**VOCABULAIRE TECHNIQUE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Alésage :** | | **Arbre :** | |
|  | **Désigne généralement une forme creuse précise (un trou) destinée à recevoir un arbre. C’est le contenant d’un assemblage.** |  | **Désigne généralement une pièce cylindrique précise. C’est le contenu dans un assemblage avec un alésage.** |
| **Chambrage :** | | **Congé :** | |
|  | **C’est un évidemment réalisé à l’intérieur d’un alésage destiné à limiter la portée (surface en contact) de l’arbre contenu dans l’alésage.** |  | **Surface arrondie qui raccorde deux surfaces formant un angle rentrant.** |
| **Arrondi :** | | **Epaulement :** | |
|  | **Surface arrondie destinée à supprimer l’arrête vive d’un angle saillant.** |  | **Changement de la section d’une pièce pour obtenir une surface d’appui.** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Collet :** | | **Dégagement :** | |
|  | **Couronne sur une pièce cylindrique qui peut servir de butée.** |  | **Usinage effectué dans le fond d’un angle pour assurer un bon contact ou pour faciliter un usinage.** |
| **Filetage :** | | **Taraudage :** | |
|  | **Rainure hélicoïdale exécutée sur un cylindre. C’est la forme qui a été réalisée sur une vis.** |  | **Rainure hélicoïdale exécutée dans un alésage ou un perçage. C’est la forme qui a été réalisée dans un écrou.** |
| **Chanfrein :** | | **Gorge :** | |
|  | **Surface conique ou plane obtenue par suppression d’une arrête vive sur un cylindre ou sur un prisme.** |  | **Usinage dans une pièce cylindrique souvent destiné à recevoir un anneau élastique ou un joint d’étanchéité.** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rainure :** | | **Méplat :** | |
|  | **Entaille longue pratiquée dans une pièce.** |  | **Surface plane réalisée sur un cylindre. On dit aussi plat. Deux méplats opposés sur une pièce cylindrique permettent l’utilisation d’une clef plate.** |
| **Trou oblong :** | | **Perçage :** | |
|  | **Trou de forme allongée, terminé par 2 demi-cylindres.** |  | **Trou, débouchant ou non, généralement réalisé avec un forêt à extrémité pointue.** |
| **Fraisure :** | | **Lamage :** | |
|  | **Usinage conique réalisé à l’entrée d’un perçage destiné à recevoir la tête d’une vis.** |  | **Usinage cylindrique réalisé à l’entrée d’un perçage destiné à noyer (cacher) la tête d’une vis.** |