

## ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION



Attention, un ou des avertissements sont présents dans cette méthode



### Outillage spécialisé indispensable

|  |          |  |
|--|----------|--|
| Outil de lissage pour joint de carrosserie | Car.1786 |  |
|--|----------|--|

### Ingrédient

|                                     |
|-------------------------------------|
| colle structurale haute performance |
| colle structurale haute performance |

### Equipement nécessaire

|                       |
|-----------------------|
| sangle(s) de sécurité |
|-----------------------|

## 1 DESASSEMBLAGE

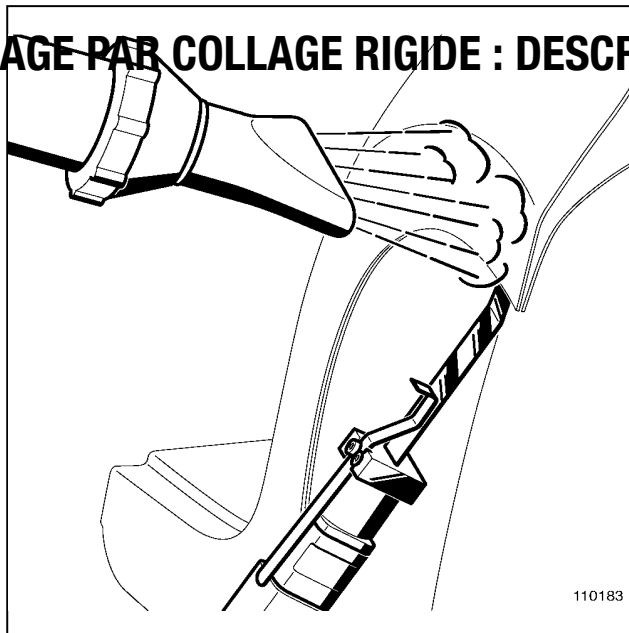
- Une liaison par collage rigide peut être associée à différentes liaisons :
  - sertissage,
  - soudure SER,
  - rivetage,
  - vissage.

Désassembler ces liaisons pour permettre l'accès au cordon de colle (voir UD correspondant à la liaison associée concernée).

## 1.1 DÉCOLLAGE

⬅ ⬅ Retour

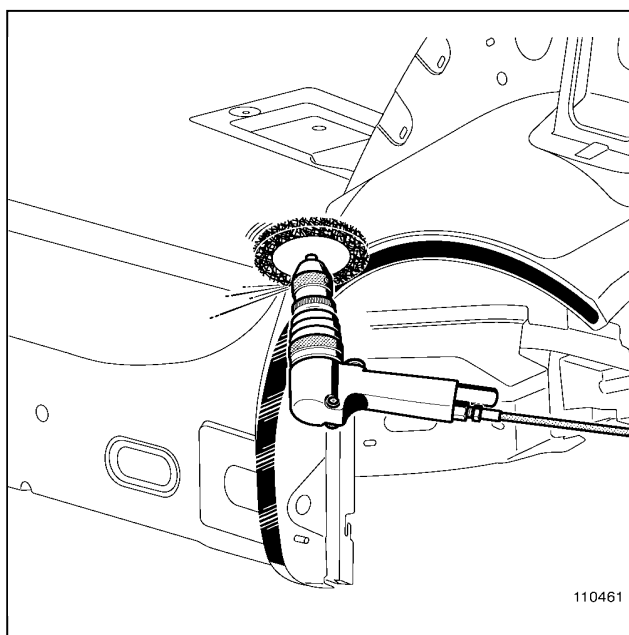
### ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION



RDE-000323273-04-03-78-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-1-000016731

Décoller la pièce endommagée, en chauffant simultanément au décapeur thermique pour dégrader la colle.

## 1.2 DÉCAPAGE




RDE-000323273-04-03-132-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-2-000012996

Décaper les résidus de colle sur le véhicule..

## 2 PRÉPARATION AVANT ASSEMBLAGE

### 2.1 AJUSTAGE AVANT ASSEMBLAGE

- Présenter la pièce de rechange, l'ajuster et la fixer à l'aide de pinces étaux. (voir, outillage d'ajustage et de maintien de carrosserie : utilisation) 

### 2.2 REPÉRAGE ET MARQUAGE DES ACCOSTAGES

- Repérer les zones d'accostages.

Déposer la pièce de rechange.

[Retour](#)

## ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION

### 2.3 PRÉPARATION DES ACCOSTAGES SUR LA PIÈCE DE RECHANGE

- Poncer au papier grain P320 à sec ou au tampon de dépolissage rouge sans enlever la protection.

Nettoyer la face interne d'accostage avec du nettoyant de surface.

### 2.4 PRÉPARATIONS DES ACCOSTAGES SUR VÉHICULE

- Nettoyer la face interne d'accostage avec du nettoyant de surface.

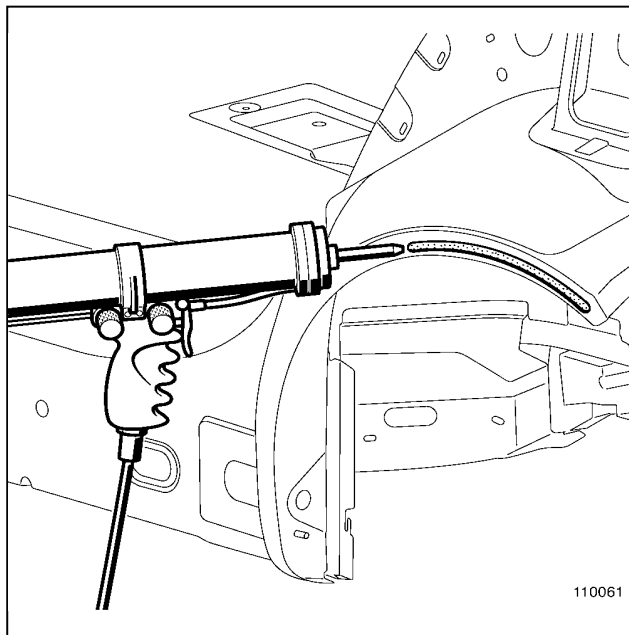
### 2.5 RÉALISATION DES PROTECTIONS AVANT ASSEMBLAGE

- Mettre en place, si nécessaire les inserts acoustiques dans le corps creux.

(voir, produit d'insonorisation avant assemblage : description) [↗](#)

## 3 ASSEMBLAGE

### 3.1 APPLICATION DU PRODUIT DE COLLAGE



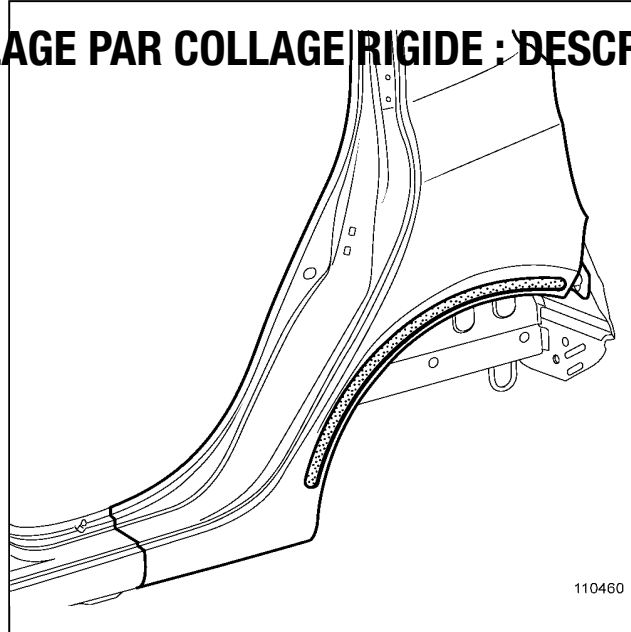
RDE-000323273-03-04-8-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-3-000017795

Appliquer le produit de collage adapté au type de la liaison concerné (voir, assemblage par collage : précautions pour la réparation) [↗](#) (voir, produit et matériel d'assemblage collé de carrosserie : description) [↗](#)

## 3.2 MISE EN PLACE ET AJUSTAGE DES PIÈCES REMPLACÉES

← Retour

### ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION



RDE-000323273-04-03-131-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-4-000012995

Positionner la pièce sur le véhicule.

Serrer l'accostage à l'aide de serre-joints pour écraser le joint et assurer le collage.

Intercaler des cales de protection plastique entre les serre-joints et la pièce pour ne pas la marquer.

## 3.3 FINITION

- Enlever l'excédent de colle avec du diluant peinture avant séchage.

Effectuer la liaison associée d'origine (voir méthode correspondant à la liaison associée concernée).



### NOTE

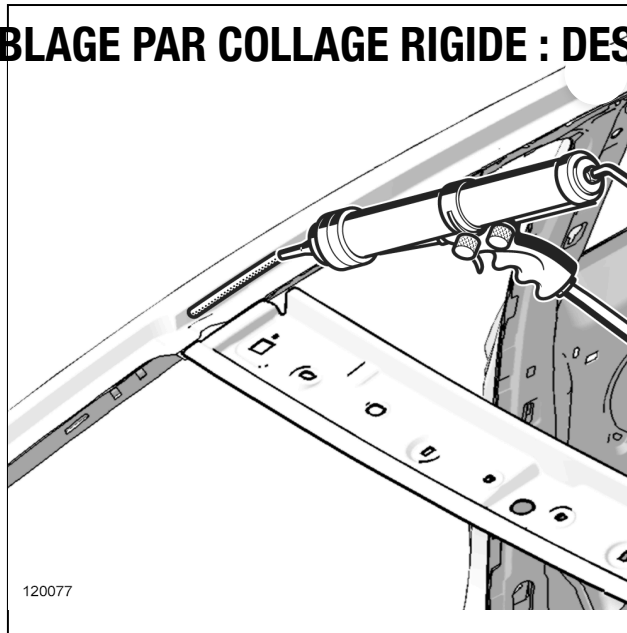
Note :

Lorsque la liaison collée est associée à une liaison par soudure SER, que l'accostage n'est pas accessible avec la pinceuse et que les points SER sont remplacés par des points de bouchonnage, le cordon de colle doit être interrompu aux endroits où sont effectués les bouchonnages pour ne pas altérer la qualité du point.

## 4 PARTICULARITÉS DE L'ENSEMBLE DE TOIT : DESCRIPTION

⏪ ⏩ Retour


### ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION



RDE-000323273-03-04-35-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-33-000025846

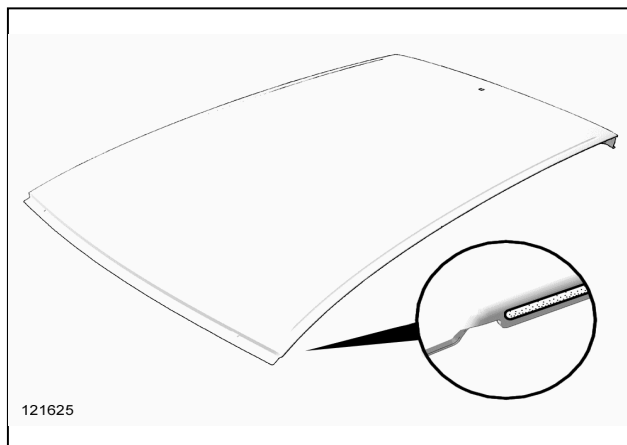
Appliquer un cordon de colle aux traverses de pavillon.

Appliquer un cordon de

**colle structurale haute performance** sur la totalité de la face interne d'accostage du côté de caisse (voir, assemblage par collage rigide : description)  (MR400, 40F, Liaisons collées).

