

[← Retour](#)

BAS DE CAISSE : DESCRIPTION GÉNÉRALE



Attention, un ou des avertissements sont présents dans cette méthode



INTRODUCTION



IMPORTANT

Avant toute intervention sur un véhicule équipé du système Stop&Start, appliquer impérativement les consignes de sécurité (voir, véhicule : précautions pour la réparation)



NOTE

Nota :

Les informations contenues dans ce qui suit, décrivent la méthode de réparation générale pour tous les véhicules ayant le même type de conception pour cette pièce.

Avant de lire ces informations générales, s'assurer qu'il n'y a pas de particularité liée au véhicule.

Ces particularités sont précisées s'il y a lieu dans les autres parties de ce sous-chapitre qui traitent de la pièce.

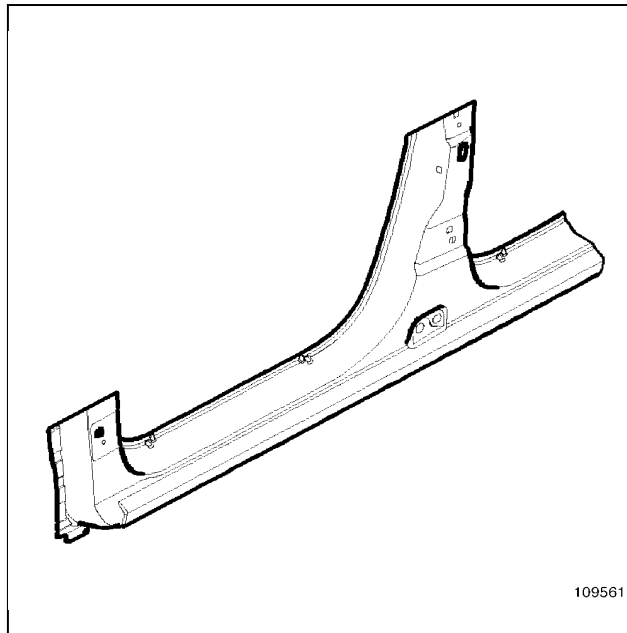


NOTE

Nota :

Pour des indications détaillées sur une liaison particulière, (voir MR 400).

1 CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

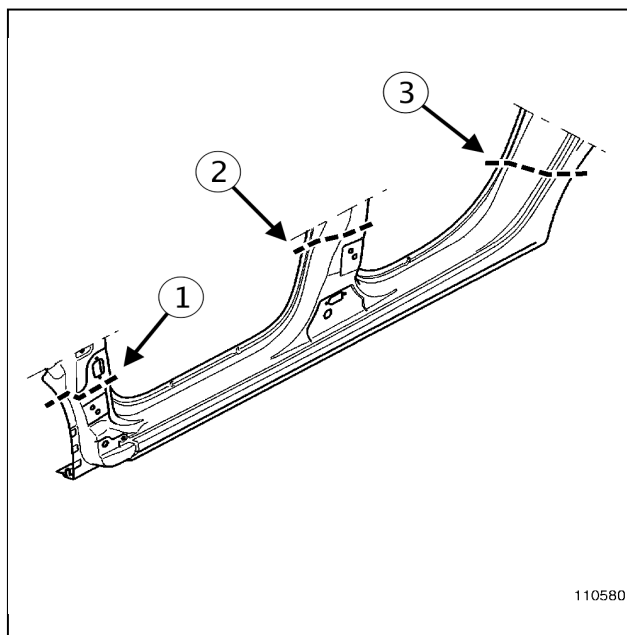


Elle présente la particularité d'être raboutée par laser en partie basse, mais n'a qu'une nature de tôle et qu'une seule épaisseur.

3 CONCEPTION DE L'ÉLÉMENT DE STRUCTURE

- Cette pièce est prélevée par coupe dans le côté de caisse complet. Elle remplit la fonction élémentaire de bas de caisse. Elle peut être remplacée partiellement suivant les coupes décrites ci-après.

