

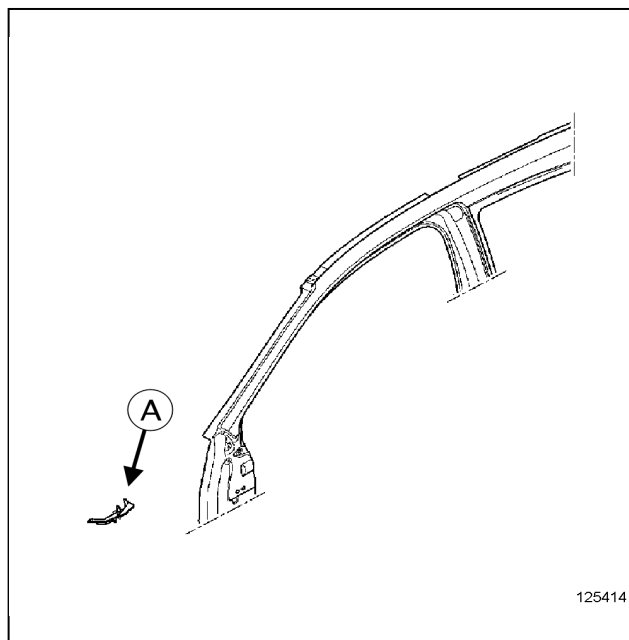


← Retour

## HAUT DE CAISSE : DESCRIPTION



Attention, un ou des avertissements sont présents dans cette méthode

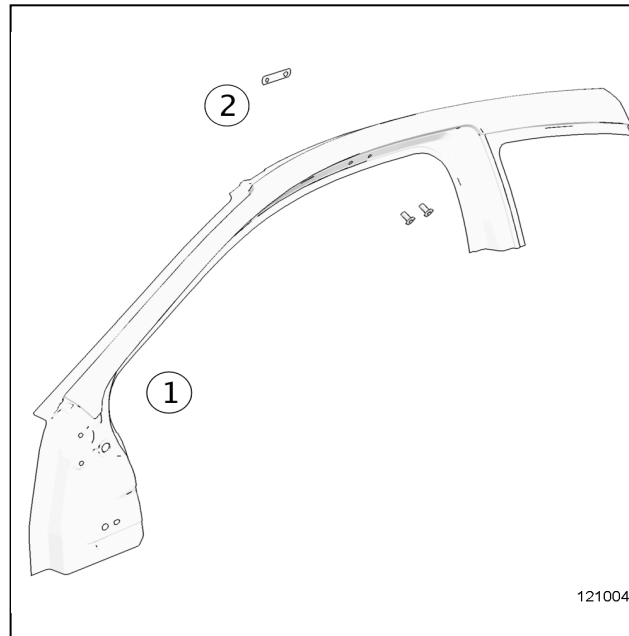


Pour le remplacement de cette pièce, commander, en supplément, l'insert de pied avant (A) .

Cette pièce ne peut être remplacée que d'une seule façon :

- remplacement complet.

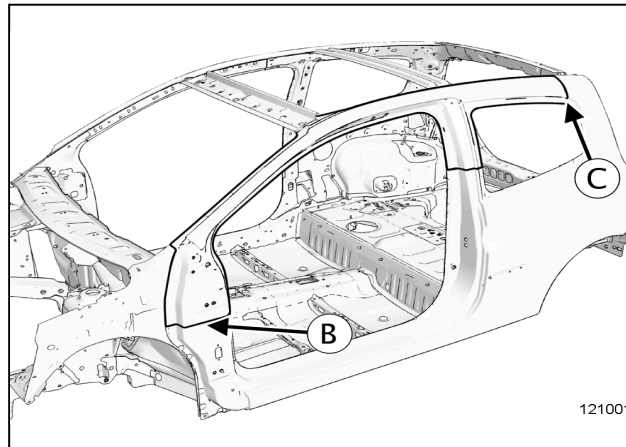
## 1 COMPOSITION DE LA PIÈCE DE RECHANGE



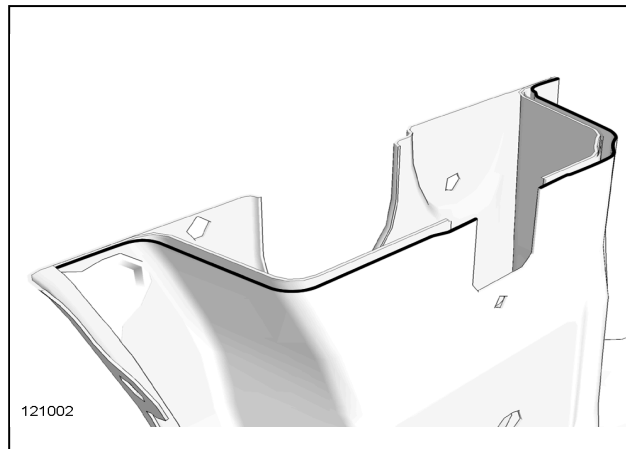
Repère	Désignation	Nature	Epaisseur (mm)
(1)	Côté de caisse	Acier doux	0,75
(2)	Renfort de fixation de barre de toit	Acier doux	1,5

