

Extension en ossature bois et aménagement de combles

Pour traiter ce sujet, vous disposez :

- de ce dossier comportant le travail demandé, les conditions de fabrication et les données nécessaires à la réalisation de l'ouvrage.
- du dossier ressources et technique incluant les plans des précadres à réaliser.
- de l'ensemble des machines de l'atelier bois et du stock de bois.



BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Technicien Constructeur Bois

**E3 – Epreuve pratique prenant en compte la formation
en milieu professionnel**

Sous épreuve E.32

FABRICATION D'UN OUVRAGE *Contrôle en cours de formation*

Ce dossier comprend :

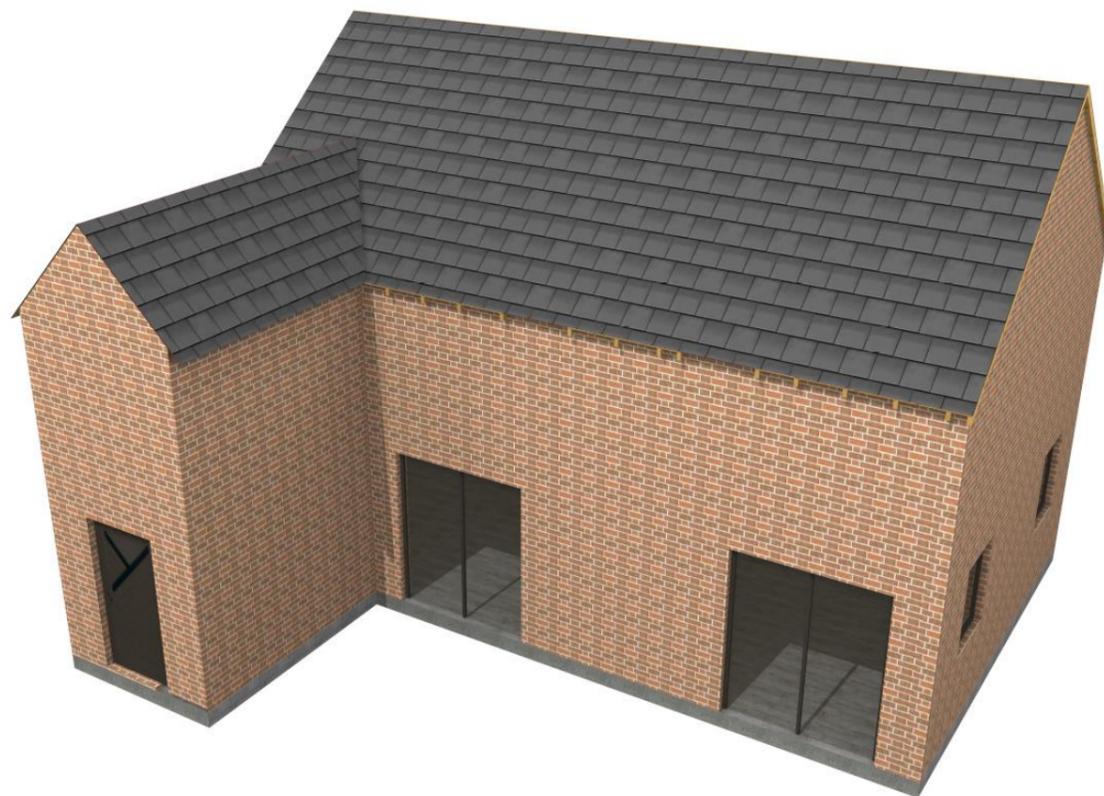
Documents	Pages
Page de garde	1 / 4
Contexte professionnel	2 / 4
Fiche d'activité	3 / 4
Document réponse	4 / 4

Contexte professionnel :

