|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Support vidéo** | **Nom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Prénom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **Date : ..… /.… /…….** |
| **Classe :**  **\_\_\_\_\_\_\_** | **Les différentes réparations des thermoplastiques** | | [Image associée](https://www.google.fr/url?sa=i&source=images&cd=&ved=2ahUKEwiB8-H4wbnbAhWMIMAKHX5ZDaIQjRx6BAgBEAU&url=http://www.ac-toulouse.fr/&psig=AOvVaw0sqmfNOauFOkSo8aXDAYKe&ust=1528184729192523) |



**Questionnaire :**

1. **REPARATION PAR AGRAFAGE :**

<https://www.youtube.com/watch?v=z8zZaS5wtcE>



QR CODE

**QUESTION 1 :** Combien y a-t-il de position sur le kit d’agrafage ?

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 🞏 |
| 2 | 🞏 |
| 3 | 🞏 |
| 4 | 🞏 |

**QUESTION 2** : La position 2 correspond à :

|  |  |
| --- | --- |
| 1 mm | 🞏 |
| 2 mm | 🞏 |
| 3 mm | 🞏 |

**QUESTION 3** : Existe-t-il différentes agrafes ?

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 4** : Quels sont les différents possibles pour positionner les agrafes ?

|  |  |
| --- | --- |
| Horizontale | 🞏 |
| 45° | 🞏 |
| 90° | 🞏 |
| Verticale | 🞏 |
| 180° |  |

**QUESTION 5** : Sur quels éléments intervient-il ?

|  |  |
| --- | --- |
| Aile | 🞏 |
| Bouclier Avant | 🞏 |
| Optique | 🞏 |
| Capot | 🞏 |

**QUESTION 6** : Quel est le type de détérioration l’élément ?

|  |  |
| --- | --- |
| Rayure | 🞏 |
| Fissure | 🞏 |
| Cassure | 🞏 |
| Déchirure | 🞏 |

**QUESTION 7** : Sur quelle face de l’élément met-il l’agrafe ?

|  |  |
| --- | --- |
| Surface intérieur | 🞏 |
| Surface extérieur | 🞏 |

**QUESTION 8** : Selon vous, cela a-t-il une importance, développez.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Oui c’est important de mettre les agrafes à l’intérieur, car c’est la surface qui ne se voit pas.

**QUESTION 9** : Comment sont placées les agrafes sur l’élément endommagé ?

|  |  |
| --- | --- |
| Horizontalement à la fissure | 🞏 |
| Parallèlement à la fissure | 🞏 |
| En biais à la fissure | 🞏 |

**QUESTION 10** : Il y a-t-il une distance à respecter entre les agrafes ?

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 11** : Pourquoi faut-il appuyer sur le bouton rouge ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Le bouton rouge permet d’actionner l’appareil et de faire passer du courant et donc de chauffer les agrafes

**QUESTION 12** : Une fois l’agrafe insérée dans le plastique, il y a-t-il un temps d’attente avant de retirer la pression sur la poignée ?

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 13** : Une fois l’agrafage réalisé, qu’effectue le carrossier ?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Une fois l’agrafage réalisé le carrossier coupe les excédents d’agrafes à l’aide d’une pince coupante.

**QUESTION 14** : Quels sont selon vous les EPI nécessaires lors de cette opération ?

|  |  |
| --- | --- |
| Des gants | 🞏 |
| Des lunettes de protections | 🞏 |

**QUESTION 15** : Lors de la troisième réparation, utilise-t-il un procédé différent sur la manière d’utilisation de la poignée.

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

1. **REPARATION PAR SOUDAGE :**

<https://www.youtube.com/watch?v=OrEBiClDgC0>



QC CODE

**QUESTION 1** : La cassure de l’élément doit-elle être franche ?

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 2** : Pourquoi devez-vous identifier le plastique sur lequel vous travaillez ?

|  |  |
| --- | --- |
| A cause du climat | 🞏 |
| Par rapport à la baguette adaptée | 🞏 |
| A la position de la lune | 🞏 |

**QUESTION 3** : Identifiez la nature des différentes baguettes disponible dans le coffret VBSA.

|  |  |
| --- | --- |
| Polypropylène | 🞏 |
| Polyéthylène | 🞏 |
| Acrylonitrile Butadiène Styrène | 🞏 |
| Carbone | 🞏 |

**QUESTION 4** : Lors de la mise en tension de l’appareil à souder que devez-vous effectuer comme réglage ?

|  |  |
| --- | --- |
| Langue | 🞏 |
| Type de soudage + matière plastique | 🞏 |
| Température de l’appareil | 🞏 |
| Luminosité | 🞏 |

