|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIÈRE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATÉRIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **RÉGLAGE** | | | **ÉQUIPEMENT** | **TEMPS**  **RÉALISATION** |
|  |  |  | | 301 | Simple | 4 pts/cm | | |  |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHÉMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | ***DIRECTIVES COMPLÉMENTAIRES*** | | |
| **1** | **OURLER**   * Haut de poche | | | |  | | | | | **± 1** | * *Point d’arrêt début et fin piqure* | | |
| **2** | **PRÉFORMER**   * Contours poche (trois côtés restants) | | | |  | | | | | **+1** | *- En utilisant un gabarit poche finie en carton*  - *En retournant les angles en onglet* | | |
| **3** | **PLAQUER**   * Poche sur vêtement | | | |  | | | | | **+1** | * *Attention : toute la solidité de la poche plaquée réside dans les finitions d’ouverture.* * *Utilisation d’une finition solide qui évitera les déchirures* * *Sur pointages* | | |
| **4** | **COULISSER / RETOURNER**   * Rabat | | | |  | | | | | **± 1** | * *En consolidant les extrémités* * *En dégarnissant ensuite les angles avant de retourner* * *En ressortant les angles* | | |
| **5** | **SURPIQUER**   * Le rabat | | | |  | | | | | **+1** | * *Sur 3 côtés* | | |
| **6** | **PLAQUER**   * Rabat sur vêtement | | | |  | | | | | **-1** | * *En consolidant les extrémités* * *Sur pointages* * *En veillant que le rabat couvre le haut de poche [largeur, hauteur]* | | |
| **7** | **RABATTRE**   * Rabat | | | |  | | | | | **+1** | * *En consolidant les extrémités* | | |
| **8** | **CONTRÔLER/ REPASSER**   * La poche et le rabat | | | |  | | | | |  | * *En coupant les fils* * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | | |