

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Épreuve/sous épreuve :	
	NOM : (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
NE RIEN ÉCRIRE	Prénoms :	N° du candidat
	Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)
	Appréciation du correcteur	
	Note :	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel

Maintenance des Systèmes de Production Connectés

Épreuve E2 PREPARATION D'UNE INTERVENTION

Sous-épreuve E2. b Préparation d'une intervention de maintenance

DOSSIER

QUESTIONS-REponses

Matériel autorisé :

- L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
- L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Il est décidé de procéder à l'alignement de la chaîne ainsi qu'au réglage de la tension. A cet effet, vous devez préparer votre intervention sachant que la déchiqueteuse est à l'arrêt.

Q1	Demande d'intervention		Temps conseillé : 5 minutes
-----------	-------------------------------	--	--

Q1.1 – Compléter l'ordre d'intervention ci-dessous

ORDRE DE TRAVAIL						
<i>Date et heure de la demande</i>					
<i>Parc</i>	Atelier maintenance	<i>Urgence</i>	2	<i>Équipement</i>	N°	Ecolpap
<i>Marque</i>		BEMA		<i>Numéro du BT :</i>		25.12.5230
Motif de la demande :						
L'alignement et le réglage de la chaîne transporteuse du convoyeur Ecolpap est programmé, on vous demande						
<ul style="list-style-type: none"> • d'étudier cette intervention • de préparer le système afin de réaliser cette intervention en toute sécurité • d'effectuer une remise en service du système. 						
Machine en arrêt		<input checked="" type="radio"/> oui	<input type="radio"/> non			

Q2	Les risques pour les biens et les personnes	DTR 9 /11 et 10/11	Temps conseillé : 15 minutes
-----------	--	-------------------------------	---

Q2.1 – Identifier les risques potentiels liés à votre intervention (cocher les risques identifiés)

Risques liés à l'électricité	X	Risques d'incendie	
Risques de chute de hauteur		Risques de trébuchement, heurt	X
Risques liés à la manutention manuelle	X	Risques liés aux agents biologiques	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q2.2 – En fonction des risques identifiés, **proposer** des mesures de prévention

Risques identifiés	Mesures de prévention proposées
Risques liés à l'électricité	Travailler sur un équipement consigné
Risques liés à la manutention mécanique	Porter des gants – utiliser des moyens de manutentions adaptés
Risques de trébuchement, heurt	Ne pas encombrer les sols

Q2.3 – **Donner** les composants et leurs repères qui permettent de mettre hors énergie le système.

- En pneumatique : **Vanne de sectionnement pneumatique 1S**
- En électrique : **Interrupteur sectionneur QM**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3	La consignation du système		Temps conseillé : 25 minutes
-----------	-----------------------------------	--	---

Q3.1 – **Cocher** le matériel nécessaire pour effectuer votre consignation et V.A.T. **Indiquer** s'il s'agit d'un EPI, EPC, EIS.

V.A.T		Gants		Casque de protection+visière		Masque respiratoire		Bottes		Poteau + balisage	
X	EIS		EIS		EIS		EIS		EIS		EIS
	EPC		EPC		EPC		EPC		EPC	X	EPC
	EPI	X	EPI	X	EPI		EPI		EPI		EPI
Multimètre		Tapis isolant		Affiche		Outillage		Lavage main		Cadenas	
	EIS	X	EIS		EIS		EIS		EIS	X	EIS
	EPC		EPC	X	EPC		EPC		EPC		EPC
	EPI		EPI		EPI		EPI		EPI		EPI

Q3.2 – Cette intervention étant réalisée par vous-même, **donner** votre titre d'habilitation sachant que vous devez consigner.

