

Session 2017

E3. ÉPREUVE PRATIQUE**SOUS-ÉPREUVE E33 :***1^{re} situation***Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble**

Documents remis au/à la candidat/e :

DOSSIER TECHNIQUE	: DT 1/6 à 6/6
-------------------	----------------

- Contrat écrit : DR 2/3
- Barème de notation : DR 3/3

<u>ATTENTION :</u> Veuillez rendre le document DR 2/2 à l'issue de l'épreuve.
--

La calculatrice est autorisée. Le matériel autorisé comprend toutes les calculatrices de poche y compris les calculatrices programmables, alphanumériques ou à écran graphique à condition que leur fonctionnement soit autonome et qu'il ne soit pas fait usage d'imprimante.

NOTA : Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à l'examineur.

<u>Numéro du/de la candidat/e</u> : _____

SOUS-ÉPREUVE E33 : 1^{ère} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

CONTRAT ECRIT

ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none">DT 1/6 à DT 6/6. <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none">Contrat écrit : DR 2/3Barème de notation : DR 3/3 <p>Les conditions de réalisation :</p> <ul style="list-style-type: none">Le parc machine à disposition.L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle.Les dossiers machines correspondant aux matériels utilisés.La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation ainsi que le nécessaire pour l'assemblage par rivetage.L'élément Rep. 1.5 réalisé en E32.Un élément Rep. 1.2 prédécoupé.Un élément Rep. 1.3 prédécoupé.Un élément Rep. 1.7 prédécoupé.Trois éléments Rep. 1.8 prédécoupés.	<p>Réaliser le sous-ensemble « Trémie vide-sac » défini par les plans DT 1/6 à 6/6.</p> <p>Réaliser les différents débits en respectant les consignes de fabrication.</p> <p>Tracer.</p> <p>Conformer les éléments conformément aux plans fournis.</p> <p>Effectuer les éventuels usinages.</p> <p>Assembler les différents éléments en respectant les plans.</p> <p>Contrôler la conformité en complétant les parties grisées du DR 3/3.</p> <p>Compléter le compte rendu sur le barème de correction DR 3/3.</p> <p>Respecter : Respecter les règles d'hygiène et de sécurité pour l'ensemble des activités.</p>	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <p>Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité.</p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>

BARÈME DE NOTATION

POSTES				NOTES
Contrôles de conformité : Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /5 points	Contrôles de conformité à effectuer par le candidat (compléter les parties grisées de ce document).			/10
		Cotes relevées (/ 5 points)	Conformité (/ 5 points)	
			OUI	
Cotes et Positions				
Position Rep. 1.8 : 455 ±2				/15
Position Rep. 1.8 : Ø 544, la pièce est montable				/15
Orientation du Rep. 1.7				/10
Cote 527 ±2				/10
Conformation/géométrie				
sur DT 3/6	<div>//2A</div>			/10
Conformation des Rep. 1.4, 1.6 et 1.8				/20
Conformation des Rep. 1.2				/10
Assemblages				
Respect de la symbolisation				/10
Soudage 141 - Aspect des cordons				/10
Pointage : Aspect, répartition des points de soudure				/10
Ajustement (J max=1 mm), position des éléments « carre à carre »				/20
Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées). Conformité générale Nota : Mauvaise orientation d'un élément = 0 /30				/30
Compte rendu (/10 points) : (à compléter par le/la candidat/e)				
Principal problème rencontré lors de la fabrication:				
Proposition d'amélioration/résolution du problème :				
<i>Note aux examinateurs/trices : l'évaluation du compte rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport au sous-ensemble réalisé par le candidat et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>				
Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.				/10
TOTAL sur 200 points				
TOTAL sur 20 points				
CORRECTEURS :		N° DU/DE LA CANDIDAT/E:		