

# Baccalauréat Professionnel

Maintenance des Systèmes de  
Production Connectés

**DOSSIER TECHNIQUE ET  
RESSOURCES  
Ecolpap**

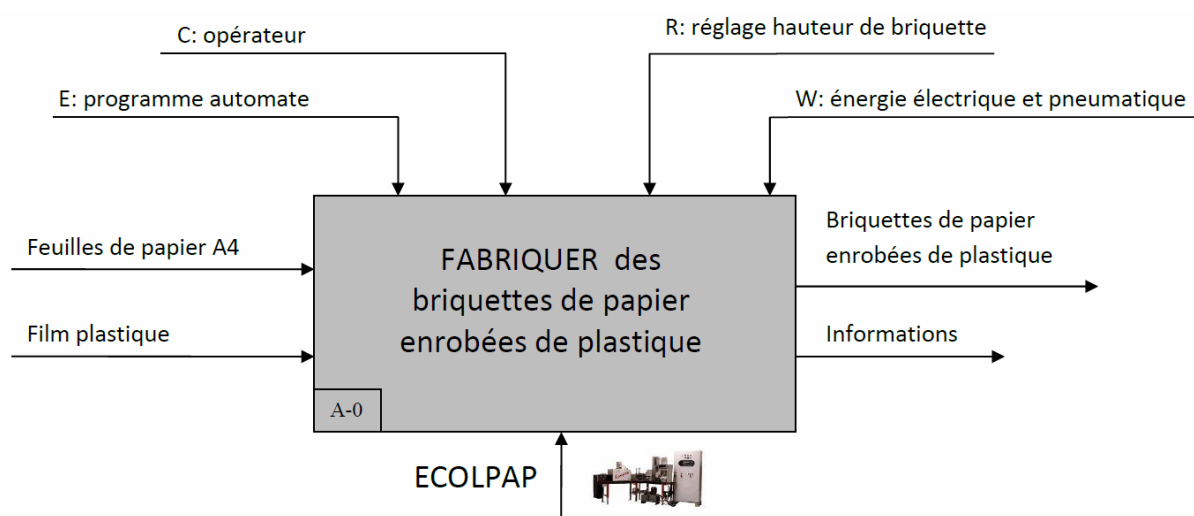
Épreuve E2 - PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Durée : 2 heures

## PRESENTATION GENERALE DU SYSTEME

Le système ECOLPAP est destiné à la destruction de feuilles de papier et au conditionnement de ces déchets sous un faible volume en vue de leur incinération.

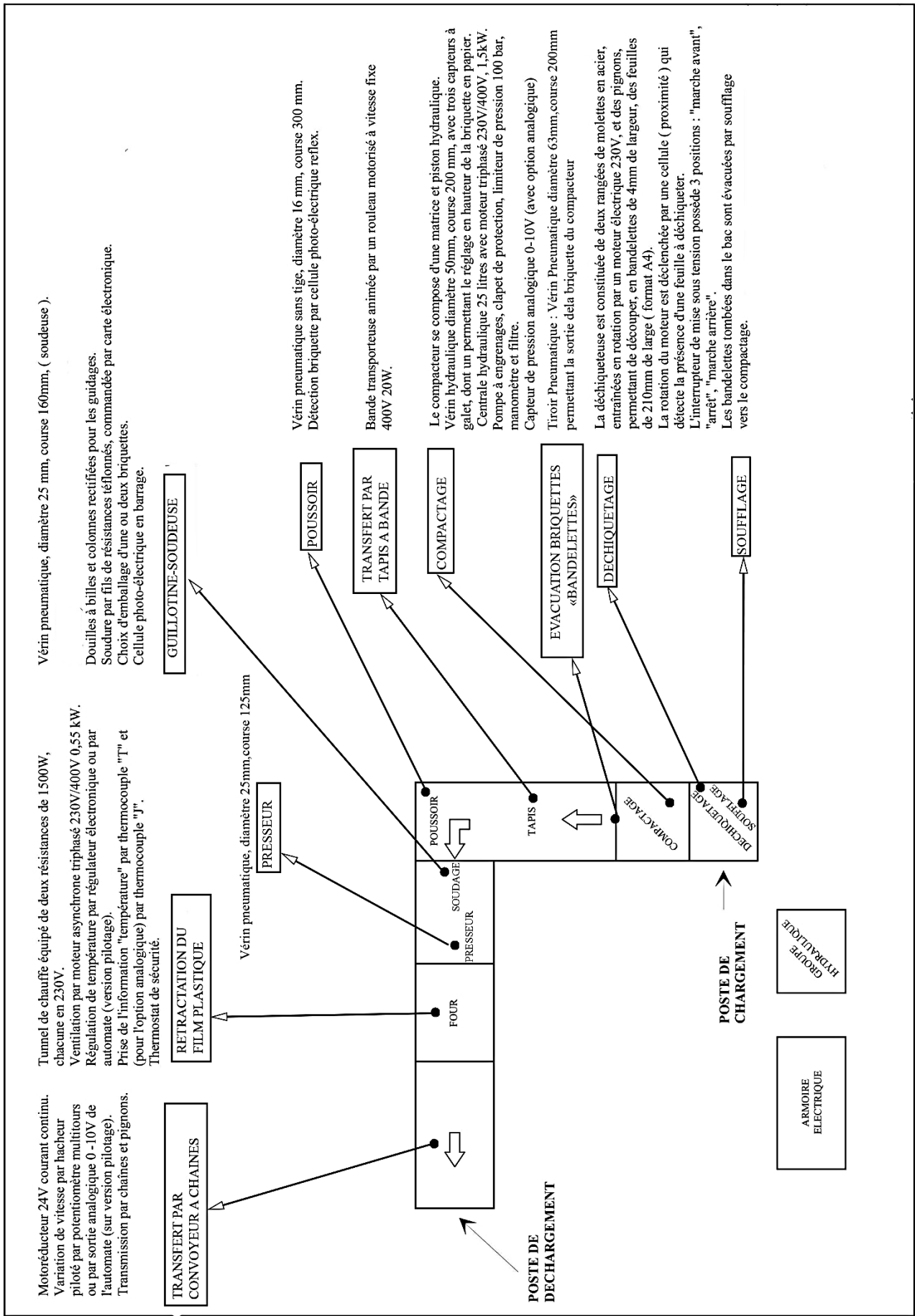
Le papier est déchiqueté, compacté, puis emballé dans un film thermo rétractable.



## BON DE TRAVAIL

ORDRE DE TRAVAIL						
Parc	Atelier maintenance	Urgence	2	Équipement	N°	Ecolpap
Marque		BEMA	Numéro du BT :		25.02.2022	
<p><u>Motif de la demande :</u> Les briquettes sortant du four sont systématiquement éventrées.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Remplacer le vérin pneumatique 5C sur le sous-ensemble guillotine-soudeuse.</li> <li>➤ Identifier et recâbler sur le vérin 5C l'ensemble des éléments de la chaîne d'action et d'information.</li> <li>➤ Remettre en service le système.</li> </ul>						
Machine en arrêt	<input checked="" type="radio"/> OUI	<input type="radio"/> NON				

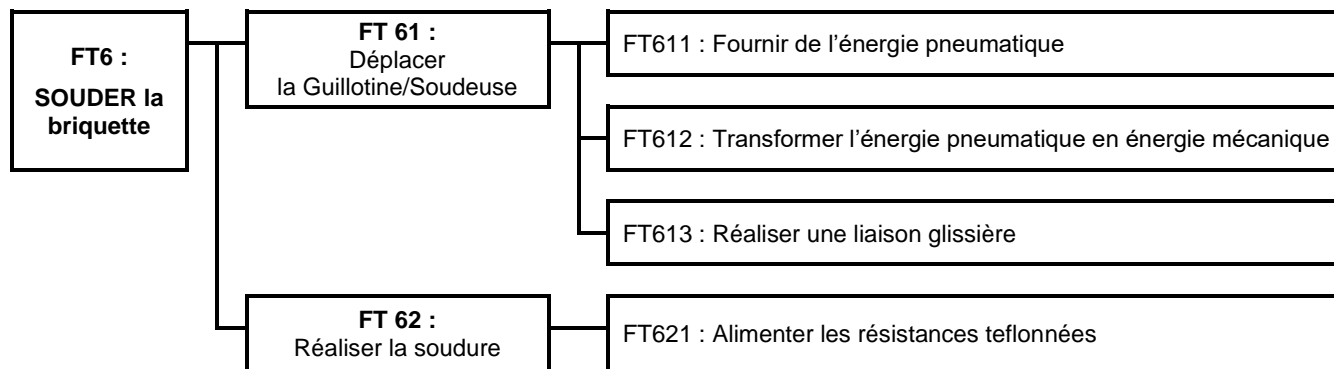
# SYNOPTIQUE ET CHOIX TECHNOLOGIQUES



Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés	<b>ECOLPAP</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention	Durée : 2h	Page 3/12