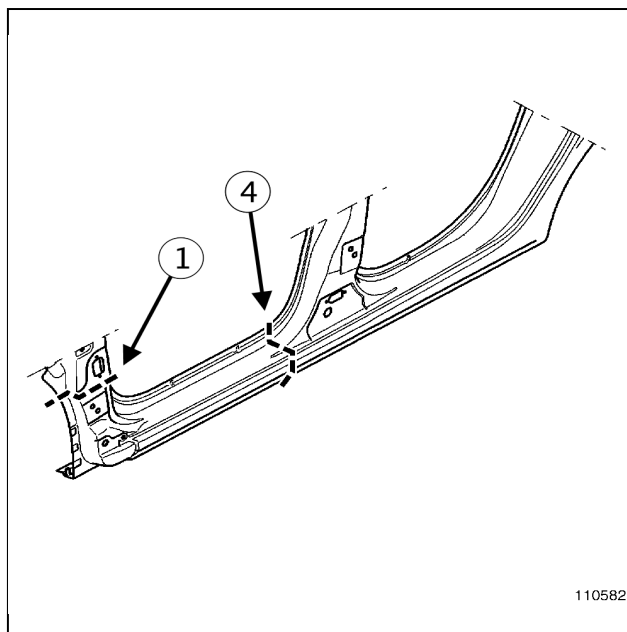
4 ZONE DE COUPE POUR REMPLACEMENT COMPLET



Les lignes

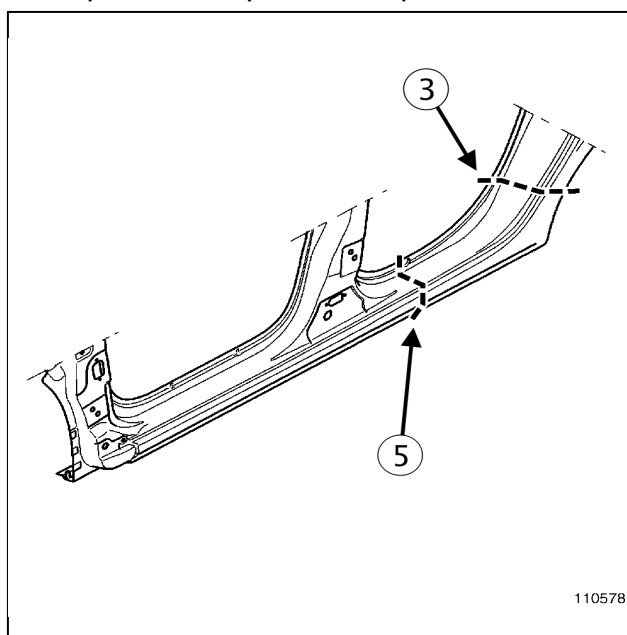
(1) , (2) et (3) matérialisent les zones de coupe pour le remplacement complet du bas de caisse.

5 ZONE DE COUPE POUR LE REMPLACEMENT PARTIEL



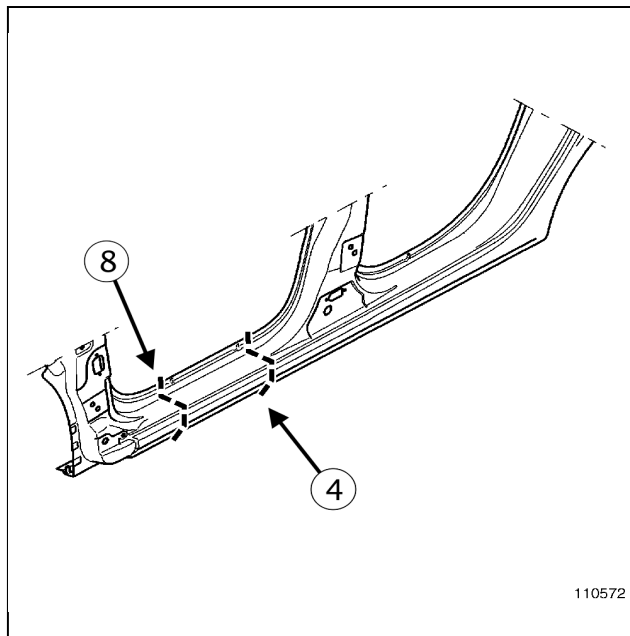
Les lignes

(1) et (4) matérialisent les zones pour le remplacement partiel avant du bas de caisse.



