



Référence : JUPPAN

Objectif : Réaliser la transformation d'une jupe de base pour obtenir le devant et le dos de la JUPE A 6 PANNEAUX**CONTEXTE DE L'ÉTUDE**

Une entreprise spécialisée dans la fabrication de vêtements féminins de prêt à porter doit mettre au point le prototype du modèle référencé « JUPPAN » pour la prochaine collection.

Travail demandé

- Réaliser le descriptif de la JUPE à panneaux d'après le prototype
- Réaliser la transformation du devant ,du dos et de la ceinture pour obtenir le patronnage industriel de la JUPE à panneaux
- Compléter les renseignements nécessaires à la coupe.

Ressources :

- Fiche descriptive à compléter
- Extrait du cahier des charges
- Fiche technique et plan de travail
- Fichier CAO : « JUPBASE »

Critères d'évaluation :

- Conformité de la forme des éléments composant le devant, le dos et la ceinture.
- Valeurs de couture en cohérence avec les données du cahier des charges.
- Patronnage complet du devant, du dos de la ceinture, présence des DL et des renseignements nécessaires à la coupe.
- Dossier technique complété.

Nom :

Prénom :

Date :

Fiche d'évaluation

Critères		Oui	Partiel	Non	Barème	Note
La transformation est correcte	Conforme au DT				3	
Les dimensions de la ceinture sont respectées	Conforme au DT				2	
Tous les éléments sont générés	Respect nomenclature				3	
Les valeurs de couture et les crans sont respectées	Cahier des charges				3	
Les cartouches sont correctement renseignés	Cad, ref, commentaire				3	
La variante est correcte	Respect nomenclature				3	
Le fichier est correctement enregistré	Nom				1.5	
Le nom de la variante est correct	Nom				1.5	

TOTAL**/20****Observations :**

DOSSIER TECHNIQUE : Fiche technique

Extrait du cahier des charges :

Saison : **été 2014**

Nom du modèle : **JUPE à 6 panneaux**

Référence : **JUPPAN**

Gamme de tailles : **34 au 46**

Grade de qualité : **prêt à porter**

Matériaux :

Tissu : toile de coton

Composition : 100% coton

Coloris : Blanc

Laize : 150 cm

Laize utile : 146 cm

Fournitures :

Bouton : 1

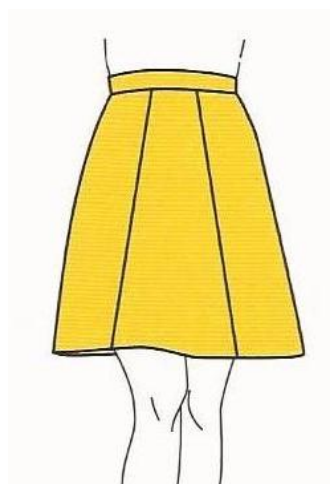
Fil : 100% polyester

Etiquette de taille

Etiquette de composition



Modèle :



Descriptif :

9	1	Fil	Polyester	
8	1	bouton	Plastique	Diamètre 16mm
7	1	Fermeture à glissière	Nylon	20 cm
6	1	Thermocollant Ceinture	Toile thermo	
5	1	Ceinture	Toile de coton	
4	2	Panneau côté dos		
3	1	Panneau milieu dos		
2	2	Panneau côté devant		
1	1	Panneau milieu devant		
Rp	Nb	Désignation	Matières	Dir.Comp.

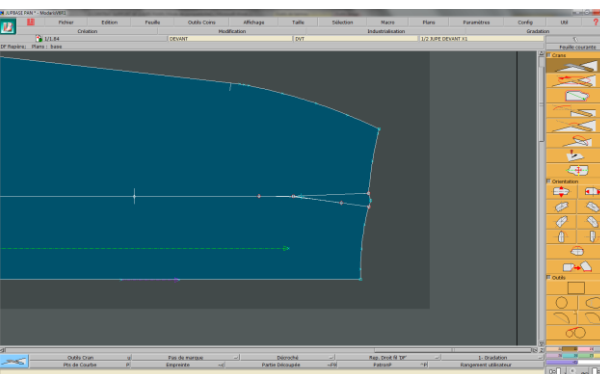
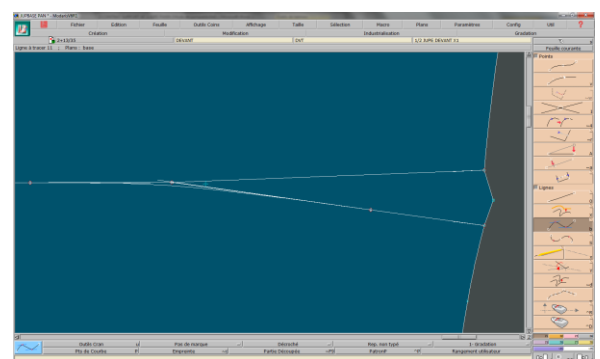
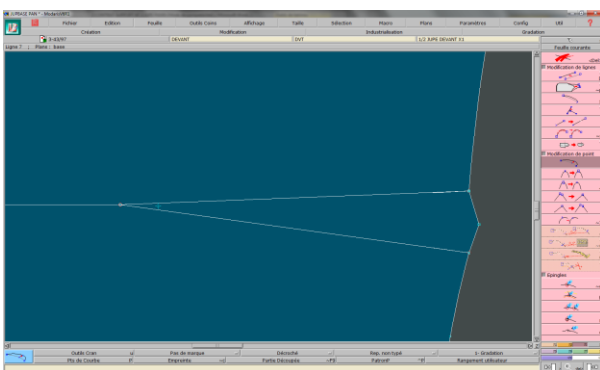
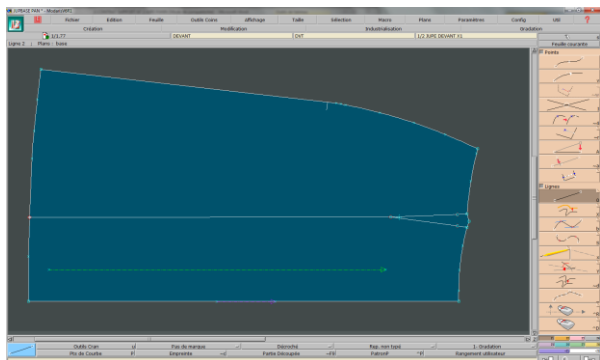
NOMENCLATURE

CONTRAINTES TECHNIQUES

Assemblage	Côtés 15 mm, panneaux 10 mm, ceinture 10 mm
Rabattage	1 mm sur -o-
Remplissage	30 mm
Croisure ceinture	Coté gauche 30 mm

PLAN DE TRAVAIL

TRANSFORMATION POUR CREER UNE JUPE A 6 PANNEAUX



Transformer le devant de la jupe de base

1. Prolonger la pince devant par une **droite** (pour séparer en 2 panneaux) ou tracer une parallèle au milieu

F1 Lignes ou parallèle

2. Attacher les points caractéristiques (haut de pince, bas de pince et bas de jupe)

F3 Attacher

3. Tracer **courbe Bézier** extrémité pince (arrondir la pointe de l'extrémité pince)

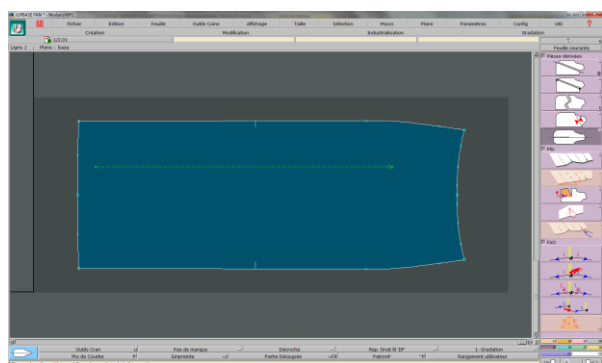
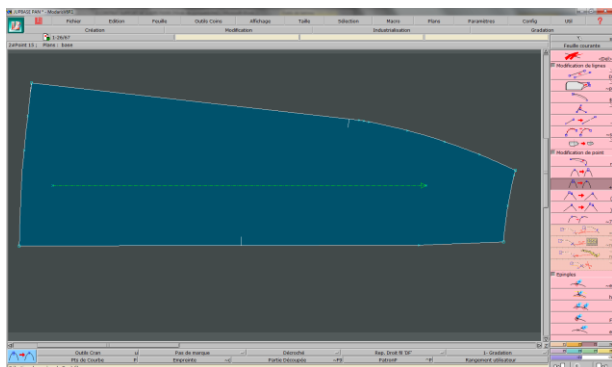
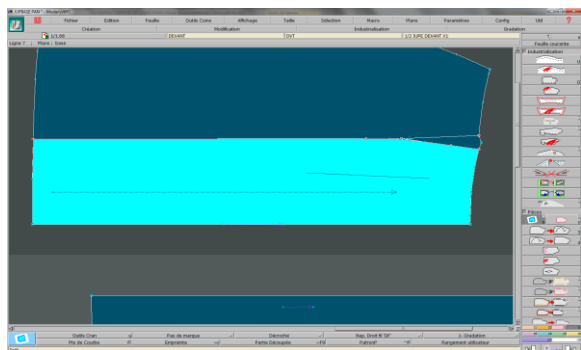
F1 Bézier

4. Affichage **poignées** (bandeau du haut raccourci clavier : **H**)

F3 Modifier

5. Tracer **crans** de montage avant de séparer les panneaux.

F2 Crans



6. **Extraire** le milieu devant et le côté devant

F 4 Fini

4. Sur les lignes des découpes, transformer les **point d'extrémité** (ancienne position de la pince) en **points caractéristiques**.

F3 Fusion de courbes

F3 Déplacer DL

5. **Symétriser** le demi devant

F5 Sym. 2 pts

Transformer le dos de la jupe de base

Procédure identique au devant

Tracer la ceinture droite d'après les mesures de la taille

Industrialiser les éléments

Compléter les cartouches.

Créer la variante (JPAN)

Enregistrer sous dans vos documents

(JUPPAN suivi de vos initiales)

MENUS ET ICONES « MODARIS »

F1	F2	F3	F4	F5