

**FICHE PEDAGOGIQUE N°\_\_4**  
***Intégration MECAGENIUS en Bac Pro Technicien d’Usinage***

*NBRE D’ELEVES CONCERNES*

*9 élèves*

*CLASSE CONCERNEE*

*Terminale Bac Pro TU*

*NOM DE L’ETABLISSEMENT*

*Lycée Francisco FERRER*

Activité de type :

C 1 Préparation de la Fabrication

Centre d’intérêt :

CIp 20 Optimisation de la Production

Compétence(s) du référentiel visée(s) :

C 1.4 Emettre des propositions de rationalisation

Code de l’activité :

***FUI0\_11 et FUI0\_12***

Niveau MECAGENIUS :

***Débutant***

Activité MECAGENIUS de type :

***Production***

Conclusion/Observations :  
  
*Lors du lancement de l’activité, il convient de bien montrer aux élèves la relation entre le directeur de commande virtuel utilisé dans MECAGENIUS et le celui présent sur le procédé réel de fabrication. Lors du passage sur la CFAO, l’élève comprendra mieux l’incidence des parties actives de l’outil en fonction des formes à usiner.*

Descriptif de l’activité :  
  
*Lors d’une activité de préparation à la production, l’élève doit être capable avec l’aide de la séquence du « jeu sérieux » MECAGENIUS et de la base de donnée « Usiworks »de vérifier si les paramètres de coupe sont adaptés à la machine.*

Ressources associées à l’activité :  
  
*Dossier de fabrication de la roue dentée, Dossier ressources machines, Matériel informatique avec un logiciel de CFAO, Dossier de fabrication.*

Objectif Pédagogique :   
  
***Choisir*** *les différents paramètres de coupe en fonction des outils proposés afin de réaliser les phases d’usinage de la roue dentée.*

*Joindre les documents élèves à la fiche*