P11

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P2

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P3

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P4

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P5

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P6

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P7

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P8

Aucun cycle n'a été effectué dans l'élément T1_P9

Interactions sur le tunnel T1

Interactions de l'utilisateur sur les organes de la ligne comportant le tunnel T1

Pannes sur le tunnel T1

Déclenchements des différentes pannes sur les organes de la ligne comportant le tunnel T1

Pas d'anomalies détectée pendant la session

Programmes de séchage terminés

Éléments produits sur l'intégralité de la ligne comportant le tunnel T{0}

Programmes du séchoir n°1

Programmes du séchoir n°2

Programmes du séchoir n°3