|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **FICHE PÉDAGOGIQUE SÉANCE N°1 (Q3 a)** | | | |
| **CLASSE : 2** BTS MMV gr1 **PÉRIODE :** 1er Semestre **EFFECTIF :** 15 | | | **DURÉE :** 3h |
| **OBJECTIF DE LA SÉANCE : L’étudiant doit être capable de modifier un patron de base en CAO en autonomie (en présentiel ou en distanciel)** | | | |
| **PROBLÉMATIQUE : Comment modifier les patrons de base de la jupe droite 4 pinces (JDR4PINCES40) pour obtenir les patrons plans de la jupe « ESPOIR » transmis par le bureau de style de la société « Vionnet’s girl» ?** | | | |
| **COMPÉTENCES**  **À ACQUÉRIR** | C1.41 | Modifier un patron de base pour obtenir le patron plan du nouveau modèle | |
| **SAVOIRS**  **ASSOCIÉS** | S2.2 S3.3 S4.2 | Fonctionnalités du logiciel pour conduire l’étude  Conception des patrons d’un produit  Obtention des éléments de patrons 2D | |
| **PRÉ-REQUIS** | * Analyse constitutive et dimensionnelle d’un vêtement * Prise en main du logiciel de CAO et des fonctionnalités de base * Lecture et décodage d’un dessin technique | | |
| **Déroulement de la séance** | | | |
| En partant de l’analyse constitutive et dimensionnelle du croquis à plat, du dessin technique poche de la jupe « ESPOIR », modifier la jupe JDR4PINCES40 pour obtenir les patrons plans du nouveau modèle :   1. DEVANT => longueur, ouverture poche cavalière (ouverture, entrée de poche, fond de poche) et braguette (sous pont à même devant droit, décranté devant gauche) 2. DOS => longueur, délimitation de la réhausse, modification de la pince en fonction du positionnement de la réhausse. | | | |
| **FICHE PÉDAGOGIQUE SÉANCE N°2 (Q3 b et Q3 c)** | | | |
| **CLASSE : 2** BTS MMV gr1 **PÉRIODE :** 1er Semestre **EFFECTIF :** 15 | | | **DURÉE :** 4h |
| **OBJECTIF DE LA SÉANCE : L’étudiant doit être capable de réaliser les transformations pour obtenir le patron du nouveau modèle en CAO en autonomie**  **(en présentiel ou en distanciel)** | | | |
| **PROBLÉMATIQUE : Comment transformer les patrons plans de la jupe « ESPOIR » pour obtenir les patrons complets (pièces extraites) de la poche?** | | | |
| **COMPÉTENCES**  **À ACQUÉRIR** | C1.41 | Modifier un patron de base pour obtenir le patron plan du nouveau modèle | |
| **SAVOIRS**  **ASSOCIÉS** | S2.2 S3.3 S4.2 | Fonctionnalités du logiciel pour conduire l’étude  Conception des patrons d’un produit  Obtention des éléments de patrons 2D | |
| **PRÉ-REQUIS** | * Analyse constitutive et dimensionnelle d’un vêtement * Prise en main du logiciel de CAO et des fonctionnalités de base * Lecture et décodage d’un dessin technique | | |
| **Déroulement de la séance** | | | |
| En partant des patrons plans de la jupe « ESPOIR » :   1. Transformer le dos, pivoter la pince dans la découpe de la réhausse 2. Tracer les différents éléments constituant la poche cavalière 3. Extraire tous les éléments de la poche cavalière 4. Contrôler les éléments 5. Contrôler les droits-fils 6. Nettoyer les pièces | | | |
| **FICHE PÉDAGOGIQUE SÉANCE N°3 (Q3 d)** | | | |
| **CLASSE : 2** BTS MMV gr1 **PÉRIODE :** 1er Semestre **EFFECTIF :** 15 | | | **DURÉE :** 4h |
| **OBJECTIF DE LA SÉANCE : L’étudiant doit être capable d’industrialiser un patron en CAO en autonomie (en présentiel ou en distanciel)** | | | |
| **PROBLÉMATIQUE : Comment industrialiser le patron de la jupe « ESPOIR » pour obtenir le patronnage complet prêt à être exploité ?** | | | |
| **COMPÉTENCES**  **À ACQUÉRIR** | C1.43 | Industrialiser un patron | |
| **SAVOIRS**  **ASSOCIÉS** | S2.2  S4.3 | Fonctionnalités du logiciel pour finaliser l’étude  Obtention du patronnage industriel en CAO | |
| **PRÉ-REQUIS** | * Intérêt de l’industrialisation d’un patron (coutures, crans, reports d’angles, informations diverses, …) * Connaissance des principales fonctionnalités d’industrialisation * Lecture, décodage d’un dessin technique et des solutions technologiques * Lisibilité d’une codification | | |
| **Déroulement de la séance** | | | |
