|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **Entraîn.** | **Réglage** | **Equipement** | | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301 | SIMPLE | 4 pts/cm | Pied presseur FAG une branche | | |
| Presses à repasser et à thermocoller | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | | **TOL.** | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **THERMOCOLLER**  - Ceinture devant  **-** Ceinture dos  [Dessus ou dessous suivant matières et effet souhaité] | | | |  | | | | | | **0** | **-** *En respectant contraintes de réglage de presse à thermocoller ou de repassage suivant matière utilisée* | |
| **2** | **SURFILER**   * Côtés de jupe devant et dos, D et G | | | |  | | | | | | **0** |  | |
| **3** | **ASSEMBLER**   * Dessous ceinture devant et dessous ceinture dos côté D * Devant et dos jupe côté D * Devant et dos jupe côté G   [Le côté G sera partiellement assemblé, jusqu’au cran, car il devra tenir compte du moyen de fermeture choisi, non abordé ici] | | | |  | | | | | | **± 1** | * *En couchant couture sous ceinture* * *En ouvrant ensuite les coutures* | |
|  | | | | | |
| **4** | **SURFILER**   * Bas dessous de ceinture | | | |  | | | | | | **0** | * *En veillant à ce que les coutures d’assemblage des dessous de ceinture soient ouvertes* | |
| **4** | **ASSEMBLER**   * Ceinture dessous et ceinture dessus | | | |  | | | | | | **± 1** | * *En couchant ensuite la couture sous la ceinture* | |
| **6** | **REALISER**   * FAG sur côté G | | | | Cf. FAG choisie | | | | | |  | * *En respectant les critères de montage de la FAG à réaliser* | |
| **7** | **RABATTRE**   * Dessous ceinture | | | |  | | | | | | **± 1** | * *Sur o-o jupe, en piquant sillon sur -o- de jupe* | |
| **8** | **CONTRÔLER**   * Ceinture | | | |  | | | | | |  | * *Symétrie de hauteur de ceinture* | |
| **9** | **REPASSER**   * Ceinture | | | |  | | | | | |  | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |