# presentation du dossier

## Mise en situation

Une entreprise faisant partie des leaders nationaux du marché du meuble en kit commercialise une gamme de produits d’ameublement pour le particulier. L'entreprise, qui emploie 770 collaborateurs sur 2 sites de production, fabrique environ 3 millions de produits par an et réalise un chiffre d’affaire de 120 millions d’euros.

L’entreprise distribue ses produits sur le marché national par le biais de grandes enseignes de distribution mais exporte également ses produits vers plus de 70 destinations à l’international. Un showroom de près de 2000 m² permet à l’entreprise de présenter les produits à sa clientèle.

L’entreprise a fait le choix de maitriser la chaine de fabrication du début à la fin puisqu’elle possède sa propre usine de fabrication de panneaux de particules, de panneaux plaqués afin de pouvoir gérer les approvisionnements mais aussi la qualité de ses matières premières.



*Site de production*

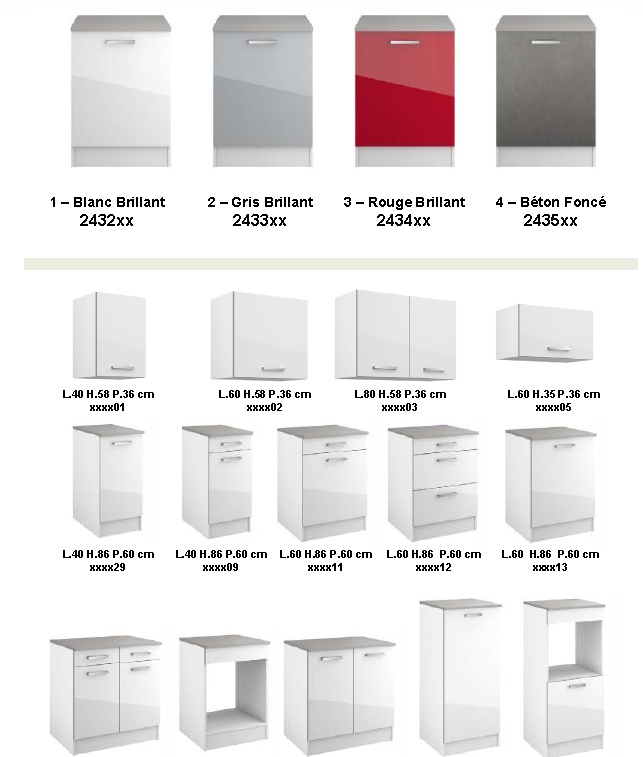
Exemples de production

L’entreprise dispose d’un catalogue très fournit avec









*Gamme de mobilier de cuisine*



L’étude va porter plus particulièrement sur la production d’un lit superposé destiné à accueillir 2 personnes. Ce lit est vendu en kit, avec un assemblage à réaliser par le particulier.

Une échelle permet d’accéder à une partie couchage supérieure avec des rangements.

*Un tiroir est proposé en option pour pouvoir aménager un troisième couchage temporaire*

Le dossier comporte:

* La maquette numérique du lit supersposé au format Topsolid et IGES. La maquette est nécessaire pour les activités associées mais elle peut aussi servir de support dans le développement d’activité de niveau Baccalauréat Professionnel.
* La mise en plan du montant du lit
* Une activité exploitable en BTS DRB et qui intègre les notions de préparation de la production, validation et mise en oeuvre d'une phase d'usinage.
* Une activité explotiable en BTS DRB et qui intégre les notions de vérification de conformité, dimensionnement des éléments structurants, calcul de cotation fonctionnelle

Les compétences visées par l'activité de développement sont:

* C1-2 : Recenser les contraintes internes et externes dans le cadre de la stratégie qualité
* C1-51 : Valider, argumenter le choix des solutions techniques
* C1-52 : définir les spécifications de fonctionnement

Les compétences visées par l’activité d’industrialisation sont :

* C2-1: Elaborer le processus détaillé
* C2-3: Définir et mettre en peuvre des essais par simulation permettant de qualifier le produit
* C2.41: Valider le processus sur le plan technique
* C2-42: Valider le processus sur le plan économique
* C2-6 Elaborer les documents de la mise en production du produit
* C4-1: Assurer la préparation de tous les matériels et moyens nécessaires à la production