

Etude des constructions mécaniques. Industrialisation des produits		
Centre d'intérêt : Relation Produit/ Procédé		
BTS CPI	Support de l'activité : CORRECTEUR DE PHARES « VALEO »	TP n°3 2 h.

- LE SCENARIO PROPOSE -

- 1- Prendre connaissance du dossier technique, notamment :
 - le produit d'ensemble,
 - son environnement technico-économique,

- 2- L'objectif opérationnel du TP consiste à valider la faisabilité de l'injection d'une pièce par la détermination du principe de l'outillage à l'aide d'un modelleur 3D. Pour cela, prendre connaissance du dossier ressource, notamment :
 - les deux solutions proposées pour le limiteur de couple : pièce avec ressort (solution 1), pièce unique (solution 2).
 - la fiche de présentation du principe général du procédé d'injection,
 - la maquette numérique du principe de l'outillage d'injection pour la pièce relative à la solution 1,
 - les positions des points d'injection et du plan de joint de la pièce,
 - les résultats de la simulation d'injection issue de CADMOULD RAPID.

- 3- Identifier sur la pièce unique (solution 2) les formes en contre dépouille.

- 4- Rechercher sur papier, à main levée, une solution par l'utilisation de noyaux extérieurs.

- 5- Réaliser, à l'aide du modelleur 3D, la maquette numérique du principe de l'outillage. (En fonction du temps disponible, une autre possibilité consiste à donner tout ou partie de la maquette numérique du moule pour son analyse, avant d'aborder le point 6).

- 6- Vérifier la faisabilité du démoulage par animation de la maquette.