

FICHE DE FORMALISATION

FRITTAGE

✎ Dégager les avantages et inconvénients du procédé de frittage :

avantages

-
-
-
-
-
-

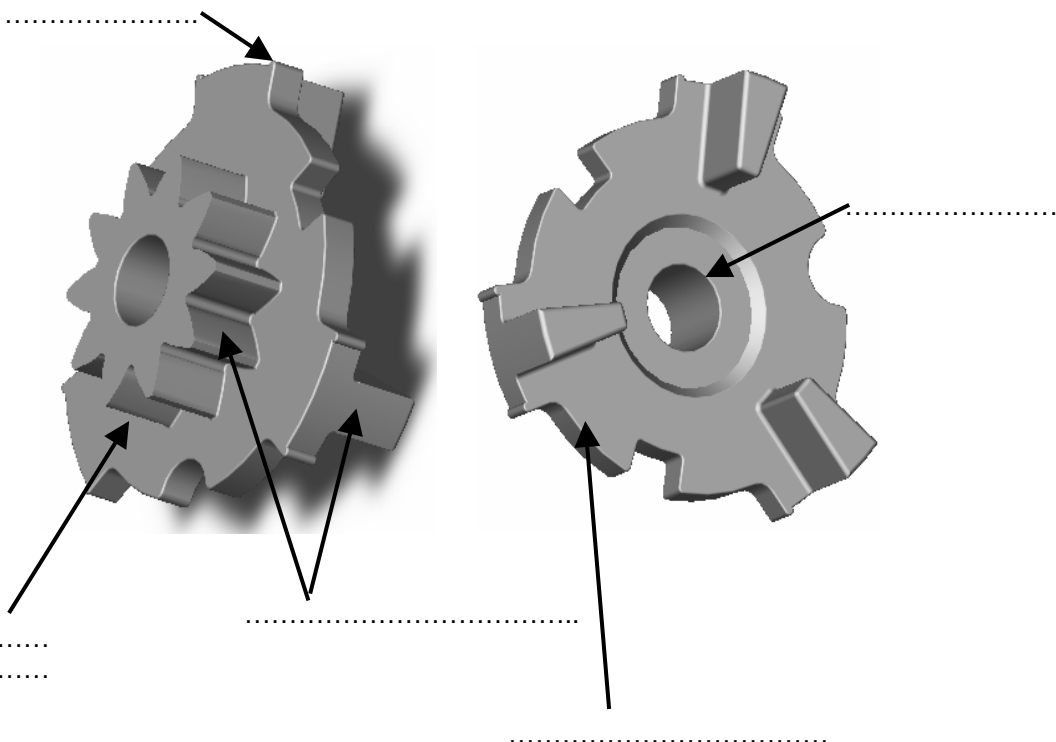
inconvénients

-
-
-
-
-
-

✎ Type de matériaux frittibles :

-
-
-
-
-

✎ Illustration du procédé : pignon d'attaque du lève-glace



Légende à construire à partir des caractéristiques du procédé et des fonctions de la pièce.

✎ Etapes du processus de frittage :

- 1
- 2
- 3
- 4

FICHE DE FORMALISATION

DECOUPAGE ET EMBOUTISSAGE DE TÔLE

✎ Critères prépondérants pour le choix du procédé :