**DIAGRAMME FAST -**

**Fonction de Service FS6 : « Souder la Briquette »**

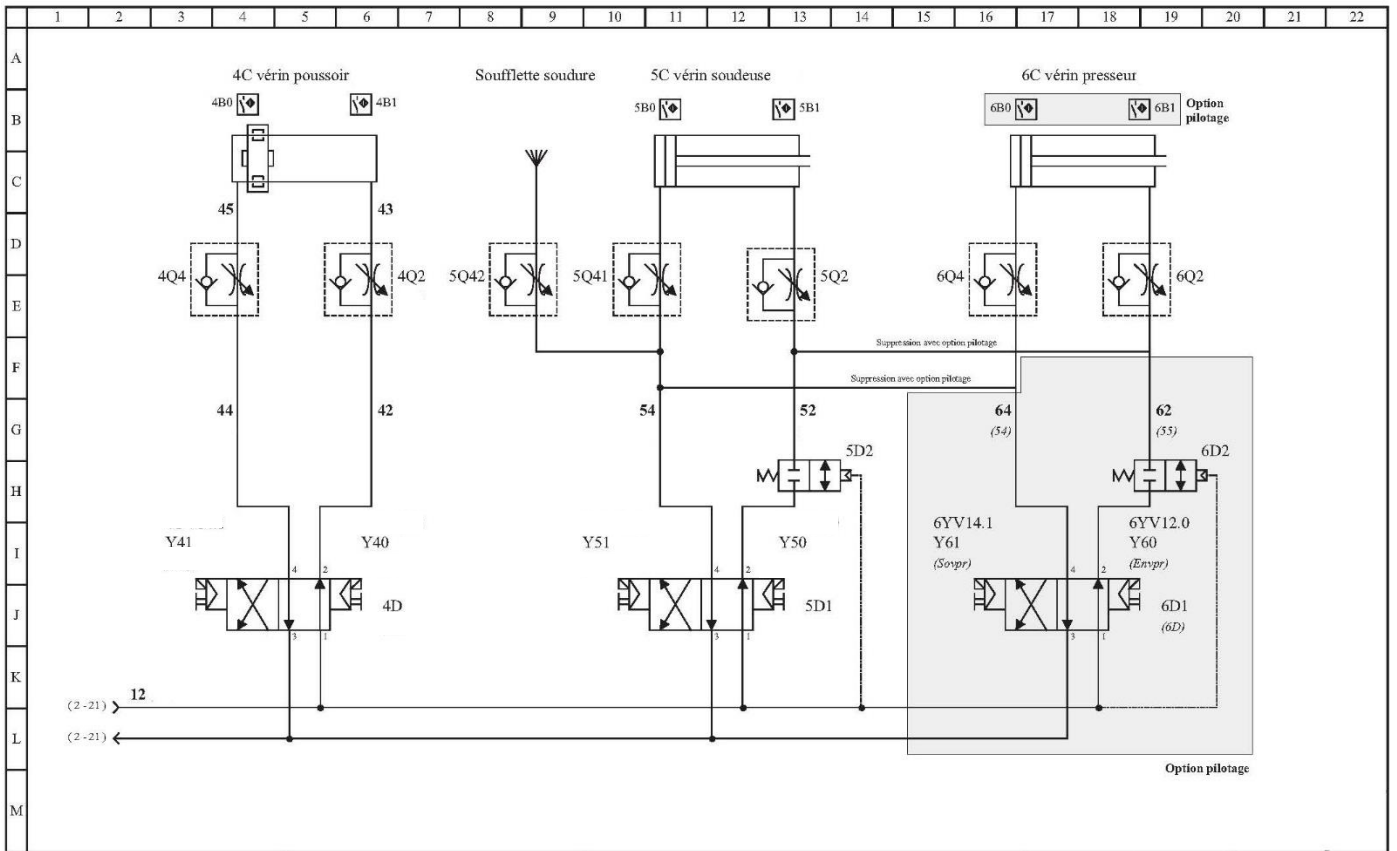
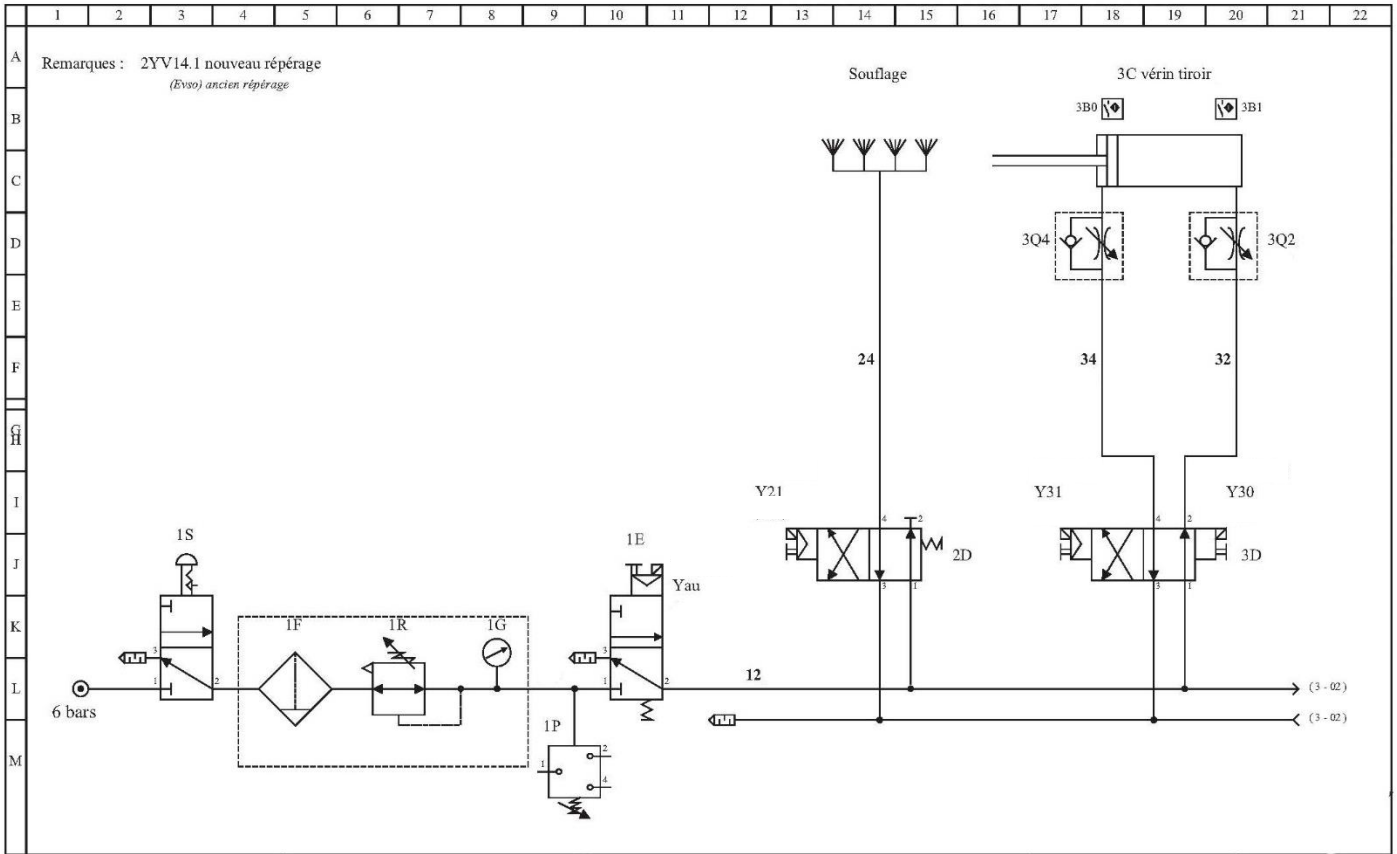


<b>DESCRIPTION DE L'INTERVENTION</b>				
<b>Intervention :</b> Remplacement du Vérin Guillotine-Soudeuse et des détecteurs de proximité (ILS)				
<b>Système :</b> ECOLPAP				
<b>Atelier :</b> Maintenance				
Etapes	Actions	Remarques	Durée	Nb de techniciens
<b>Connexion</b>	-Raccorder en air le vérin pneumatique -Connecter les ILS au bornier XH :37 et XH:38		0,25H	1
<b>Déconnexion</b>	-Consigner l'équipement (électrique, pneumatique) -Déconnecter les éléments électriques (ILS) et pneumatiques (Vérin)	la consignation doit être réalisée pour toute la durée de l'intervention	0,75H	1
<b>Dépose</b>	-Retirer le vérin pneumatique -Désolidariser le vérin de son support et de la traverse -Démonter les réducteurs de débits et les ILS		1H	1
<b>Nettoyage et essais</b>	-Retourner les consommables non utilisés et les anciens composants au magasin -Nettoyer la zone d'intervention -Réaliser des essais du sous-ensemble Guillotine soudeuse -Régler les ILS -Lancer la production		1H	1
<b>Montage</b>	-Mise en place du nouveau vérin pneumatique -Mise en place des ILS		1H	1
<b>Préparation</b>	-Préparer les composants de rechange dans un carton -Baliser la zone d'intervention -Préparer l'outillage nécessaire à l'intervention	A réaliser en atelier en temps masqué (avant l'arrêt machine)	2H	1

