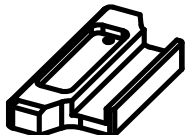
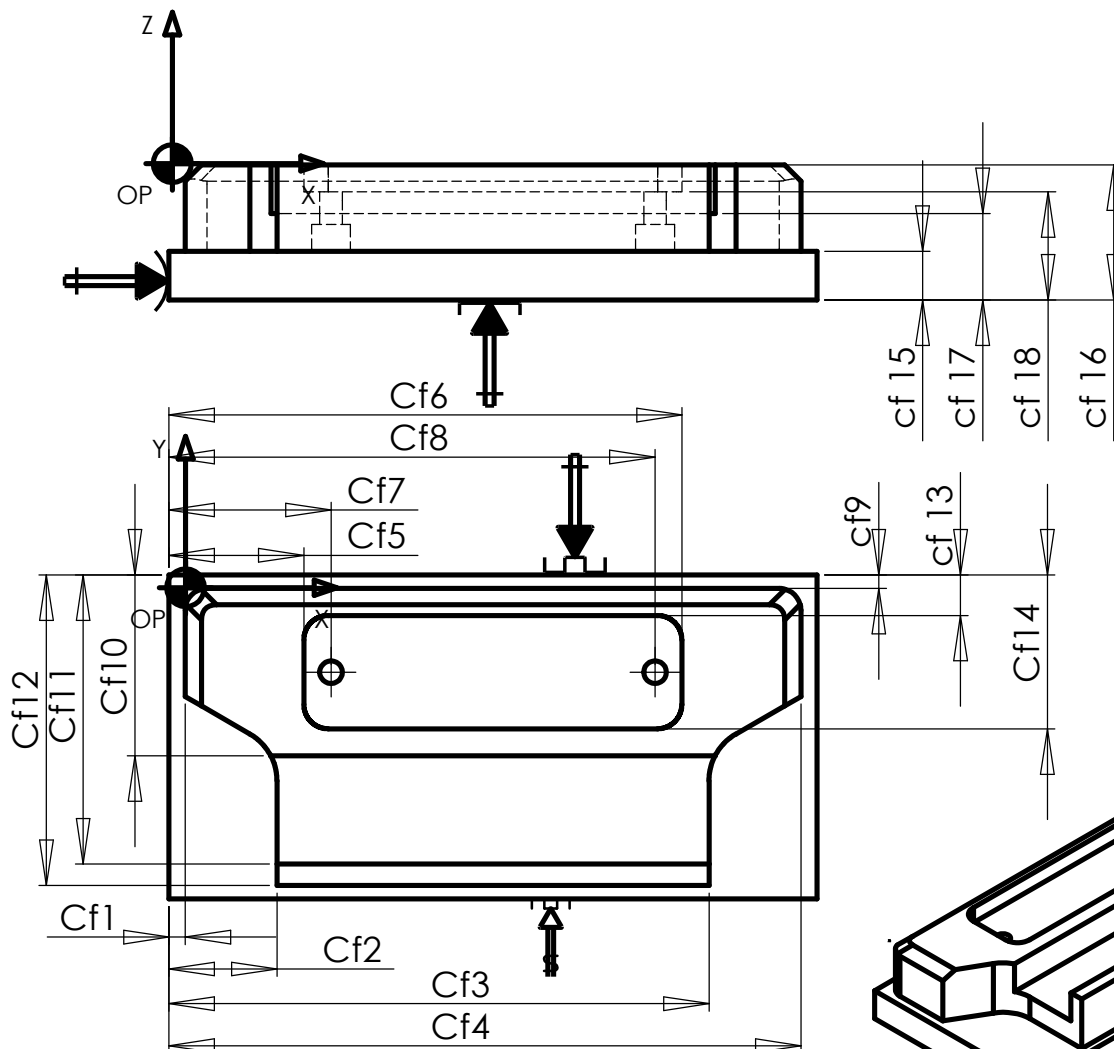


CONTRAT DE PHASE Phase 20	Ensemble	DATEUR		DFS2
	Pièce	SOCLE		
	Matière	2017 - Al Cu4 Mg Si		
FRAISAGE Fagor 8055 M	Série	1		
	Programme	% 7000	Nom	DATEUR
	Fichier	socle ph10-us_F10.PIM	Date	04/03/2007



MISE et MAINTIEN EN POSITION

Appui plan sur P2 brut Linéaire rectiligne sur P3 brut Appui ponctuel sur P6 brut Serrage sur P4 brut	Porte-Pièce ETAU	Temps Total de Coupe 23.60 min Temps Total Improductif 2.10 min Temps de Montage 0 min Temps Total de Phase 25.80 min
--	----------------------------	--

OPERATIONS	OUTILS	Vc m/min	n tr/min	f / fz mm/tr mm/dent	Vf mm/min	T	D
a) Surfer P1	Fraise 2 tailles série longue DIN 6527L D = 16 TITEX D 2481*16	120	2387	0.08	764	1	1
b) Contourner PROFIL P3 P4 P5 P6 P7 P8 P9 P10 R1 R2 R3 R4 R5 et R6	Fraise 2 tailles série normale DIN 845 K D = 16 TITEX D 8213*16	120	2387	0.04	382	2	2
c) Contourner Finition PROFIL		120	2387	0.04	382	2	2
d) Ebaucher poche Rainure Ra1 Ra2 Ra3	Fraise 2 tailles série normale DIN 845 K D = 16 TITEX D 8213*16	120	2387	0.08	573	3	3
e) Finir parois Rainure Ra1 Ra2 Ra3		120	2387	0.08	573	3	3
f) Vider poche Ebauche Po1 Po2 Po3 Po4 Po5	Fraise à rainurer 2 dents HSS DIN 844K D = 8 TITEX D 2241*8	90	3581	0.05	358	4	4
g) Vider poche Finition Po1 Po2 Po3 Po4 Po5		90	3581	0.05	358	4	4
h) Pointer Diamètre 1	Foret à centrer DIN 333 forme A d=2,5 D=6,3 TITEX K1111*2,5	15	1910	0.1	191	5	5
i) Pointer Diamètre 2		15	1910	0.1	191	5	5
j) Percer-débourrage Diamètre 1	Foret long HSS D 340 118° d = 4,2 TITEX A 1511*4,2	20	1500	0.05	75	6	6
k) Percer-débourrage Diamètre 2		20	1500	0.05	75	6	6
l) Contourner Ch1	Fraise conique DIN 1833 cône direct D = 20x45 TITEX D 7434*20x45	50	800	0.01	100	7	7