


Dossier technique



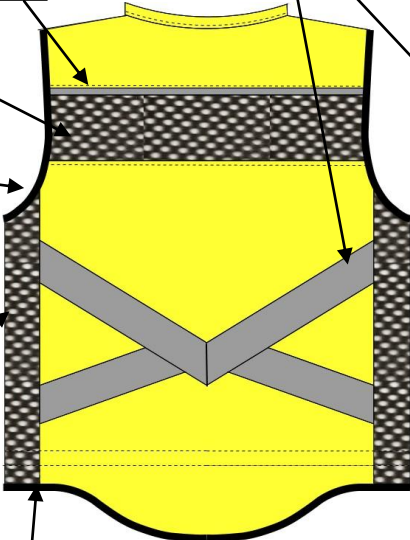


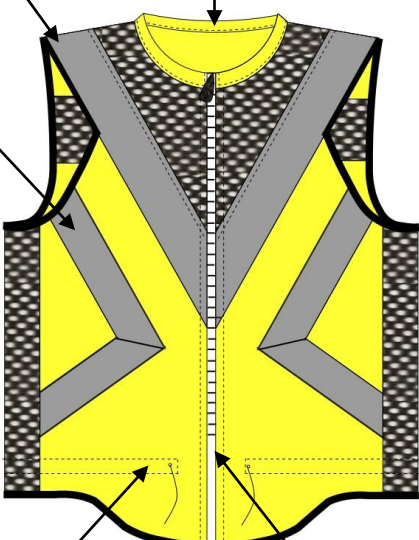





Gilet Roller2018



Sommaire

DESSIN DE DEFINITION.....	2
PLAN DE CONSTRUCTION.....	3
SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES	4
PATRONNAGE INDUSTRIEL	5
VARIANTE	6
PLACEMENT TISSU FLUORESCENT	7
PLACEMENT TISSU RETROREFLECHISSANT	8
PLACEMENT TISSU MESH.....	9
ORDRE DE MONTAGE	10
CONSOMMATION DE FIL	12
TEMPS DE FABRICATION	13
COUT DE REVIENT	14

	DESSIN DE DEFINITION				
Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL	SAISON :

Matières		Descriptif et dessin de définition	
Composition	Echantillon	Bande retro réfléchissante (1 cm) insérée entre l'empiècement haut et milieu dos. Couture surpiquée à 0.5 cm.	
Tricot 100% polyester (120 g/m ² jaune	Tissu 1 : 	Bandes retro réfléchissantes collées sur le dos et le devant. Largeur bande 5 cm	
Bandes rétro réfléchissantes 65% polyester 35% coton enduit élastomère et billes de verre gris	Tissu 2 : 		
Maille filet 100% polyester noire	Tissu 3 : 		
Fournitures		Bande retro réfléchissante entre l'empiècement et le devant surpiquée à 0.5 cm. Largeur empiècement 6.5 cm.	
Caractéristiques	Echantillon	Col droit rabattu sur l'envers. Pique nervure.	
Fermeture à glissière détachable 50 cm noire			
Stop cordon noir			
Biais Polyester/coton 20 mm noir		Coulisse plaquée sur l'envers avec un cordon élastique ressortant sur l'endroit grâce à un œillet. Un stoppeur permet le réglage.	
Cordon élastique 3mm noir		Fermeture à glissière détachable posée entre le haut du col et le cran devant.	
Bande de colle, largeur 0.5 cm		Bas bordé par un biais.	
Cintre plastique			
Etiquette de marque			

