***CORRIGE DR1***

**DETERMINATION DE LA MASSE SURFACIQUE DES TISSUS**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la masse surfacique des tissus et des tricots ISO 3374 (de juin 2000) ; iso 3801 (de septembre1977)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** balance  découpoir  **🞎 ISO 3374**  **🞎 ISO 3801** | J:\DCIM\106_PANA\P1060918.JPG***Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 pour un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : disques (112 mm de ∅ = 100 cm²)  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la masse surfacique, exprimée en grammes par mètre carré, M, pour chaque éprouvette selon la formule. | **Référence :** VASC 15  **Appellation commerciale :** Veau maroquinerie  **Coloris :** moutarde  **Grain :** fin  **Finissage (s) :** |
| ***Formule* :**  m : masse en gramme de chaque éprouvette  s : surface de l’éprouvette exprimée en cm²  M : masse surfacique en g/m² (mx100)  Masse surfacique moyenne : Σ M/5  M= | |

**Relevé des valeurs et résultat de la masse surfacique moyenne** :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **Masse de l’éprouvette : m en g** | **Masse de l’éprouvette : M en g/m²** |
| **1** | 4,96 | 496 |
| **2** | 4,50 | 450 |
| **3** | 4,52 | 452 |
| **4** | 4,54 | 454 |
| **5** | 3,57 | 357 |
| **MOYENNE =** | 2 209 |
| **Masse surfacique Moyenne** : | **441,8** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  La moyenne de la masse surfacique pour ce cuir est de 441,8 g/m². |

***CORRIGE DR2***

**MESURE D’EPAISSEUR DE MATERIAUX**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de l’épaisseur du cuir NF EN ISO 2589 (de novembre 2003)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** micromètre  découpoir  **🞎 NF EN ISO 2589** | J:\DCIM\106_PANA\P1060918.JPG***Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **CUIR** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 pour un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : disques (112 mm de ∅ )  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la moyenne arithmétique des mesures obtenues conformément au mode opératoire, avec une précision de 0,01mm. | **Référence :** VASC 15  **Appellation commerciale :** Veau maroquinerie  **Coloris :** moutarde  **Grain :** fin  **Finissage (s) :** |

**Relevé des valeurs et résultat de l’épaisseur, moyenne** :

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **EPAISSEUR CUIR** | | | | | **MOYENNE** |
| **A** | **B** | **C** | **D** | **E** |
| **1** | 0,87 | 0,8 | 0,82 | 0,83 | 0,95 | 0,85 |
| 2 | 0,85 | 0,74 | 0,74 | 0,74 | 0,77 | 0,77 |
| **3** | 0,85 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,81 | 0,81 |
| **4** | 0,81 | 0,82 | 0,83 | 0,84 | 0,85 | 0,93 |
| **5** | 0,75 | 0,56 | 0,64 | 0,67 | 0,68 | 0,66 |
|  | **MOYENNE =** | | | | | **0,78** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  L’épaisseur de ce cuir est de 0,78 mm. |

***CORRIGE DR3***

**DETERMINATION DE LA RESISTANCE A LA FORCE DE RUPTURE D’UN CUIR**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la résistance à la traction et du pourcentage d’allongement NF EN ISO 3376 (de janvier 2012).

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** 🞎 dynamomètre  🞎 emporte pièce  🞎 cutter    **🞎 NF EN ISO 3379** | J:\DCIM\106_PANA\P1060918.JPG***Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’essai*** : 3 éprouvettes // à l’échine  3 éprouvettes ┴ à l’échine  ***Dimension des éprouvettes*** :  normale  🞎 grande  ***Type de pinces employées*** : 75 mm  ***Sensibilité du capteur*** : NEWTONS  ***Détecteur de rupture*** : oui  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la moyenne arithmétique de la résistance à la traction et du pourcentage d’allongement à la rupture. | **Référence :** VASC 15  **Appellation commerciale :** Veau maroquinerie  **Coloris :** moutarde  **Grain :** fin  **Finissage (s) :** |
| ***Formule* :** résistance à la traction  F F: est la force maximale enregistrée, en newtons  T =  L x e L : est la largeur moyenne de l'éprouvette, en millimètres  e : est l'épaisseur moyenne de l'éprouvette, en millimètres | |

**Relevé des valeurs et expression des résultats :**

*Légende :*

Sens :mettre une croix si l’éprouvette est // ou ┴ à l’échine.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Essai n°** | **Epaisseur** | **Sens** | | **Force de rupture en N** | **Résistance**  **à la traction**  **en**  **N/mm²** | **% Allongement** |
| **// échine** | **┴ échine** |
| **1** | 0,86 | x |  | 90 | 10,46 | 39 |
| **2** | 0,96 | x |  | 96 | 10 | 39,6 |
| **3** | 1,08 | x |  | 106 | 9,81 | 37,8 |
| **4** | 0,82 |  | X | 99 | 12,07 | 43,8 |
| **5** | 0,74 |  | X | 63 | 8,51 | 50,4 |
| **6** | 0,83 |  | x | 84 | 10,12 | 33 |
|  | | | | **Somme :** | 60,97 | 243,6 |
|  | | | | **Moyenne :** | **10,16** | **40,6** |

|  |  |
| --- | --- |
| ***Détails opératoires prévus, susceptibles d’avoir eu une influence sur les résultats :*** | ***Conclusion :***  Le cuir s’allonge de 40,6% sous une force maximale de 90N. |

***CORRIGE DR4***

**RAPPORT DE CONFECTIONNABILITE**

**VALIDATION MATIERE**

 **Oui**

 **Non**

Saison : printemps / été 2015



|  |  |
| --- | --- |
| **CUIR** | **CARACTERISTIQUES** |
| J:\DCIM\106_PANA\P1060918.JPG | Appellation commerciale : Veau maroquinerie |
| fournisseur : BASTIDE |
| Référence : VASC 15 |
| Coloris : Moutarde |
| Grain : fin |
| Finissage : |
| Traitement spéciaux : non |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS LABORATOIRE** | | | **CONFORMITE** | |
| TEST REALISE | VALEURS  CAHIER  DES CHARGES | VALEURS  TESTS REALISES | CONFORME | NON  CONFORME |
| 1 - Balance de précision | ≤ 450 g/m² | 441,8 g/m² | X |  |
| 2 - Micromètre | ≤ 0,80 mm | 0,78 mm | X |  |
| 3 – Dynamomètre | Mini 10 N/mm²  30 à 50% | 10,16 N/mm²  40,6% | X |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |