

**FICHE PEDAGOGIQUE N°\_\_3**  
***Intégration MECAGENIUS en Bac Pro Technicien d’Usinage***

*NBRE D’ELEVES CONCERNES*

*9 élèves*

*CLASSE CONCERNEE*

*Terminale Bac Pro TU*

*NOM DE L’ETABLISSEMENT*

*Lycée Francisco FERRER*

Activité de type :

C 1 Analyser

Centre d’intérêt :

CIp 10 Procédé et Processus de Production

Compétence(s) du référentiel visée(s) :

C 1.4 Emettre des propositions de rationalisation

Code de l’activité :

DEA2\_04\_N1

DEA2\_04\_N2

Niveau MECAGENIUS :

***Confirmé***

Activité MECAGENIUS de type :

***Méthode de fabrication***

Conclusion / Observations:  
  
*Lors du lancement de l’activité, il convient de bien montrer aux élèves la relation entre le directeur de commande virtuel utilisé dans MECAGENIUS et le celui présent sur le procédé réel de fabrication. Lors du passage sur la CFAO, l’élève comprendra mieux l’incidence des parties actives de l’outil en fonction des formes à usiner.*

Descriptif de l’activité:  
  
*Lors d’une activité de préparation à la production, l’élève doit être capable avec l’aide de la séquence du « jeu sérieux » MECAGENIUS, de choisir les outils qui lui sont proposés en fonction de la chronologie des opérations d’usinage.*

Ressources associées à l’activité:  
  
*Dossier de fabrication de la roue dentée, Dossier ressources machines, Matériel informatique avec un logiciel de CFAO, Dossier de fabrication.*

Objectif Pédagogique:   
  
***Choisir*** *les différents porte plaquettes et plaquettes proposés afin de réaliser les phases d’usinage de la roue dentée.*

*Joindre les documents élèves à la fiche*