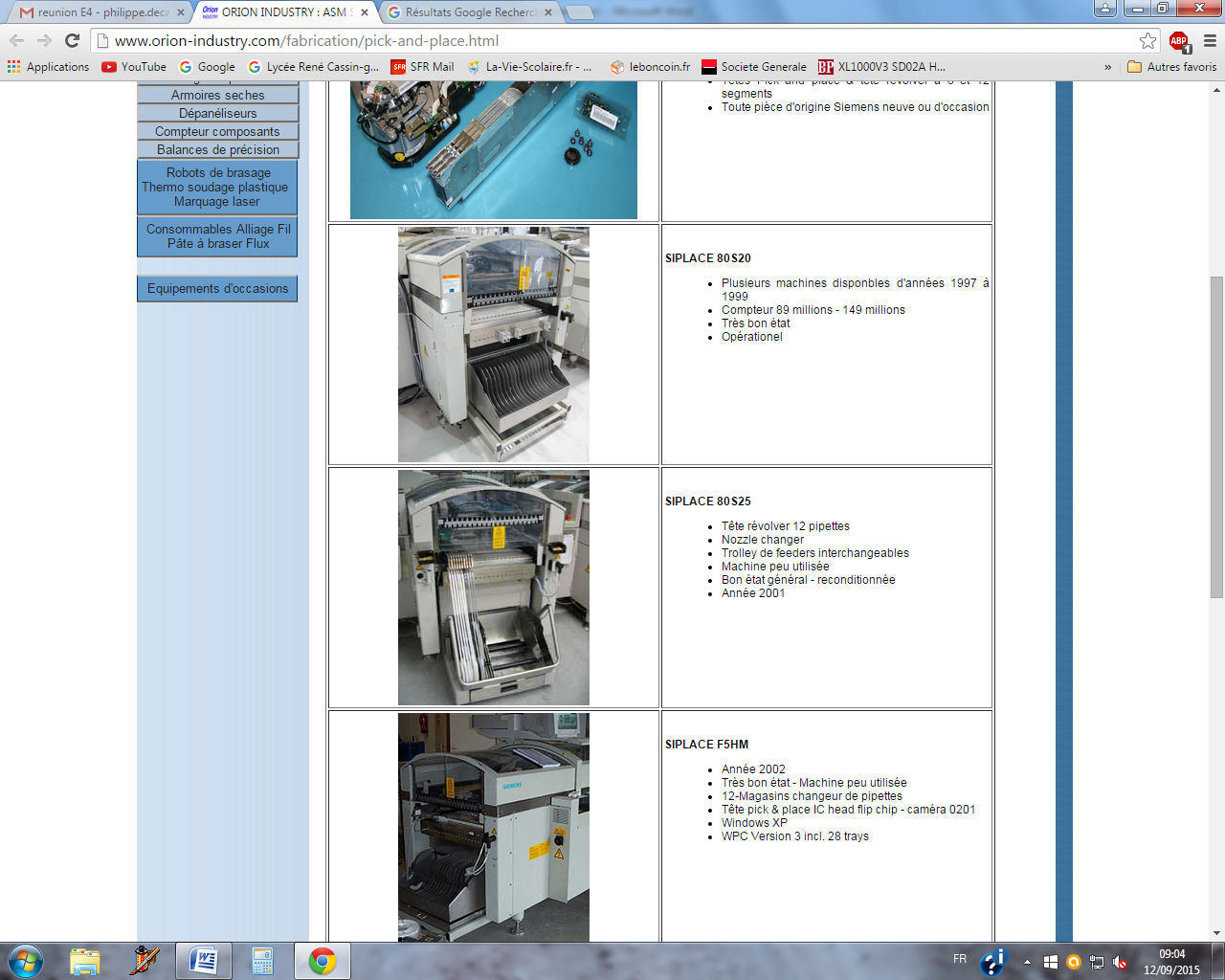
1. **MISE EN SITUATION ET PRESENTATION**



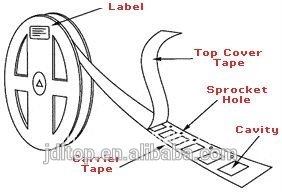
Le FEEDER est utilisé sur les machines de placement des **c**omposants **m**ontés en **s**urface (cms). Ces machines industrielles de placement sont présentes sur les chaînes automatisées de fabrication des cartes électroniques. Le FEEDER ou nourrisseur permet d’amener et de présenter le cms devant la pince de préhension du composant.

Ce composant pourra ainsi être mis en place sur la carte électronique en cours de fabrication.

Le cms est conditionné sur des bandes en bobines.

* **Présentation du conditionnement**

Bande

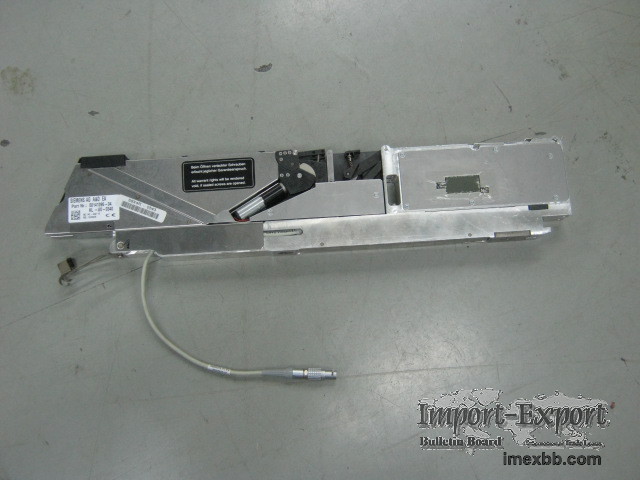
****

Composant

* **Présentation du FEEDER**

Le FEEDER rassemble 4 modules fonctionnels distincts : (Voir figure 1)

1. Le module réglage du pas d’avancement de la bande. Ce pas dépend de la taille du cms à installer.
2. Le module entraînement de la bande support du composant.
3. Le module entraînement de l’opercule de protection du composant.
4. Le module sécurisation de la prise du composant.

****

Sécurisation de la prise

Entraînement opercule

Entraînement bande

Réglage pas

1. **OBJECTIFS DE L’ETUDE - Temps conseillé**

|  |  |
| --- | --- |
| **Etude** | **Temps** |
| Algorigramme | 10 min |
| Choix led | 5 min |
| Mémorisation | 5 min |

**Etude du module de réglage du pas d’un point de vue électronique.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Etude** | **Temps** |
| Choix architecture chaîne cinématique | 10 min |
| Vérification caractéristiques moteur | 15 min |
| Etude du capteur | 10 min |
| Etude de la partie commande moteur | 15 min |
| Analyse fonctionnelle du bâti | 30 min |

**Etude du module d’entraînement de la bande d’un point de vue constructif, mécanique et électronique.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Etude** | **Temps** |
| Choix du capteur | 10 min |
| Conception du système tension opercule | 30 min |

**Etude du module entraînement de l’opercule d’un point de vue mécanique, constructif et électronique.**