B0	B1V	BR	B2V
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3.3 – **Compléter** le tableau ci-dessous décrivant l'ensemble des étapes de la consignation électrique de la conditionneuse

Étapes	Action(s)	Action sur	Matériel(s)	Équipement(s) de protection
1	Pré-identification, repérage, mise en sécurité		Plots Chaine de balisage ou rubalise	EPI
2	Séparer	QM	Manuel	
3	Condamner		Cadenas	
4	Identifier		Pancarte	
5	Effectuer la VAT			
5.1	Tester le VAT	VAT	VAT	EPI
5.2	VAT entre phases	Alimentation électrique 400V		
5.3	VAT entre Ph et N			
5.4	VAT entre Ph et Terre			
5.5	Tester le VAT	VAT		
6	Mise à la terre et en court-circuit			

Q4	Maintenance du convoyeur	DTR 11/11	Temps conseillé : 15 minutes
-----------	---------------------------------	------------------	---

Lors de votre intervention, vous allez réaliser le graissage de la chaîne

Q4.1 – **Donner** le niveau de maintenance de cette intervention.

- 1^{er} niveau (réglage simple)
- 2^{ème} niveau (dépannages par échange standard et opérations mineures)
- 3^{ème} niveau (identification et diagnostic des pannes, réparations par échanges de composants)
- 4^{ème} niveau (travaux importants de maintenance)
- 5^{ème} niveau (rénovation, reconstruction ou réparations importantes)

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3.2 – Lors de la lubrification de la chaîne, vous allez utiliser des produits (graisse, huile) et du matériel (chiffon, contenant).

Le recyclage et l'élimination des déchets industriels s'inscrit dans une démarche écoresponsable.

Indiquer le type de déchets que vous allez devoir **trier et éliminer** :

- Déchets inertes
- Déchets non dangereux non inertes
- Déchets dangereux
- Déchets spécifiques

Sous la conduite de votre professeur et en fonction de ces consignes, procéder à la préparation de votre intervention.

Q4	Partie Pratique	Sur le plateau technique	Temps conseillé : 60 minutes
-----------	------------------------	---------------------------------	---

Actions à mettre en œuvre		En autonomie	Présence évaluateur
Préparer son intervention			
Q4.1	Prendre en charge la demande d'intervention.		
Q4.2	Collecter les documents nécessaires à l'intervention		
Q4.3	Identifier et situer le ou les dispositifs de sécurité interne du bien.		
Consigner le système			
Q4.4	Consigner le système (en présence et après accord du professeur)		
Préparer le bien			
Q4.5	Préparer le bien pour une mise en service		
Q4.6	Déconsigner le système		
Q4.7	Vérifier la présence et les niveaux des énergies d'alimentation		
Q4.8	Vérifier l'efficacité de la chaîne de sécurité		
Q4.9	Mettre le bien en position initiale		
Q4.10	Participer à la mise en œuvre des procédures de remise en service		
Q4.11	Vérifier le bon fonctionnement du système		
Respecter les règles environnementales			
Q4.12	Le respect des règles environnementales sera évalué tout au long de l'intervention		
Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes			
Q4.13	La maîtrise des risques sera évaluée tout au long de l'intervention		

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Baccalauréat Professionnel Maintenance des Système de Production Connectés	Session 20	DQR
Sous-épreuve E2. a – Analyse et exploitation de données techniques	Durée : 2h	Page 7/6

