***CORRIGE DR1***

**DETERMINATION DE L’ARMURE D’UN TISSU**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination du dessin de l’armure d’un tissu NF G 07-154 (De juin 1984)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** 🞎 compte fil  microscope  🞎 réglet    **🞎 NF G 07-154** | **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  🞎 atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 1 dans le matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : contenant plusieurs fois le rapport d’armure  ***Expression des résultats*** :  Représentation du rapport d’armure sur papier au complet. | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |

**Rapport d’armure :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  Le tissu de réf 8661 est une armure satin. |

***CORRIGE DR2***

**DETERMINATION DU NOMBRE DE FILS EN CHAÎNE ET EN TRAME**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination du nombre de fils par unité de longueur NF EN 1049-2 (d’avril 1994)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** compte fil  🞎 aiguille à détisser  🞎 réglet  🞎 compteur de fils à  déplacement transversal  **🞎 NF EN 1049-2** | **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 dans un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : 50 X 50 mm, avec une tolérance (± de 4 mm à 6 mm)  ***Expression des résultats*** :  Somme des moyennes du nombre de fils en chaîne et en trame. | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |
| ***Méthode utilisée* :**   * **Méthode A** (détissage du tissu à l’aide de 2 aiguilles à détisser et le nombre de fils est compté.)   **Méthode B** (le nombre de fils visibles dans l’ouverture d’un compte fil spécifié est déterminé.)   * **Méthode C** (le nombre de fils par centimètre dans un tissu est déterminé à l’aide d’un compteur de fils à déplacement transversal.) | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **Nbre de fils en chaîne/cm** | **Nbre de duitage/cm** |
| **1** | 58 | 36 |
| **2** | 58 | 35 |
| **3** | 59 | 37 |
| **4** | 58 | 36 |
| **5** | 57 | 35 |
| **MOYENNE =** | **58** | **36** |
| Le nombre de fils par cm² est égal à la somme des moyennes des fils de chaîne et des fils de trame par cm. | | |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  Il y a 58 fils de chaîne et 36 fils de trame dans 1 cm². |

***CORRIGE DR3***

**DETERMINATION DE LA MASSE SURFACIQUE DES TISSUS**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la masse surfacique des tissus et des tricots ISO 3374 (de juin 2000) ; iso 3801 (de septembre1977)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** balance  découpoir  **🞎 ISO 3374**  **🞎 ISO 3801** | K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :* |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Nombre d’éprouvette*** : 5 pour un même matériau  ***Dimension des éprouvettes*** : disques (112 mm de ∅ = 100 cm²)  ***Expression des résultats*** :  Calcul de la masse surfacique, exprimée en grammes par mètre carré, M, pour chaque éprouvette selon la formule. | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |
| ***Formule* :**  m : masse en gramme de chaque éprouvette  s : surface de l’éprouvette exprimée en cm²  M : masse surfacique en g/m² (mx100)  Masse surfacique moyenne : Σ M/5  M= | |

**Relevé des valeurs et résultat de la masse surfacique moyenne** :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **EPROUVETTES** | **Masse de l’éprouvette : m en g** | **Masse de l’éprouvette : M en g/m²** |
| **1** | 0,80 | 80 |
| **2** | 0,79 | 79 |
| **3** | 0,78 | 78 |
| **4** | 0,78 | 78 |
| **5** | 0,78 | 78 |
| **TOTAL** | 3,93 | 393 |
| **Masse surfacique Moyenne** : | 7,98 | **78,6** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  La moyenne de la masse surfacique pour cette étoffe est de 78,6 g/m². |

***CORRIGE DR4***

**DETERMINATION DE LA SOLIDITE DES TEINTURES AU FROTTEMENT**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la solidité des teintures aux frottements à sec, ou au mouillé NFEN ISO 105-X12 (de mars 2003)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** crockmeter  réglet  ciseaux  échelles des gris  **🞎 NF EN ISO 105-X12** | **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Cheville***: 16 (±0,1) mm de ∅  ***Force***: 9 (±2) N  ***Nombre d’éprouvette*** : 2 dans le sens chaîne (X5)  2 dans le sens trame (X5)  ***Dimension des éprouvettes*** : 210 X80 mm  ***Témoin :*** tissu de coton blanc  ***Expression des résultats***:  Par cotation en comparaison avec :  **NORMES « ECHELLES » des GRIS :**  - Dégorgement sur le témoin : ISO 105 A03  - Dégradation sur la matière testée : ISO 105 A02 | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |
| ***Essai réalisé*:**  Détermination de la solidité des teintures et impressions au FROTTEMENT A SEC :  🞎 Détermination de la solidité des teintures et impressions au FROTTEMENT AU MOUILLE : | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SENS CHAINE** | |  | **SENS TRAME** | |
| DEGORGEMENT | DEGRADATION | **Essai** | DEGORGEMENT | DEGRADATION |
| 5 | 4/5 | **1** | 5 | 5 |
| 5 | 4/5 | **2** | 5 | 4/5 |
| 5 | 4/5 | **3** | 5 | 4/5 |
| 5 | 4/5 | **4** | 5 | 4/5 |
| 5 | 4/5 | **5** | 5 | 5 |
| **5** | **4/5** | **Indice**  **Moyenne** | **5** | **4/5** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  La couleur ne dégorge pas mais se dégrade un peu au frottement à sec.  . |

***CORRIGE DR5***

**DETERMINATION DE LA SOLIDITE DES TEINTURES AU FROTTEMENT**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la solidité des teintures aux frottements à sec, ou au mouillé NFEN ISO 105-X12 (de mars 2003)