PLAN DE CONSTRUCTION

Nom : Corrigé

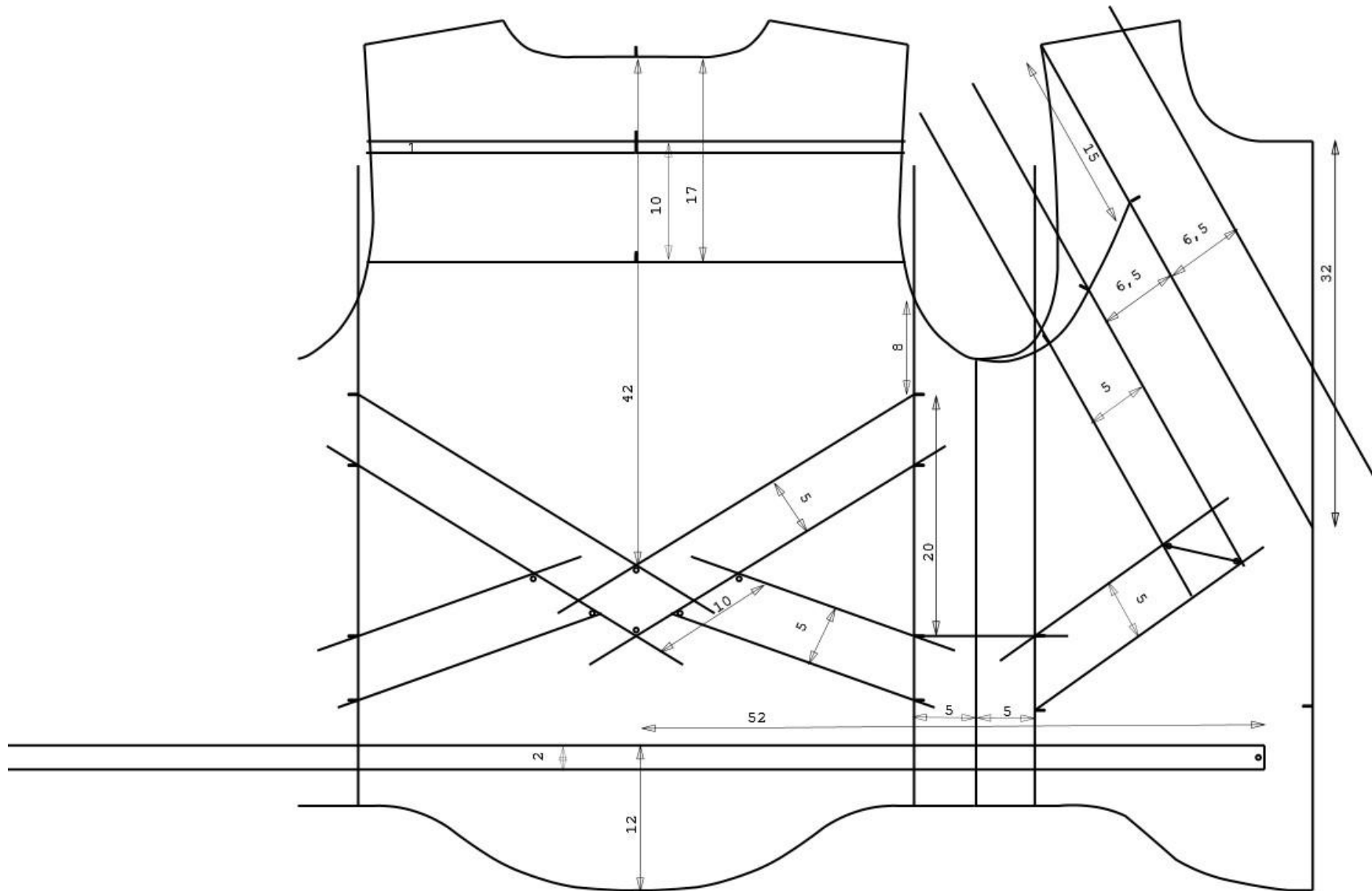
Produit: Gilet


Référence: Roller2018

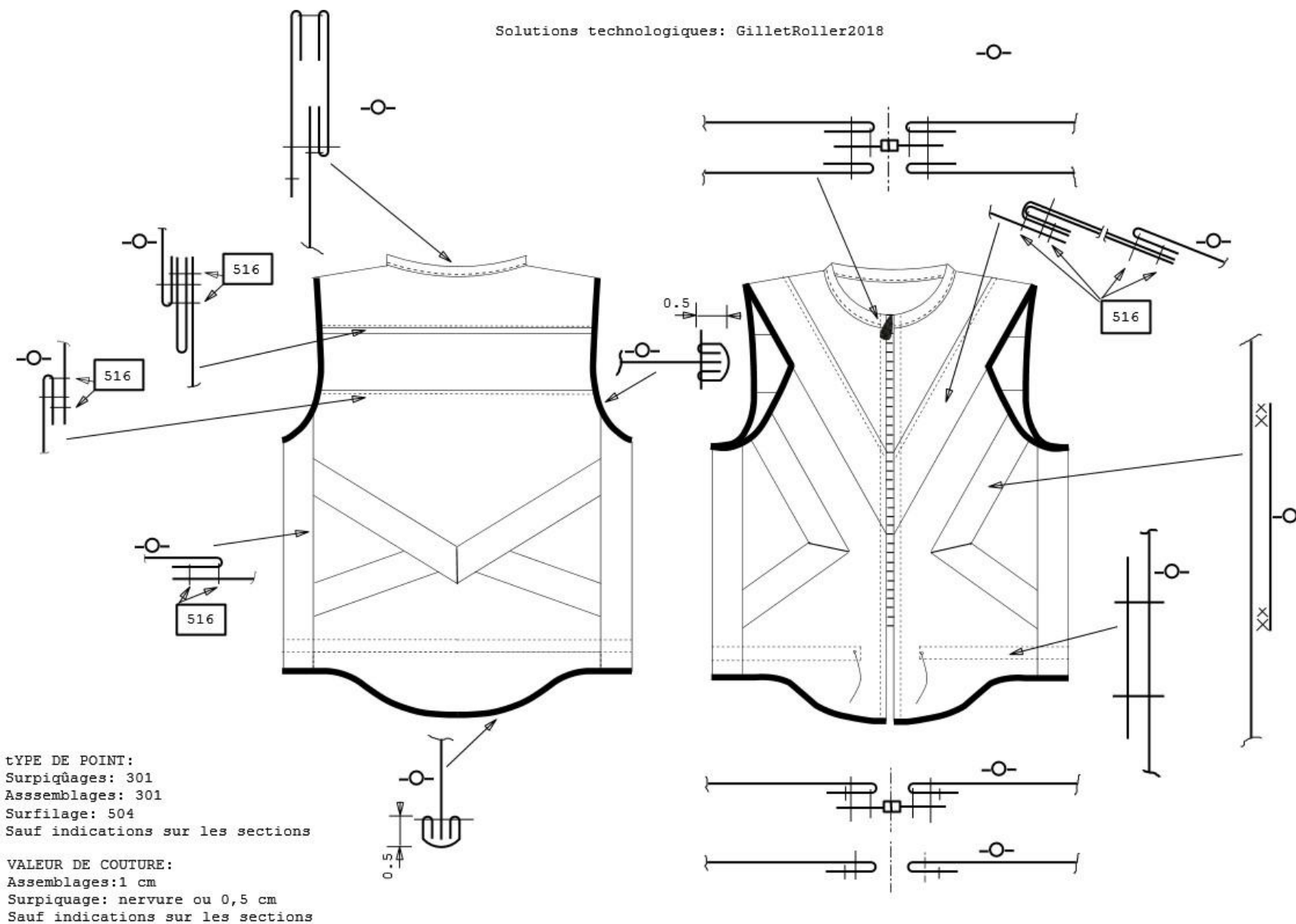
Date :


T<S	TB M	T> XL
-----	------	-------

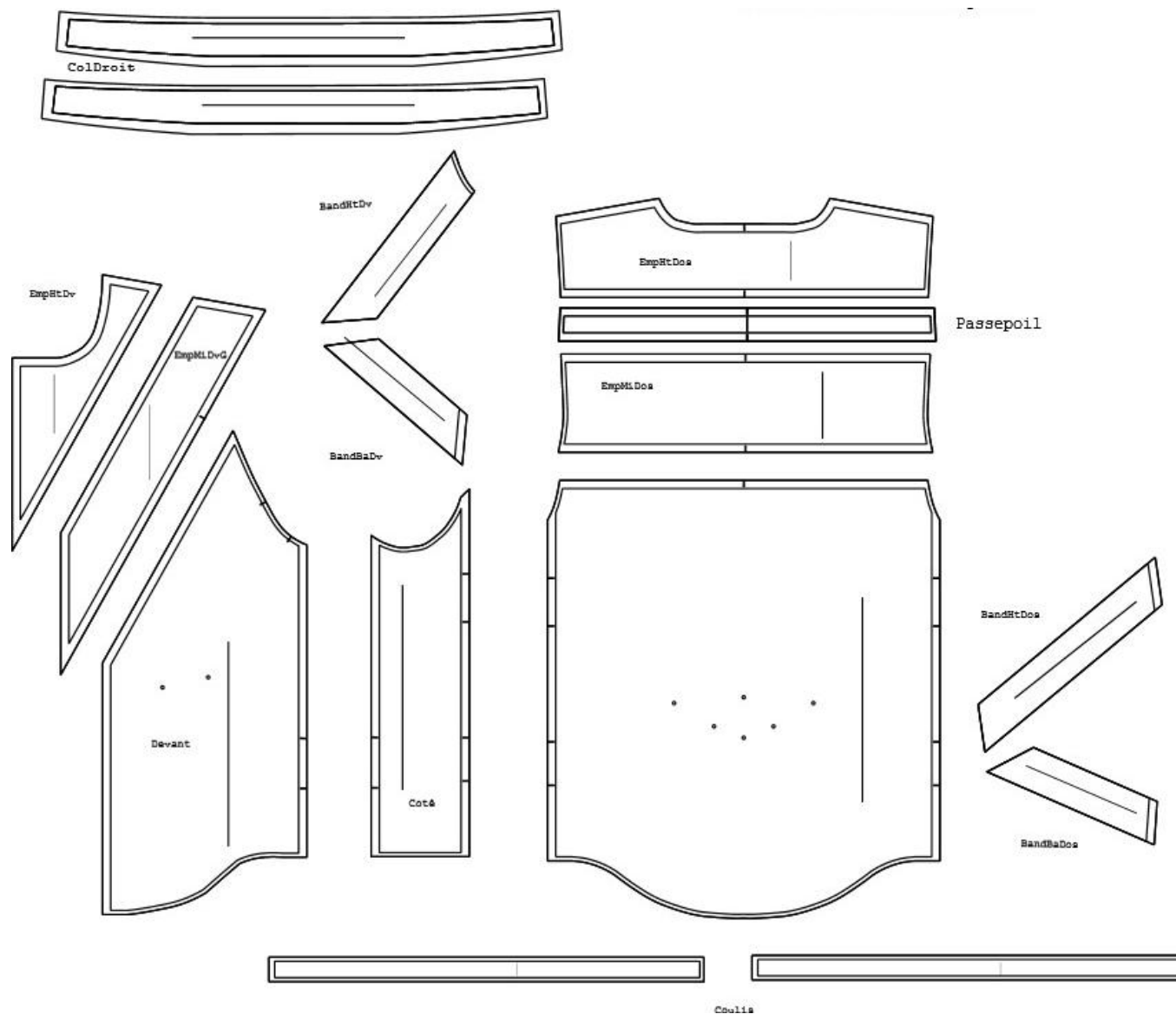
SAISON :




	SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES				
Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL	SAISON :



	PATRONAGE INDUSTRIEL				
	Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL SAISON :



	VARIANTE				
	Nom : Corrigé	Produit: Gillet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL SAISON :

Variante : Roller18 - 15/15 Articles - Quantité totale pièces : 26

Graph./Tableur

Variante

Article pièce

Export/Impressions

Liaisons

Visualisation

	Art.	Nom pièce	T. min	T. max	S	DH	DV	Qté totale pièces	Tissu	Matière	Sigle	CDA	Commentaire
15	1	EmpHtDv			0	1	0	2	3	1			
14	3	Devant			0	1	0	2	1	1			
13	4	EmpHtDos			1	0	0	1	1	1			
12	5	EmpMiDos			1	0	0	1	3	1			
11	6	Dos			1	0	0	1	1	1			
10	7	DecCote			0	1	0	2	3	1			
9	8	BandCou			0	1	0	2	1	1			s
8	9	BandHtDv			0	1	0	2	2	1			
7	10	BandBaDv			0	1	0	2	2	1			
6	11	BandHtDos			0	1	0	2	2	1			
5	12	BandBaDos			0	1	0	2	2	1			
4	13	ColDoit			0	1	0	2	1	1			
3	2	EmpMiDvD			0	1	0	2	1	1			
2	14	Passepoil			1	0	0	1	2	1			
1	15	EmpMildtR			0	1	0	2	2	1			

Nom : Corrigé	Produit: Gillet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL	SAISON :
---------------	-----------------	-----------------------	--------	----------------	----------