Emboutissage

-
-
-
-

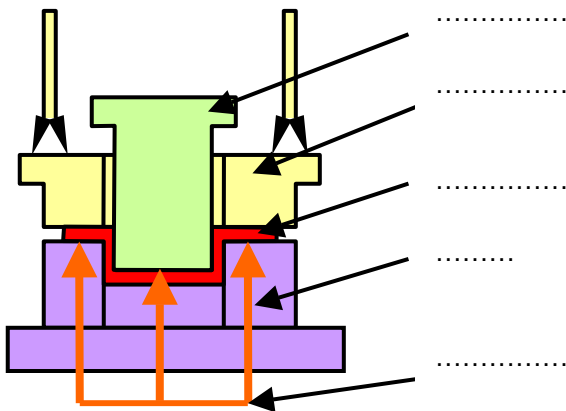
Découpage

-
-
-

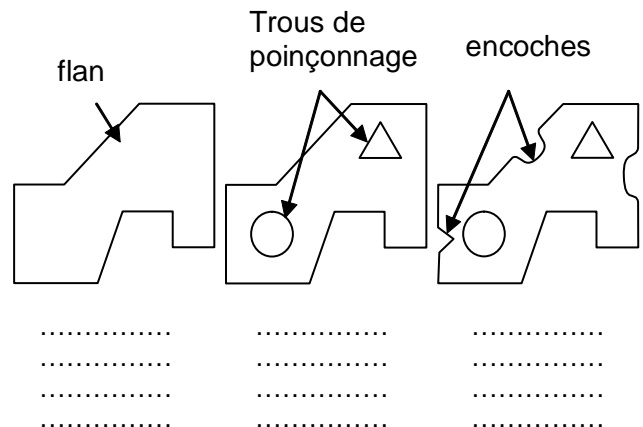
✎ Matériaux emboutissables et découposables : il s'agit de métaux et alliages en feuilles minces

-
-
-
-

✎ Vocabulaire de l'emboutissage :

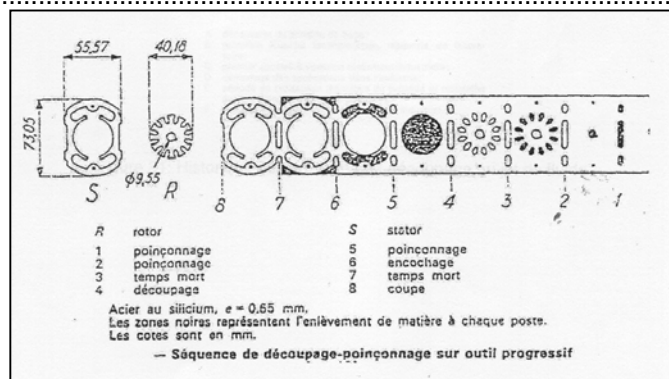


➤ Vocabulaire des formes de découpes :



✎ Expliquez le principe de la découpe avec outil à suivre :

-
-
-



FICHE DE FORMALISATION

INJECTION

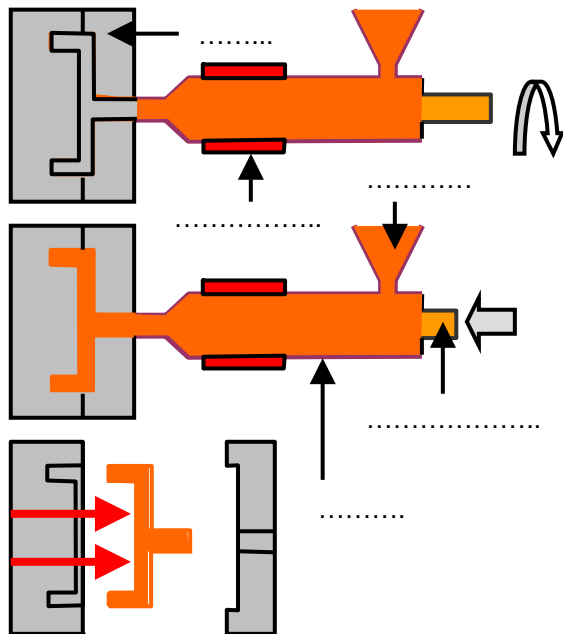
✎ Critères prépondérants pour le choix de ce procédé :

-
-
-

✎ Type de matériau le plus utilisé avec le procédé d'injection

-
-
-

✎ Vocabulaire et descriptif des phases d'injections :



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

✎ Traces remarquables sur une pièce injectée.

