***CORRIGE DR1***

**MESURE D’EPAISSEUR DE MATERIAUX**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de l’épaisseur d’un matériau NF EN ISO 5084 (de novembre 1996)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** micromètre  découpoir  **🞎 NF EN ISO 5084** | ***K:\Mission LABO\TP\Thème 5\P1060662.jpgEchantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 pour un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : disques (112 mm de ∅ )  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la moyenne arithmétique des mesures obtenues conformément au mode opératoire, avec une précision de 0,01mm. | **Référence :** POL 82  **Appellation commerciale :** Polaire  **Composition :** 100% polyester  **Armure :**  **Traitement(s) :** non |

**Relevé des valeurs et résultat de l’épaisseur, moyenne** :

|  |  |
| --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **EPAISSEUR TISSU** |
| **1** | 1,14 |
| 2 | 1,11 |
| **3** | 1,18 |
| **4** | 1,13 |
| **5** | 1,17 |
| **MOYENNE =** | **1,15** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  L’épaisseur de cette étoffe est de 1,15 mm. |

***CORRIGE DR2***

**DETERMINATION DE LA MASSE SURFACIQUE DES TISSUS**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la masse surfacique des tissus et des tricots ISO 3374 (de juin 2000) ; iso 3801 (de septembre1977)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** balance  découpoir  **🞎 ISO 3374**  **🞎 ISO 3801** | ***K:\Mission LABO\TP\Thème 5\P1060662.jpgEchantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 pour un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : disques (112 mm de ∅ = 100 cm²)  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la masse surfacique, exprimée en grammes par mètre carré, M, pour chaque éprouvette selon la formule. | **Référence :** POL 82  **Appellation commerciale :** Polaire  **Composition :** 100% polyester  **Armure :**  **Traitement(s) :** non |
| ***Formule* :**  m : masse en gramme de chaque éprouvette  s : surface de l’éprouvette exprimée en cm²  M : masse surfacique en g/m² (mx100)  Masse surfacique moyenne : Σ M/5  M= | |

**Relevé des valeurs et résultat de la masse surfacique moyenne** :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **Masse de l’éprouvette : m en g** | **Masse de l’éprouvette : M en g/m²** |
| **1** | 3,46 | 346 |
| **2** | 3,48 | 348 |
| **3** | 3,47 | 347 |
| **4** | 3,44 | 344 |
| **5** | 3,53 | 353 |
| **TOTAL** | 17,38 | 1738 |
| **Masse surfacique Moyenne** : | 3,476 | **347,6** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  La moyenne de la masse surfacique pour cette étoffe est de 347,6 g/m². |

***CORRIGE DR3***

**DETERMINATION DE LA RESISTANCE AU BOULOCHAGE**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la propension des étoffes à l’ébouriffage en surface et au boulochage NF EN ISO 12945-2 (d’octobre 2000).

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** 🞎 martindale  🞎 découpoirs : ∅ 40mm  ∅ 85mm  🞎 cabine de lumière  **🞎 NF G 07-109** | ***K:\Mission LABO\TP\Thème 5\P1060662.jpgEchantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  🞎 atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 4  ***Dimension des éprouvettes*** : disque de ∅ 85mm  ***Nombre d’observateur :***  ***Etoffe de frottement*** :  🞎 étoffe abrasive en laine  🞎 même étoffe que celle soumise à l’essai  ***Dimension des étoffes de frottement*** : disque de ∅ 140mm  ***Masse des éléments de charge*** : 260g  ***Expression des résultats***:  Calcul de la moyenne des classes à chaque stade qui caractérise l’ébouriffage et/ou le boulochage de l’étoffe. | **Référence :** POL 82  **Appellation commerciale :** Polaire  **Composition :** 100% polyester  **Armure :**  **Traitement(s) :** non |

**Légende : E = ébouriffage (cocher la case)**

**B = boulochage (cocher la case)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stade d’évaluation** | **Nombre de frottements** | **Classes attribuées en fonction des observateurs** | | | **Moyenne des classes** |  | **Classe finale** | **E** | **B** |
| **Essai n°1** | **Essai n°2** | **Essai n°3** |
| 1 | 125 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | X |  |
| 2 | 500 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | X |  |
| 3 | 1 000 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 3/4 | X |  |
| 4 | 2 000 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | X |  |
| 5 | 5 000 | 3 | 3 | 2 | 3 | 3 | X |  |
| 6 | 7 000 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | X | X |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | **moyenne** | | 3 | x |  |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  Ébouriffage marqué de la surface et formation partielle de bouloches. |

***CORRIGE DR4***

**RAPPORT DE CONFECTIONNABILITE**



**VALIDATION MATIERE**

 **Oui**

 **Non**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TISSU** | **CARACTERISTIQUES** | | | **ARMURE** | | | | | |
| ***K:\Mission LABO\TP\Thème 5\P1060662.jpg*** | Appellation commerciale : Polaire | | | **Rapport d’armure** | | | | | |
| Référence fournisseur : POL 82 | | |  |  |  |  |  |  |
| Composition : 100% polyester | | |  |  |  |  |  |  |
| Origine : chimique synthétique | | |  |  |  |  |  |  |
| Armure : | | |  |  |  |  |  |  |
| Coloris : Gris anthracite chiné | | |  |  |  |  |  |  |
| Laize : 150 cm | | |  |  |  |  |  |  |
| Contexture : | C : | T : |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS LABORATOIRE** | | | **CONFORMITE** | |
| TEST REALISE | VALEURS  CAHIER  DES CHARGES | VALEURS  TESTS REALISES | CONFORME | NON  CONFORME |
| 1 - Micromètre | 1,15 | 1,15 | x |  |
| 2 - Balance de précision | 347,6 | 347,6 | x |  |
| 3 - Martindale | ≤ 3 | 3 | x |  |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |