**MICROMETRE**

**NF EN ISO 5084**

* **BUT :**

Cet appareil a pour but de déterminer l’épaisseur (comprise

entre 0 et 10 mm), sous une pression définie, des textiles.

* **ÉPROUVETTE :**

Découper préalablement 5 éprouvettes rondes de 10 cm

de ∅ à l’aide d’un découpoir, à différents emplacements sur

l’étoffe.

Ne pas prélever d’éprouvettes en des emplacements froissés

ou portant des marques de plis.

* **PRINCIPE :**

Une éprouvette est placée sur une plaque de référence. Un pied presseur circulaire, parallèle à la plaque, exerce sur l’éprouvette une pression de 1kPa ± 0,01. La distance entre les deux est mesurée et notée après un temps prescrit.

* **MODE OPERATOIRE:**
* Nettoyer le pied presseur et la plaque de référence. Vérifier que la tige du pied presseur se déplace librement.
* Mettre l’appareil sous tension (bouton ON/OFF) et vérifier que la jauge d’épaisseur indique zéro.

Si ce n’est pas le cas, se conférer au paragraphe : réglage du zéro.

* Sélectionner l’unité de mesure désirée : mm
* Relever le pied presseur et placer l'éprouvette sans tension ni déformation sur la plaque de référence
* Descendre avec précaution le pied presseur sur l'éprouvette et procéder à la lecture de l'épaisseur après 30s ± 5.
* **REGLAGE DU ZERO :**

Pousser le levier jusqu’à ce que le pied presseur soit en contact avec la plaque de référence ; si l’affichage indique une valeur différente de zéro, enfoncer le bouton SET sur l’indicateur.

Une fois le zéro convenablement calibré, le menu démarrage s’affiche.

* **EXPRESSION DES RESULTATS:**

Calculer la moyenne arithmétique des mesures obtenues conformément au mode opératoire, avec une précision de 0,01mm.