

Thème Sécurité machine : le module de sécurité

Activité 2 - Câblage d'un module de sécurité

CONTEXTE PROFESSIONNEL :

La cuisine d'un centre sportif possède un lave-vaisselle industriel. Les plateaux seront amenés à la zone de tri par un convoyeur à bande motorisé passant par une ouverture dans un mur.





Vous devez réaliser la préparation, le **câblage** et la livraison de ce nouveau convoyeur de plateau.






TACHES PROFESSIONNELLES :

T2-1	organiser le poste de travail
T2-3	câbler, raccorder les matériels électriques
T2-6	mener son activité de manière éco-responsable

COMPETENCES DEVELOPPEES :

					
C2	Organiser l'opération dans son contexte				
C4	Réaliser une installation de manière éco-responsable				
C12	Communiquer entre professionnels sur l'opération				

APTITUDES PROFESSIONNELLES ASSOCIÉES :

				
AP1	faire preuve de rigueur et de précision			
AP4	faire preuve d'initiative			

NOTE ET COMMENTAIRES:

## 1. ORGANISATION DE L'ACTIVITE DE CABLAGE (30MIN)

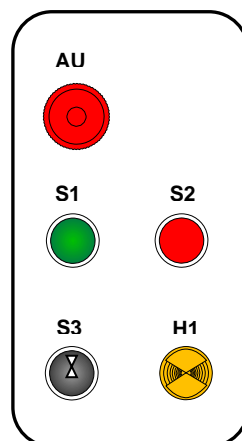
Avec l'aide de votre dossier de préparation (Activité 1 préparation au câblage d'un module de sécurité), vérifier la concordance de l'appareillage à disposition avec celui présent sur vos schémas :

Liste de l'appareillage à implanter :

Repère	Désignation	Caractéristique	Conforme
Q1	Sectionneur porte fusibles		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
Q2	Disjoncteur moteur		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
Q3	Disjoncteur Uni+N		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
KM1	Contacteur de puissance		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
KM2	Contacteur de puissance		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
AL1	Alimentation redressée		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
MOD1	Module de sécurité		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
X1 - X2	Bloc de jonction (bornier individuel)		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
DS1	Détecteur de sécurité		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
AU	Arrêt d'urgence		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
S1	Bouton poussoir Marche		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
S2	Bouton poussoir Arrêt		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
S3	Commutateur à clé		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non
H1	Voyant défaut		<input type="checkbox"/> oui / <input type="checkbox"/> non

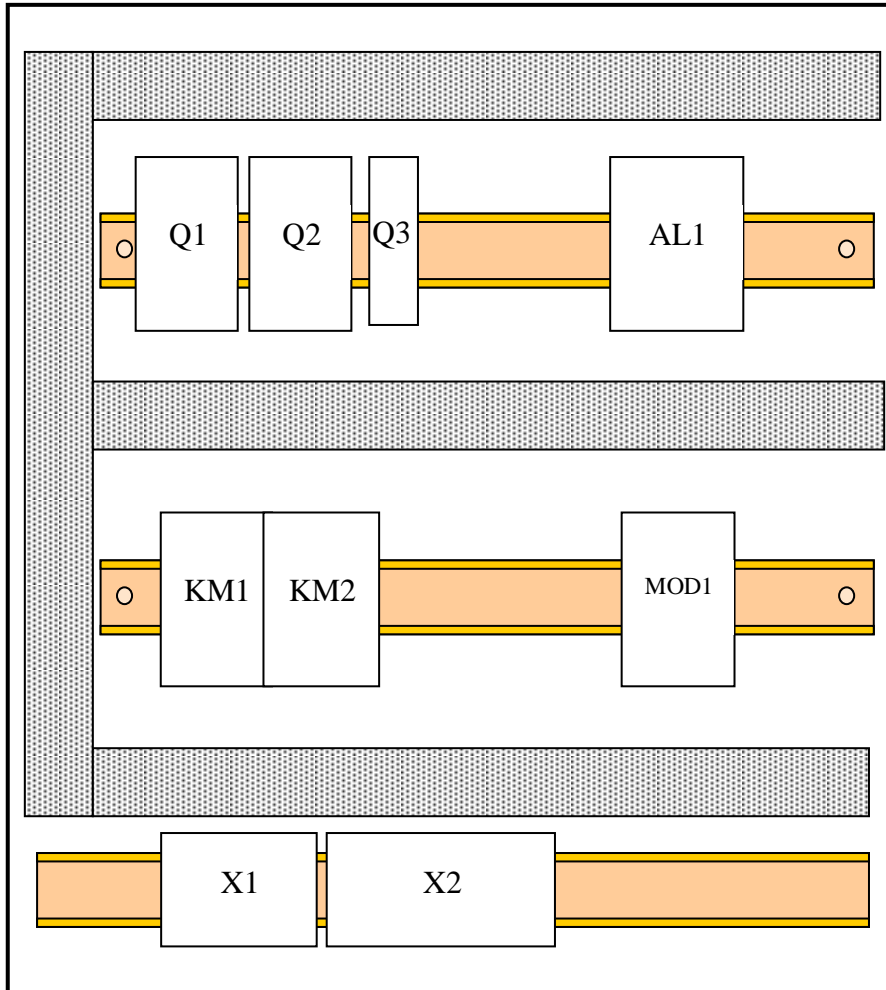
## 2. IMPLANTATION DE L'APPAREILLAGE SUR LA BOITE A BOUTON (15MIN)

Implanter l'appareillage sur votre boîte à bouton selon le schéma d'implantation ci-dessous



### 3. IMPLANTATION DE L'APPAREILLAGE SUR LA PLATINE DE CABLAGE (15MIN)

Implanter l'appareillage sur votre platine de câblage selon le schéma d'implantation ci-dessous



### 4. CABLAGE DU CONVOYEUR DE PLATEAU (5H)

Réaliser le câblage de l'armoire électrique de ce convoyeur de plateaux.

**Ne pas oublier les embouts, les numéros de conducteurs et veillez à respecter les couleurs des conducteurs.**