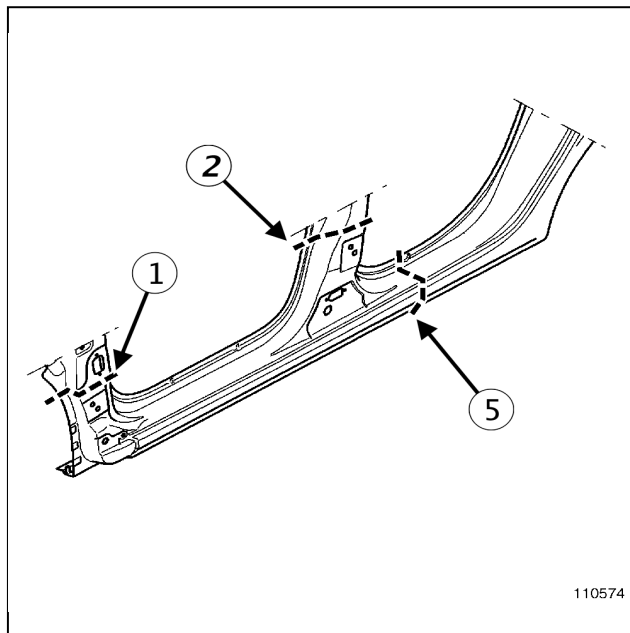
Les lignes

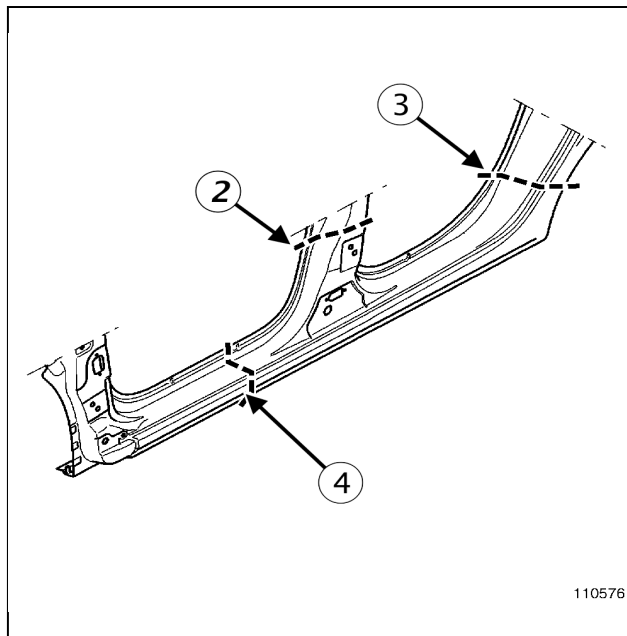
(3) et (5) matérialisent les zones de coupe pour le remplacement partiel arrière du bas de caisse.



Les lignes

(4) et (8) matérialisent les zones de coupe pour le remplacement partiel sous porte du bas de caisse.





Il est possible de se servir des coupes précédentes pour effectuer des remplacements partiels plus grands :

- remplacement partiel avant, coupes (1) , (2) et (5).
- remplacement partiel arrière, coupes (2) , (3) et (4) .

Ces opérations peuvent permettre d'accéder à l'intérieur du corps creux de l'élément de structure pour un redressage.

6 MODE D'ASSEMBLAGE POUR UN REMPLACEMENT PARTIEL

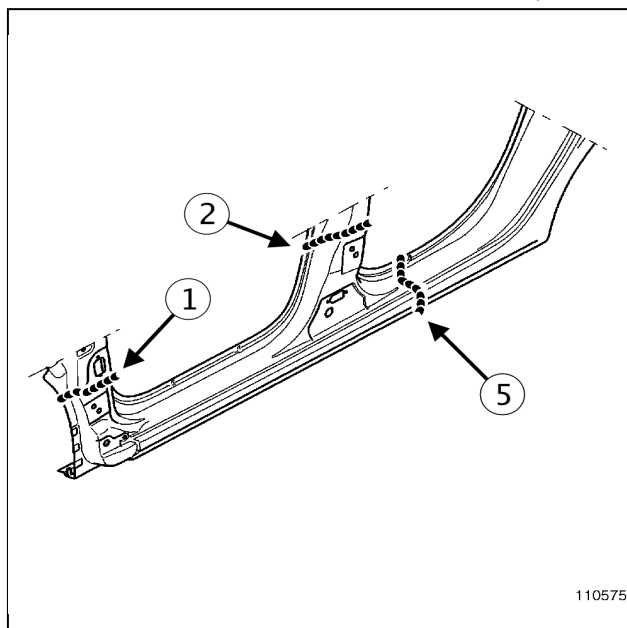
- Seules sont indiquées les liaisons spécifiques au remplacement partiel par coupe.



ATTENTION

Si les faces d'accostage des pièces à souder ne sont pas accessibles, effectuer un point de bouchonnage SEFG à la place de la soudure SER d'origine (voir MR 400).

Pour les autres cas d'accès aux faces d'accostage, les différentes possibilités de remplacement sont décrites dans les fondamentaux de la réparation carrosserie structure (voir MR 400).



Les lignes

(1) , (2) et (5) du dessin matérialisent une soudure en bord à bord par cordon rainette SEFG.

Toutes les soudures décrites dans cette méthode sont identiques.

Version :