

A1 Organiser la production

A1T1 Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires

- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit

A1T2 Régler et mettre en production selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste, (lancement ou changement de la production)

- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A1T3 Ordonnancer, organiser, préparer la production à venir

- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne

A1T4 Assurer la continuité de la production (changement d'équipe, etc.)

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne

A2 Conduire l'équipement de production

A2T1 Conduire la ligne, y compris d'un poste de commandes centralisées

- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A2T2 Conduire différents postes opérateurs de la ligne de production

- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A2T3 Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les instructions et modes opératoires

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A2T4 Renseigner les documents de suivi de la production

- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit

A2 T5 Réaliser les opérations de maintenance préventive de premier niveau

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A2T6 Gérer l'activité et les moyens de la ligne ou du système de production techniquement coordonné

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A2T7 Assurer la circulation de l'information concernant la production

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention

A2T8 Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventive spécifiés dans les modes opératoires

- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A3 Intervenir et réguler durant les opérations de production

A3T1 Corriger les dérives de la production dans les situations connues

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A3T2 Alerter en cas de dysfonctionnement et mettre en œuvre le mode opératoire adapté

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A3T3 Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et de la ligne

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A3T4 Réagir aux situations non prévues (dysfonctionnements, aléas, etc.)

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A3T5 Réaliser les opérations de maintenance corrective de premier niveau

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A3T6 Etre en appui à la fonction support qui assure les opérations de maintenance de niveau 2 sur la ligne

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A4 Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement

A4T1 Identifier les risques liés à l'intervention et à son environnement. Prendre en compte le plan de prévention et les consignes de sécurité

- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A4T2 Appliquer les règles d'hygiène, de santé et d'environnement

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP10 : Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

A4T3 Accompagner le personnel de production dans la mise en œuvre des nouvelles procédures (hygiène, santé, sécurité, environnement)

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A5 Participer à l'optimisation des opérations

A5T1 Proposer des pistes d'amélioration

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A5T2 Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A5T3 Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production

- CP03 : Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- CP04 : Piloter une ligne ou un système de production
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A5T4 Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions

- CP01 : Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- CP02 : S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle
- CP05 : Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- CP08 : Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- CP09 : Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité

A5T5 Accompagner à la prise de poste et expliquer procédures et modes opératoires au poste de travail

- CP06 : Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- CP07 : Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne