



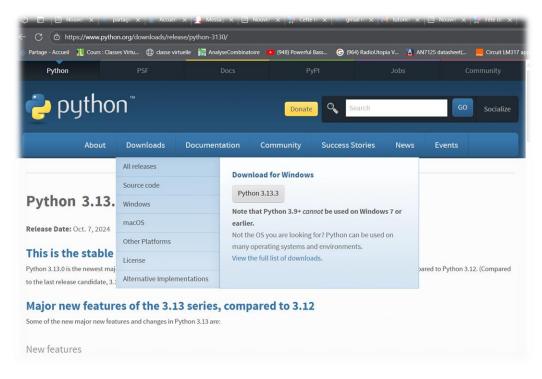
Rédacteur: M. LUCZYSZYN Stéphane, enseignant en génie thermique (54520 Laxou)

stephane.luczyszyn@ac-nancy-metz.fr

Étape 1 : Pour exécuter le programme, il est nécessaire d'installer **Python v3.13**, disponible gratuitement.

Lien de téléchargement : Python Release Python 3.13.0 | Python.org

Une fois Python installé, les programmes peuvent être exécutés directement, sans nécessiter d'éditeur tel que **Pyzo**, **VS Code**, etc.

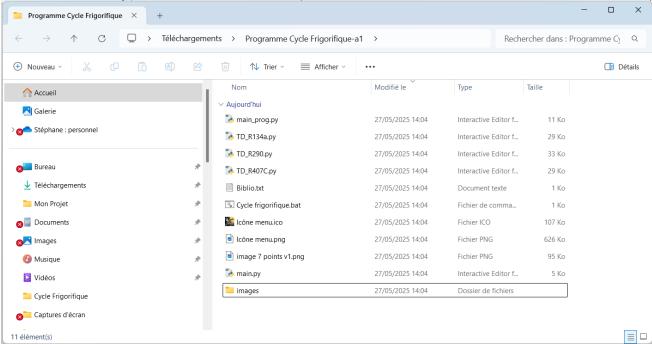


Étape 2: Télécharger sur MOODLE le fichier ZIP contenant le programme pour extraire les fichiers d'installation. Il contient les images (icônes et illustrations) ainsi que le fichier de lancement. Copier le dossier sur votre disque dur et exécuter le fichier principal « **Cycle frigorifique.bat** ».

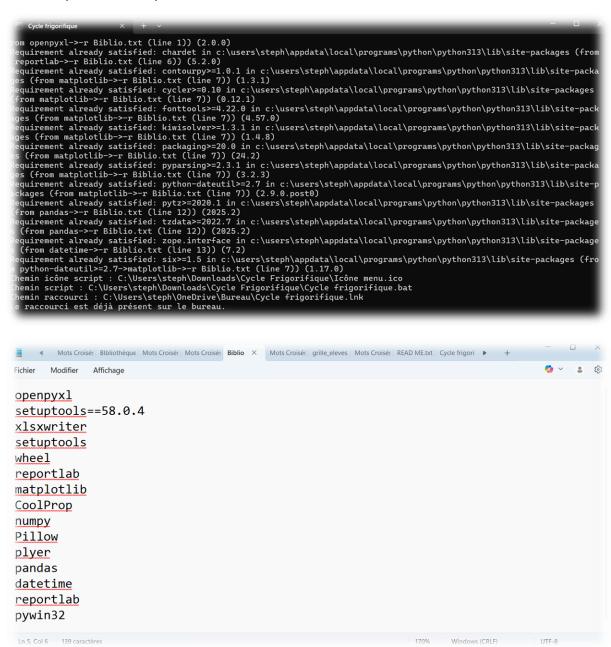
P À noter :

- L'exécution du fichier « Cycle frigorifique.bat » ajoutera automatiquement une icône sur votre bureau.
- Il installera également toutes les bibliothèques python nécessaires à l'exploitation du programme.
- Les bibliothèques requises sont listées dans « Biblio.txt ».
- **Problèmes possibles** : Certains systèmes peuvent bloquer l'installation de bibliothèques. Dans ce cas, une installation manuelle via un IDE est recommandée.
- Astuce: Si des messages d'erreur apparaissent, il est possible de les soumettre à une IA pour obtenir des suggestions de correction.





Comprendre le fonctionnement : les bibliothèques s'installent au lancement du programme. Une connexion au réseau est nécessaire la première fois. Le programme recherchera les mises-à-jours automatiquement à chaque utilisation.



Ci-dessus : Aperçu du contenu du programme **Biblio.txt** listant les bibliothèques qui se téléchargeront automatiquement.

Étape 3 : Lancement du programme

Vous pouvez maintenant exécuter le programme principal ou relire ce tutoriel.

Affichage du menu principal :

Ce programme permet de travailler avec trois types de gaz fréquemment utilisés :

- R407C (zéotrope, mélange de 3 gaz HFC)
- R134a (présent dans nos maquettes et chauffe-eaux thermodynamiques)
- R290 (utilisé dans les installations et maquettes récentes)

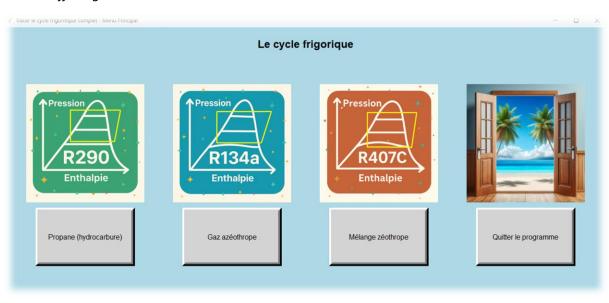
★ Dans ce tutoriel, nous nous concentrerons sur le R134a.

Cliquez sur le bouton correspondant sous l'icône pour poursuivre.

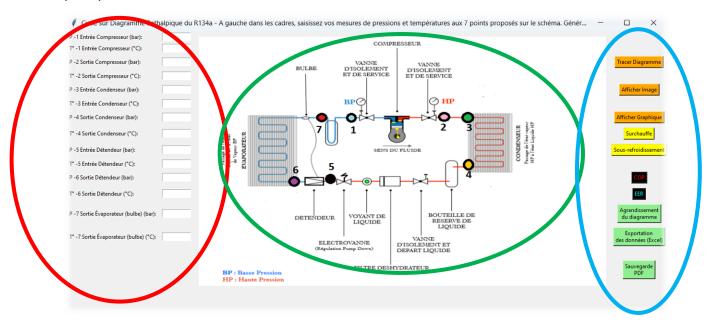




Affichage de votre menu :



Étape 4 : Le programme principal se lance : vous pouvez maintenant lancer le programme principal, ou relire ce tutoriel.



Saisie des valeurs Pressions et Températures

Repérage de 7 points de mesures proposés.

Tableau de commandes

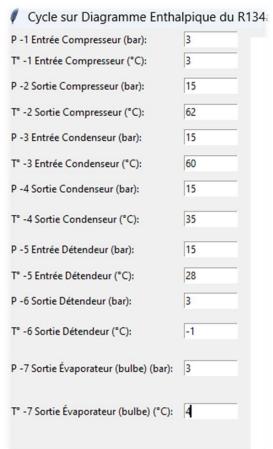
Présentation détaillée de la fenêtre de travail :

- → Sur la colonne de gauche de la page principale, vous trouverez un rappel des points de mesure sur l'installation sur laquelle il faudra saisir les pressions et les températures mesurées.
- ** Le schéma central illustre les emplacements des différents équipements constituant une installation frigorifique.
- P Les points de mesure sont indiqués pour l'étudiant (notés de 1 à 7 🔢).
 - À noter que le point de mesure de la température de sortie du détendeur est défini automatiquement par le programme afin de simplifier le tracé.

Exemple de valeurs pour une première saisie.

Le gaz R134a





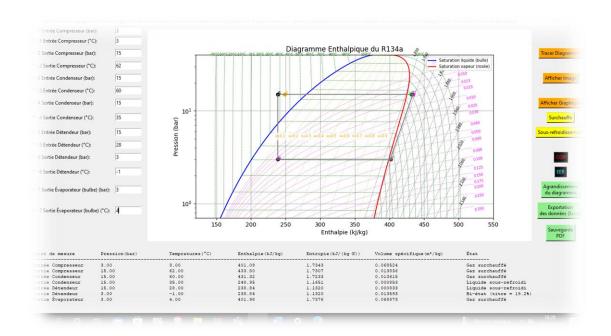
La saisie étant terminée, je peux donc tracer le diagramme !

