|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **BANQUE DE DONNÉES** | 24A- | DBLE PASSEPOILSOL. 2 | **1/2**  **à**  **2/2** |
| **Poches – FENDUE** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS REALISATION** |
|  |  |  | | 301 | Simple | 4 pts/cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **PREFORMER**   * Passepoil * Fond de poche | | | |  | | | | | ± 1 | | ***-*** *En respectant la hauteur*  ***-*** *Respect de l’endroit*  ***-*** *Un côté formant passepoil du bas* | |
| **2** | **MARQUER PAR PLIAGE**   * L’emplacement de la fente | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Entre les pointages*  ***-*** *Respect des repères* | |
| **3** | **PLAQUER**   * Passepoil supérieur sur vêtement * Passepoil inférieur sur vêtement en le positionnant au bord du tracé | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Respect de l’endroit des éléments*  ***-*** *Respect des valeurs d’assemblage*  ***-*** *Points d’arrêt début et fin*  ***-*** *En vérifiant le parallélisme des piqûres de placage*  ***-*** *Longueur de piqûre identique*  ***-*** *Points d’arrêt début et fin* | |
| **4** | **FENDRE et CRANTER**   * Vêtement entre les deux piqûres | | | |  | | | | | **0** | | ***-*** *En terminant aux extrémités par une queue d’hirondelle*  ***-*** *En retournant les éléments sur l’envers par l’ouverture.* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **5** | **PIQUER – MAINTENIR**   * Passepoil inférieur sur passepoil supérieur | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Avec points d’arrêt début et fin*  ***-*** *Superposition correcte des éléments* | |
| **6** | **ASSEMBLER**   * Capucins, passepoils et fond de poche | | | |  | | | | | **0** | | ***-*** *En une opération en revenant dans les points de départ*  ***-*** *Angles perpendiculaires à l’ouverture*  ***-*** *Passepoils bord à bord* | |
| **7** | **CONTRÔLER**   * Poche | | | |  | | | | |  | | * *En coupant les fils* | |
| **8** | **REPASSER**   * Poche | | | |  | | | | |  | | ***-*** *En adaptant le thermostat à la matière* | |