|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **TP ATELIER** | **Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Date : ..… /.… /…….** |
| 2H | **TP SOUDAGE POSTE SERP** | |  |

**« A PARTIR D’UN VEHICULE AYANT SUBIT UN CHOC DU 2ème DEGRE, EFFECTUER UNE SOUDURE SERP »**

**FICHE DE SECURITE**

|  |  |
| --- | --- |
| **PROTECTION INDIVIDUELLE** | **PROTECTION COLLECTIVE** |
|  | **Contrôles réglementaires réguliers : Par un organisme agréé des aspirations collectives.**  **Contrôle hebdomadaire : Mise en fonctionnement et contrôle des aspirations collectives.** |
|  |
| **RISQUES :**   * Blessures des mains * Projections de particules dans les yeux * Inhalation de poussières toxiques * Surdité * Brûlure des mains / yeux | **CAUSES**   * Outils coupants * Bruit lié aux outils pneumatiques * Brûlure liée à l’utilisation d’une source de chaleur * Ponçage de la surface travaillé * Utilisation de matériel pneumatique |

1. **Quelles sont les risques liés au soudage SERP ?**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **Quel EPI devez-vous porter lors du soudage SERP?**

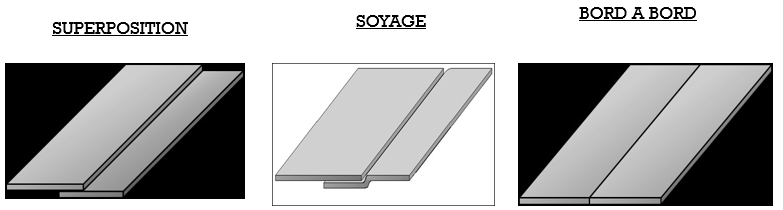
**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

1. **Que signifie EPC ? Devez-vous en mettre un lors du soudage ?**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* **NON**
* **OUI**

**Fiche de sécurité validée par le professeur :**



**REALISER UN ASSEMBLAGE PAR POINTS SERP**

****

**Réaliser un assemblage par points sur deux tôles mises en superposition d’un poste SERP**

**1 Réaliser un test de soudure « Tôle éprouvette »**

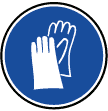
**DEMARCHE DE TRAVAIL**

**1ère ETAPE : Préparation du poste de travail**

|  |  |
| --- | --- |
| * Rédiger la feuille de suivi des travaux * Préparer le matériel * Préparer les produits. * Mettre en place le système d’aspiration si nécessaire |  |

**2ème ETAPE : Préparation des éléments**

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Découper des 2 plaques de tôles aux dimensions données par   votre professeure :  Largeur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_ mm  Longueur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_\_mm |

**EPC-EPI :** Mettre en place les rideaux de protection

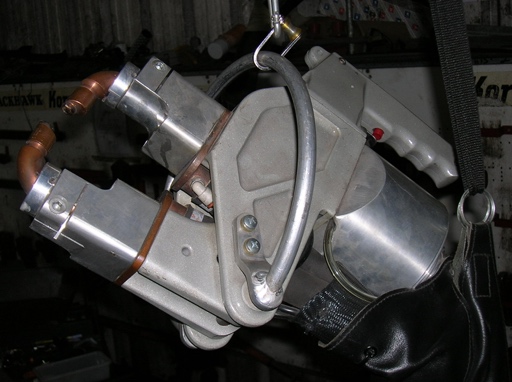
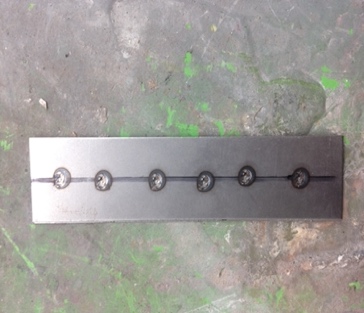
**3ème ETAPE : Effectuer un test « éprouvette » et essai destructif**



**4ème ETAPE** : **Analyse**

* Analyse des points (aspects, ZAT)
* Réaliser un essai destructif
* Rangement du poste de travail

1. **Réaliser un assemblage par points sur deux tôles mises en superposition d’un poste SERP**

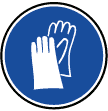


**1ère ETAPE : Préparation du poste de travail**

* Avoir le même matériel qu’au précédent exercice
* Préparer les produits.

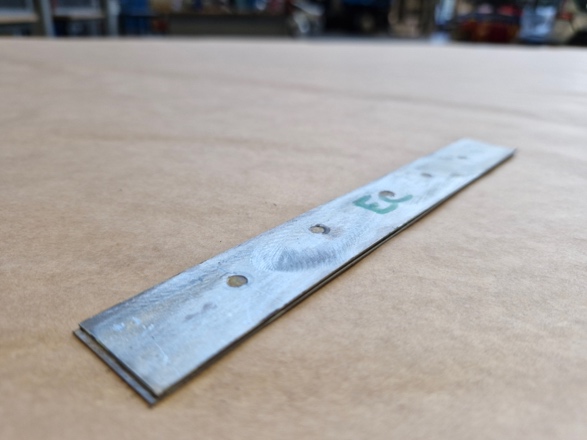
**2ème ETAPE : Préparation des éléments**

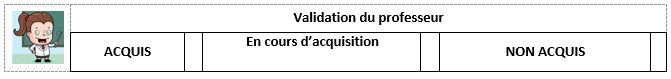
|  |  |
| --- | --- |
|  | * Découper des 2 plaques de tôles aux dimensions données par   votre professeure :  Largeur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_ mm  Longueur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_\_mm |

**EPC-EPI :** Mettre en place les rideaux de protection

**3ème ETAPE : Traçage**

|  |  |
| --- | --- |
| * **Tracer 5 points à la même distance** * Brider les tôles en superposition. * Régler le poste SERP selon la nuance de l’acier. * Souder les tôles. |  |

****



1. **Réaliser un assemblage par points sur deux tôles par soyage d’un poste SERP** (Soyage)

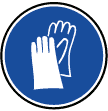


**1ère ETAPE : Préparation du poste de travail**

* Avoir le même matériel
* Prendre une pince à soyer
* Préparer les produits (5 points à la même distance)

**2ème ETAPE : Préparation des éléments**

|  |  |
| --- | --- |
|  | * Découper des 2 plaques de tôles aux dimensions données par   votre professeure :  Largeur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_ mm  Longueur 🡪 \_\_\_\_\_ cm 🡪 \_\_\_\_\_mm |

**EPC-EPI :** Mettre en place les rideaux de protection

**3ème ETAPE : Réaliser le soyage d’une tôle**

****

**4ème ETAPE :** Brider les tôles

****

* Régler le poste SERP selon la nuance de l’acier.
* ****Souder les tôles.