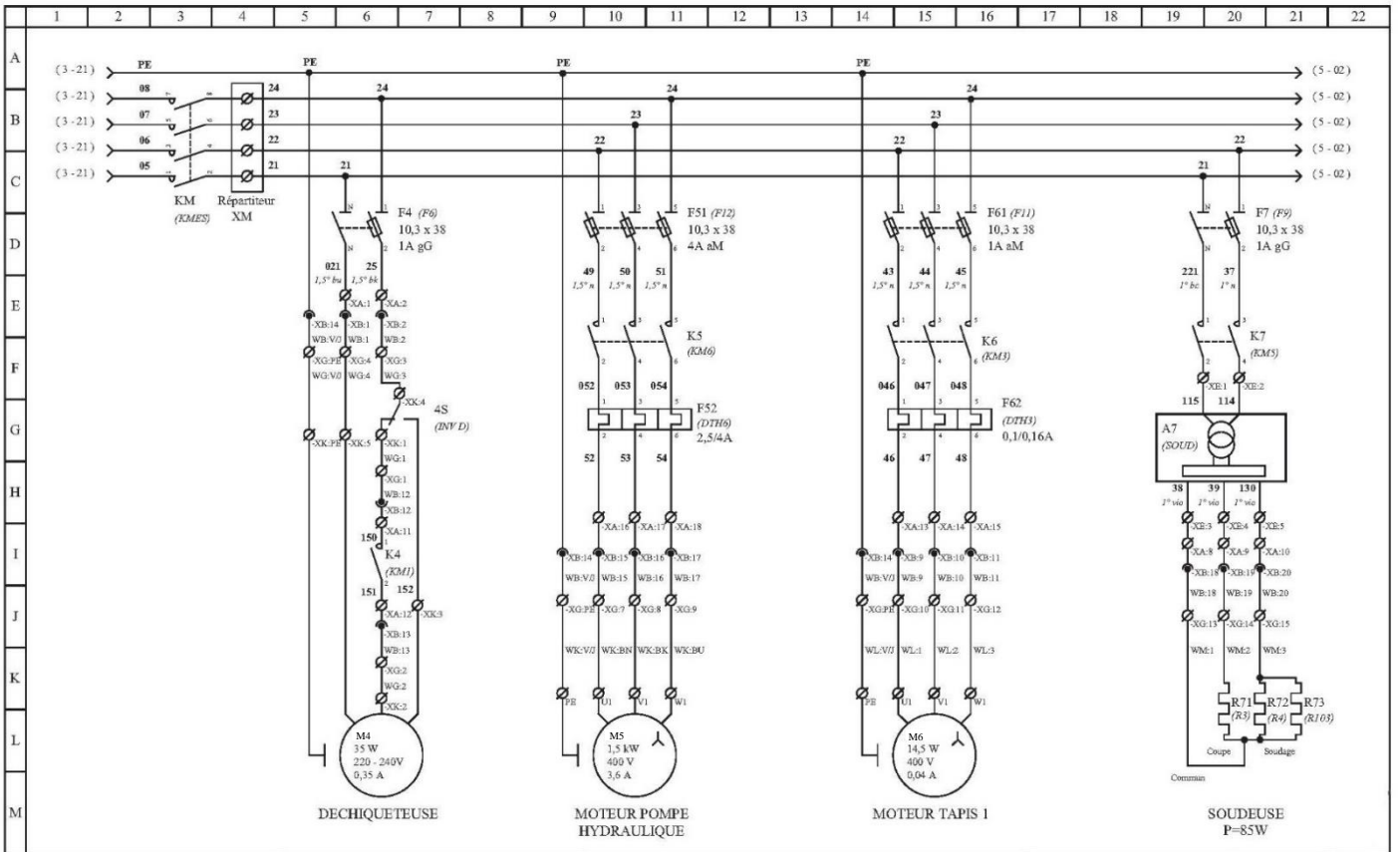
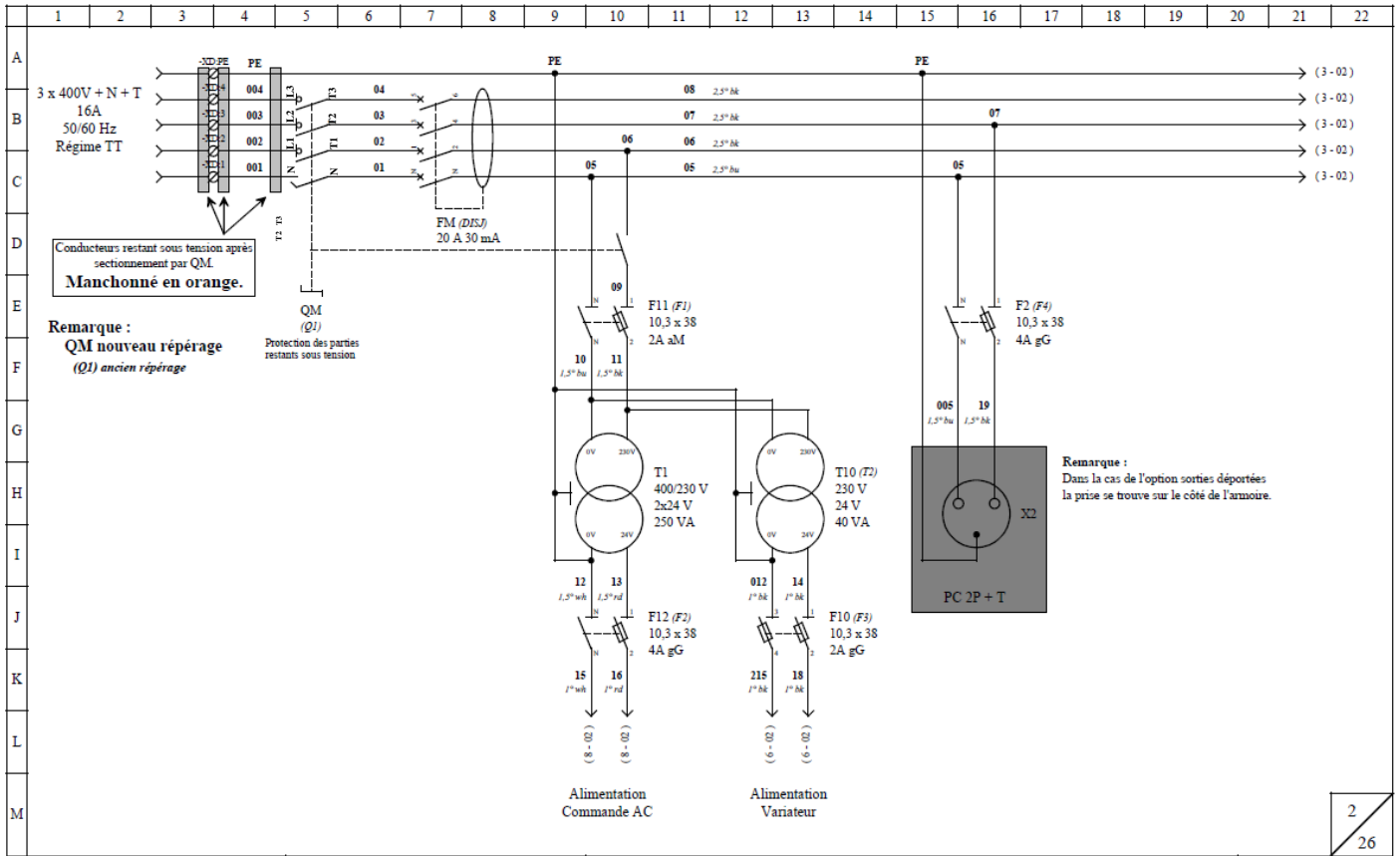
Semaine 08		PLANNING DE FONCTIONNEMENT																					
Atelier : Maintenance		Système : ECOLPAP																					
Jour		Vendredi					Samedi					Lundi											
Heure		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Production Normale		[Shaded]																					
Nettoyage		[Shaded]																					
Intervention de maintenance		[Shaded]																					
Aide à la lecture du tableau :		-le vendredi, le système produit de 8h à 18h, il ne fonctionne pas le samedi, la production reprend le lundi à 8h -le nettoyage de la ligne s'effectue le vendredi de 17h à 18h -les interventions de maintenance planifiées s'effectuent le samedi de 8h à 12h																					

