



0 - INTRODUCTION

0-1 Actionneur tout ou rien double effet : passer directement au §1.

0-2 Actionneur tout ou rien simple effet : il faut d'abord ôter le ressort de rappel. Suivre impérativement la notice K023, §1&2.

0-3 Positionneur pneumatique (0,2-1 bar) double effet : d'abord ôter le positionneur, voir notice K087 ou K109 pour le modèle AP.

0-4 Positionneur pneumatique (0,2-1 bar) simple effet : ôter le ressort puis le positionneur, voir notice K088 ou K110 pour le modèle AP.

0-5 Positionneur électro-pneumatique (4-20 mA) double effet : d'abord ôter le positionneur, voir notice K085.

0-6 Positionneur électro-pneumatique (4-20 mA) simple effet : d'abord ôter le ressort puis le positionneur, voir notice K086.

AVERTISSEMENT : la manipulation d'un ressort peut être dangereuse, voir K023.

1 - DEMONTAGE DE L'ACTIONNEUR

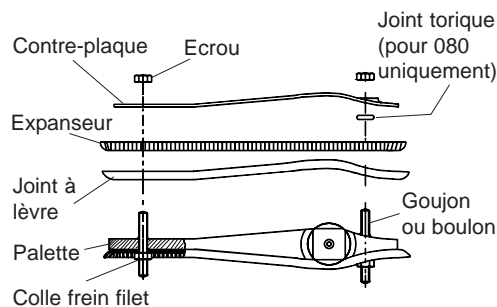
Précaution : Avant démontage, ôter les bavures éventuelles sur les axes afin de protéger les paliers et joints. Ne jamais utiliser de marteau sur les coquilles et les axes.

1-1 Chasser à mi-course toutes les goupilles élastiques (avec l'outil adéquat) et desserrer sans les ôter les vis des coquilles.

1-2 Séparer les 2 coquilles en injectant de l'air (5 bar environ) par un des orifices. Cette opération est sûre, bien qu'il se produise un bruit sourd au moment de la séparation. Finir de dévisser les vis. Démontez et nettoyez à fond les 2 coquilles (utiliser de l'alcool éthylique pour ôter le joint silicone).

1-4 Remplacer les joints d'axes et les lubrifier.

1-5 Ôter écrous, contre-plaques, expanseurs et joints de la palette. Nettoyer la palette.



2 - REMONTAGE DE LA PALETTE

Cas des palettes avec goujons.

2-11 Vérifier que les goujons sont bien fixés et d'égale longueur de part et d'autre de la palette.

2-12 Pour les modèles taille 18, mettre de la pâte Silastic 732 RTV à la base des goujons afin de prévenir des fuites d'air.

2-13 Mettre les nouveaux joints à lèvres sur la palette par dessus les goujons.

2-14 Placer les expanseurs (le trou en forme de palette indique le bon sens du montage).

Les dents pointent vers l'extérieur de la palette.

2-15 Modèle 080 ou 088 : mettre les joints toriques sur les goujons par dessus l'expansieur.

2-16 Placer les contre-plaques sur les expanseurs par dessus les goujons.

2-17 Mettre de la colle frein filet moyen ou faible sur les filets des goujons et serrer avec les nouveaux écrous selon les couples du tableau ci-dessous.

| Modèle | Couples de serrage Ecrous sur goujons |
|--------|--|
| 0M0 | 0,15 Nm |
| 01* | 0,7 Nm |
| 02* | 0,7 Nm |
| 03* | 0,7 Nm |
| 05* | 0,9 Nm |
| 07* | 0,9 Nm |
| 08* | 2,3 Nm |
| 09* | 1,2 Nm |
| 10* | 2,3 Nm |
| 12* | 3,5 Nm |
| 14* | 3,5 Nm |
| 16* | 6,9 Nm |
| 18* | 6,9 Nm |

* = 4 ou 3.

Cas des palettes avec boulons.

2-21 Vérifier que la palette est en bon état et la poser à plat sur un support.

2-22 Passer les vis avec rondelles à travers une contre-plaque, un expansieur (les dents orientées vers les têtes de vis) et un joint (la base du joint à l'opposé des têtes de vis).

2-23 Après avoir vérifié que l'expansieur et le joint sont bien orientés (l'expansieur a un repère en forme de palette, le joint a un marquage indiquant la position de l'axe), visser les vis sur quelques filets seulement.

2-24 Tout en maintenant le joint, la contre plaque et l'expansieur éloignés de la palette, appliquer de la colle frein filet faible sur les vis.

2-25 Terminer de serrer les vis avec les couples indiqués dans le tableau ci-ci-dessus.

2-26 Retourner la palette et placer le joint, l'expansieur et la contre-plaque selon les mêmes orientations que précédemment.

2-27 Placer les écrous à bague nylon sur les vis et les visser sans serrer.

2-28 Serrer chaque écrou selon les couples indiqués dans le tableau ci-dessus tout en retenant la tête de vis correspondante avec une clé.

| Modèle | Couples de serrage | |
|--------|--------------------|----------------------|
| | Vis des boulons | Ecrous à bague nylon |
| 07* | 0,9 Nm | 1,4 Nm |
| 09* | 1,2 Nm | 2,3 Nm |
| 10* | 1,7 Nm | 1,7 Nm |
| 12* | 3,5 Nm | 3,5 Nm |
| 14* | 3,7 Nm | 3,7 Nm |

* = 4 ou 3.

3 - REMONTAGE DE L'ACTIONNEUR

3-1 Couvrir les paliers, les joints à lèvres et l'intérieur des coquilles avec la graisse.

3-2 Légèrement, rapidement et régulièrement, recouvrir les plans de joint des coquilles avec la pâte Silastic. Attention : un excès de pâte à l'intérieur de l'actionneur peut endommager les joints à lèvres.

3-3 Avec précaution, introduire par glissement la palette dans une coquille et ajouter l'autre coquille.

3-4 Renfoncer les goupilles élastiques dans la seconde coquille.

3-5 S'assurer que les lèvres des joints de palette ne sont pas pincées dans le plan de joint. Remettre en place les vis et écrous puis serrer régulièrement en respectant les couples du tableau ci-contre.

3-6 Tourner plusieurs fois la palette pour vérifier sa libre rotation et chasser l'excès de Silastic à l'intérieur de l'actionneur.

3-7 Attendre quelques heures avant de faire un essai sous pression.

| | Couples de serrage | |
|-----|--------------------|--|
| | Vis de coquilles | |
| 0M0 | 0,45 Nm | |
| 01* | 1,2 Nm | |
| 02* | 1,2 Nm | |
| 03* | 1,2 Nm | |
| 05* | 2,3 Nm | |
| 07* | 2,7 Nm | |
| 08* | 8 Nm | |
| 09* | 7 Nm | |
| 10* | 9 Nm | |
| 12* | 12 Nm | |
| 14* | 14 Nm | |
| 16* | 100 Nm | |
| 18* | 130 Nm | |

* = 4 ou 3.