Tracer Diagramme

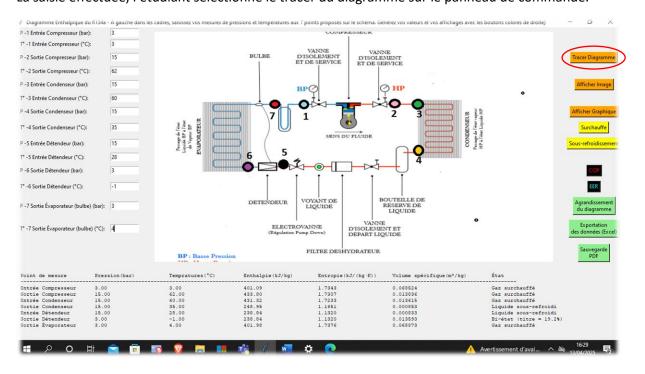
(Commande sur votre droite)

Le résultat :

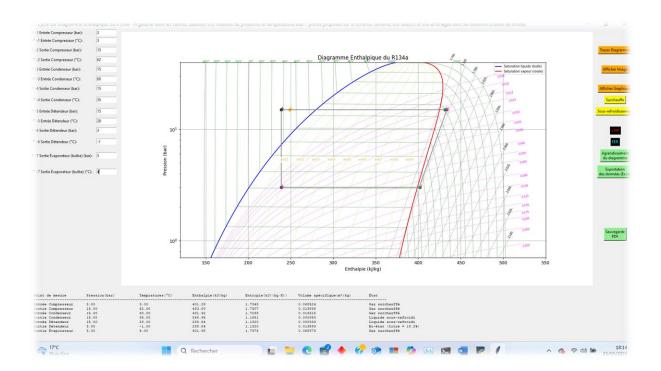
Exemple de vue d'ensemble de l'affichage lorsque la saisie des 7 points est déterminée (à l'exception de la sortie du détendeur, dont la température est déduite par le programme). Les valeurs présentées ici sont établies à titre expérimental, dans un but pédagogique. Les données sont tirées de l'excellente bibliothèque CoolProp, sans laquelle ce programme précis n'aurait pas pu être développé. CoolProp reprend les caractéristiques des principaux gaz frigorigènes, offrant ainsi des calculs précis et fiables.



La saisie effectuée, l'étudiant sélectionne le tracer du diagramme sur le panneau de commande.



- Le tracé apparaît sur l'écran après un temps de calcul qui dépend des performances de la machine
- 📈 Les points sur la courbe sont calculés et reportés d'après les valeurs de la bibliothèque CoolProp 🔍 .
- Les valeurs exactes sont proposées dans un tableau synthétique sous le graphique pour une exploitation efficace par les calculs 🗒 🤲 .



Les options proposées :

Touche orange : Traitement graphique et retour sur le visuel de l'installation.

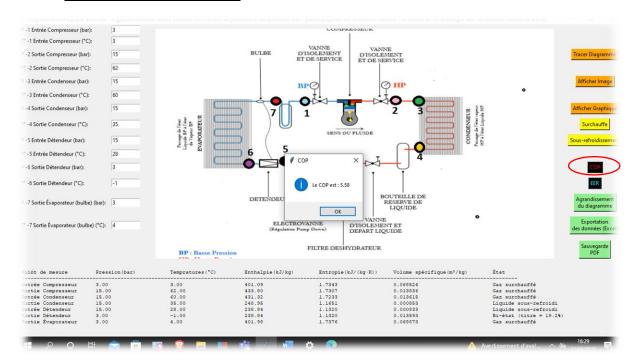
Touche jaune et noire : calculs automatiques à partir des données (COP, EER, surchauffe et sous-refroidissement)

Touche verte : Gestions des impressions – Exportation des données (PDF ou Excel)