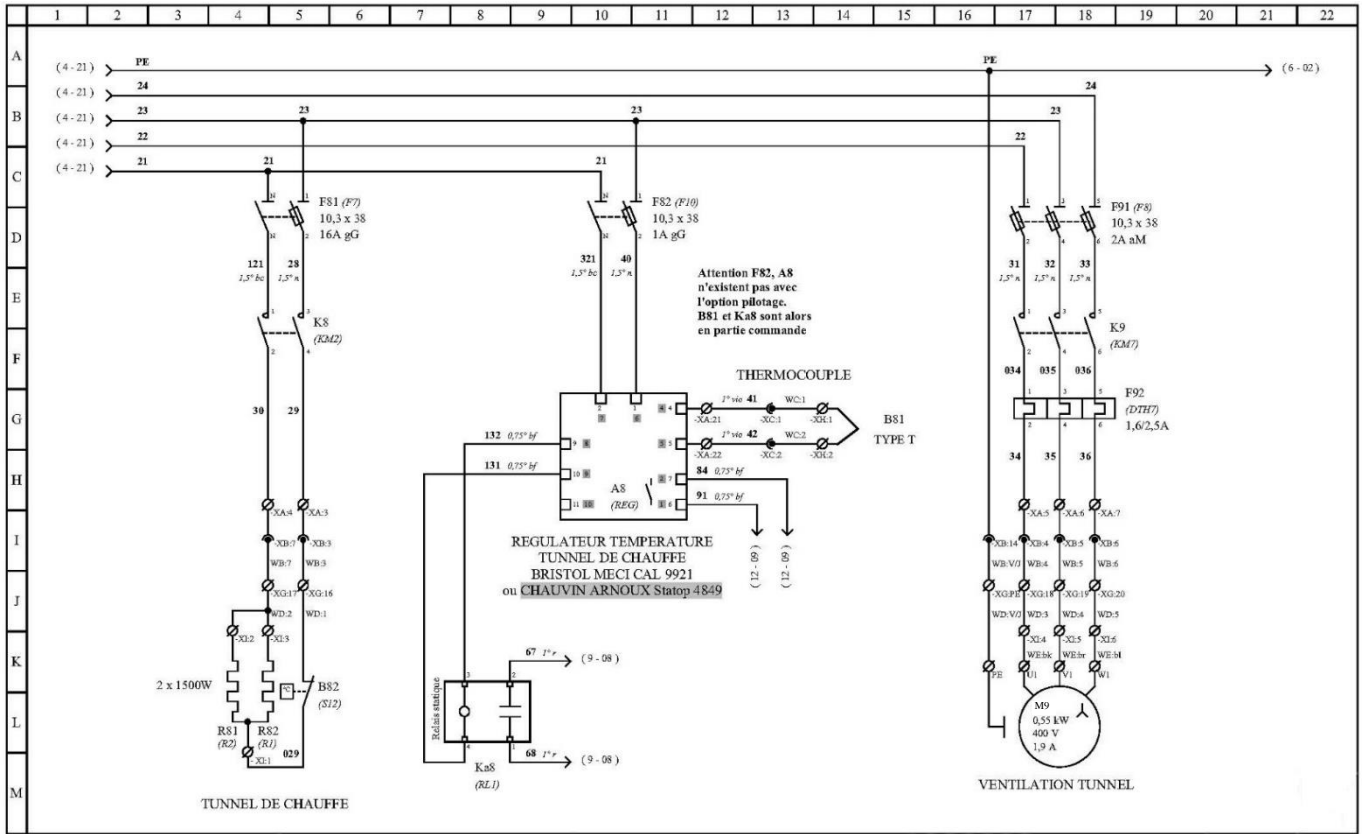
Semaine 08		PLANNING DE PRESENCE DES TECHNICIENS																					
Techniciens		Vendredi					Samedi					Lundi											
Habitants		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
O.M	BC	[Shaded]																					
F.M	B2	[Shaded]																					
C.L	BR	[Shaded]																					
N.V	B0	[Shaded]																					

