

BREVET DE TECHNICIEN SUPÉRIEUR

Études de Réalisation d'un Projet de Communication

ÉPREUVE E4

Sujet 0 destiné à apporter des repères sur l'épreuve E4

Étude d'un projet de communication

Coefficient 4 - Durée 4 heures

Aucun document autorisé.

Calculatrice conforme à la réglementation en vigueur et à la circulaire de 2015

Constitution du sujet : 52 pages numérotées de 1 à 52

Éléments de corrigé : pages. 53 à 67

Mise en situation

Votre entreprise est une imprimerie de labeur offset et numérique qui a une clientèle très variée : associations, industriels, municipalités et commerces, tous situés dans une zone de chalandise régionale. Vos capacités de production vous permettent de couvrir une large gamme de travaux telles que brochures, dépliants, affiches...

Avec l'évolution des marchés et des sollicitations des clients, votre entreprise a effectué lors des dernières années un investissement conséquent permettant la réalisation d'un grand nombre de travaux de signalétique sur supports souples et rigides tels que bâches, panneaux...

La commande

La commune de Stutzheim-Offenheim, représentée par M. Lemaire, est située dans la région du Grand-Est à environ 20 km d'une métropole de 800 000 habitants et à 30 km d'un pays frontalier. Elle compte actuellement 3500 habitants et ses projets d'expansion de l'urbanisme prévoient une augmentation à 4500 habitants d'ici deux ans. Située sur la route des vins, elle accueille de très nombreux visiteurs tout au long de l'année.

La communication actuellement mise en place est régulière et dynamique : les employés de mairie ont l'habitude de relayer les événements relatifs à la vie communale sur les réseaux sociaux et comptent plus de 1500 abonnés au fil d'actualité ; deux panneaux d'affichage dynamique situés en centre ville informent quotidiennement les piétons, cyclistes et automobilistes des événements à venir.

Pour accentuer davantage la communication avec ses administrés, elle souhaite faire produire un ensemble de supports imprimés et plurimédia :

- pour les besoins de fonctionnement dans la mairie et d'accueil dans le village,
- pour l'inauguration d'un parcours culturel permettant la découverte de sites et monuments situés sur la commune.

Les supports à produire pour les besoins de fonctionnement de la mairie et d'accueil :

- une pochette à rabats,
- un livret d'accueil destiné aux nouveaux arrivants,
- une version numérique du livret d'accueil,
- des plaques signalétiques intérieures.

Les supports à produire dans le cadre de l'inauguration du parcours culturel :

- un dépliant comprenant la description des sites et monuments visités lors du parcours,
- des plaques émaillées à fixer à proximité de chaque étape du parcours,
- plusieurs banderoles d'information pour la journée d'inauguration.
- une bannière web annonçant la journée d'inauguration, visible sur le site internet de la commune,
- un formulaire numérique permettant l'inscription à la journée d'inauguration du parcours culturel,

- un carton d'invitation personnalisé pour l'inauguration du parcours culturel, destiné aux personnes s'étant inscrites via le formulaire, mais également aux personnalités invitées par la mairie.

Le dépliant, les plaques émaillées, les invitations personnalisées ainsi que le site internet indiquent le compte Facebook officiel de la commune.

Le client vous remettra tous les éléments nécessaires à la production via une plateforme d'échange de fichiers :

- les textes saisis au kilomètre dans Word,
- une photothèque conséquente avec droits d'utilisation,
- les logos officiels (commune, communauté de communes...),
- le plan de la commune en PDF réalisé par les services cadastraux.

Exigences du client :

- assurer une uniformité graphique et esthétique entre tous les documents,
- pour assurer une uniformité colorimétrique entre les différents produits, le client fournit un échantillon imprimé de la couleur de référence (bordeaux),
- validation sur épreuves certifiées pour les produits imprimés en offset,
- épreuves réalisées sur le matériel de production pour les documents autres que offset.

Les produits

Pochette à rabats

Elle est destinée à contenir le livret d'accueil ainsi que des documents administratifs adressés aux nouveaux arrivants ; cette pochette sera également utilisée pour les réunions en mairie.

Le client souhaite pouvoir prendre des notes sur la face blanche intérieure de la pochette.

La mairie souhaite également éviter le stockage de ces pochettes dans leurs locaux et demande une livraison échelonnée de 50 exemplaires par mois.



- tirage : 600 exemplaires
- livraison de 50 exemplaires chaque 25 du mois
- format ouvert 510 x 360 mm / format fermé 215 x 310 mm
- quadri recto
- protection de surface à envisager

Livret d'accueil

Destiné aux nouveaux arrivants, il s'agit d'un document de présentation des différents espaces et lieux de la commune. Il permet également de donner les renseignements utiles de la vie locale, tels que les horaires d'ouverture des commerces et les coordonnées des associations culturelles et sportives par exemple.

Ce livret est également décliné en version numérique, disponible en prévisualisation et en téléchargement à partir du site internet de la commune très rapidement et à moindre coût.



- brochure de 8 pages intérieures + 4 pages de couverture
- papier de fort grammage pour la couverture
- format ouvert 420 x 297 mm / format fermé 210 x 297 mm
- tirage : 1000 exemplaires
- quadri recto-verso
- finition piqûre à cheval 2 points

Plaques signalétiques intérieures

Fixées au mur à proximité des portes, elles permettent d'indiquer les différentes salles dans les locaux de la mairie (bureaux, salle de réunion, espaces communs...).