GILROL18FLUO

D:\Lectra\GilRol18fluo.PLX					
Code:			Date de traitement: 30/11/2018		
Commentaire:					
Matière					
Code:		Type: 1		Contraintes:	
Conditionnement: Pli simple				Motif: Non	
Laize					
Largeur: 1,590 m		Longueur: 1,137 m		Efficience: 73,68 %	
Tolérances					
Espacement pièce: 5,0 mm					
Espacement bords plc. (<-,>,<^,>): -5,0 -5,0 -5,0 -5,0 mm					
Tolérance déplacement: 0,0 mm					
Résultats					
Périmètre: 25,820 m		Droites: 20,440 m		Courbes: 5,380 m	
Surface: 1,3062 m²		Angle: 80		Nombre de crans: 46	
Périmètre de coupe: 21,950 m		Nombre de marques: 12		Nombre de lignes internes à coup	
Pièces non placées/Nb. pièces: 0/20					
Composition					
Groupe	Modèle	Variante	Taille	Qté.	Sens
1	GRoller2018corrige	Roller18	m	1	
1	GRoller2018corrige	Roller18	m	1	X

PLACEMENT TISSU RETROREFLECHISSANT

Nom : Corrigé

Produit: Gilet

Référence: Roller2018

Date :

T<S TB M T> XL

SAISON :



GILROL18RETRO


D:\Lectra\GilRol18retro.PLX			
Code:		Date de traitement: 01/12/2018	
Commentaire:			
Matière			
Code:	Type: 2	Contraintes:	
Conditionnement: Pli simple		Motif: Non	
Laize			
Largeur: 0,470 m		Longueur: 0,551 m	Efficiéce: 68,78 %
Tolérances			
Espacement pièce: 0,0 mm			
Espacement bords plc. (<-,>,<^,>,<v): 0,0 0,0 0,0 0,0 mm			
Tolérance déplacement: 0,0 mm			
Résultats			
Périmètre: 7,720 m		Droites: 7,610 m	Courbes: 0,110 m
Surface: 0,1782 m²		Angle: 42	Nombre de crans: 4
Périmètre de coupe: 6,230 m		Nombre de marques: 0	Nombre de lignes internes à coup:
Pièces non placées/Nb. pièces: 0/11		Nb. pièces en chevauchement: 0	
Composition			
Groupe	Modèle	Variante	Taille Qté. Sens Commentaire
1	GRoller2018corrigé	Roller18	m 1

Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL	SAISON :
---------------	----------------	-----------------------	--------	----------------	----------




GILROL18MESH

D:\Lectra\GilRol18Mesh.PLX					
Code:			Date de traitement: 08/12/2018		
Commentaire:					
Matiere					
Code:		Type: 3		Contraintes:	
Conditionnement: Pli simple			Motif: Non		
Laize					
Largeur: 1,570 m		Longueur: 0,689 m		Efficience: 70,68 %	
Tolérances					
Espacement pièce: 5,0 mm					
Espacement bords plc. (<-,->,<^,>): -5,0 -5,0 -5,0 -5,0 mm					
Tolérance déplacement: 0,0 mm					
Résultats					
Périmètre: 20,480 m		Droites: 17,200 m		Courbes: 3,280 m	
Surface: 0,7649 m²		Angle: 80		Nombre de crans: 56	
Périmètre de coupe: 14,090 m		Nombre de marques: 0		Nombre de lignes internes à coup	
Pièces non placées/Nb. pièces: 0/20			Nb. pièces en chevauchement: 0		
Composition					
Groupe Modèle		Variante Taille		Qté. Sens Commentaire	
1	GRoller2018corrige	Roller18	m	2	
1	GRoller2018corrige	Roller18	m	2	X


	ORDRE DE MONTAGE				
	Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL SAISON :

n°	Opération	longueur En cm	fréq	Mach.	Directive Complémentaire.	301 Lg en cm	504 Lg en cm	Carrousel Lg en cm	516 Lg en cm
	Préparations								
0	Plaquer œillet		2	304	Suivant crans et pointages				
1	Plaquer bande haut dos	48,5	2	Carrousel collage	Suivant pointages			97	
2	Plaquer bande bas dos	44,5	2	Carrousel collage	Suivant crans et pointages			89	
3	Plaquer bande haut devant	53,8	2	Carrousel collage	Suivant crans et pointages			107,6	
4	Plaquer bande bas devant	43,9	2	Carrousel collage	Suivant crans et pointages			87,8	
	Dos								
5	Assembler empiècement haut et milieu dos	44,6	1	516	En insérant passepoil; VC= 1 cm				44,6
6	Assembler empiècement milieu et dos	44,6	1	516	VC= 1 cm				44,6
7	Surpiquer Empiècement haut dos	44,6	1	301	Couture couchée vers le haut; à 0,5 cm	44,6			
8	Surpiquer dos	44,6	1	301	Couture couchée vers le dos à 0,5 cm	44,6			
9	Assembler côté au dos	42,1	2	516	VC= 1 cm				84,2
	Devant								
10	Assembler empiècement haut devant et empiècement milieu devant (dessus + dessous)	32	2	516	VC= 1 cm				64