# EXTRAIT DU SCHEMA PNEUMATIQUE DE L'INSTALLATION

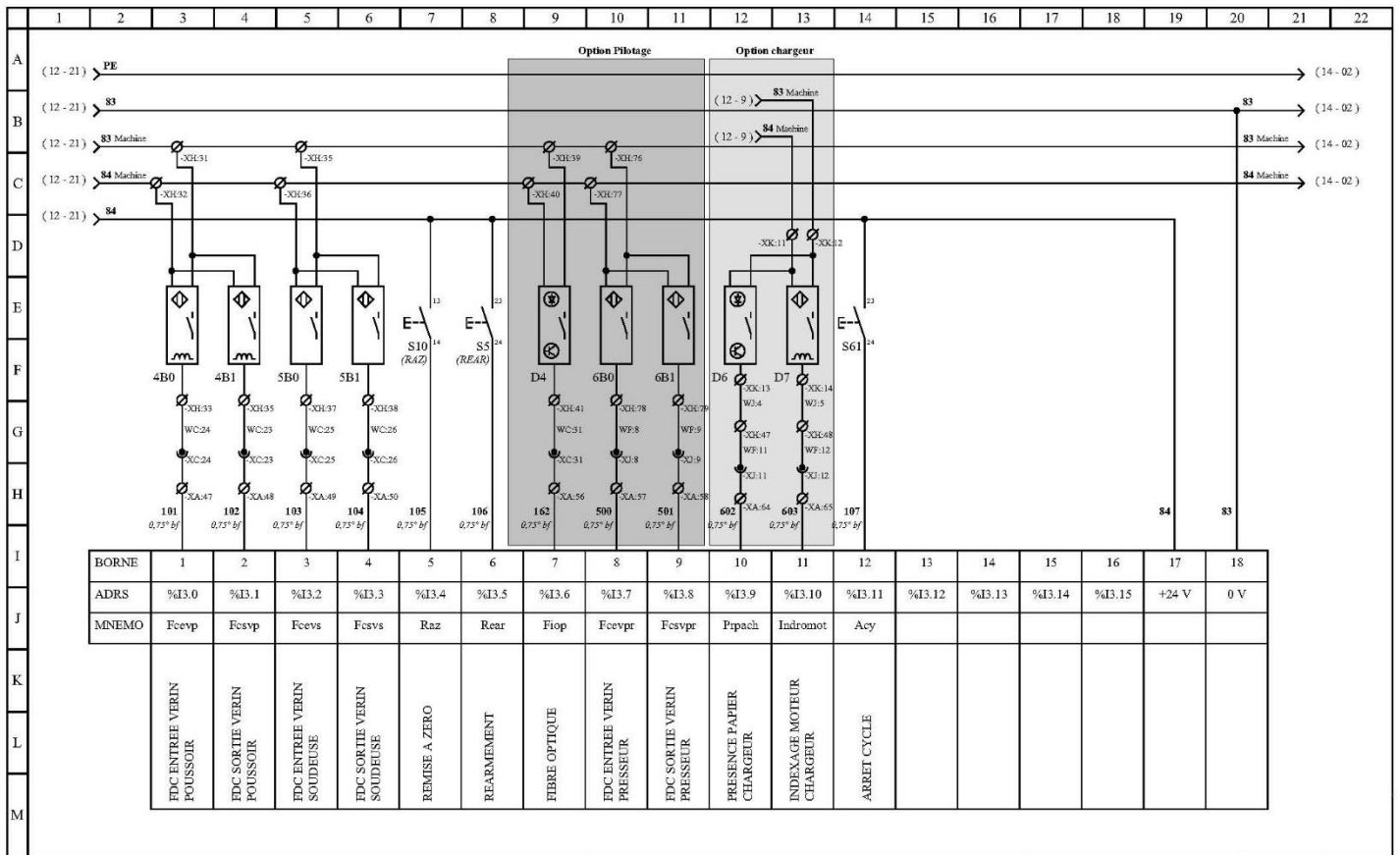


# EXTRAIT DU SCHEMA ELECTRIQUE DE L'INSTALLATION

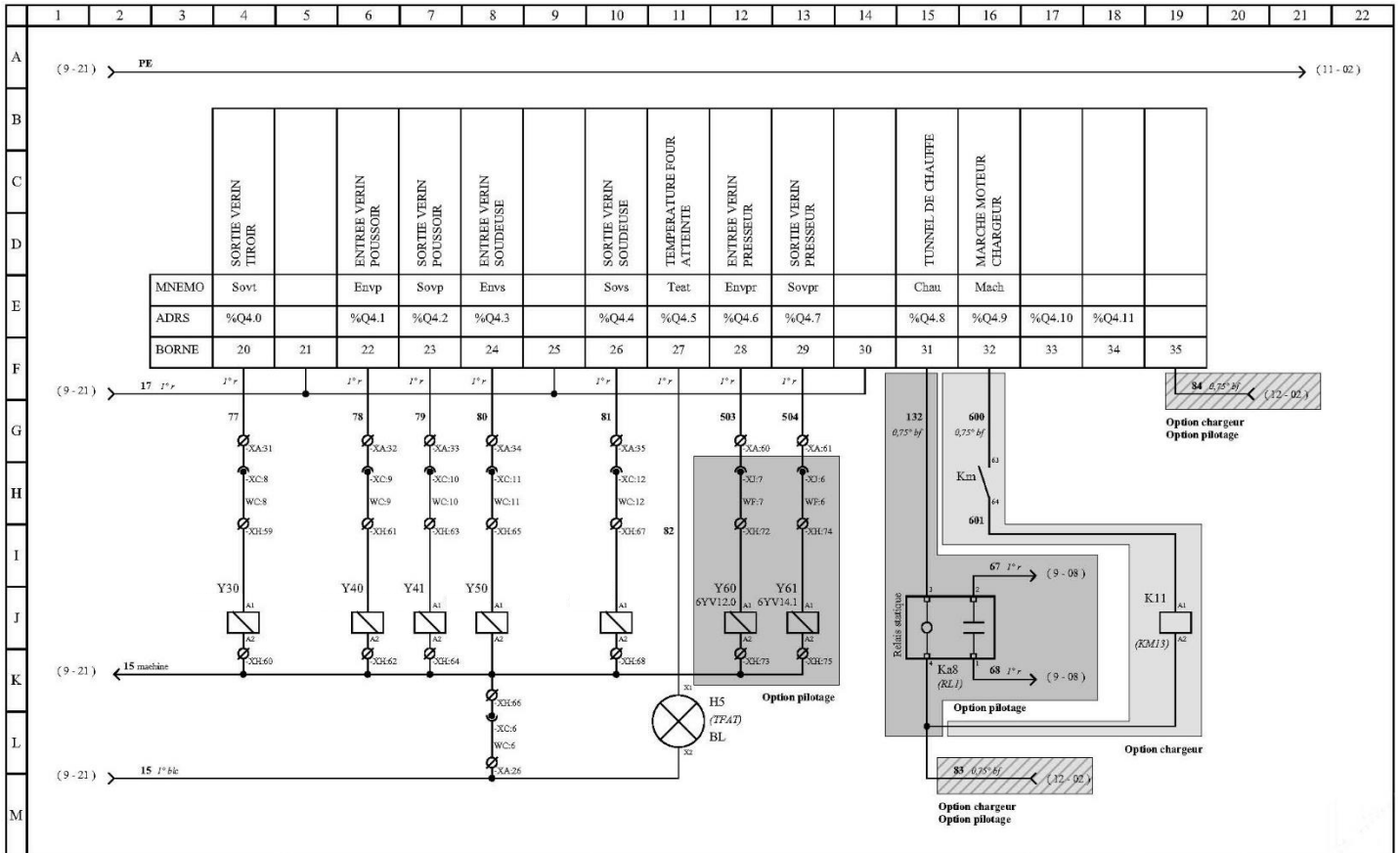




**EXTRAIT DU SCHEMA ELECTRIQUE DE L'INSTALLATION (CARTES E/S AUTOMATE)**



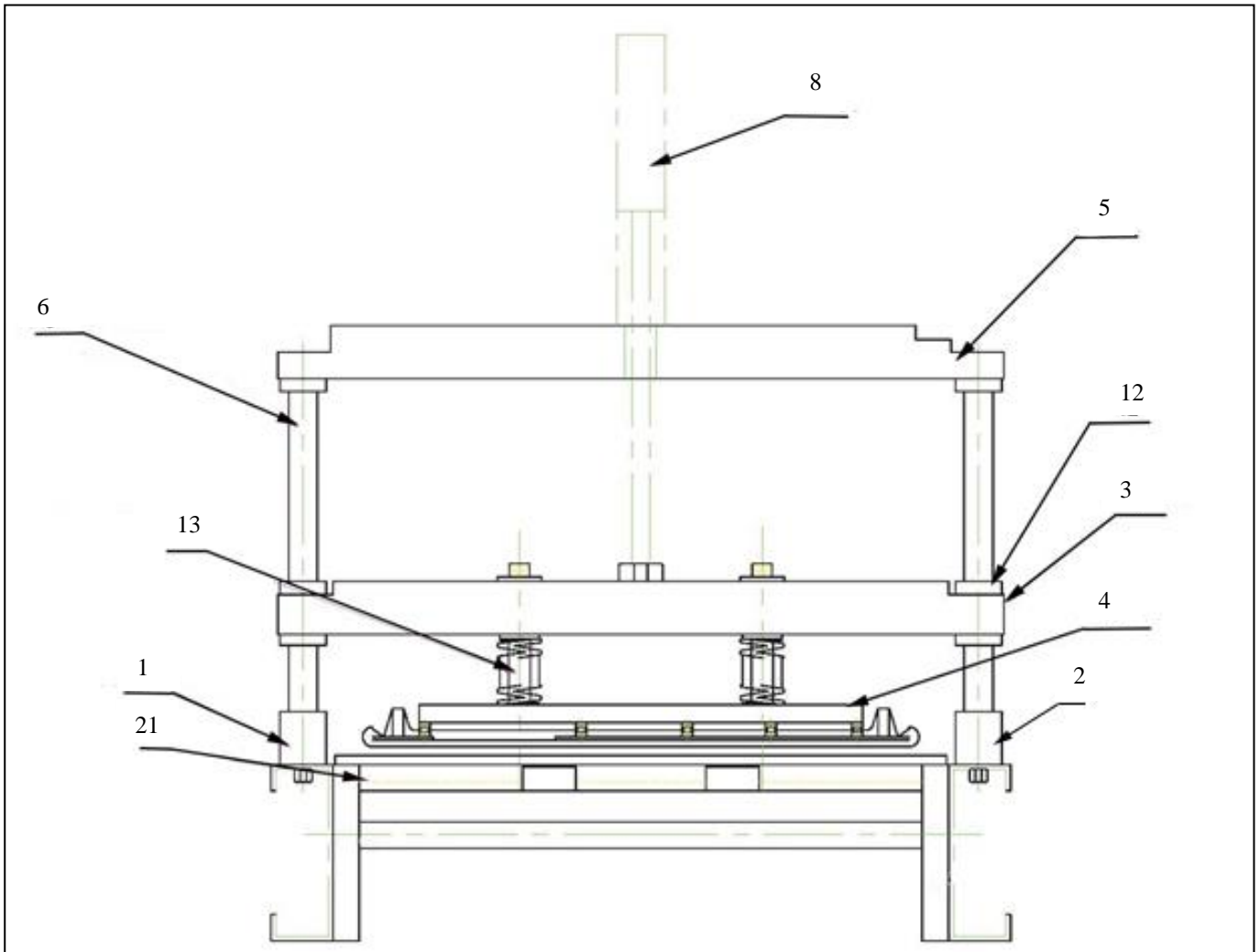




## GRAFDET DE SOUDAGE



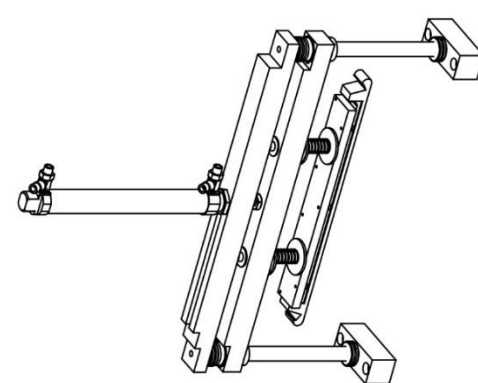
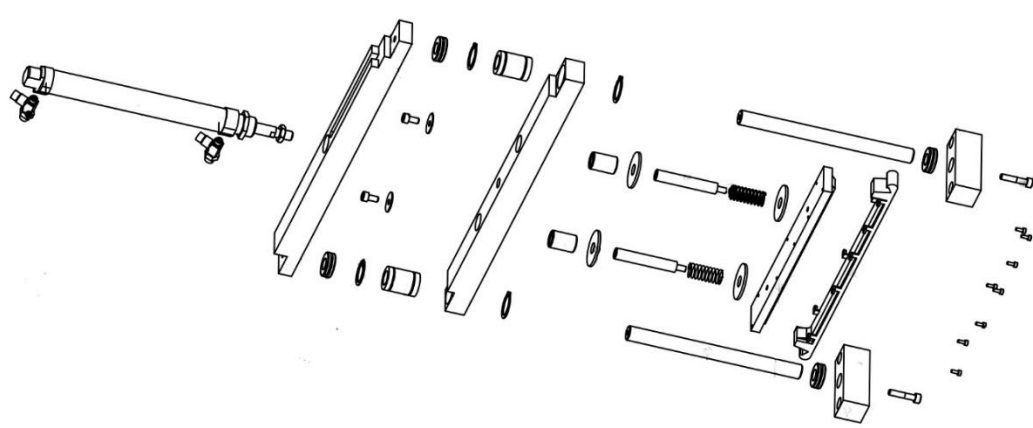
## DESSIN D'ENSEMBLE DU SOUS-ENSEMBLE GUILLOTINE-SOUDEUSE



Repère	Désignation	Qté	Référence	Matière	Fabricant
1	Palier	1		AU4G	BEMA
2	Palier	1		AU4G	BEMA
3	Traverse Guillotine	1		AU4G	BEMA
4	Règle de Soudage	1		AU4G	BEMA
5	Support Vérin	1		AU4G	BEMA
6	Colonne de Guidage	2		Acier Trempé	BEMA
8	Vérin Guillotine	1	P1A S 025 MS 0160 ( $\varnothing_p = 25mm$ ; $\varnothing_t = 10mm$ ; Course 160mm)		PARKER
12	Douilles à billes	2	0602 016 10		
13	Ressort	2		C 200 180 04 00 A	VANEL
21	Support Caoutchouc	1		AU4G	BEMA
