

**FICHE PEDAGOGIQUE N°\_\_1**  
***Intégration MECAGENIUS en Bac Pro Technicien d’Usinage***

*NBRE D’ELEVES CONCERNES*

*9 élèves*

*CLASSE CONCERNEE*

*Terminale Bac Pro TU*

*NOM DE L’ETABLISSEMENT*

*Lycée Francisco FERRER*

Activité de type :

C 1 Analyser

Centre d’intérêt :

CIp 10 Procédé et processus de Production

Compétence(s) du référentiel visée(s) :

C 1.4 Emettre des propositions de rationalisation

Code de l’activité :

***DMAN2\_11\_B***

Niveau MECAGENIUS :

***Confirmé***

Activité MECAGENIUS de type :

***Mise en œuvre***

Conclusion/Observations :  
  
*Lors du lancement de l’activité, il convient de bien montrer aux élèves la relation entre le directeur de commande virtuel utilisé dans MECAGENIUS et celui présent sur le procédé réel de fabrication. Lors du passage sur la CFAO, l’élève comprendra mieux l’incidence des surfaces sur les différentes Origines.*

*En cas de remédiation l’élève peux utiliser l’activité DMAN2-12 et DMAN2-13.*

Descriptif de l’activité :  
  
*Lors d’une activité de préparation à la production l’élève doit être capable avec l’aide de la séquence du « jeu sérieux » MECAGENIUS, de déterminer la ou les face(s) de la roue dentée qui sera (ont) utilisée(s) pour déterminer le nombre de directions d’accès et orienter l’Origine Indexée.*

Ressources associées à l’activité :  
  
*Dossier de fabrication de la roue dentée, Dossier ressources machines, Matériel informatique avec un logiciel de CFAO, Dossier de fabrication.*

Objectif Pédagogique :   
  
***Déterminer*** le type de machine que l’on utilisera ainsi quele nombre de phases afin de pourvoir usiner la roue dentée.

*Joindre les documents élèves à la fiche*