Lisser la

**colle structurale haute performance** à l'aide d'un pinceau.



RDE-000323273-07-02-76-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-42-000029938

Appliquer un cordon de

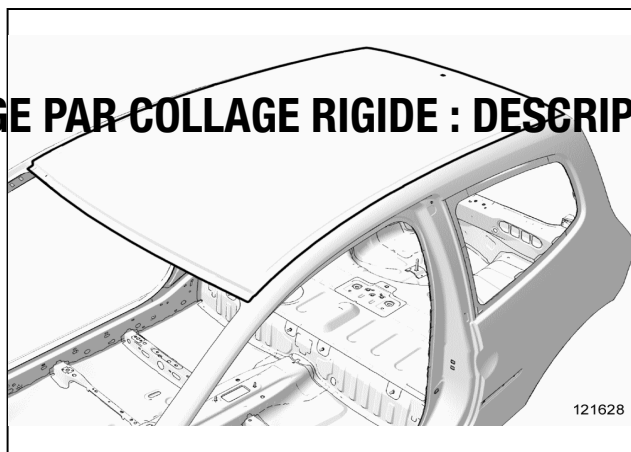
**colle structurale haute performance** sur la pièce de rechange.

#### 4.1 MISE EN PLACE ET AJUSTAGE DES PIÈCES REMPLACÉES

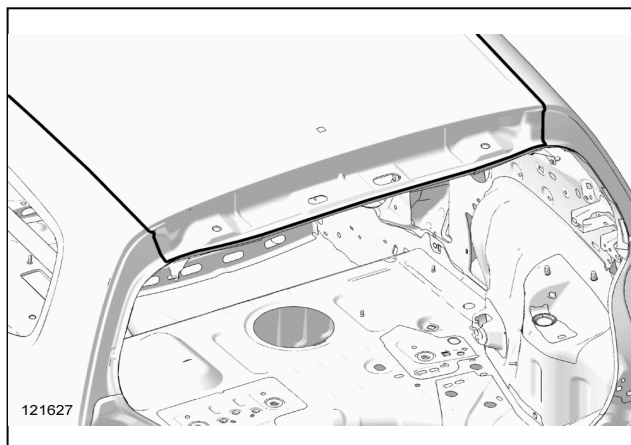
##### 4.1.1 mise en place et ajustage des pièces remplacées

⬅ ⬅ Retour

## ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION

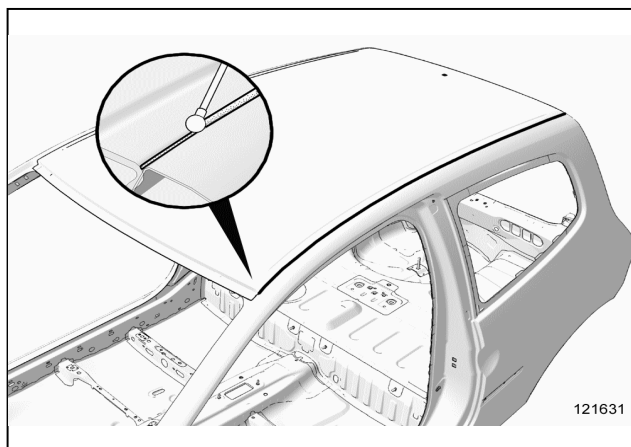


RDE-000323273-07-02-79-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-43-000029941



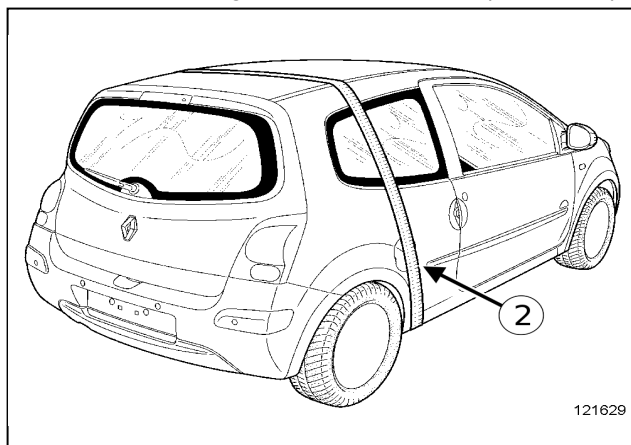
RDE-000323273-07-02-78-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-44-000029940

Positionner la pièce de rechange sur le véhicule.