11	Surpiquer empiècement milieu devant	32	2	301	Couture couchée vers la bande milieu devant à 0,5 cm	64			
12	Assembler épaule	11,7	2	516	VC= 1cm				23,4
13	Assembler côté au devant	37,6	2	516	VC= 1 cm				75,2
14	Border biais sur emmanchure	44	2	301	S'arrêter à environ 5 cm du cran	88			
15	Assembler empiècement milieu devant et devant	30,1	2	516	VC= 1 cm				60,2
16	Border biais sur emmanchure	x	2	301	Reprise de couture du biais				
17	Surfiler milieu devant	62	2	504			124		
18	Border biais sur bas de gilet	119	1	301		119			
	Dos+Devant								
19	Assembler coulisse au milieu dos	4	1	301	VC= 1 cm	4			
20	Plaquer coulisse	104	2	301	VC= 1cm	208			
21	Assembler dessus de col sur encolure	60	1	301	suivant crans; VC= 1cm	60			
22	Assembler f à g et milieu devant	50	2	301	VC= 1cm	100			
23	Assembler dessus et dessous de col au haut du col	60	1	301	VC= 1cm; retourner col	60			
24	Rabattre dessous de col sur envers	60	1	301	Replier vc milieu devant; insérer étiquette de marque; VC= 1cm	60			
25	Surpiquer f à g	65	2	301	VC=0,5 cm; y compris le col	130			
					TOTAUX en cm	982,2	124	381,4	396,2

	CONSOMMATION DE FIL				
	Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL SAISON :

N°	type de point	nb d'aiguilles	% aiguille (fil classique)	% fil inférieur ou boucleurs (fil mousse)	fil /cm de couture	long à piquer en cm	total par type de point	dont fil	dont fil mousse	
301	point noué	1	50	50	2,5	982,2	2 455,50	2 455,50		
101	point de chaînette	1	100	0	4		0,00	0,00		
401	point de chaînette 2 fils	1	25	75	5,5		0,00	0,00	0,00	
304	point zig zag	1	50	50	7		0,00	0,00		
503	point surjet 2 fils	1	55	45	12		0,00	0,00	0,00	
504	point surjet 3 fils	1	20	80	14	124	1 736,00	347,20	1 388,80	
512	point surjet 4 fils	2	25	75	18		0,00	0,00	0,00	
516	point surjet 5 fils	2	20	80	20	396,2	7 924,00	1 584,80	6 339,20	
406	point recouvrement 3 fils	2	30	70	18		0,00	0,00	0,00	
602	point recouvrement 4 fils	2	20	80	25		0,00	0,00	0,00	
605	point recouvrement 5 fils	3	30	70	28		0,00	0,00	0,00	
						TOTAL	12 115,50	4 387,50	7 728,00	cm
<div>saisir les valeurs dans les cellules grises</div>						taux de perte	15 %	1 817,33	658,13	1 159,20 cm
						TOTAL	13 932,83	5 045,63	8 887,20	cm
						soient	139,33	50,46	88,87	mètres

	TEMPS DE FABRICATION			
	Nom : Corrigé	Produit: Gilet	Référence: Roller2018	Date : T<S TB M T> XL SAISON :

