

Identification des bouteilles de gaz industriels

PRINCIPALES FAMILLES DE GAZ, risques et précautions à prendre



Gaz asphyxiant

Ventiler

Mesurer la teneur en oxygène de l'atmosphère

Il peut provoquer l'**asphyxie** en remplaçant l'oxygène de l'air. Il y a danger si le pourcentage d'oxygène dans l'air est inférieur à 19,5%.

Azote, argon, dioxyde de carbone, hélium...



Gaz inflammable

Ventiler

Eviter toute source d'inflammation : cigarettes, flammes, téléphone...

Il brûle dans l'air et peut provoquer des **atmosphères explosives**.

Acétylène, hydrogène, propane...



Gaz comburant

Ne pas fumer

Eviter le contact de la graisse, de l'huile ou d'autres substances combustibles avec l'oxygène

Porter des vêtements en tissu peu combustible

Il entretient **vivement la combustion**. Le contact avec des matériaux combustibles peut causer un incendie.

Oxygène, protoxyde d'azote...



Gaz Toxique et/ou corrosif

Ventiler

Rincer immédiatement à l'eau

Il peut attaquer de nombreux matériaux et métaux, et nuire à l'environnement. Il peut **altérer la vue, la peau et le système respiratoire** de l'homme.

Ammoniac, monoxyde de carbone, chlore...

Téléchargez les Fiches de Données Sécurité (FDS) sur www.quickfds.fr

SAVOIR LIRE UNE ÉTIQUETTE DE DANGER

Pictogrammes de danger ADR et CLP

Nature et composition du gaz

Code UN pour le transporteur

Mention d'avertissement

Mention de danger

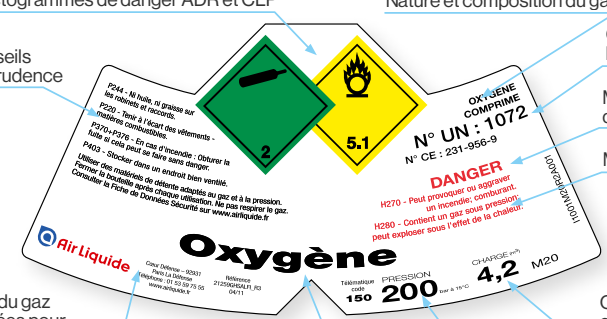
Conseils de prudence

Fournisseur du gaz et coordonnées pour complément d'information

Nom du gaz

Pression










Quantité de gaz contenue dans l'emballage











LA COULEUR DES OGIVES DE BOUTEILLES

La règle générale : une couleur est associée à un risque principal

Les exceptions : certains gaz ont conservé leur couleur spécifique

								
Inerte / asphyxiant	Inflammable	Toxique et/ou corrosif	Oxydant / Comburant	Hélium	Dioxyde de carbone	Azote	Oxygène	Acétylène

GAZ DE SOUDAGE













Tops		Tops	
ARCAL™ Prime		ARCAL™ M14	
ARCAL™ Chrome		ARCAL™ M11	
ARCAL™ Speed		ARCAL™ R1-2	
ARCAL™ Force		ARCAL™ He20	

GAZ ALIMENTAIRE

Robinet standard		Robinet standard	
ALIGAL™ 1		LASAL™ 1, 2001	
ALIGAL™ 2		LASAL™ 2	
ALIGAL™ 3		LASAL™ 4	
ALIGAL™ 12, 13, 15		LASAL™ 2003	
ALIGAL™ 27			

GAZ LASER

GAZ STANDARDS

Tops		Robinet standard
OXYGENE		
ACETYLENE		
ARGON		
AZOTE		
AIR SYNTHETIQUE		
Mélange AZOTE/ HYDROGENE 95/5		
DIOXYDE DE CARBONE		
HELIUM		
HYDROGENE		
AMMONIAC		