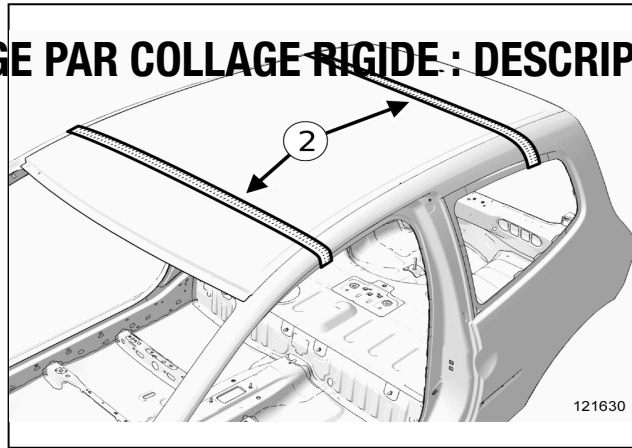
RDE-000323273-07-02-82-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-45-000030125

Ratisser le surplus de colle avant séchage à l'aide de l'outil (Car.1786) .




⏪ ⏩ Retour

## ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION



RDE-000323273-07-02-81-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-47-000030124

Maintenir la pièce de rechange avec des pinces étaux (au niveau des traverses avant et arrière) et des

**sangle(s) de sécurité** pour figer sa position selon les marquages effectués précédemment (voir, outillage d'ajustage et de maintien de carrosserie : utilisation)  (MR400, 05B, matériel et Outillage carrosserie).



### NOTE

Note :

Pour la mise en place des sangles de sécurité sans retrait des vitrages de custode, utiliser 3 sangles de sécurité.

Laisser sécher la colle pendant 10 heures à température ambiante ou 2 heures à 60 °C .

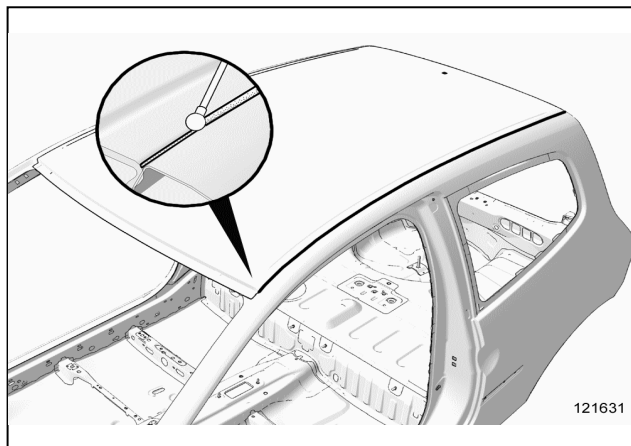
#### 4.1.2 réalisation des autres liaisons

- Effectuer le reste des liaisons de la pièce de rechange.

### 4.2 FINITION APRÈS ASSEMBLAGE

#### 4.2.1 application de produit de finition

- Effectuer la mise en apprêt des zones de collage latérale.



RDE-000323273-07-02-82-repair-40-01-30-01-02-21-1-1-48-000030125

Appliquer un joint de finition aux zones de collage latérales.

Ratisser le surplus de colle avant séchage à l'aide de l'outil (Car.1786) .

⏪ ⏩ Retour

Version : M.3

## ASSEMBLAGE PAR COLLAGE RIGIDE : DESCRIPTION