| En partant du décodage du dessin technique de la poche et des solutions technologiques de la jupe « ESPOIR » industrialiser le patron pour obtenir le patronnage.   1. Extraire tous les éléments manquants 2. Construire les éléments bande passants et ceinture 3. Contrôler les éléments les uns avec les autres 4. Positionner les DL et dl correctement 5. Nettoyer les éléments 6. Ajouter les crans de fabrication 7. Ajouter les valeurs de coutures 8. Constituer la variante (nomenclature) 9. Compléter la variante (codification, tissus, nombre de fois à couper => S ; DH ; DV, …) | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FICHE CONTRAT => Q3 a : ÉVALUATION FORMATIVE** | | | | | | | **Nombre d’élèves : 15** | | | **Durée :** 3H | | | |
| **Nom : XXX** | **Classe : 2** BTS MMV gr1 | | **Date :** | | **Support :**  JDR4PINCES40 | | **Titre de la séquence**: Concevoir les patrons/patronnages | | | | | | |
| **Objectif(s)** | L’étudiant doit être capable de modifier un patron de base en CAO en autonomie (en présentiel ou en distanciel) | | | | | | | | | | | | |
| **Problématique** | Comment transformer les patrons de base de la jupe droite 4 pinces (JDR4PINCES40) pour obtenir les patrons plans de la jupe « ESPOIR » transmis par le bureau de style de la société « Vionnet’s girl» ? | | | | | | | | | | | | |
| **Compétence(s)** | **C1.41** | Modifier un patron de base pour obtenir le patron plan du nouveau modèle | | **S2.2**  **S3.3**  **S4.2** | Fonctionnalités du logiciel pour conduire l’étude  Conception des patrons d’un produit  Obtention des éléments de patrons 2D | | | **U-41** | **Construction et définition du produit en CAO** | | | | |
| **Ressources** | | **Travail demandé** | | | | **Critères d’évaluation** | | | **NA** | | **EA** | **A** | **PA** |
| * Sujet * Logiciel CAO * Documents ressources fonctionnalités de base et avancées du logiciel de CAO et vidéo * Patron plan jupe droite 4 pincesJDR4PINCES40 * Dimensionnement jupe « ESPOIR » * Dessin technique de détail « POCHE CAVALIERE » * Solutions technologiques jupe « ESPOIR » * Un poste informatique par étudiant | | **Modifier le devant de la jupe** | | | | | | | | | | | |
| * *Longueur à raccourcir* | | | | * Respect du dimensionnement   Mesures parfaitement respectées => PA  Mesures respectées +/- 1 mm => A  Mesures respectées +/- 3 mm => EA  Mesures non respectées => NA | | |  | |  |  |  |
| * *Poche cavalière à définir* (DT détail) * Ouverture : Largeur-hauteur | | | |  | |  |  |  |
| * *Braguette* * Sous pont à même (devt DR) : Largeur-Hauteur-Symétrie * Sous pont rapporté (devt G)   Décranté | | | |  | |  |  |  |
| **Modifier le dos de la jupe** | | | |  | | | | |
| * *Longueur à raccourcir* | | | |  | |  |  |  |
| * *Réhausse* * Délimitation de la réhausse milieu dos-côté | | | |  | |  |  |  |
| **BILAN** | | | | | | | | |  | |  |  |  |
| NA = Non Acquis EA= En cours d’Acquisition A= Acquis PA = Parfaitement Acquis | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FICHE CONTRAT => Q3 b et Q3 c : ÉVALUATION FORMATIVE** | | | | | | | **Nombre d’élèves : 15** | | | **Durée : 4**H | | | |
| **Nom : XXX** | **Classe : 2** BTS MMV gr1 | | **Date :** | | **Support :**  JDR4PINCES40 | | **Titre de la séquence**: Réaliser des transformations | | | | | | |
| **Objectif(s)** | L’étudiant doit être capable de réaliser les transformations pour obtenir le patron du nouveau modèle en CAO en autonomie (en présentiel ou en distanciel) | | | | | | | | | | | | |
| **Problématique** | Comment transformer les patrons plans de la jupe « ESPOIR » pour obtenir les patrons complets (pièces extraites) de la poche ? | | | | | | | | | | | | |
| **Compétence(s)** | **C1.41** | Modifier un patron de base pour obtenir le patron plan du nouveau modèle | | **S2.2**  **S3.3**  **S4.2** | Fonctionnalités du logiciel pour conduire l’étude  Conception des patrons d’un produit  Obtention des éléments de patrons 2D | | | **U 41** | **Construction et définition du produit en CAO** | | | | |
| **Ressources** | | **Travail demandé** | | | | **Critères d’évaluation** | | | **NA** | | **EA** | **A** | **PA** |
| * Sujet * Logiciel CAO * Documents ressources fonctionnalités de base et avancées du logiciel de CAO et vidéo * Patron plan jupe droite 4 pincesJDR4PINCES40 * Dimensionnement jupe « ESPOIR » * Dessin technique de détail « POCHE CAVALIERE » * Solutions technologiques jupe « ESPOIR » * Un poste informatique par étudiant | | **Transformer dos et devant** | | | | | | | | | | | |
