|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS REALISATION** |
|  |  |  | | 301 | Simple | 4 pts/cm | |  | |
| Matériel de repassage – Presse à thermocoller | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **THERMOCOLLER**   * Emplacement Ouverture * Hauteur passepoil sur vêtement | | | |  | | | | | **0** | | *- Respect -o- éléments*  *- Respect emplacement de la triplure*  *- Respect des crans* | |
| **2** | **MARQUER PAR PLIAGE**   * Emplacement de la fente sur vêtement | | | |  | | | | | **0** | | *- Respect -o-*  *- Respect repères* | |
| **3** | **PREFORMER**   * Passepoil | | | |  | | | | | **0** | | *-* *En pliant aux crans*  *- Platitude de l’élément* | |
| **4** | **PLAQUER**   * Fond de poche sur vêtement | | | |  | | | | | **± 1** | | *- Respect de -o- de l’élément*  *- Positionnement correct*  *- Régularité piqûre*  *- Respect des pointages*  *- Précision des arrêts* | |
| **5** | **PLAQUER**   * Passepoil sur vêtement | | | |  | | | | | **± 1** | | *- Respect de -0- de l’élément*  *- Positionnement correct*  *- Régularité piqûre*  *- Respect des pointages*  *- Précision et alignement des arrêts*  *- Piqûres parallèles* | |
| **6** | **FENDRE/ CRANTER**   * Vêtement | | | |  | | | | | **± 1** | | *- Entre les deux piqûres*  *- Précision du crantage*  *- Solidité des angles*  *- En terminant aux extrémités par une queue d’hirondelle*  *- En retournant les éléments sur l’envers par ouverture* | |
| **7** | **ASSEMBLER**   * Capucins, passepoil et sac de poche | | | |  | | | | | **± 1** | | *- Angles perpendiculaires à l’ouverture*  *- Platitude ouverture*  *- Aplomb ouverture*  *- Platitude du sac de poche* | |
| **8** | **CONTRÔLER**   * Poche | | | |  | | | | |  | | * *En coupant les fils* | |
| **9** | **REPASSER**   * Poche | | | |  | | | | |  | | * *En vérifiant le thermostat suivant la matière utilisée* | |