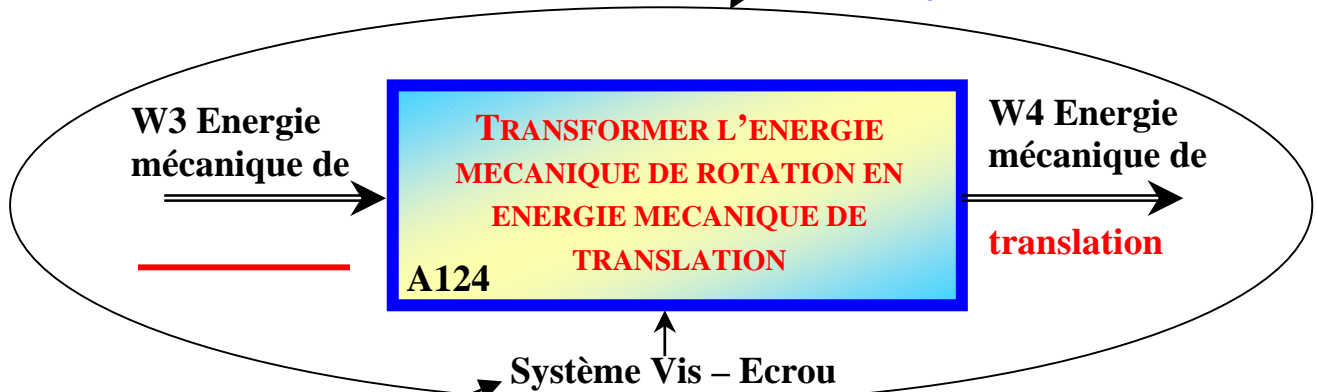
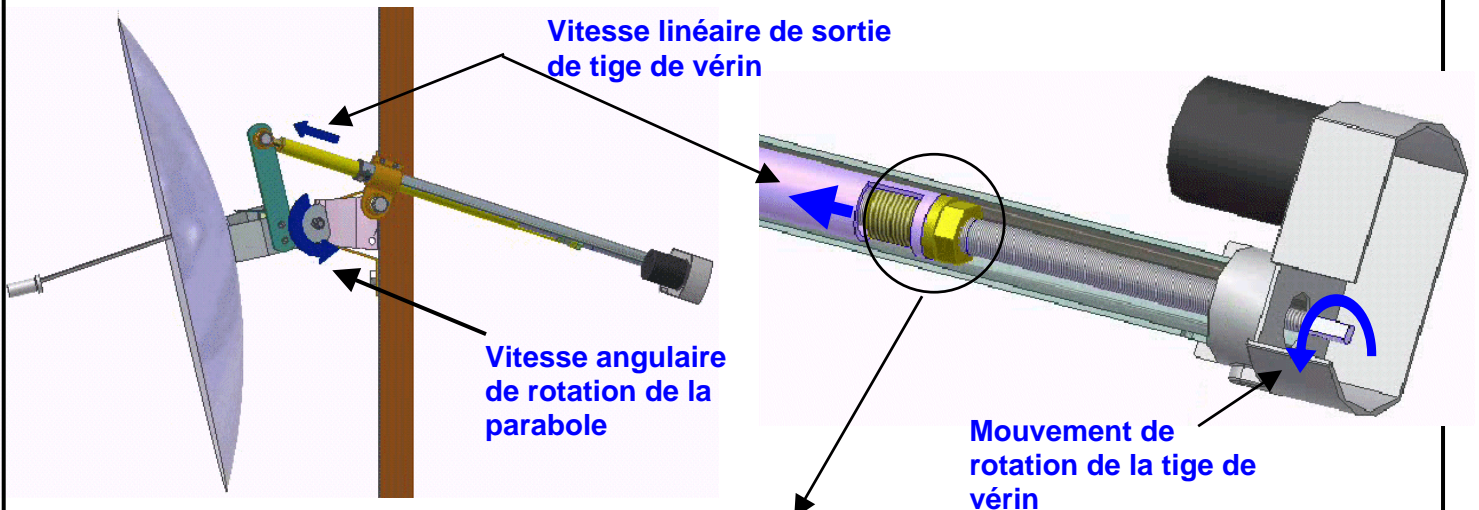


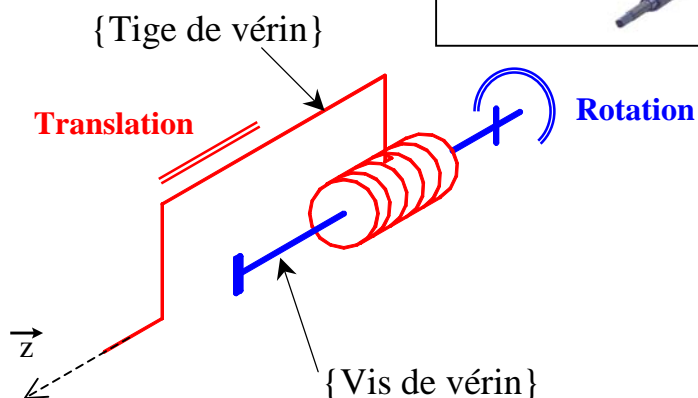
Rappels : On a identifié les éléments techniques (tige de vérin) réalisant la transformation de mouvement dont est issue la vitesse linéaire de sortie de tige du vérin. Cette vitesse linéaire est directement liée à la précision angulaire de la mise en position de la parabole.



Equivalence cinématique

Nom de la liaison :			
Hélicoïdale			
Degrés de mobilités entre les deux groupes de pièces en liaison :			
		T	R
	$/ \vec{x}$	0	0
	$/ \vec{y}$	0	0
	$/ \vec{z}$	Tz	Rz

Liées



Pièces principales :



Ecou 4

Vis 6

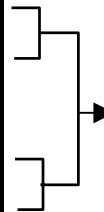


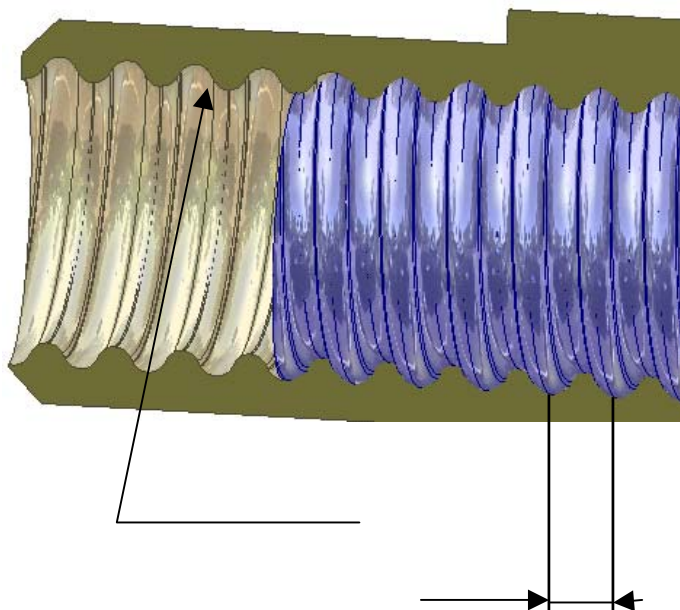
La solution technique actuelle est à revalider et à adapter le cas échéant pour répondre au nouveau C.D.C.F.

Activité 1 Valider à nouveau le choix de la solution technique réalisant la transformation de mouvement (par rapport au nouveau C.D.C.F)

Fonctions	Critères	Niveaux	Flexibilité
Fp1 Changer la position angulaire de la parabole pour changer de satellite	Débattement angulaire	De -45° à +45°	F1
	Précision angulaire :	< 0,08 rad/s	F1
	Vitesse de déplacement sens de déplacement	sélectionnable	F0
C2 Résister aux conditions de fonctionnement fixées par les ambients	Endurance	8000 cycles	F1
	Cycle thermique et vibratoire Tenue de la position angulaire	Voir procédure de test annexe 0,02 rad sous des vents de 120 km/h pour parabole Ø80	
C3 Assurer une maintenance préventive ou curative	Maintenance préventive	Aucune	F0
	Maintenance curative	Changement standard des éléments	F1
C1 Adapter le produit à l'énergie disponible dans une habitation	Tension d'alimentation de référence	220 v 50hz	F0
	Consommation	250 W max en fonctionnement 0.5 w au repos	F2
	Bruit électronique	NF EN55011	F1
	Isolation et connective électrique	Norme ISO NF	F0

Caractéristiques techniques induites





Type de profil :



Cadre d'utilisation :



Ambiant à l'origine du choix :