**QUESTION 5** : Le choix de la matière d’apport influe-t-elle sur la température et la vitesse de l’appareil.

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 6** : Lorsque vous vous arrêtez momentanément de travailler avec l’appareil, que faites-vous ?

|  |  |
| --- | --- |
| Le ranger dans son coffret | 🞏 |
| Le débrancher et attendre | 🞏 |
| Appuyer sur STANDBY (bouton de mise en attente) | 🞏 |
| Le refroidir avec de l’eau | 🞏 |

**QUESTION 7** : Quel est le temps de préchauffage

|  |  |
| --- | --- |
| 10s | 🞏 |
| 20s | 🞏 |
| 30s | 🞏 |
| 40s | 🞏 |

**QUESTION 8** : Pourquoi utiliser un grattoir ?

|  |  |
| --- | --- |
| Afin de lustrer l’élément | 🞏 |
| Afin d’assurer un support propre | 🞏 |
| Afin d’enlever la peinture | 🞏 |
| Afin d’enlever les corps gras | 🞏 |

**QUESTION 9** : Que devez-vous effectuer au bout de la fissure ?

|  |  |
| --- | --- |
| Chanfreiner | 🞏 |
| Percer | 🞏 |
| Meuler | 🞏 |
| Découper | 🞏 |

**QUESTION 10** : A quoi sert la fraise ?

|  |  |
| --- | --- |
| A enlever les résidus (copeaux) | 🞏 |
| A enlever les corps creux | 🞏 |
| A enlever la peinture | 🞏 |
| A enlever les corps gras | 🞏 |

**QUESTION 11** : Comment devez-vous mettre les buses ?

|  |  |
| --- | --- |
| A la main | 🞏 |
| A l’aide d’une pince | 🞏 |

**QUESTION 12** : Quel est la première buse utilisée ?

|  |  |
| --- | --- |
| Buse pour baguette plate | 🞏 |
| Buse de pointage | 🞏 |
| Buse pour baguette triangulaire | 🞏 |

**QUESTION 13** : A l’aide de la première buse, que faîte vous ?

|  |  |
| --- | --- |
| Créer un lien entre les deux parties | 🞏 |
| Agrandir les deux partis | 🞏 |
| Chanfreiner les deux parties | 🞏 |

**QUESTION 14** : Ou devez-vous poser la buse chaude ?

|  |  |
| --- | --- |
| Dans de l’eau | 🞏 |
| Dans un cendrier prévu à cet effet | 🞏 |
| Dans un pot de mélange peinture | 🞏 |

**QUESTION 15** : Quel type de baguette devez-vous utiliser sur la buse de soudage ?

|  |  |
| --- | --- |
| Baguette plate | 🞏 |
| Baguette Ronde | 🞏 |
| Baguette triangulaire | 🞏 |

**QUESTION 16** : Que devez-vous effectuer à la pointe de la baguette ?

|  |  |
| --- | --- |
| La limer | 🞏 |
| La meuler | 🞏 |
| La poncer | 🞏 |
| La biseauter | 🞏 |

**QUESTION 17** : Par ou devez-vous commencer votre soudage ?

|  |  |
| --- | --- |
| Au milieu | 🞏 |
| A l’extrémité de la cassure (coté perçage) | 🞏 |
| A l’extrémité de la soudure (côté extérieur) | 🞏 |
| A l’intérieur de l’élément | 🞏 |

**QUESTION 18** : A l’aide de la buse plate, combien devez-vous appliquer de renforts ?

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 🞏 |
| 2 | 🞏 |
| 3 | 🞏 |
| 4 | 🞏 |

**QUESTION 19** : Ou positionne t on les baguettes de renforts ?

|  |  |
| --- | --- |
| A l’extérieur | 🞏 |
| A l’intérieur | 🞏 |

**QUESTION 20** : Comment devez-vous mettre les baguettes de renforts ?

|  |  |
| --- | --- |
| Parallèlement | 🞏 |
| En croix | 🞏 |
| Perpendiculairement | 🞏 |

**QUESTION 21** : A la fin de l’utilisation de l’appareil, que devez-vous faire ?

|  |  |
| --- | --- |
| Débrancher | 🞏 |
| Eteindre l’appareil | 🞏 |
| Le ranger | 🞏 |
| Appuyez deux fois sur Standby (cycle de refroidissement) | 🞏 |