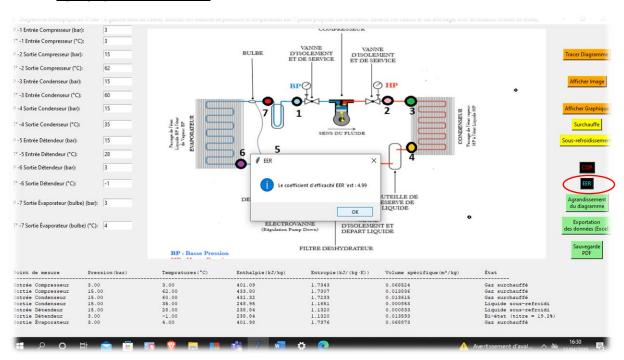
Boutons	Actions	Edition d'un message notification.
Tracer Diagramme	Génère le cycle frigorifique basé sur les valeurs saisies.	× Non
Afficher Image	Montre l'installation pour faciliter l'explication	× Non
Afficher Graphique	Redessine le cycle frigorifique	× Non
Surchauffe	Détermine la surchauffe de l'installation	▽ Oui
Sous-refroidissement	Évalue le sous-refroidissement	Oui
COP	Détermine l'efficacité en mode chauffage	☑ Oui
EER	Détermine l'efficacité en mode froid.	☑ Oui
Agrandissement du diagramme	Imprimables et vierges pour un usage pédagogique	☑ Oui
Exportation des données (Excel)	Sauvegarde les données en tableur	☑ Oui
Sauvegarde PDF	Génère un rapport des mesures réalisées.	Oui

Quelques vues : Des impressions d'écran des options proposées.

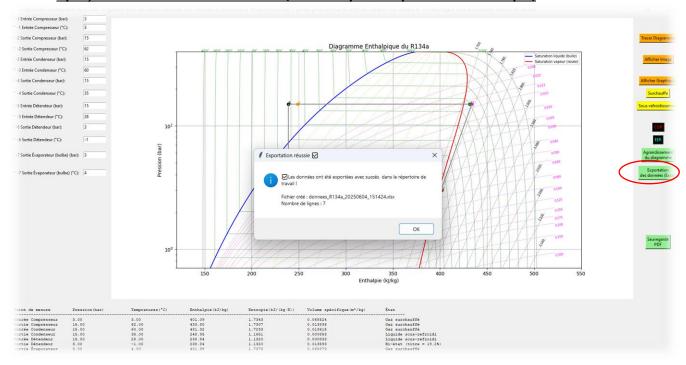
Aperçu pour le calcul du COP:

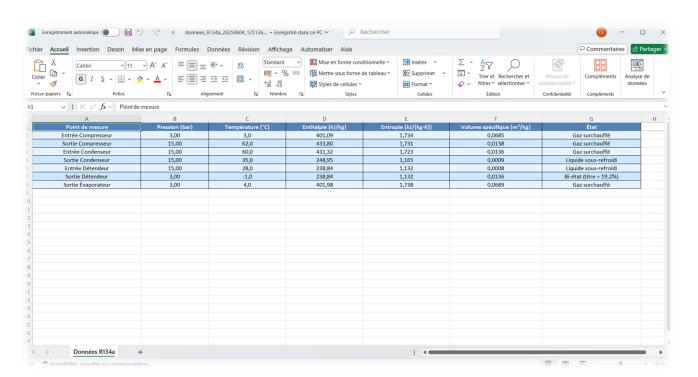


Aperçu pour le calcul EER.



Aperçu de la création du fichier Excel (Pour analyse et exploitation numérique)





Aperçu des graphiques générés.

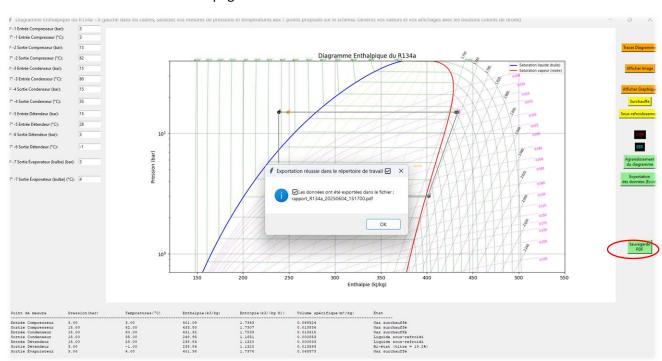


Afin de compléter l'exercice, un graphique vierge est proposé pour une impression future.

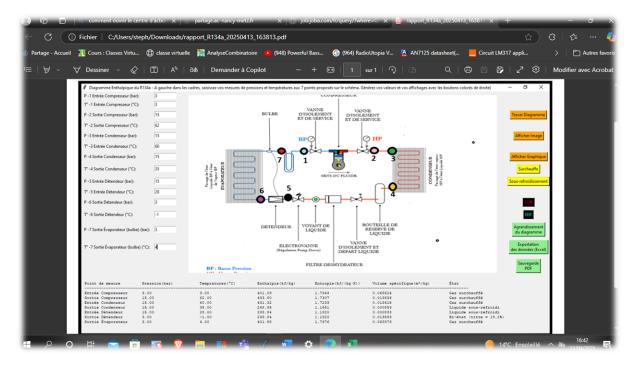




<u>Aperçu du document de synthèse</u> : Généré sous format PDF, ce document est la carte d'identité de l'installation au moment de la campagne de mesures.

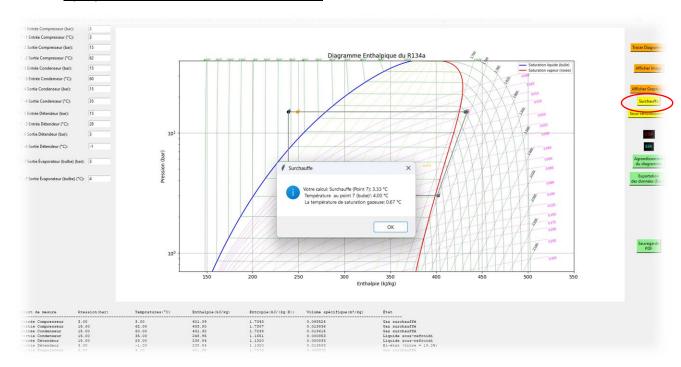


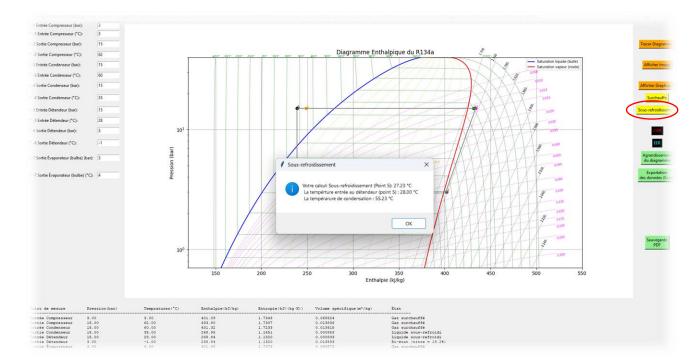
Note : les fichiers générés sont stockés sur le répertoire de lancement du programme.



Ci-dessus : Aperçu du contenu du fichier de synthèse au format PDF généré.

Aperçu surchauffe et sous-refroidissement



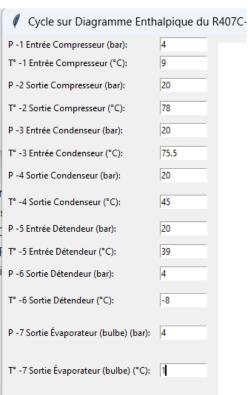


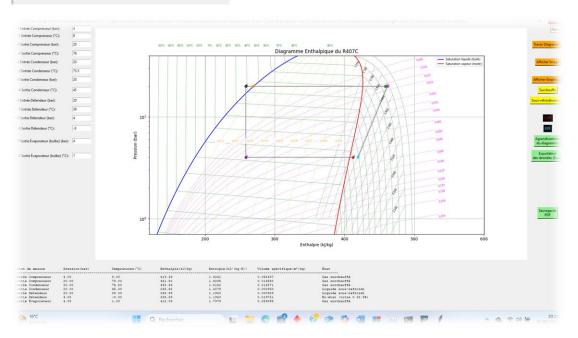
Les procédures sont identiques pour les autres gaz frigorifiques proposés.

Et pour quelques gaz de plus...

Le R407C:







R 290 (Propane)