Baccalauréat Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés				<b>ECOLPAP</b>	DTR
Épreuve E2 – Préparation d'une intervention				Durée : 2h	Page 10/12

# PERSPECTIVE ECLATEE DU SOUS-ENSEMBLE GUILLOTINE-SOUDEUSE

Rep	Qté	N° de pièce	Désignation	Référence	Matériau	Traitement	Observation
1	1	FMFO0137	Pailier		ALU4G	Anodisation incolore	
2	1	FMFO0138	Pailier		ALU4G	Anodisation incolore	
3	1	FMFO0139	Traverse		ALU4G 30*30	Anodisation incolore	
4	1	FMFO0140	Règle		ALU4G	Anodisation incolore	
5	1	FMFO0141	Support vérin		ALU4G 30*30	Anodisation incolore	
6	2	FMRO0094	Colonne de guidage		Acier traité	Zingué blanc	
7	2	FMRO0095	Axe de guidage		Acier traité		
8	1	P1A S 025 MS 0160	Vérin guillotine	P1A-S025MS-0160			Commerce
9	1	22 24 00	Soudeuse	22 24 00			Commerce
10	2	478 06	Régulateur de débit échap	47 806			Commerce
11	2	KH12 PP	Douille KH 12 PP	KH 12 PP			Commerce
12	2	06 02 016 10	Douille à bille d=26 mm	06 02 016 10			Commerce
