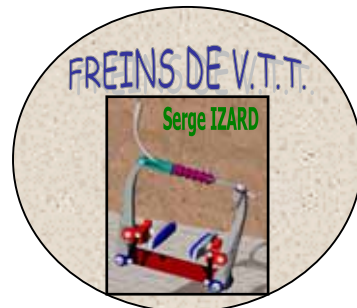




MONTAGE DU BANC D'ESSAI

Voir les photos dans le dossier correspondant



Le support mécanique est réalisé à partir des plans donnés sous deux formes :

- 📁 Fichiers AUTOCAD en ".dwg"
- 📁 Fichiers Images ".jpg" qui comportent les dernières mises à jour à utiliser de préférence ...

La nomenclature permet de voir l'ensemble des pièces à réaliser

11	axe de pince	1	AU4G
10	raidisseur	2	E335
9	butée de câble	1	AU4G
8	socle	1	AU4G
7	axe de machoire	6	AU4G
6	pince de mesure	1	E335
5	support des masses	1	AU4G
4	support de capteur Shimano xt	1	AU4G
3	support de capteur Cantilever	1	AU4G
2	support de capteur Tektro	1	AU4G
1	support de poignée	3	AU4G
Rep.	Désignation	Nb.	Matière

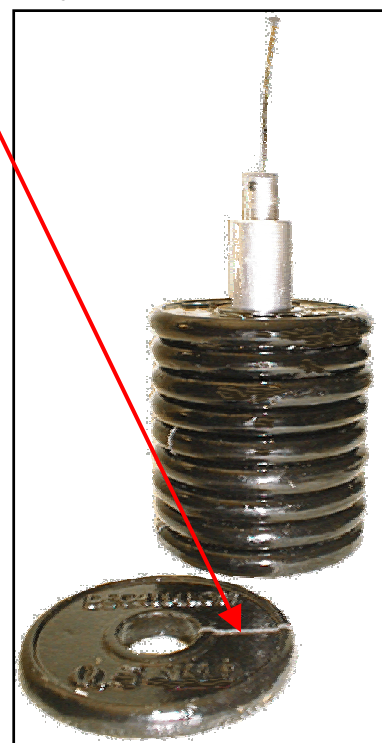
Ces dessins vous permettront de réaliser la totalité du support mécanique ainsi que le support de masses.

Ces 10 masses d'altère de 500 g viennent de chez DECATHLON et sont fendues sur un rayon.

(usinage réalisé avec une fraise 3 tailles de 3mm)

Cette entaille permet de passer le câble lors de la mise en charge.

Elles seront ensuite pesées à l'aide d'une balance électronique et repérées soigneusement



Pour terminer il faudra monter et régler les trois freins de V.T.T.

CANTILEVER



V-BRAKE TEKTRON



V-BRAKE SHIMANO



Si vous n'arrivez pas à trouver les mêmes modèles, il en existe des équivalents sur le marché.....
Dans ce cas, la comparaison des résultats expérimentaux et théoriques n'est évidemment plus faisable .
Si vous dessinez de nouveaux modèles virtuels sous SOLIDWORKS, pensez à moi, je suis preneur !

En ce qui concerne les poignées, j'ai monté des modèles TEKTRON à "double utilisation" (freins Cantilever et V-brake)
Regardez sur Internet leur disponibilité, si vous ne les trouvez plus, rien n'empêche d'utiliser des poignées différentes.