opérations / Machine	V Vitesse machine T/mn	Nb de points /cm	coef major	L longueur à piquer en cm	30% temps machine en Cmn	70% temps manuel	100% temps piquage NET	majoré temps alloué en Cmn
Piqueuse plate 1 aiguille	4 500	4	1,2	982,2	87,31	203,72	291,02	349,23
Piqueuse plate 2 aiguilles	4 000	4	1,23		0,00	0,00	0,00	0,00
Surjeteuse 3 fils	8 500	3	1,15	124	4,38	10,21	14,59	16,78
Surjeteuse 5 fils	6 000	3	1,18	396,2	19,81	46,22	66,03	77,92
Point invisible : 103	2 500	3	1,2		0,00	0,00	0,00	0,00
Point de chaînette 1 aiguille	5 000	4	1,14		0,00	0,00	0,00	0,00
Point de chaînette 2 aiguilles	4 500	3	1,16		0,00	0,00	0,00	0,00
Point zig zag	4 000	4	1,19		0,00	0,00	0,00	0,00
somme								443,92

sous TOTAL
MACHINES



961,32	C
temps TOTAL	
9,61	m

/100

sous TOTAL
OPERATIONS
annexes

517,4

majoré temps alloué en Cmn	temps NET en Cmn	NB	coef major	Temps en Cmn	Opérations annexes
360	200	4	1,8	50	coller couture carrousel (nb de cycles)
34,2	30	2	1,14	15	Réaliser boutonnière
0	0		1,13	12	Plaquer bouton
0	0		1,15	35	Poser 1 bouton pression
0	0		1,14	12	Réaliser un point d'arrêt
0	0		1,2	20	Préformer une petite pièce (ex rabat)
0	0		1,1	8	Cranter Dégarnir 1 angle/ 1 arrondi
22	20	2	1,1	10	Retourner 1 angle / 1 arrondi
0	0		1,15	44	Fendre ouverture et cranter en biseaux
0	0		1,15	17	Thermocoller petite pièce
0	0		1,2	38	Thermocoller moyenne pièce
0	0		1,25	47	Thermocoller grande pièce
57,5	50	1	1,15	50	Eplucher contrôler autre produit
0	0		1,2	90	Eplucher contrôler pantalon
0	0		1,25	130	Eplucher contrôler pièce à manche
0	0		1,15	30	Repasser autre produit
0	0		1,2	45	Repasser pantalon
43,7	38	1	1,15	38	Conditionner autre produit
0	0		1,2	53	Conditionner pantalon
0	0		1,25	79	Conditionner pièce à manche

COUT DE REVIENT

Nom : Corrigé	Produit: Gillet	Référence: Roller2018	Date :	T<S TB M T> XL	SAISON :
---------------	-----------------	-----------------------	--------	----------------	----------

MATIERE	REFERENCE	PRIX UNITAIRE	QUANTITE	PRIX TOTAL
TISSU 1	Fluo jaune	3,99 €	0,5885	2,35 €
TISSU 2	Retro gris	5,45 €	0,591	3,22 €
TISSU 3	Mesh noir	3,10 €	0,18	0,56 €
S/S TOTAL COUT MATIERE				6,13 €

FOURNITURE 1	Fermeture à glissière détachable 50 cm noire	1,50 €	1	1,50 €
FOURNITURE 2	Stop cordon noir	0,22 €	2	0,44 €
FOURNITURE 3	Biais Polyester/coton 20 mm noir	0,26 €	2,07	0,54 €
FOURNITURE 4	Cordon élastique 3mm noir	0,33 €	1,23	0,40 €
FOURNITURE 5	Bande de colle 5 mm	0,30 €	3,814	1,14 €
FOURNITURE 6	Fil poly/coton	0,001 €	50,46	0,03 €
FOURNITURE 7	Fil mousse	0,002 €	88,87	0,13 €
GRIFFE	Tissée	0,12 €	1	0,12 €
CINTRE	plastique noir	0,22 €	1	0,22 €

S/S TOTAL COUT FOURNITURES & PACKAGING **4,52 €**

	COUT MINUTE	TEMPS en min	
10% temps montage	ETUDE	0,45 €	0,96
10% temps montage	COUPE 10%	0,45 €	0,96
	MONTAGE	0,45 €	9,61
		Total	5,19 €

S/S TOTAL COUT PRODUCTION **15,85 €**

ACHAT FACON SOUS TRAITANCE **0,00 €**

COUT DE REVIENT INDUSTRIEL **15,85 €**

dont charges de communication, distribution

MARGE MARQUE	PRIX VENTE GROS	MARGE Détaillant	PRIX PUBLIC
2	31,70 €	2,5	79,24 €
2,3	36,45 €	2,5	91,13 €
2,5	39,62 €	2,5	99,06 €
3	47,55 €	2,5	118,87 €