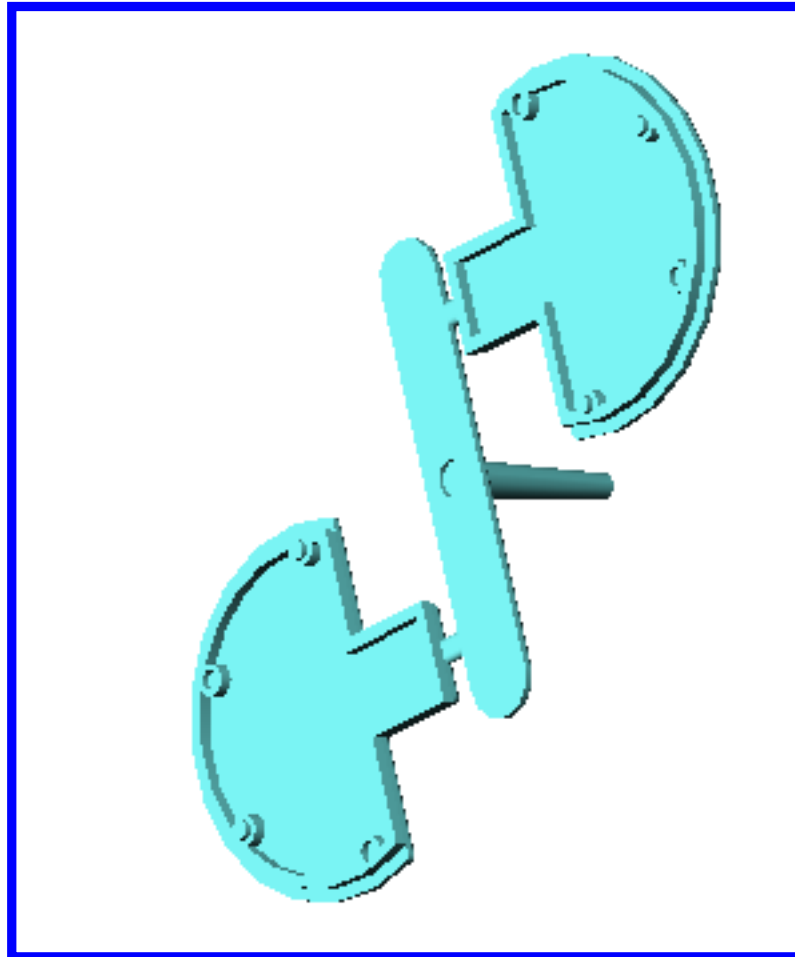


PORTE - CLE



- Les TP qui vont suivre, porteront sur l'étude du moule permettant de réaliser le porte-clé ci-dessus.
- Il est conseillé de faire les TP dans l'ordre de leur numérotation.
- Ces TP sont spécifiques et concernent plus particulièrement les sections B.E.P.:
 - Outillage (moules métalliques)
 - Mise en œuvre des matériaux (plasturgie)

TP : MOULE PORTE-CLE SP01

Page 1

SCENARIO du TP - DOCUMENT du PROFESSEUR

ACTIVITE	RESSOURCES	PRODUCTION	POINTS CLES Et INTERVENTIONS
1- Contrôle du poste de travail	Fiche TP	Fiche de conformité du poste. L'ordinateur et l'imprimante sont allumés. Le moule réel est complet. Tous les documents nécessaires sont disponibles.	Eventuellement en cas de non conformité
2- Lancement de Solidworks	Fiche déroulement du TP	Fenêtre vide à l'écran	
3- Ouverture du fichier « MOULE »	Fiche déroulement du TP	Moule complet à l'écran	
4- Sauvegarde sous "MOULETP"	Fiche déroulement du TP	Moule complet à l'écran sous MOULETP	Vérification du NOM de fichier de travail
5- Observation du moule	Fiche déroulement du TP Le moule virtuel Le moule réel	A l'écran le moule dans différentes positions. Comparaison avec le moule réel.	
6- Observation du moule coupé en son plan médian	Fiche déroulement du TP	Moule coupé (plan 5) Document R1 complété.	
7- Reconstitution du moule	Fiche déroulement du TP	Moule reconstitué	
8- Ouverture du moule Démontage de la vis de sécurité Démontage du crochet Démontage de la plaque de sécurité	Fiche déroulement du TP Le moule réel Le moule virtuel	Moule prêt à l'ouverture. Document R2 complété.	

TP : MOULE PORTE-CLE SP01

Page 2

SCENARIO du TP - DOCUMENT du PROFESSEUR

ACTIVITE	RESSOURCES	PRODUCTION	POINTS CLES Et INTERVENTIONS
9 – Ouverture du moule (suite) Suppression de la contrainte Coïncidence « moulepf / moulepm »	Fiche déroulement TP	Les deux parties du moule sont désolidarisées.	
10 – Ouverture du moule (suite) Sélection de la partie mobile (avec batterie d'éjection) et ouverture du moule	Fiche déroulement TP	Le moule est ouvert.	
11- Ouverture du moule (suite) Mise sous contrainte de la grandeur d'ouverture.	Fiche déroulement TP	Ouverture du moule à 80mm. Impression *	
12 – Ouverture du moule (suite) Suppression de la contrainte Distance	Fiche déroulement TP	La batterie d'éjection est mobile	
13 – Observation du mécanisme d'éjection.	Moule virtuel Moule réel	Impression batterie d'éjection sortie. *	
14 – Calcul du poids approximatif du moule.	Cours de mathématiques.	Document R3 correctement rempli.	
15 – Fin du TP			Contrôle des documents produits. On tiendra compte de la position du moule choisie pour l'édition des documents *