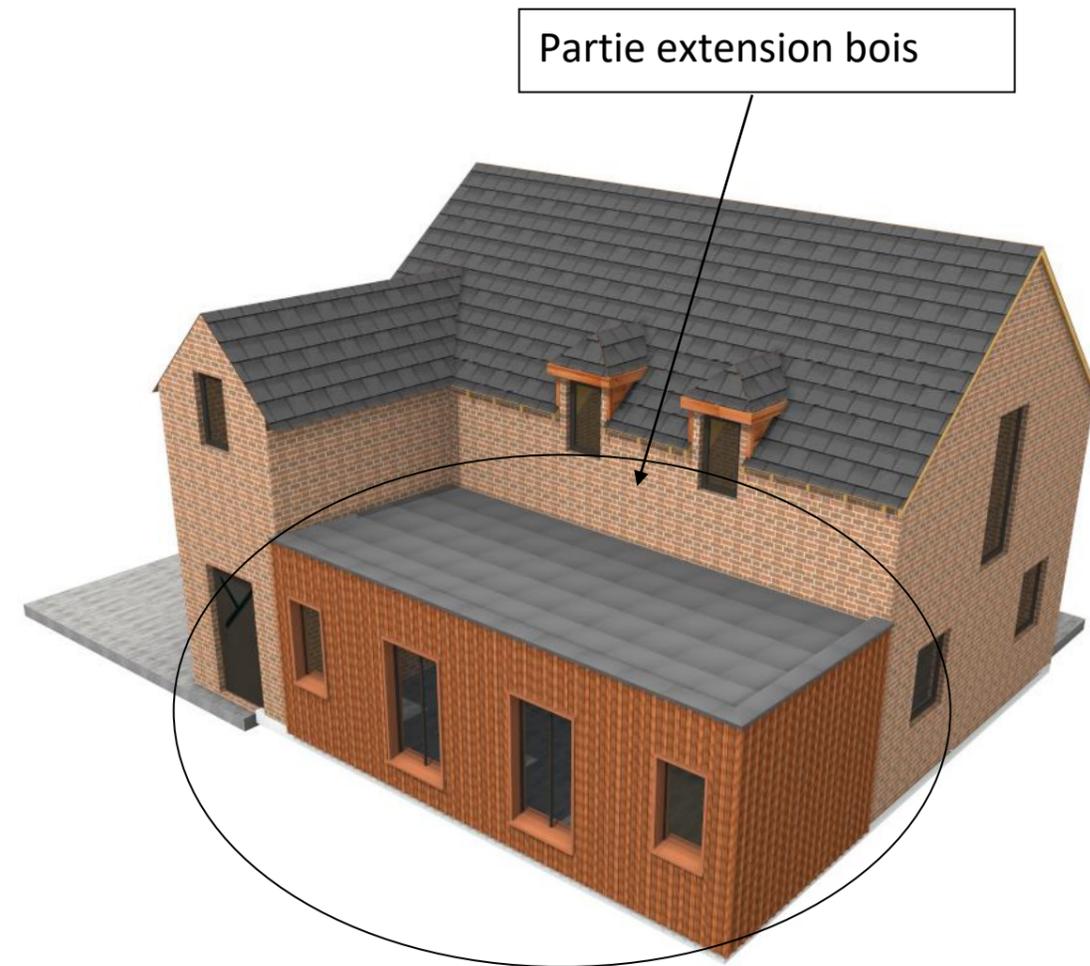
Un client souhaite agrandir sa maison. L'architecte du chantier avec qui vous avez l'habitude de travailler vous a contacté afin de fabriquer cet agrandissement et aménager les combles de la maison existante (installation de lucarnes, isolation...).

Pour la partie extension bois, vous avez à votre lot, la fabrication et la pose des murs ossature, la fabrication et la pose de la charpente, et la pose des menuiseries.

Vous devez donc dans un premier temps fabriquer les précadres du chantier à l'aide des plans des fournis par le bureau d'étude et le CCTP du chantier (voir doc ressources et technique) avant de pouvoir fabriquer les murs ossature bois.



