|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| FICHE TECHNIQUE | | | |
| **Croquis**  https://fr.aliexpress.com | **Solutions de MontagE** | | |
| **Sol. 1** |  | |
| **Sol. 2** |  | |
| **Patrons industriels**  **Modèle non doublé**    **Modèle doublé**  - Penser à **adapter la largeur de croisure et de parementure** suivant **le type de produit, la matière d’œuvre, le diamètre du bouton ainsi qu’à l’esthétique.**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 3 | 2 | Doublure devant | | 2 | 2 | Parementure | | 1 | 2 | Devant | | Rp | Nb | DESIGNATION | | | | |
| **VARIATIONS DE FINITION**  - Les solutions présentées peuvent être triplées ou non (thermocollant, toile tailleur).  - On peut insérer entre le devant et la parementure un passepoil. **MATIÈRES**  - Matières moyennement épaisses à fines.  **EMPLOI**  - Blousons, manteaux, smoking, trench avec effet bicolore, gilet… | | | www.vetementsdetravail-jmacpro.com |