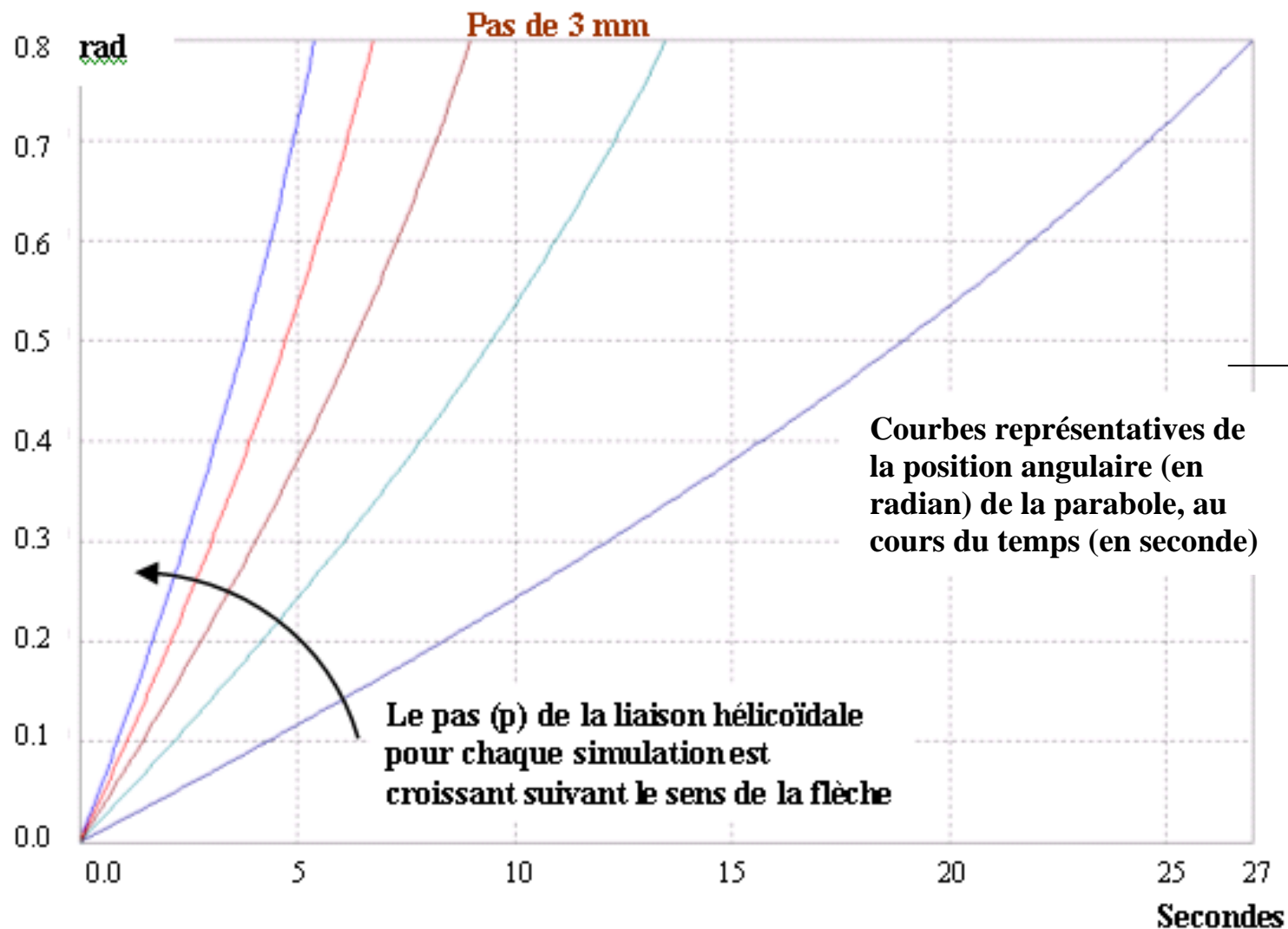
Activité 2 Mettre en évidence la loi d'entrée sortie de la transformation de mouvement

$$\frac{V}{\left(\frac{N_{\text{vis}}}{60}\right)} = \quad \text{mm} \quad \text{ou} \quad V = \frac{\left(\frac{N}{60}\right)}{\quad} \text{m/s}$$

pas **p** = mm = m

Activité 3

Redimensionner les éléments techniques pour répondre au nouveau C.D.C.F



Pas (p) possible d'après le profil usiné :

Pas (p) actuel :

Nécessité pour augmenter la précision de _____ le pas actuel.

Solution validant le nouveau CDCF :

P = ____ mm

Désignation du filetage de la vis