Avant



Après

FICHE D'ACTIVITE

Compétences	Travail demandé	Critères de Réussite	Barème
<p>1ère Partie : Préparation 1H</p> <p>C.3.2. Préparer les matériaux, produits et composants</p>	<p>C.3.23 Sélectionner et approvisionner les bois et dérivés selon les besoins de l'ouvrage à réaliser. <i>Vous devez établir la fiche de débit à partir du plan coté du précadre et sélectionner les bois nécessaires à la fabrication de votre précadre.</i></p>	<p>Les bois sélectionnés sont adaptés :</p> <ul style="list-style-type: none"> - à la destination de l'ouvrage (classe d'emploi des bois...) - aux sections finies des pièces 	<p align="right">/10 pts</p>
<p>2ème Partie : Fabrication 10H</p> <p>C3.1. Organiser et mettre en sécurité les postes de travail</p> <p>C3.4. Installer les postes de travail, les outillages...</p> <p>C3.5. Conduire les opérations de taille et d'usinage</p> <p>C3.5. Conduire les opérations de taille, d'usinage</p> <p>C3.6. Conduire les opérations de préfabrication et d'assemblage</p> <p>C3.7. Conduire les opérations de finition et de traitement</p>	<p>La notation tiendra compte de votre capacité :</p> <ul style="list-style-type: none"> • à organiser votre travail et à installer les dispositifs de sécurité individuels et collectifs ? • à travailler en sécurité ? • à contrôler quantitativement et qualitativement vos pièces. <p>C3.16 Préparer les protections individuelles adaptées à la situation de travail <i>Durant les phases d'usinage et de taillage, les éléments de protection sont correctement positionnés, chaque machine est utilisée de façon conforme.</i></p> <p>C.3.41 Choisir et préparer les outillages et accessoires. <i>Les outils sont réglés afin d'effectuer les différents usinages.</i></p> <p>C.3.55 Tracer des éléments d'après un plan d'exécution ou des données numériques. <i>D'après le plan produit précédemment toutes les pièces sont tracées (longueur et profil), tous les usinages sont représentés.</i></p> <p>C.3.56 Tracer et réaliser un gabarit d'usinage. <i>Proposer une solution d'usinage concernant la pente de la pièce d'appui de votre précadre (réponse à donner sur page suivante).</i></p> <p>C.3.58 Profiler les rencreusements, délardements, rainures, profils, moulures, feuillures, etc.). <i>Effectuer le débit pièce par pièce et effectuer les usinages et coupes nécessaires.</i></p> <p>C3.62 Effectuer la préfabrication d'un composant ou d'un élément assemblé <i>Assembler l'ensemble des pièces du précadre. Les éléments sont collés et vissés pour renforcer la structure de l'ouvrage.</i></p> <p>C.3.67 Contrôler la conformité des composants bois réalisés. <i>D'effectuer les contrôles nécessaires (équerrage, longueur et largeur).</i></p> <p>C3.71 Assurer la finition des ouvrages.</p>	<p>L'organisation du poste et de son environnement est conforme aux données et aux règles : – d'ergonomie– de qualité – de préventions des risques professionnels– de sécurité. Chaque phase de taillage, est précédée d'une phase de réglage durant laquelle les éléments de protection sont positionnés pour prévenir des risques encourus par l'exécutant.</p> <p>Les différentes machines sont réglées et permettent le profilage de toutes les pièces.</p> <p>Les tracés des pièces sont conformes aux plans d'exécution.</p> <p>La solution envisagée est pertinente et respecte les règles de sécurité.</p> <p>Les usinages sont conformes au plan d'exécution.</p> <p>L'ensemble est correctement assemblé sans présenter de jour entre les coupes des pièces. L'ouvrage et l'assemblage sont rectilignes.</p> <p>Les côtes hors tout sont conformes et permettent l'insertion du précadre dans le mur ossature correspondant. L'équerrage est contrôlé et conforme.</p> <p>Les profils présentés sont soignés, sans colle ni vis apparentes. L'angle saillant de l'ouvrage est légèrement cassé (arrêtes). Les pièces sont parfaitement dégauchies et poncées.</p>	<p align="right">/20 pts</p> <p align="right">/ 15 pts</p> <p align="right">/15 pts</p> <p align="right">/15 pts</p> <p align="right">/15 pts</p> <p align="right">/ 10 pts</p> <p align="right">/10 pts</p> <p align="right">/10 pts</p> <p align="right">/120pts</p>

