|  |
| --- |
| **Séance 2 :**  |
| **Obtenir le patronnage des éléments de dessus non industrialisés, par CAO avec contraintes** | **Obtenir les mesures dynamiques du modèle et les comparer aux mesures définies séance 1** |
| Situation de départ :Une stratégie de transformation choisie séance 1 Méthode (A à …)  | Prise en compte des sensibilités et facilités des étudiants. | Mise en œuvre différenciée des transformations  |  Auto contrôle du résultat par comparaison aux données de départ. | Structuration | Arrivée : chacun a obtenu son patronnage papier aux mesures spécifiées |
| La démo et ma prise de note me suffisent.Démarrage direct. | Transformation autonome, à partir d’une jupe de base en CAO | Ecarts de mesures constatés | Recherche des causes, propositions de corrections et mise en œuvre  | Vérification de l’effet correcteur.**Ok** on peut passer à l’essayage | Echange autour des difficultés et partage des astuces de C.A.O. et de résolution.Prise de notes dans le cahier individuel des procédures C.A.O. et techniques de patronnage. |
| Absence d’écart **Ok** on passe à l’essayage | Temps disponible pour le monitorat |
| La démo ne me suffit pas.Démarrage après répétition. | Transformation avec l’aide de tutos vidéo et/ou de guidance.Appel au voisinage MonitoratProfesseur | Mise en place d’ateliers de traitementd’erreurs à l’intention des étudiants en arrêt dans leur mise en œuvre grâce au monitorat.**Ok**on peut passer à l’essayage | Eventuellement, poursuite du travail en autonomie pour obtenir un « **Ok** pour l’essayage » |