|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **CONDITIONS TECHNOLOGIQUES** | | | | | | | | | | | | | |
| **MATIERE** | | **TISSU 1** | **TISSU 2** | **TISSU 3** | | **MATERIEL** | **TYPE** | **ENTRAIN.** | **REGLAGE** | | **EQUIPEMENT** | | **TEMPS**  **REALISATION** |
|  |  |  | | 301- 504 | Simple | 4 pts/ cm | |  | |
| Matériel de repassage | | | | | |  |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES*** | |
| **1** | **PREFORMER**  **-** Pattes | | | |  | | | | | **0** | | *- En pliant en deux dans le sens de la longueur ( cran sur cran)*  *- o-o / o-o* | |
| **2** | **ASSEMBLER**   * Pattes sur le support | | | |  | | | | | **0** | | * *-o-/ -o-* * *En arrêtant la piqure 10 mm après l'ouverture du bas* | |
| **3** | **CONTROLER**   * La régularité de la piqûre | | | |  | | | | | **0** | | - *En mesurant la distance entre les deux piqûres.*  *- En vérifiant que la distance corresponde à la largeur de la patte polo finie* | |
| **N°** | **OPERATIONS** | | | | **SCHEMAS-CROQUIS** | | | | | **TOL.** | | ***DIRECTIVES COMPLEMENTAIRES***  **2/2** | |
| **4** | **CRANTER**   * Les angles au bas du support | | | |  | | | | | **0** | | * *En crantant uniquement le vêtement en queue d'hirondelle* | |
| **5** | **RETOURNER**   * La patte polo sur l'endroit | | | |  | | | | | **0** | | * *En positionnant la patte suivant un boutonnage féminin ou masculin* * *En pliant le vêtement vers le bas de la hauteur du crantage précédent* * *En veillant à ce que les angles soit droits et nets* | |
| **6** | **ASSEMBLER**   * Bas de patte | | | | C:\Users\eleve.tmp4\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\IMG_20190625_104638.jpg | | | | | **0** | | * *En piquant d'un angle à l'autre* * *Point d'arrêt début et fin piqûre* | |
| **7** | **SURFILER**   * Bord de patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En positionnant l'-o- du surfil sur le côté apparent de l'o-o* * *En réalisant le surfil en une opération* | |
| **8** | **CONTRÔLER**   * Patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En coupant les fils* | |
| **9** | **REPASSER**   * Patte | | | |  | | | | | **0** | | * *En réglant le thermostat suivant la matière utilisée* | |

**Nota** : La patte peut être entoilée, surpiquée suivant le cahier des charges et la matière définie