

CAP	Pôle 2	UP2 (En entreprise) Bloc de compétences 2
Métiers de l'Entretien des Textiles- Option B	Traitement des articles Situation 2 : Finition des articles	Coefficient 8
<b>Compétences évaluées</b> Bloc de compétences 2 <input type="checkbox"/> <b>C8</b> - Réaliser les opérations de finition des articles <input type="checkbox"/> <b>C9</b> - Effectuer le contrôle qualité <input type="checkbox"/> <b>C10</b> - Préparer les articles en vue de la livraison		<b>Objectif de l'évaluation</b> (règlement d'examen) :  <i>- Apprécier l'aptitude du (de la) candidat(e) à réaliser les tâches relatives aux activités définies dans le référentiel des activités professionnelles (RAP) concernant la finition des articles</i>
<b>Problème technique à résoudre :</b> Un technicien occupe le poste de finition, il doit réaliser le repassage de 10 articles courants, puis préparer les articles en vue de leur livraison aux clients. Cependant lors du contrôle qualité il s'aperçoit que des vêtements sont restés tachés.		
Données techniques et ressources		Moyens mobilisés
<ul style="list-style-type: none"> <li>- fiche et consignes de sécurité</li> <li>- fiche technique des matériels et équipements disponibles</li> <li>- fiches des données de sécurité</li> <li>- règles d'hygiène et de sécurité</li> <li>- fiches techniques de repassage</li> <li>- fiche méthode de pliage</li> <li>- fiches techniques du matériel de réfection</li> <li>- réglementation en vigueur</li> <li>- document de suivi des articles</li> <li>- procédure de reconstitution des lots</li> <li>- fiche et consignes de sécurité aux différents postes ;</li> <li>- procédure d'enregistrement du suivi des articles</li> <li>- procédure de stockage</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- EPI</li> <li>- chariot ergonomique, bac</li> <li>- séchoir</li> <li>- cintres, chevalets</li> <li>- cabine d'apprêtage ou lave-linge</li> <li>- produits adaptés aux techniques de mise en œuvre de l'apprêtage</li> <li>- technique d'apprêtage</li> <li>- articles à apprêter</li> <li>- matériels de finition</li> <li>- table de pliage</li> <li>- matériels de réparation des articles</li> <li>- moyens d'identification (tickets, noms, puces, codes-barres)</li> <li>- convoyeur de regroupement ou barre de regroupement</li> <li>- emballeuse</li> <li>- lecteur code barre</li> <li>- petites fournitures (cartons, sachets, clips, protections des cintres)</li> <li>- duplicata du ticket client</li> <li>- penderie, meuble de stockage</li> </ul>

Travail demandé
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Apprêter les articles</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Repasser les articles</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Plier les articles</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Conditionner les articles</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stocker les articles</li> </ul>

SYNTHESE DES COMPETENCES	
Pondération des compétences évaluées	Poids de la compétence
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réaliser les opérations de finition des articles</li> </ul>	60
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Effectuer le contrôle qualité</li> </ul>	10
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Préparer les articles en vue de la livraison</li> </ul>	30

Nom :	Prénom :	Date :
Émargement – Commission d'évaluation		Note proposée :
L'enseignant du domaine professionnel :	Le représentant de la profession :	

CAP Métiers de l'entretien des textiles Option B

Nom et Prénom du candidat : .....

**Traitement des articles** (coef.8 EP2) :

*Situation 2: Finition des articles*

Evaluation en **entreprise** UP2 **situation 2**

Tableau d'évaluation des compétences du bloc 2

Entreprise

POLE 2 – BLOC 2 – Finition des articles							
Compétences évaluées	Critères d'évaluation	NE	1*	2	3	4	Pds
<b>A. FINITION</b>							
<b>C8 Réaliser les opérations de finitions des articles</b>							<b>60</b>
<b>C8.2 Mettre en œuvre les techniques d'apprêtage des articles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Articles à apprêter identifiés</li> <li>- Choix et utilisation des matériels et des produits adaptés</li> <li>- Procédures d'apprêtage respectées</li> </ul>						5
<b>C8.3 Mettre en œuvre les techniques de réparations des articles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Articles à réparer identifiés</li> <li>- Techniques de réparation respectées</li> <li>- Articles réparés dans le respect de l'intégrité</li> </ul>						5
<b>C8.4 – Mettre en œuvre les techniques de repassage et de remise en forme des articles</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Choix et utilisation des matériels adaptés</li> <li>- Qualité du repassage et de remise en forme en adéquation avec le service proposé par l'entreprise</li> <li>- Productivité assurée en adéquation avec le service proposé respectée</li> <li>- Intégrité et présentation de l'article sur cintre conformes</li> </ul>						80
<b>C8.5 – Mettre en œuvre les techniques de pliage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Articles repérés et pliés selon la procédure</li> <li>- Qualité du repassage préservée</li> <li>- Productivité assurée en adéquation avec le service proposé respectée</li> <li>- Présentation de l'article conforme</li> </ul>						10
<b>B. CONTRÔLE QUALITE</b>							
<b>C9 – Effectuer le contrôle qualité</b>							<b>10</b>
<b>C9.1 – Effectuer un autocontrôle des résultats obtenus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Résultats contrôlés quantitativement et qualitativement à chaque étape du processus de production</li> <li>- Défauts constatés</li> <li>- Indicateurs de qualité commentés</li> </ul>						50
<b>C9.2 – Proposer des actions correctives</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Causes et conséquences des écarts de qualité justifiées</li> <li>- Actions correctives proposées adaptées aux écarts constatés</li> </ul>						50
<b>C. PREPARATION EN VUE DE LA LIVRAISON</b>							
<b>C10 – Préparer les articles en vue de la livraison</b>							<b>30</b>
<b>C10.1 – Reconstituer les lots</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Articles à livrer identifiés et inventoriés</li> <li>- Lots reconstitués</li> <li>- Étiquetage du lot ou des articles conforme</li> <li>- Ecart concernant la livraison signalés</li> </ul>						80
<b>C10.2 – Conditionner le lot ou l'article</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lot ou article emballé selon la procédure</li> </ul>						10
<b>C10.3 - Stocker le lot ou l'article</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lot ou article stocké selon la procédure</li> </ul>						10
Remarques éventuelles :							
<b>Émargement – Commission d'évaluation</b>							
L'enseignant du domaine professionnel :				Le représentant de la profession :			

\* : Niveau d'acquisition des compétences :

Niveau 1 : 25% de la compétence

Niveau 2 : 50% de la compétence

Niveau 3 : 75% de la compétence

Niveau 4 : 100% de la compétence