1. **REPARATION PAR COLLAGE :**

**Lien vidéo internet :**

[**https://www.youtube.com/watch?v=Vygkp2UM4MI**](https://www.youtube.com/watch?v=Vygkp2UM4MI)



**QR CODE :**

**QUESTION 1** : Que faut-il effectuer dans un premier temps sur l’élément à réparer ?

|  |  |
| --- | --- |
| Nettoyer avec du décapant | 🞏 |
| Nettoyer avec du dégraissant | 🞏 |
| Nettoyer avec du savon | 🞏 |
| Nettoyer avec de diluant de nettoyage | 🞏 |

**QUESTION 2** : Pourquoi perce-t-on les extrémités de la fissure ?

|  |  |
| --- | --- |
| Pour faire jolie | 🞏 |
| Pour éviter sa propagation | 🞏 |
| Pour décaper l’élément | 🞏 |

**QUESTION 3** : Pourquoi utilise-t-on une fraise cylindrique ?

|  |  |
| --- | --- |
| Pour agrandir la fissure | 🞏 |
| Pour effectuer un chanfrein | 🞏 |
| Pour biseauter la fissure | 🞏 |

**QUESTION 4** : Apres le chanfrein, qu’effectue le carrossier autour de la fissure ?

|  |  |
| --- | --- |
| Il décape l’élément | 🞏 |
| Il perce autour | 🞏 |
| Il pose un mastic | 🞏 |

**QUESTION 5** : Après avoir nettoyer les faces de l’élément, que faut –il poser ?

|  |  |
| --- | --- |
| Un apprêt bi-composant | 🞏 |
| Un mastic polyester | 🞏 |
| Un primaire d’adhérence plastique | 🞏 |
| Un antigravillonage | 🞏 |

**QUESTION 6** : Combien de temps faut-il laisser sécher ce primaire ?

|  |  |
| --- | --- |
| 0 et 5min | 🞏 |
| 5 et 10 min | 🞏 |
| 10 et 15 min | 🞏 |
| 15 et 20 min | 🞏 |

**QUESTION 7** : A quelle température devez-vous faire sécher le primaire d’adhérence ?

|  |  |
| --- | --- |
| 0°C | 🞏 |
| 20° C | 🞏 |
| 40°C | 🞏 |
| 60°C | 🞏 |

**QUESTION 8** : Sur quelle face de l’élément devez-vous mettre la toile de renfort ?

|  |  |
| --- | --- |
| Face interne | 🞏 |
| Face externe | 🞏 |

**QUESTION 9** : Sur quelle face de l’élément posez-vous la colle bi-composante en premier ?

|  |  |
| --- | --- |
| Face interne | 🞏 |
| Face externe | 🞏 |

**QUESTION 10** : Quel est le nom de la liaison entre la face intérieure et extérieure lors du séchage ?

|  |  |
| --- | --- |
| Effet rivet | 🞏 |
| Effet miroir | 🞏 |
| Effet boulonné | 🞏 |
| Effet vissé | 🞏 |

**QUESTION 11** : Que devez-vous effectuer après la pose du bi-composant sur la face extérieur ?

|  |  |
| --- | --- |
| Le laisser sécher tel quel | 🞏 |
| L’étaler avec une spatule avec un film de protection | 🞏 |
| L’étaler avec une spatule sans film de protection | 🞏 |
| L’étaler avec les doigts sans film de protection | 🞏 |

**QUESTION 12** : Comment pouvez-vous accélérer le processus de séchage ?

|  |  |
| --- | --- |
| A l’aide d’un rayon infra-rouge | 🞏 |
| A l’aide de rayon ultra-violet | 🞏 |
| A l’aide d’un rayon laser | 🞏 |
| A l’aide de rayon X | 🞏 |

**QUESTION 13** : Quel grain de ponçage allez-vous effectuer le ponçage de la colle bi-composant ?

|  |  |
| --- | --- |
| P36 – P 150 | 🞏 |
| P150 – P240 | 🞏 |
| P240 – P320 | 🞏 |
| P320 – P500 | 🞏 |

**QUESTION 14** : Devez-vous poser un primaire plastique sur les zones découvertes ?

|  |  |
| --- | --- |
| OUI | 🞏 |
| NON | 🞏 |

**QUESTION 15** : Dans quelle proportion effectuer le mélange mastic plastique/durcisseur ?

|  |  |
| --- | --- |
| Entre 3 et 5% | 🞏 |
| Entre 5 et 10% | 🞏 |
| Entre 10 et 15% | 🞏 |