## 2 PIÈCE EN POSITION

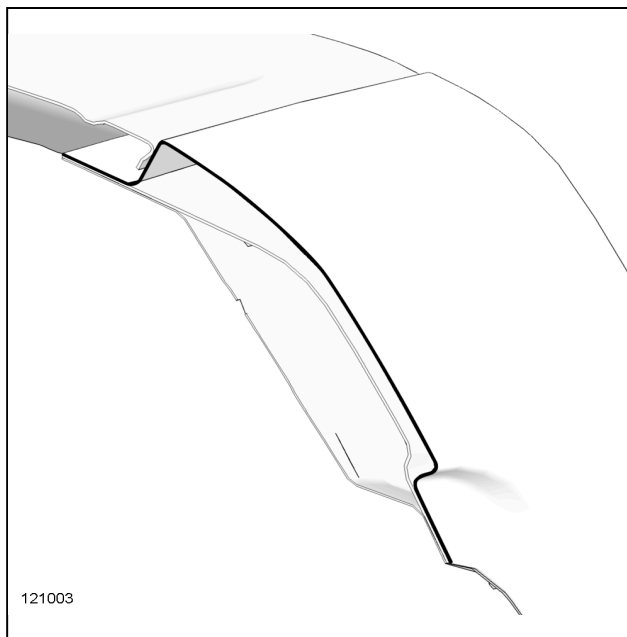
### 2.1 REMPLACEMENT COMPLET



SECTION B



SECTION C



#### NOTE

Nota :

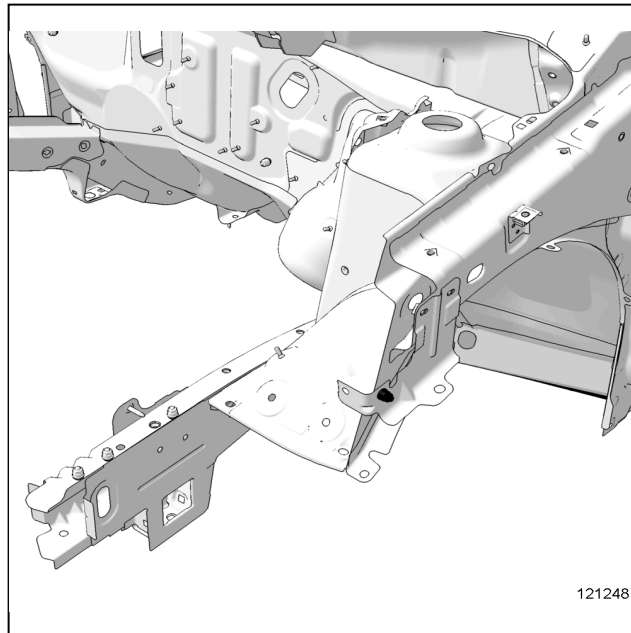
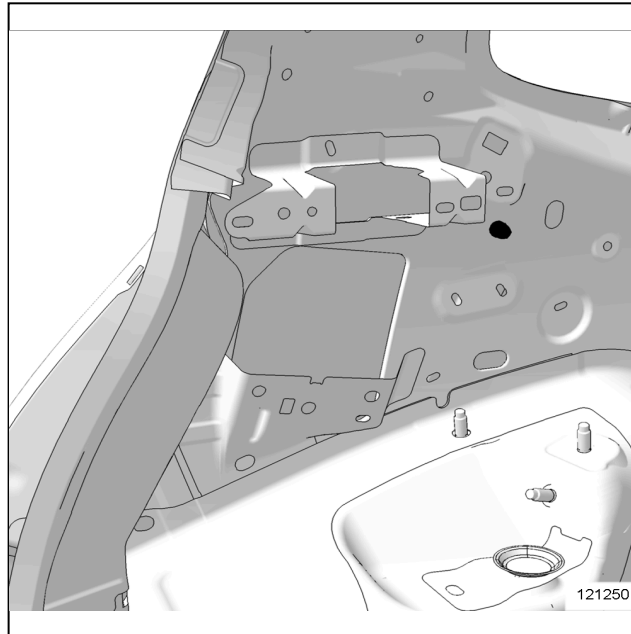
Pour des indications détaillées sur les liaisons soudées en trois épaisseurs, voir MR 400 .



#### IMPORTANT

Si les faces d'accostage des pièces à souder ne sont pas accessibles, effectuer un point de bouchonnage SEFG à la place de la soudure SER d'origine (voir MR 400 ).

### **3 POSITIONNEMENT DES MASSES ÉLECTRIQUES DE PROXIMITÉ**





## ATTENTION

Pour ne pas détériorer les organes électriques et électroniques du véhicule, débrancher les masses du câblage situées à proximité de la zone de soudure.

Positionner la masse du poste à souder le plus près possible de la zone de soudure (voir MR 400 ).

Version :