|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301 | Simple | 4 pts/ cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **FENDRE**  - Le bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *Du cran jusqu’à 2 mm avant le pointage sur le bas de manche droite et gauche* | |
| **2** | **PREFORMER**   * La fente côté gauche puis droit en réduisant la valeur en arrivant vers le haut. | | | |  | | | | | **0** | | - *En respectant le croquis ci-contre.*  *- 6 mm en bas de manche jusqu’à 2 mm au haut* | |
| **3** | **OURLER**   * Fente bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *Piqûre nervure* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES***  **2/2** | |
| **4** | **ASSEMBLER**  - Pince sur haut fente | | | |  | | | | | **+1** | | * *En reprenant dans les points au début et terminant comme le bout d’une pince avec 1.5cm de fil qui dépasse.* | |
| **5** | **CONTRÔLER**   * Fente | | | |  | | | | | **0** | | * *En coupant les fils* | |
| **6** | **REPASSER**   * Bas de manche | | | |  | | | | | **0** | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |