

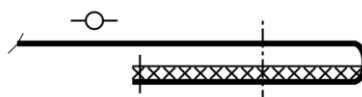
## FICHE TECHNIQUE

## CROQUIS

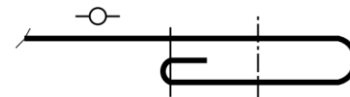

[www.vicomte-a.com](http://www.vicomte-a.com)

## SOLUTIONS DE MONTAGE

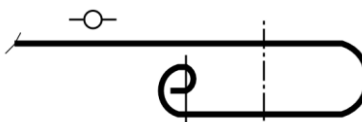
SOL.1



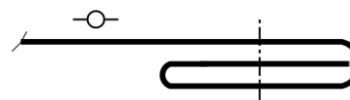
SOL.2



SOL.3



SOL.4



Pas de gamme de montage

## PATRONS INDUSTRIELS

## Porté fermé



## Porté ouvert



## RAPPEL :

CROISURE = Rayon du bouton + 10 mm

PAREMENTURE = 2X croisure + 10 mm

2	1	Devant G
1	1	Devant D
Rp	Nb	DESIGNATION

- Les croisures et parementures présentées sont construites à partir d'un bouton de 17 mm de diamètre

- Il est nécessaire d'adapter croisure et parementure au type de produit, à la matière utilisée et au diamètre du bouton

- La solution 4 n'est pas possible sur ligne courbe

- Le boutonnage du devant gauche n'est pas toujours identique au devant droit

- Devant F = devant porté fermé  
Devant O = devant porté ouvert

## VARIATIONS DE FINITION

- Les solutions présentées peuvent être renforcées ou non par une triplure
- La solution 3 ne peut être réalisée que sur matière fine
- La solution 4 peut aussi être maintenue par une piqure
- Le surfil de la solution 1 peut être remplacé par un biais suivant la typologie du produit (col ouvert)

## MATIÈRES

- Tous types de matières [sol.3 et 4 matières fines à privilégier]

## EMPLOI

- Chemiserie, blousons, vestes, blouses...