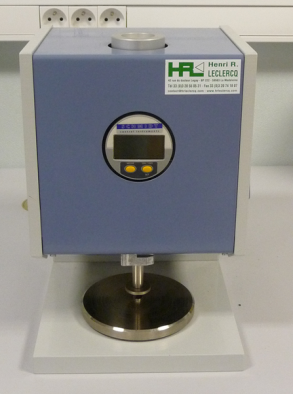
.

**MICROMETRE**

**NF EN ISO 2589 (CUIR)**



**BUT :**

Cet appareil a pour but de déterminer l’épaisseur des cuirs (comprise entre 0 et 10 mm),

sous une pression définie.

* **ÉPROUVETTE :**

Découper préalablement 5 éprouvettes rondes de 10 cm de ∅ à l’aide d’un découpoir.

Le prélèvement doit se faire à différents endroits de la peau ou du cuir ***(suivant la***

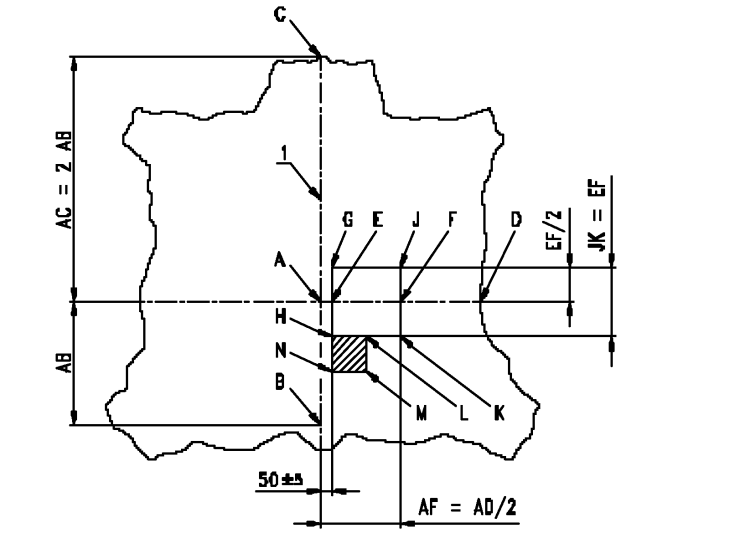
***norme NF EN ISO 2418)***, ne présentant pas de défaut évident tel que des éraflures.

*Remarque :*

Si l’on dispose d’une peau ou d’un cuir entier :

Le prélèvement doit se faire dans les zones non hachurées GJKH et/ou hachurées HLMN représentées à la [Figure 1](http://sagaweb.afnor.org/fr-FR/sw/consultation/xml/1263852/?menu=True&type=chapter&page=4#FIG_1).

Sur les petites peaux, les distances EF et JK peuvent être plus courtes.



[**Figure 1**](http://sagaweb.afnor.org/fr-FR/sw/consultation/xml/1263852/?menu=True&type=chapter&page=4#FIG_1)

**Légende**

1 Echine

B est la racine de la queue

AD est la racine de la queue

D est une ligne perpendiculaire à BC

Les lignes GH et JK sont parallèles à BC

AC = 2AB

AF = FD

JK = EF

GE = EH

HL = LK = HN

AE = 50 mm ± 5 mm

* **PRINCIPE :**

Une éprouvette est placée sur une plaque de référence. Un pied presseur circulaire, parallèle à la plaque, exerce sur l’éprouvette une pression de 1kPa ± 0,01. La distance entre les deux est mesurée et notée après un temps prescrit.

L’épaisseur de l’éprouvette est évaluée d’après la moyenne de cinq mesurages (*voir schémas ci-dessous*) répartis sur toute l’éprouvette.

***Emplacement des mesures de l’éprouvette :***

+ A

+ D

+ C

+ E

+ B

* **MODE OPERATOIRE:**
* Nettoyer le pied presseur et la plaque de référence. Vérifier que la tige du pied presseur se déplace librement.
* Mettre l’appareil sous tension (bouton ON/OFF) et vérifier que la jauge d’épaisseur indique zéro.

Si ce n’est pas le cas, se conférer au paragraphe : réglage du zéro.

* Sélectionner l’unité de mesure désirée : mm
* Relever le pied presseur et placer l'éprouvette sans tension ni déformation sur la plaque de référence
* Descendre avec précaution le pied presseur sur l'éprouvette et procéder à la lecture de l'épaisseur après 30s ± 5. Poursuivre l’opération pour les 5 mesurages.
* Compléter le PV.
* **REGLAGE DU ZERO :**

Pousser le levier jusqu’à ce que le pied presseur soit en contact avec la plaque de référence ; si l’affichage indique une valeur différente de zéro, enfoncez le bouton SET sur l’indicateur.

Une fois le zéro convenablement calibré, le menu démarrage s’affiche.

* **EXPRESSION DES RESULTATS:**

Calculer la moyenne arithmétique des mesures obtenues conformément au mode opératoire, avec une précision de 0,01mm.