

Ordre : 11995480



Cation : F10036  
 E/C : FA999  
 MSN : 849  
 Version : QTR11  
 Gamme : F000000040DOM00A AMENAGER - PREPARER DERIVE

Date début : 19.02.2007  
 N° Série : TO10523  
 STD : ST7  
 Rang/ver : 6

	Prépa.	Atelier	Qualité
Opé PosTr 0001 335M00 Montages méca sans réglage <i>Phase créée pour le réglage des trous</i>		M. DARNICHE N° 36479	
Opé PosTr 0010 335M00 Montages méca sans réglage ***** *****		M. DARNICHE N° 36479	
Opé PosTr 0020 335121H HABILITATION PONTIER		M. DARNICHE N° 36479	
Opé PosTr 1000 059V98 Attest conformité manuelle		M. DARNICHE N° 36479	
VALIDATION GLOBALE DU PROCESSUS PRONONCEE SUR LE MSN N°...849.....  <b>OUI/NON</b> (Rayez la mention inutile)		M. DARNICHE N° 36479  F11	

## OBSERVATIONS






RAS  
 Traité le 18/04/07  
 Passé en statut 4  
 BERGER Thomas

Ordre : 11995480

Location : F10036  
 E/C : FA999  
 MSN : 849  
 Version : QTR11  
 Gamme : F000000040DOM00A AMENAGER - PREPARER DERIVE

Date début : 19.02.2007  
 N° Série : TO10523  
 STD : ST7  
 Rang/ver : 6

MSN de validation :

N°	ACTEUR	POINTS A VERIFIER	5M	Anomalies et commentaires
1	Qualité	Les débits d'articles (pièces, matières, équipement) de la fiche suiveuse sont en accord avec la nomenclature du plan en référence et en quantité.	Matière	
2	Opérateur	Les débits d'articles (pièces, matières, équipement) de la fiche suiveuse sont disponibles soit : - sur USM - en libre service à l'adresse indiquée - à l'emplacement prévu pour les éléments volumineux.	Matière	<b>L. PETIT</b> N° 80935
3	Opérateur	Les articles (matières, standards, pièces, équipements, sous-ensembles, EC, ...) débités dans la fiche suiveuse ne génèrent pas, à la fabrication, de non-conformité (défaut matière, dimension, problème de montage, ...).	Matière	<b>L. PETIT</b> N° 80935
4	Opérateur	La documentation de définition est citée dans la fiche suiveuse.	Méthode	<b>L. PETIT</b> N° 80935
5	Qualité	La définition débitée dans le dossier est approuvée et disponible.	Méthode	
6	Opérateur Qualité	Les sécurités et protections spécifiées sont disponibles et adaptées. La zone de travail est adaptée aux travaux à réaliser.	Milieu Moyen	 <b>L. PETIT</b> N° 80935
7	Opérateur Qualité	Les outillages (y compris les programmes CN) sont : - identifiés, leur identification est indiquée sur la fiche suiveuse - disponibles - ils remplissent correctement leur fonction sans générer de non-conformité (détrompeurs en place, ...).	Moyen	 <b>L. PETIT</b> N° 80935
8	Opérateur Qualité	Les documents techniques nécessaires à la fabrication, à la vérification, aux essais, aux relevés et contrôles sont : - explicites - suffisants - cohérents entre eux - disponibles pour les paramètres de réalisation et les critères d'acceptation.	Méthode	 <b>L. PETIT</b> N° 80935







Ordre : 11995480

Station : F10036  
E/C : FA999  
MSN : 849  
Version : QTR11  
Gamme : F000000040DOM00A AMENAGER - PREPARER DERIVE

Date début : 19.02.2007  
N° Série : TO10523  
STD : ST7  
Rang/ver : 6

MSN de validation :

N°	ACTEUR	POINTS A VERIFIER	5M	Anomalies et commentaires
9	Opérateur Qualité	Les opérations de la fiche suiveuse ou de la fiche d'instructions ont un ordre techniquement réalisable. Les opérations de vérification et de contrôle sont correctement positionnées. Les gammes d'assemblages s'enchaînent correctement sur leur station.	Méthode	 <b>L. PETIT</b> <b>N° 80935</b>
10	Qualité	Les opérations de la fiche suiveuse appellent des postes de travail adaptés. Les procédés mis en oeuvre sont qualifiés ou autorisés d'emploi. Les postes de travail font appel aux bonnes compétences et qualifications.	Méthode Main d'oeuvre	 <b>L. PETIT</b> <b>N° 80935</b>
11	Opérateur	Le nombre d'opérateurs est adapté à la tâche.	Main d'oeuvre	
12	Qualité	Les opérations sous-traitées sont validées, conformes et documentées.	Matière	
13	Qualité	Le produit a été contrôlé et attesté conforme au dossier de définition (+ litiges acceptés BE). Le résultat des essais est conforme aux critères spécifiés.	Matière	

Actions correctives décidées :