E2	Préparation d'une intervention de maintenance		2nd situation: Préparation d'un intervention					
	Compétences évaluées		Indicateurs de performance	N.E	0	1	2	3
4 Préparer son intervention de maintenance	C1.4.1	Prendre en charge la demande d'intervention.	Les indications portées sur la demande d'intervention sont identifiées et assimilées	Q5.1				
	C1.4.2	Collecter les documents nécessaires à l'intervention	Les documents collectés permettent d'organiser l'intervention	Q5.1				
	C1.4.3	Identifier les risques de son intervention : Évaluer les difficultés d'accès aux composants. Situier le ou les dispositifs de sécurité interne ou externe du bien.	Les contraintes d'accès sont repérées et énumérées. Les dispositifs de sécurité sont convenablement localisés	Q2.1				
	C1.4.4	Prendre connaissance ou établir la procédure de son intervention	La procédure est correctement interprétée OU les activités sont organisées chronologiquement	Q1.1				
	C1.4.6	Inventorier, consulter, rassembler et vérifier (tout ou partie) : les outils les appareils de mesures et de contrôles, les moyens de manutention et de sécurité nécessaires les moyens de protection individuelle et collectif le(s) pièce(s) de rechange et consommable	Après inventaire, l'ensemble des outils, appareils, moyens et autres sont inventoriés, rassemblés et vérifiés. Les manques sont repérés	Q3.1				
5.1 : Participer	C1.5.1.1	Préparer le bien pour une mise à l'arrêt.	Les zones d'actions des effecteurs et la zone de travail sont propres et dégagées.	Q5.3				
	C1.4.7	Consigner le système	Le système est correctement consigné	Q5.4				
5.2 : Participer à la mise en service, la remise en service d'un bien dans le	C1.5.2.1	Préparer le bien pour une mise en service, une remise en service.	Les zones d'actions des effecteurs et la zone de travail sont propres et dégagées.	Q5.5				
	C1.5.2.2	S'approprier les différentes procédures de mise en service et de sécurité	Les descriptifs des différents modes de marche, le document unique d'évaluation des risques sont lus et interprétés sans erreur					
	C1.4.8	Déconsigner le système	Le système est correctement déconsigné	Q5.6				
	C1.5.2.3	Vérifier la présence et les niveaux des énergies d'alimentation	La présence et les niveaux des énergies sont identifiés et conformes au cahier des charges	Q5.7				
	C1.5.2.4	Vérifier l'efficacité de la chaîne de sécurité	Les arrêts d'urgence et les éléments de sécurité sont vérifiés et efficaces.	Q5.8				
	C1.5.2.5	Mettre le bien en position initiale	Le bien est mis en position initiale en toute sécurité.	Q5.9				
	C1.5.2.6	Participer à la mise en œuvre des procédures de remise en service	Le système est prêt à fonctionner	Q5.10				
	C1.5.2.7	Vérifier le bon fonctionnement du système	Le système fonctionne correctement, ses performances sont vérifiées et conformes	Q5.11				
	C1.6.2	Appliquer les procédures de respect de l'environnement des lieux et des systèmes	Les procédures de respect de l'environnement sont appliquées	Q5.12				
	C1.6.3	Respecter les règles de santé et de sécurité au travail	Les règles de santé et de sécurité au travail sont respectées	Q5.13				
	C1.6.4	Trier et évacuer les déchets	Les déchets sont triés et évacués de manière sélective	Q4.2				
	C1.6.5	Tenir son poste de travail en ordre et propre	Le poste de travail est rangé et propre	Q5.12				
Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes	C1.7.1	Identifier les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés : au bien et à son environnement à l'activité de maintenance	Les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés au bien, à son environnement et à l'activité sont identifiés	Q2.3				
	C1.7.2	Déterminer les mesures de prévention en regard des situations dangereuses identifiées dans l'acte de maintenance	Les mesures de prévention définies sont adaptées aux situations dangereuses identifiées	Q3.2				
	C1.7.3	Appliquer les mesures définies (si nécessaire): mettre en œuvre des équipements de protection individuelle utiliser des équipements individuels de sécurité mettre en œuvre des équipements de protection collective consigner (énergie, accès ...) respecter les procédures	La mise en œuvre des EPI est correcte La mise en œuvre des EIS est correcte La mise en œuvre des EPC est correcte Les consignations sont correctement réalisées Les procédures sont respectées	Q3.1				
	C1.7.4	Maîtriser les risques tout au long de l'intervention	Les risques sont identifiés et les mesures de préventions respectées Le plan de prévention est compris et appliqué	Q2.4				