

# TRAITEMENT D'UNE FABRICATION

## IDENTIFICATION DES MOYENS

Analyste : *COUZI Olivier* .....

Date : *05/03/07* .....

Pièce : <i>Embout d'encollage</i>	Client :
Ensemble :	Contact client : <i>05-61-7.....</i>

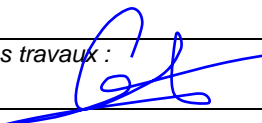
<b>DÉCISION FINALE :</b>	ACCEPTÉE	Date de livraison : .....
	<i>REFUSÉE</i>	

Remarques du chef des travaux :

*Outils de perçage non disponible et trop onéreux.*

Blagnac, le : *07 / 03 / 2007*

Visa du chef des travaux :



<b>Acceptation du client</b>  Nom : .....  Qualité : .....	Fait le : ..... / ..... / 20..... (Signature et cachet)
--	--

Pièce : *Embout d'encollage*

Client :

Ensemble :

Nom de l'analyste : *COUZIO*.

## IDENTIFICATION DES MOYENS

(cocher)

REJETÉ



### 1 - Quels sont les documents contractuels à disposition ou à réaliser ?

Remarques :

Documents	Supports existants (cocher)		Supports à réaliser dans l'étabs. (cocher)		Supports à réaliser par le client (cocher)		Durée de rédaction envisagée	Support acceptable (entourer)	
	papier	Fichier numérique compatible	papier	Fichier numérique compatible	papier	Fichier numérique compatible			
⇒ Dessin de définition	X			X			0h30	NON	OUI
⇒ Gamme d'usinage			X				2h00	NON	OUI
⇒ Programme ISO				X			3h00	NON	OUI

NON, POURQUOI ?

OUI

Qu'est-ce qui pourrait faire accepter la prise en charge ?

### 2 - Quelles sont les quantités exigées ?

Quantités à traiter	Nombre de pièces	Acceptable (entourer)	
⇒ Totalité de la série	50	NON	OUI
↳ Prototype ou pré-série		NON	OUI
↳ Suite de la série (production qualifiée)		NON	OUI

OUI

SUITE PAGE 2/4

## IDENTIFICATION DES MOYENS

## 3 - Quels sont les moyens de production nécessaires ?

Parc machines du secteur (Voir pour compatibilité les fiches annexes "Identification des machines")	Nbre disponible	N° des machines envisagées	Machines compatibles	
Tour CN	5	1	NON	OUI
Tour CN à axe C	1	30	NON	OUI
Centre d'usinage vertical	6		NON	OUI
Centre d'usinage horizontal palettisé	1		NON	OUI
Tour parallèle	1		NON	OUI
Fraiseuse conventionnelle	1		NON	OUI
Perceuse à colonne	2		NON	OUI
Scie à ruban	1	X	NON	OUI
Bras à tarauder	1		NON	OUI
Autres ....				

## Opérations extérieures au secteur de production (sous-traitance)

Identification des machines nécessaires

⇒ dans l'établissement

⇒ prises en charge par le client

⇒ hors établissement

NON

OUI

NON ENVISAGEABLE

ENVISAGEABLE

## 4 - Quels sont les matériels et outillages nécessaires à la production ?

MIP / MAP	Disponibilité des outillages nécessaires		Outils de coupe (Consulter la banque de données d'outils)	Disponibilité des outils nécessaires	
⇒ Standard	NON	OUI	⇒ Standards	NON	OUI
⇒ Modulaire	NON	OUI	⇒ Spécifiques	NON	OUI
⇒ Dédié :			⇒ Fournis par le client	NON	OUI
⇒ existant	NON	OUI			
⇒ à réaliser	NON	OUI			
⇒ fourni par le client	NON	OUI			

NON

OUI

NON

OUI

## Demande d'approvisionnement

Outillage	Délais	Acceptable	
		NON	OUI

NON

OUI

## Demande d'approvisionnement

Outils de coupe	Délais	Acceptable	
- Renvoi d'angle pour outils rotatifs à position angulaire variable		NON	OUI

NON

OUI

Tarif trop important !

SUITE PAGE 3/4

(cocher)

REJETÉ

## IDENTIFICATION DES MOYENS

(cocher)

REJETÉ

### 4 - Quels sont les matériels et outillages nécessaires ? (suite)

Remarques :

#### Outillages de contrôle

Disponibilité des outillages nécessaires

⇒ Standards	NON	OUI
⇒ Spécifiques	NON	OUI
⇒ fournis par le client	NON	OUI

NON

OUI

#### Demande d'approvisionnement

Outillages	Délais	Acceptable	
		NON	OUI

NON

OUI

### 5 - La matière première est-elle disponible ?

#### Matière première

Disponible

⇒ En stock dans l'établissement	NON	OUI
⇒ Fournie par le client	NON	OUI

NON

OUI

#### Demande d'approvisionnement

Matière	Délais	Acceptable	
		NON	OUI

NON

OUI

#### Caractéristiques matière

Acceptable

⇒ Dimensions	NON	OUI
⇒ Caractéristiques mécaniques	NON	OUI
⇒ Masse	NON	OUI
⇒ Nature du brut	NON	OUI

NON

OUI

#### Débit matière

Acceptable

⇒ Débitée dans l'établissement	NON	OUI
⇒ Débitée par le client	NON	OUI

NON

OUI

**FABRICATION ACCEPTABLE ⇒ compléter PAGE 4/4**

## IDENTIFICATION DES MOYENS : SYNTHÈSE DES BESOINS

Pièce : <i>Encollage d'embout</i>	Client :	Nom de l'analyste :
Ensemble :	Contact client :	<i>COUZI O.</i>

LISTE DES BESOINS		Délais
Entreprise		
Etablissement		

DATE DE LIVRAISON PRÉVISIONNELLE DU PRODUIT :	
---	--

Conclusion :