|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301- 504 | Simple | 4 pts/ cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **SURFILER**  - Le contour des pattes | | | |  | | | | | **0** | | * *Sur l’endroit* | |
| **2** | **PLAQUER**   * Le milieu de la patte sur le cran de la fente. | | | |  | | | | | **+1** | | - *En respectant l’un des croquis ci-contre comme demandé par le cahier des charges.* | |
| **3** | **FENDRE**   * Patte bas de manche | | | |  | | | | | **0** | |  | |
| **4** | **RETOURNER**   * Patte bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *En roulant la couture* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **5** | **SURPIQUER**   * ouverture bas de manche | | | |  | | | | | **+1** | | * *Piqûre nervure* | |
| **6** | **CONTRÔLER**   * Fente | | | |  | | | | | **0** | | * *En coupant les fils* | |
| **7** | **REPASSER**   * Bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |

**2/2**