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** crockmeter  réglet  ciseaux  échelles des gris  **🞎 NF EN ISO 105-X12** | **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Conditions atmosphériques*** :  atmosphère tempérée  🞎 atmosphère tropicale  ***Cheville***: 16 (±0,1) mm de ∅  ***Force***: 9 (±2) N  ***Nombre d’éprouvette*** : 2 dans le sens chaîne (X5)  2 dans le sens trame (X5)  ***Dimension des éprouvettes*** : 210 X80 mm  ***Témoin :*** tissu de coton blanc  ***Expression des résultats***:  Par cotation en comparaison avec :  **NORMES « ECHELLES » des GRIS :**  - Dégorgement sur le témoin : ISO 105 A03  - Dégradation sur la matière testée : ISO 105 A02 | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |
| ***Essai réalisé*:**  🞎 Détermination de la solidité des teintures et impressions au FROTTEMENT A SEC :  Détermination de la solidité des teintures et impressions au FROTTEMENT AU MOUILLE : | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **SENS CHAINE** | |  | **SENS TRAME** | |
| DEGORGEMENT | DEGRADATION | **Essai** | DEGORGEMENT | DEGRADATION |
| 5 | 5 | **1** | 5 | 4/5 |
| 5 | 5 | **2** | 5 | 4/5 |
| 5 | 5 | **3** | 5 | 4/5 |
| 5 | 5 | **4** | 5 | 4/5 |
| 5 | 5 | **5** | 5 | 4/5 |
| **5** | **5** | **Indice**  **Moyenne** | **5** | **4/5** |

|  |
| --- |
| ***Conclusion :***  La couleur résiste parfaitement au frottement au mouillé. |

***CORRIGE DR6***

**DETERMINATION DE LA RESISTANCE AU GLISSEMENT DES COUTURES**

**PROCES VERBAL**

Extrait du recueil de normes françaises AFNOR textile.

Détermination de la résistance au glissement des fils de couture dans les tissus NF EN ISO 13936-2 (de septembre 2004).

|  |  |
| --- | --- |
| ***Matériel :*** dynamomètre  réglet  ciseaux    **🞎 NF EN ISO 13936-2** | **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg*Echantillon :*** |
| **CONDITIONS D’ESSAI** | **MATERIAU** |
| ***Vitesse d’allongement*** : 50 mm/min (± 5)  ***Nombre d’essai*** : 5 éprouvettes CHAINE  5 éprouvettes TRAME  ***Dimension des éprouvettes*** : 200 X 100 mm  ***Type de pinces employées*** : 75 mm  ***Sensibilité du capteur*** : NEWTONS  ***Détecteur de rupture*** : oui  ***Type d’essai*** : à sec 🞎 au mouillé  ***Expression des résultats*** :  Calcul des valeurs moyennes de glissement des fils de chaîne et des fils de trame qui caractérisent l’ouverture de couture mesurée à 1mm près. | **Référence :** 8661  **Appellation commerciale :** Satin  **Composition :** 100% polyester  **Armure :** satin  **Traitement(s) :** non |

|  |  |
| --- | --- |
| **POIDS DE L’ETOFFE g/m²** | 78,6 g/m² |
| **LA FORCE MAXIMALE APPLIQUEE** | 60N |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Légende :  R = rupture de la couture  (cocher la case) | **SENS TRAME** | | **SENS CHAINE** | |
| **Mesure de l’ouverture**  **En mm** | **R** | **Mesure de l’ouverture**  **En mm** | **R** |
| **N° 1** | 5 |  | 3 |  |
| **N° 2** | 5 |  | 3,5 |  |
| **N° 3** | 5 |  | 3 |  |
| **N° 4** | 5 |  | 3 |  |
| **N° 5** | 5 |  | 2 |  |
| **Moyenne :** | 5 |  | 2,9 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| ***Remarques pendant essai :*** | ***Conclusion :*** faible résistance au glissement des coutures. Ne convient pas pour le bustier. |
| ***Usage final de l’étoffe :*** | |

***CORRIGE DR7***

**RAPPORT DE CONFECTIONNABILITE**

**VALIDATION MATIERE**

 **Oui**



 **Non**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TISSU** | **CARACTERISTIQUES** | | | **ARMURE** | | | | | |
| **K:\Mission LABO\TP\Thème 3\P1060669.jpg** | Appellation commerciale : Satin | | | **Rapport d’armure** | | | | | |
| Référence fournisseur : 8661 | | |  |  |  |  |  |  |
| Composition : 100% polyester | | |  |  |  |  |  |  |
| Origine : chimique synthétique | | |  |  |  |  |  |  |
| Armure : satin | | |  |  |  |  |  |  |
| Coloris : rose | | |  |  |  |  |  |  |
| Laize : 150 cm | | |  |  |  |  |  |  |
| Contexture : | C : 58 | T : 36 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ESSAIS LABORATOIRE** | | | **CONFORMITE** | |
| TEST REALISE | VALEURS  CAHIER  DES CHARGES | VALEURS  TESTS REALISES | CONFORME | NON  CONFORME |
| 1 - Balance de précision | ≤ 105 g/m² | 78,6 g/m² | x |  |
| 2 - Crockmeter :  Au sec  Au mouillé | C = 5  T= 5 | C = 5  T= 5 | x |  |
| C= 5  T= 5 | C = 5  T = 5 | x |  |
| 3 - Dynamomètre | C = 0,5  T= 0,5 | C = 2,9 mm  T= 5 mm |  | x |
| 4 |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |