|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS REALISATION** |
|  |  |  | | 301 | Simple | 4 pts/cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **MARQUER PAR PLIAGE**   * L’emplacement de la fente | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Entre les pointages*  ***-*** *Respect des repères* | |
| **2** | **COULISSER**   * Dessus et dessous rabat | | | |  | | | | | ± 1 | | ***-*** *Régularité de piqûre*  ***-*** *Respect de l’endroit des éléments* | |
| **3** | **RETOURNER**   * Dessus et dessous rabat sur l’endroit | | | |  | | | | | ± 1 | | ***-*** *En roulant la couture* | |
| **4** | **ASSEMBLER**   * Parement et fond de poche * Grand passepoil et fond de poche | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Respect de l’endroit des éléments*  ***-*** *Régularité de l’assemblage* | |
| **5** | **SURPIQUER**   * Assemblage précédent | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *En respectant la platitude du surpiquage* | |
| **6** | **PREFORMER**   * Les passepoils | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Respect de l’endroit des éléments.*  *- Régularité des remplis* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **7** | **PLAQUER**   * Passepoil sur le vêtement | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Respect de l’endroit des éléments - Régularité de piqûre*  *- Précision des arrêts*  *- Piqûres parallèles*  *- Positionnement correct*  *- En vérifiant que la longueur des piqûres soit identique.* | |
| **8** | **FENDRE et CRANTER**   * Vêtement entre les deux piqûres | | | |  | | | | | **0** | | ***-*** *En terminant aux extrémités par une queue d’hirondelle*  ***-*** *En retournant les éléments sur l’envers par l’ouverture.* | |
| **9** | **PIQUER/MAINTENIR**   * Rabat et passepoil supérieur | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *En positionnant correctement le rabat avec le passepoil.*  ***-*** *En respectant la hauteur du rabat sur toute la longueur.* | |
| **10** | **ASSEMBLER**   * Capucins et passepoils de la poche | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *En respectant la platitude de l’ouverture.*  ***-*** *En étant très précis aux niveaux des angles.* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **11** | **ASSEMBLER**   * Parementure et rabat passepoil supérieur * Fonds de poche en une seule opération | | | |  | | | | | **± 1** | | ***-*** *Régularité de la piqûre.*  ***-*** *Aplomb du rabat*  *- Platitude de la poche.* | |
| **12** | **CONTRÔLER**   * Poche | | | |  | | | | |  | | * *En coupant les fils* | |
| **13** | **REPASSER**   * poche | | | |  | | | | |  | | ***-*** *En adaptant le thermostat à la matière* | |