|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| FICHE TECHNIQUE | | | | | | |
| **Croquis** | **Solutions de montage** | | | | | |
| **Solution n°1**  - Enforme simple surfilé  **Solution n°2**  - Enforme avec surpiqûre visible sur l’envers (roulé couture ou piqûre morte)  **Solution n°3**  - Enforme avec surpiqûre visible sur l’endroit | | | |  | |
| **Patrons industriels** | | | | | | |
| **TEST1**: 2 emmanchures et 2 encolures | | | | **TEST2**: 1 emmanchure et 2 encolures | | |
| **TEST3**: 1 encolure    - Afin de ne pas traiter les moyens d’ouverture/fermeture, les  **TEST1** et **TEST2** sont réalisés par moitié  - **TEST3** Pour l’enforme : découpe manuelle (ciseaux), ou semi-automatique (emporte-pièce), ou automatique (découpeur CAO)  - **TEST4** ouverture côté gauche au porter | | **TEST4**: 1 emmanchure/encolure sur devant, idem sur dos | | | | |
| **VARIATIONS DE FINITION**  - Il peut être construit en un ou plusieurs éléments  - Utilisé particulièrement pour les encolures et les emmanchures  - Peut être décoratif s’il est posé sur l’endroit du vêtement [**A**] (ici surfil bourdon et rabattage)  - Le bord extérieur de l’enforme peut être terminé par différents procédés autres que surfilage (ourlage, rempliage [**B**] ou bordage [**C**]) | [ **A** ]  [ **B** ]  [ **C** ] | |  | | | **EMPLOI**  - Habillement :  Tous types de vêtements (parementure, emmanchure, encolure, haut jupe…)  - Ameublement |
| **MATIÈRES**  Tous types de matières d’œuvre :  - Tissées ou tricotées |