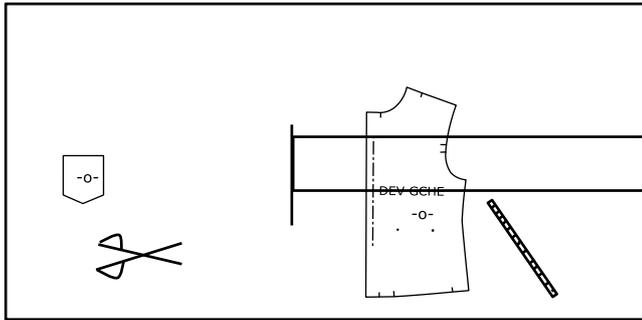


## L'aménagement au poste de travail

**Objectif :** Être capable d'interpréter et de commenter un poste de travail.

- Commenter chaque poste de travail (outillage, matériels...)
- Sélectionner le poste le plus performant
- Situer sur le poste le plus performant ,les approvisionnements (AP) et les évacuations (EV),les déplacements unitaires ,les points de prise ,les points d'arrêt et de contrôle.

Désignation de l'opération : placage de la poche sur devant gauche de la robe BENE

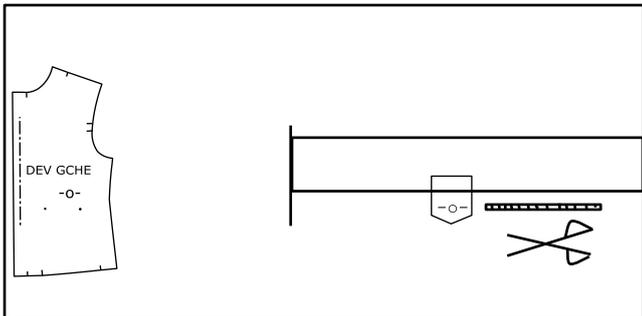
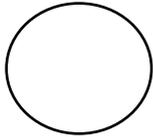


Performance :

Oui

Non

Commentaires :

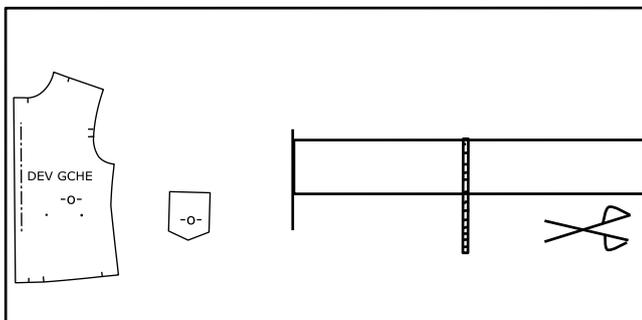
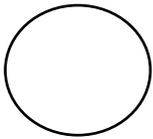


Performance :

Oui

Non

Commentaires :

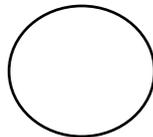


Performance :

Oui

Non

Commentaires :



CONTEXTE : l'entreprise « Modcréa » spécialisée dans la fabrication de vêtements enfants, lance pour l'été 2013 son nouveau thème : « KID'S JUNIOR ». On vous demande de proposer un aménagement de poste pour des parties de produits du nouveau modèle « BENE » .

### EXTRAIT DU CAHIER DES CHARGES

Entreprise : Modcréa	Collection : enfant Saison : printemps été 2013	Grade de qualité : haut de gamme
Thème : KID'S JUNIOR Type de produit : robe chemise	Modèle : « BENE »	Taille : 2 au 14 ans Taille de base : 6 ans

DEVANT



DESCRIPTIF :

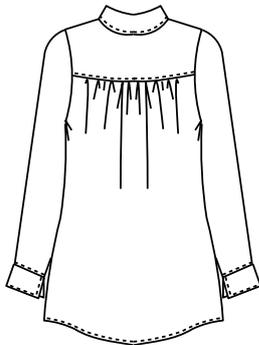
Robe chemise cintrée jusqu'aux hanches, prolongée par une basque froncée au devant. Dos droit, froncé sous un empiècement au niveau de la carrure. Devant : patte de boutonnage rapportée milieu devant gauche, parementure à même côté droit. (7 boutons)  
Poches plaquée boutonnée côté devant gauche. Col chemisier ouvert. Manches longues terminées par un poignet ouvert. Bas rempli en forme liquette.

FOURNITURES

**Tissu principal ( T1):** 100 % coton  
**Tissu secondaire( T2) :** 100 % coton  
**Bouton :** 6+ 1 de rappel nacre  
**Fil :** Coton polyester assorti au tissu principal  
**Thermocollant :** toile

Rp	Nb	Désignation
20	X	Fil
19	7	Bouton
18	2	Poignet thermocollant
17	1	Patte dev. gche thermocollant
16	1	Dessus de col thermocollant
15	2	Poignet dessous T2
14	1	Patte dev. gche T2
13	1	Dessous de col T2
12	1	Empiècement dos dessous T2
11	1	Poche T1
10	2	Poignet dessus T1
9	1	Parementure devant gche T1
8	1	Dessus de col T1
7	1	Empiècement dos dessus T1
6	1	Bas devant gche T1
5	1	Bas devant drt T1
4	2	Manches T1
3	1	Dos T1
2	1	Devant gauche T1
1	1	Devant droit T1
Rp	Nb	Désignation

DOS



NOMENCLATURE

### CONDITIONS TECHNIQUES DE MONTAGE

Assemblages	Côtés, épaules, emmanchures, basque devant, empiècement dos, dessous de bras, montage poignets, montage col : 10mm .Patte devant et parementure devant gauche : 7 mm
Couissage	Col, poignets : 7mm,encolure : 10 mm, parementure milieu devant :10 mm
Rabattage :1mm	Patte devant gauche, dessus col :10mm
Ourlage	Haut de poche :10 mm puis 25 mm
Placage : 1mm	Poche :10 mm
Ourlage	Bas :2x5mm
Surpiquage	Tour poignet ,bas de manche, basque côté devant, empiècement dos (épaule et bas côté empiècement), tour col :7mm Bords milieux devant :1mm . Bord milieu devant droit :20mm de la piqûre nervure
Finitions de bords	Surjet coutures couchées
Boutonnage	6 boutons, boutonnières milieu devant (pointage avec gabarit),1 sur poche

**TP : aménager le poste de travail  
pour le coulissage du tombant de col et l'assemblage de la basque au devant**

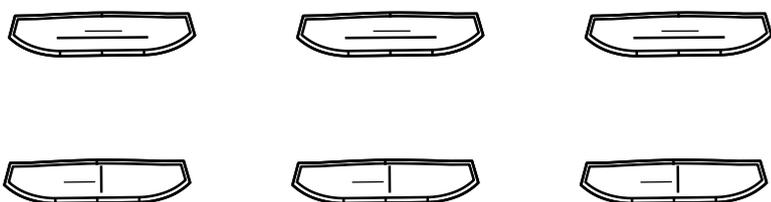
**Travail demandé**

A l'aide des éléments de produit , de la MCI et des éléments en réduction :

- Interpréter et compléter les fiches de consignes au poste.
- Justifier par des schémas et croquis le mode opératoire sur les fiches de consignes au poste .

Éléments du produit Béné à découper et à coller :

- coulissage du col



- assemblage de la basque au devant gauche