13	2	C200 180 04 00 A	Ressort	C200 180 04 00 A			Commerce
14	4	980 94	Passe-til		Caoutchouc		Commerce
15	4	Circlips 25x1,2	Amneau élastique				Commerce
16	2	vis chc M6-30	Vis 6 pans creux				Commerce
17	8	vis chc M3-8	Vis 6 pans creux				Commerce
18	2	vis chc M6-12	Vis 6 pans creux				Commerce
19	4	rondelle plate M12	Rondelle LL				Commerce
20	2	rondelle plate M6	Rondelle LL				Commerce



Ind.	Date	Modification		Demandeur
		Traitement et protection:	Auteur:	
				Date:
Tol. gen.		<i>Ecolpap</i> Guilloitine-Soudeuse		Ets BEMA rue du Coullange 38470 VINAY
Ech:				Désignation: Vue Eclatée

## LES LIAISONS MECANIQUES NORMALISEES

Nom de la liaison	Translation	Rotation	Représentations planes	Représentation en perspective	Exemple
Encastrement ou fixe ou complète	0	0			
Pivot	0	1			
Glissière	1	0			
Hélicoïdale	1	1			
Pivot glissant	1	1			
Sphérique à doigt	0	2			
Sphérique	0	3			
Appui plan	2	1			
Linéaire rectiligne	2	2			
Linéaire annulaire	1	3			
Ponctuelle	2	3			