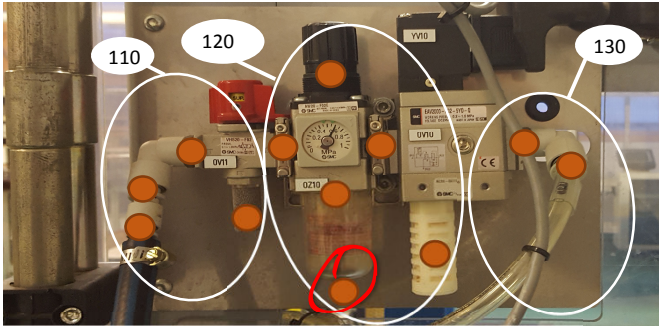
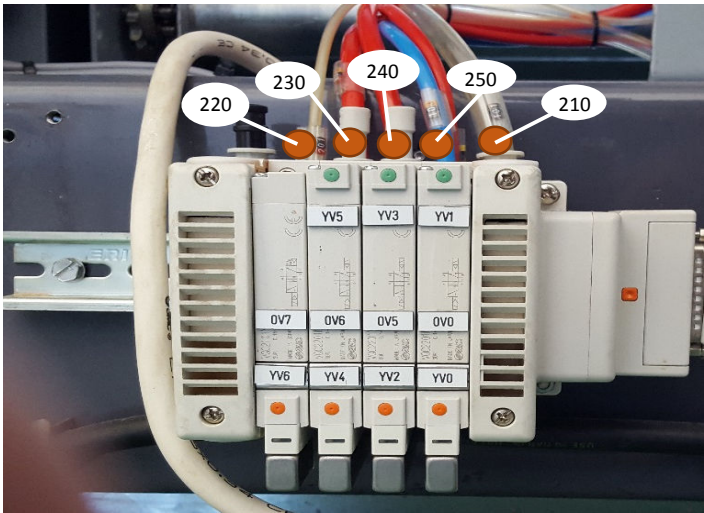
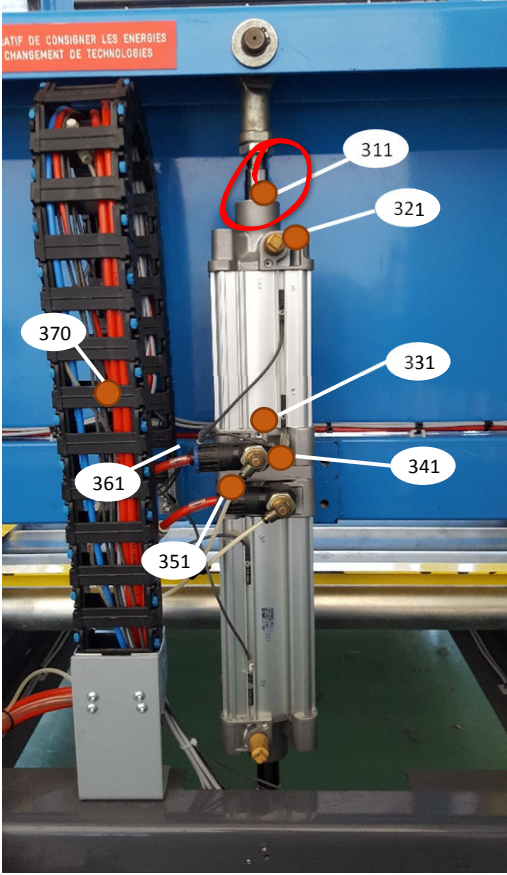


N° Gamme: 123-V200901		Equipement: MULTITEC	
Date: 17/09/2020		Intervenant: Pierre	
 Consignes: Sortir manuellement toutes les palettes. Mettre le système en position initiale . Sectionner les énergies.		Mesure globale	
Module 1	Numéroter les points de fuites  Fuite du purgeur manuel	● Fuite détectée	
Module 2:		● Fuite détectée	
Folio: 1 / 3			

Matériel: ● Cône ● Canne ● SDT+Bec ● Pointe				
Mesure spécifique				
Repère	Matériel	Consigne	N° fuites	Mesure
Alimentation en amont du système ouverte. Vanne d'isolement fermée (bouton de manœuvre rouge)				
110	●	Contrôler chaque point en recouvrant les autres à proximité		
Ouvrir la vanne d'isolement				
120	●	Contrôler chaque point en recouvrant les autres à proximité	120	21,3
Mettre en service le système, activation du sectionneur pneumatique				
130	●	Contrôler chaque point en recouvrant les autres à proximité		
Le module de distribution est alimenté.				
210	●	Contrôle du raccordement de l'alimentation et de l'échappement du module de distribution.		
220	●	Contrôle de l'alimentation des bloqueurs associés aux vérins de l'élèveur.		
Activer le mode manuel et commander la sortie du vérin "haut" de l'élèveur.				
230	●	Contrôler de l'alimentation du vérin "haut"		
Commander la rentrée du vérin "haut" puis Commander la sortie du vérin "bas" de l'élèveur.				
240	●	Contrôler de l'alimentation du vérin "bas"		
Commander la rentrée du vérin "bas" puis Commander la sortie de tige des vérins "taquets escamotés" de l'élèveur.				
251	●	Contrôler le point associé au tube bleu en recouvrant les autres points		
Commander la rentrée de tige des vérins "taquets activés" de l'élèveur.				
252	●	Contrôler le point associé au tube rouge en recouvrant les autres points		

N° Gamme: 123-V200901		Equipement: MULTITEC	
Date: 17/09/2020		Intervenant: Pierre	
 Consignes: Sortir manuellement toutes les palettes. Mettre le système en position initiale. Sectionner les énergies.		Mesure globale	
Module 3:			Fuite détectée
Elévateur			

défaut d'étanchéité sur la tige du piston et la flasque avant du vérin

Matériel:  Cône  Canne  SDT+Bec  Pointe				
Mesure spécifique				
Repère	Matériel	Consigne	N° fuites	Mesure
Activer le mode manuel et commander la sortie de la tige des vérins "haut" et "bas" de l'élévateur. LES POINTS DE MESURES sont identifiés symétriquement (vérins "haut" et "bas").				
311 - 312		Contrôler l'étanchéité entre la tige et la flasque avant du vérin	311	18,4
321 - 322		Contrôler la fuite à l'échappement du vérin (défaut d'étanchéité du piston)		
331 - 332		Contrôler le raccordement entre le vérin et le RDU		
341 - 342		Contrôler le raccordement entre le RDU et le bloqueur		
351 - 352		Contrôler le raccordement entre le RDU et son alimentation		
361 - 362		Contrôler le raccordement entre le bloqueur et son alimentation		
370		Contrôler l'étanchéité des tuyaux entre le module de distribution et les vérins		
Commander la rentrée de la tige des vérins "haut" et "bas" de l'élévateur.				

N° Gamme: 123-V200901	Equipement: MULTITEC
Date: 17/09/2020	Intervenant: Pierre

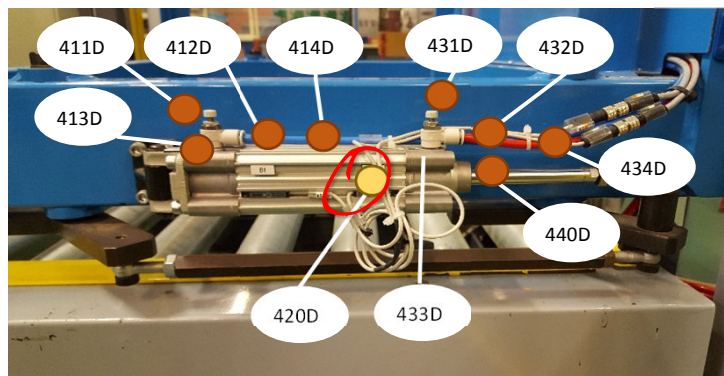


Consignes: Sortir manuellement toutes les palettes. Mettre le système en position initiale . Sectionner les énergies.

Mesure
globale

Module 4:

Taquets



Le vérin des taquets coté gauche présente un défaut d'étanchéité une du piston.

Fuite
détectée

Fuite
détectée

Matériel:  Cône  Canne  SDT+Bec  Pointe

Matériel:



Cône



Canne



SDT+Bec



Pointe

Mesure spécifique

Repère	Matériel	Consigne	N° fuites	Mesure
Procéder successivement au contrôle du vérin coté gauche puis coté droit pour chaque étape. Activer le mode manuel et commander la sortie de la tige des vérins "taquets";				
411G - 411D		Contrôler vis de réglage du RDU chambre arrière du vérin		
412G - 412D		Contrôler l'étanchéité raccordement tuyau d'alimentation (bleu)		
413G - 413D		Contrôler l'étanchéité fixation RDU et du vérin (chambre arrière)		
414G - 414D		Contrôler l'étanchéité du tuyau d'alimentation (bleu) depuis de module de distribution jusqu'au RDU		
420G - 420D		Contrôle de l'étanchéité du piston du vérin.	420G	52,3
Commander la rentrée de la tige des vérins "taquets";				
431G - 431D		Contrôler la vis de réglage du RDU chambre avant du vérin		
432G - 432D		Contrôler l'étanchéité raccordement tuyau d'alimentation (rouge)		
433G - 433D		Contrôler l'étanchéité fixation RDU et du vérin (chambre avant)		
434G - 434D		Contrôler l'étanchéité du tuyau d'alimentation (rouge) depuis le module de distribution jusqu'au RDU		
440G - 440D		Contrôler l'étanchéité entre la tige et la flasque avant du vérin		



En fin d'intervention - Remettre l'équipement en conditions initiales et vérifier son fonctionnement.

Remarques :

Durée de l'intervention:

45 min

Folio: 3 / 3

Visa:

Pierre