TRAVAUX PRATIQUES

Nom : Prénom : Date :

durée : 4 h

Soudage M.A.G TP 2 SAF

Seconde Bac Carrosserie Réparation

Evaluation Formative	Evaluation Sommative

Compétences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Critère d'évaluation →	Niveau -			+	Notes proposées
C 2.4.3 Choisir et agencer une aire de travail adaptée à l'intervention	Choisir, agencer et sécuriser l'aire de travail utilisée	L'aire de travail est adaptée à l'intervention, les moyens de protection collective sont mise en place					
C 2.4.4 Remettre en conformité le poste de travail	Ranger le poste de travail. Nettoyer, ranger et remettre en état les équipements utilisés	Le poste de travail et les équipements utilisés sont nettoyés, rangé et remis en état					
C 4.1.2 Restructurer les éléments de carrosserie	Décaper les éprouvettes	Les éprouvettes sont correctement décapées					
	Pointer les éprouvettes	Les éprouvettes sont correctement ajustées et pointées, le nombre de points est respecté					
	Meuler les points de pointage	Le meulage est précis et n'a pas aminci les éprouvettes à proximité de la zone de soudage					
	Souder en point de chainette	Le mode de soudage est respecté, les points de soudure sont pénétrants					
	Meuler la soudure	Le meulage est précis et n'a pas aminci l'assemblage					
	Percer une éprouvette	Les perçages sont propres et correctement situés					
	Souder par bouchonnage	Le mode de soudage est respecté, les points de bouchonnage bouchent la totalité des perçages					
	Meuler les points de bouchonnage	Le meulage est précis et n'a pas aminci l'assemblage					
	Décaper et planer l'assemblage	L'assemblage est correctement nettoyé et plané					
Appréciations/Remarques :							

TRAVAUX PRATIQUES

Nom : Prénom : Date :

durée : 4 h

Soudage M.A.G TP 2 SAF

Seconde Bac Carrosserie Réparation

Evaluation Formative | Evaluation Sommative

Pondération des critères d'évaluation à créer

Compétences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Critère d'évaluation	Niveau -			+	Notes proposées
C 2.4.3 Choisir et agencer une aire de travail adaptée à l'intervention	Choisir, agencer et sécuriser l'aire de travail utilisée	L'aire de travail est adaptée à l'intervention, les moyens de protection collective sont mise en place					
C 2.4.4 Remettre en conformité le poste de travail	Ranger le poste de travail. Nettoyer, ranger et remettre en état les équipements utilisés	Le poste de travail et les équipements utilisés sont nettoyés, rangé et remis en état					
C 4.1.2 Restructurer les éléments de carrosserie	Décaper les éprouvettes	Les éprouvettes sont correctement décapées					
	Pointer les éprouvettes	Les éprouvettes sont correctement ajustées et pointées, le nombre de points est respecté					
	Meuler les points de pointage	Le meulage est précis et n'a pas aminci les éprouvettes à proximité de la zone de soudage					
	Souder en point de chainette	Le mode de soudage est respecté, les points de soudure sont pénétrants					
	Meuler la soudure	Le meulage est précis et n'a pas aminci l'assemblage					
	Percer une éprouvette	Les perçages sont propres et correctement situés					
	Souder par bouchonnage	Le mode de soudage est respecté, les points de bouchonnage bouchent la totalité des perçages					
	Meuler les points de bouchonnage	Le meulage est précis et n'a pas aminci l'assemblage					
	Décaper et planer l'assemblage	L'assemblage est correctement nettoyé et plané					
						NOTE	