|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TD ATELIER** | **Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Date : ..… /.… /…….** |
| 1H | **TD SOUDAGE POSTE SEMI-AUTOMATIQUE** | |  |

**« A PARTIR D’UN VEHICULE AYANT SUBIT UN CHOC DU 2ème DEGRE, EFFECTUER UNE SOUDURE »**

**FICHE DE SECURITE**

|  |  |
| --- | --- |
| **PROTECTION INDIVIDUELLE** | **PROTECTION COLLECTIVE** |
|  | **Contrôles réglementaires réguliers : Par un organisme agréé des aspirations collectives.**  **Contrôle hebdomadaire : Mise en fonctionnement et contrôle des aspirations collectives.** |
|  |
| **RISQUES :**   * Blessures des mains * Projections de particules dans les yeux * Inhalation de poussières toxiques * Surdité * Brûlure des mains / yeux | **CAUSES**   * Outils coupants * Bruit lié aux outils pneumatiques * Brûlure liée à l’utilisation d’une source de chaleur * Ponçage de la surface travaillé * Utilisation de matériel pneumatique |

1. **Quelles sont les risques liés au soudage ?**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **Quel EPI devez-vous porter lors du soudage ?**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

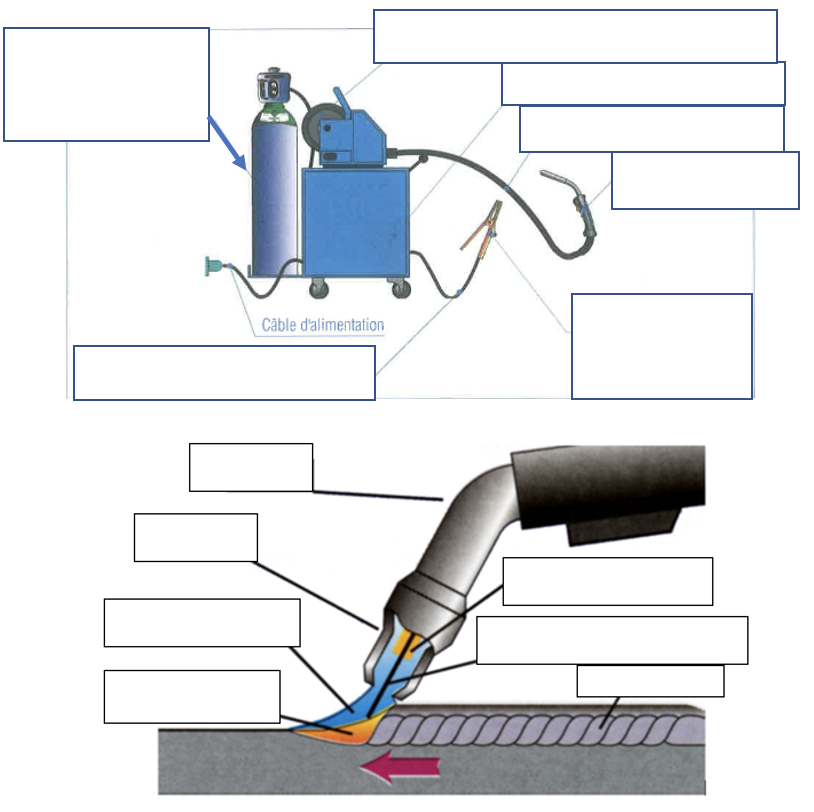
1. **Que signifie EPC ? Devez-vous en mettre un lors du soudage ?**

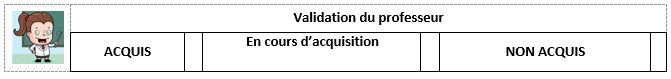
**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* **NON**
* **OUI**

**Fiche de sécurité validée par le professeur :**

**Connaitre le matériel de soudage :**

****

**Mots pouvant vous aider à compléter les images précédentes**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Bouteille de gaz | Pince de masse | Torche |
| Tube contact | Protection gazeuse | Torche |
| Fil électrode | Cable de masse | Générateur de courant |
| Faisceaux de torche | Bibine de fil | Métal en fusion |
| Buse | Point de chainette (cordon) |  |

* **Le détendeur débitmètre**

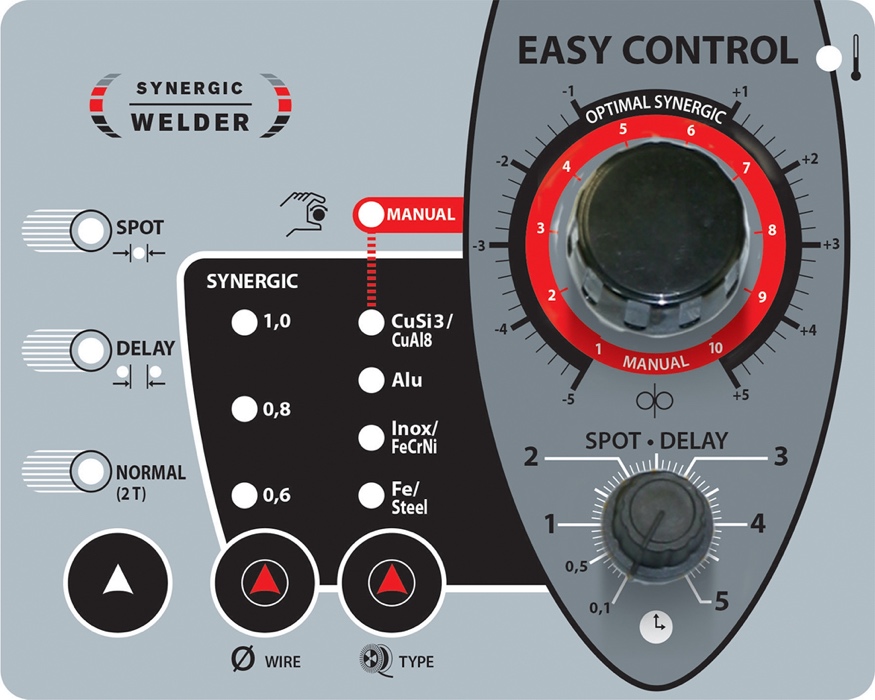
Indique le débit du gaz en : Litres / Minute

Indique la quantité de gaz restant dans la bouteille en : Bars

Régler la quantité de gaz : Réglage en pression : 1 à 2 Bars

Réglage en débit : 10 à 15 l/min

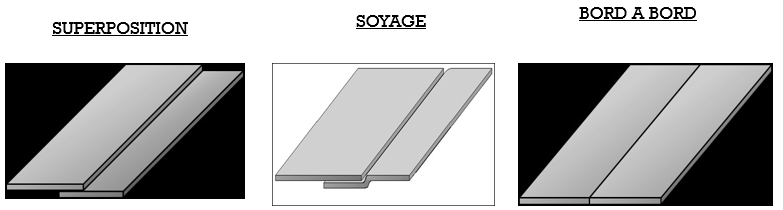
**Poste à souder :**

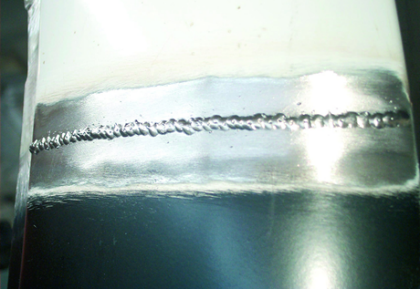
****

**Quelles sont les différents réglages du poste à souder ?**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |

**Les différents procédés d'assemblage :**



Quel procédé avez-vous utilisé pour réaliser un soudage par point de chainette ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_



Quel procédé avez-vous utilisé pour réaliser un soudage par Bouchonnage ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Installation de la bobine de fil et de galets**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Vue à l’intérieur du générateur** |

**Relier les images à la définition :**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **Galets** | **Réglage pression galets** | **Bobine de fil** |