| * *Réhausse => Q3 b* * Pince remontée puis pivotée sur côté * Ligne de découpe adoucie sur élément extrait * Nettoyage de la pièce (contours, pointage, crans ligne de taille, position DL et dl) | | | | * Pince pivotée sur le côté => (PA/NA) * Ligne harmonieuse => (+ ou – harmonieuse => PA + ou – NA) * Tous les contours nets, points contours et Dl, dl contrôlés => (+ ou – propre => PA + ou – NA) | | |  | |  |  |  |
| * *Poche cavalière* lignes internes => Q3 c * Suppression pince : parement entrée poche et fond de poche dessus et dessous * Ouverture poche devant et ouverture fond de poche dessus en parfaite correspondance * Parement entrée de poche : chevauchement par rapport au bord ouverture 30 mm * Fonds de poche dessus-dessous : Largeur-Hauteur-Forme * Extraction des éléments parement entrée de poche, dessus et dessous fond de poche | | | | * Les 3 éléments sans pince => (PA/NA) * Parfaite correspondance entre les deux lignes => (PA/NA) * Respect du dessin de détails   Mesure parfaitement respectée =>PA  Mesure respectée +/- 1 mm => A  Mesure respectée +/- 3 mm => EA  Mesure non respectée => NA   * 3 éléments conformes => (PA/NA) | | |  | |  |  |  |
| **BILAN** | | | | | | | | |  | |  |  |  |
| NA = Non Acquis EA= En cours d’Acquisition A= Acquis PA = Parfaitement Acquis | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **FICHE CONTRAT => Q3 d : ÉVALUATION FORMATIVE** | | | | | | | **Nombre d’élèves : 15** | | | | **Durée :** 4H | | | |
| **Nom : XXX** | **Classe : 2** BTS MMV gr1 | | **Date :** | | **Support :**  JDR4PINCES40 | | **Titre de la séquence**: Industrialiser le patron | | | | | | | |
| **Objectif(s)** | L’étudiant doit être capable d’industrialiser un patron en CAO en autonomie (en présentiel ou en distanciel) | | | | | | | | | | | | | |
| **Problématique** | Comment industrialiser le patron de la jupe « ESPOIR » pour obtenir le patronnage complet prêt à être exploité ? | | | | | | | | | | | | | |
| **Compétence(s)** | **C1.43** | Industrialiser un patron | **S2.2**  **S4.3** | Fonctionnalités du logiciel pour conduire l’étude  Obtention du patronnage industriel en CAO | | | | **U 41** | Construction et définition du produit en CAO | | | | | |
| **Ressources** | | **Travail demandé** | | | | **Critères d’évaluation** | | | | **NA** | | **EA** | **A** | **PA** |
| * Sujet * Logiciel CAO * Documents ressources fonctionnalités de base et avancées du logiciel de CAO et vidéo * Patron plan jupe droite 4 pincesJDR4PINCES40 * Dimensionnement jupe « ESPOIR » * Dessin technique de détail « POCHE CAVALIERE » * Solutions technologiques jupe « ESPOIR » * Un poste informatique par étudiant | | *- Extraction de tous les éléments*   * Dos bas jupe, Devant DR avec pont, devant GA avec décranté et sous-pont | | | | * Qualité d’extraction * 4 pièces conformes => PA * 1 erreur => NA | | | |  | |  |  |  |
| *- Ajout des valeurs de coutures (banque de données ST et DT détail)*   * Assemblages courbes 7 mm, assemblages droits 10 mm, bas de jupe 30 mm et surfilage 0 mm | | | | * Respect documents ressources * Parfaitement respectée => PA * 2 Erreurs =>A, de 2 à 4 Erreurs => EA, + de 4 erreurs => NA | | | |  | |  |  |  |
| *- Construction bande passants et ceinture*   * Dimensions bande passants hauteur et largeur * Dimensions taille/ceinture longueur et hauteur | | | | * Respect des contraintes * Mesures parfaitement respectées => PA, +/- 1 mm => A, +/- 2 mm => EA * Ecart + 2 mm => NA | | | |  | |  |  |  |
| *- Position des crans*   * Permettant le montage de la poche * Fabrication de la jupe et assemblage ceinture | | | |  | |  |  |  |
| - *Finalisation des éléments*   * Nettoyage de la pièce (contours, pointage, crans ligne de taille, position DL et dl) * Contrôle des longueurs d’assemblages | | | | * Tous les contours nets, points contours et Dl, dl contrôlés => (+ ou – propre => PA + ou – NA) * Longueurs identiques | | | |  | |  |  |  |
| * *Constitution de la variante* * Tous les éléments présents * Respect des éléments DR et GA (S-DH) * Identification des éléments (commentaires et CDA) * Attribution correcte des choix de tissus | | | | * Conformité des renseignements => PA, 2 Erreurs => A, 2 à 4 Erreurs => EA, + de 4 erreurs => NA | | | |  | |  |  |  |
| **BILAN** | | | | | | | | | |  | |  |  |  |
| NA = Non Acquis EA= En cours d’Acquisition A= Acquis PA = Parfaitement Acquis | | | | | | | | | | | | | | |