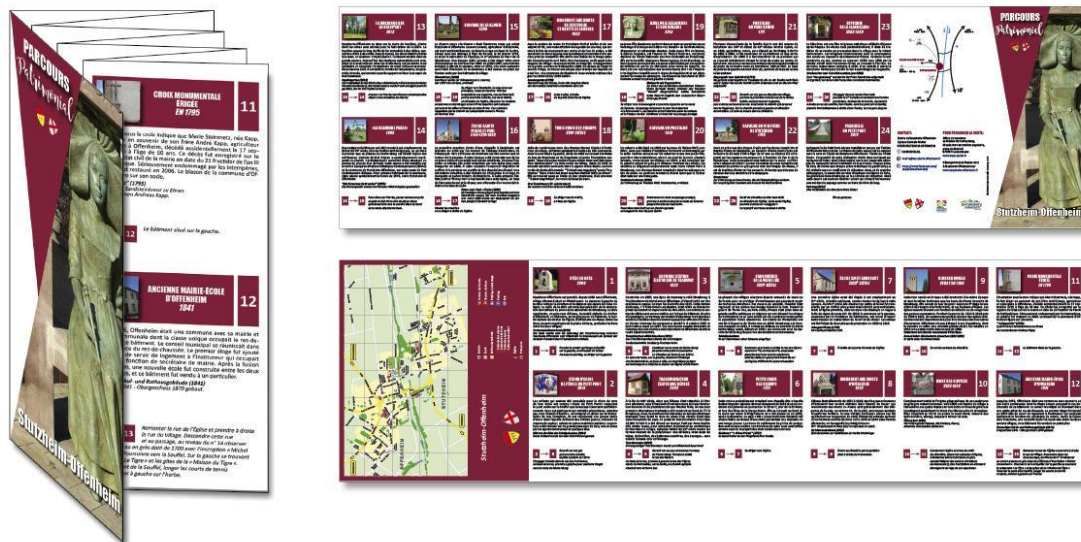
Elles sont réalisées en plexiglas et présentent du texte trilingue (français / anglais / allemand).



- 15 modèles x 1 exemplaire
- format 250 x 150 mm
- texte en noir au verso imprimé en miroir
- 4 perforations (diamètre 4 mm) pour fixations murales

Dépliant «parcours culturel»

Il permet aux visiteurs de s'orienter sur le parcours culturel de la commune (parcours uniquement piéton ou cycliste), ainsi que de s'informer sur les monuments qui se trouvent tout au long de celui-ci. Il doit permettre l'interaction entre les endroits visités et le site internet de la commune.

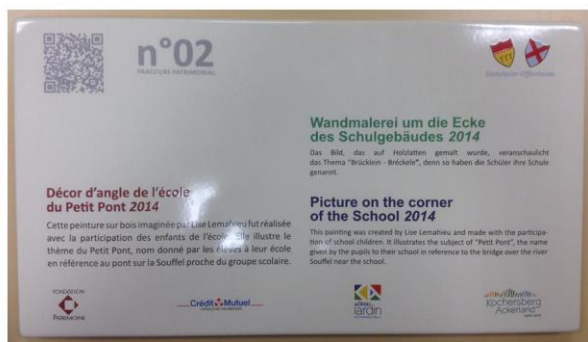


- 15 000 exemplaires
- format ouvert 708 x 210 mm / format fermé 90 x 210 mm
- 16 pages / 8 volets (6 volets intérieurs de 88 mm + 2 volets extérieurs de 90 mm)
- quadri recto-verso
- finition 6 plis accordéon + 1 roulé couvrant

Plaques émaillées

Ces plaques sont fixées sur - ou à proximité - des monuments et points remarquables du parcours culturel. Elles donnent des informations complémentaires à celles présentes sur le dépliant, permettent une liaison vers le site internet de la commune et, pour certaines d'entre elles, une expérience en réalité augmentée.

L'impression de ces plaques est réalisée en sous-traitance par une entreprise spécialisée en sérigraphie sur email, à partir de fichiers PDF normalisés que vous lui fournirez.



- 25 modèles
- format 450 x 250 mm
- couleurs recto en tons directs

La plaque émaillée est une plaque de tôle de dimensions et de formes variables. Elle peut être plate, ou avoir un relief simple (forme bombée) ou plus complexe obtenu par emboutissage. La plaque émaillée est percée de trous qui permettent de la fixer à l'endroit voulu.

Le décor de la plaque est de l'émail, il se fait par émaillage : la plaque est recouverte d'un premier traitement de surface, puis l'émail en poudre est déposé par le procédé du pochoir. La plaque est alors chauffée à environ 820 degrés afin de fixer l'émail, puis on recommence avec un second émail, correspondant à la deuxième couleur, et l'opération est répétée autant de fois qu'il y a de couleurs différentes. Le résultat offre un aspect brillant et résiste longtemps à toutes les agressions.

Banderoles

Elles sont disposées et fixées sur des grilles mobiles aux entrées du village et annoncent la journée d'inauguration du parcours culturel. Elles indiquent le lien vers le compte Facebook de la mairie, qui lui-même renvoie au formulaire d'inscription.

- 4 exemplaires
- format 300 x 80 cm
- couleur recto
- ourlet collé sur les 4 côtés + pose d'un œillet métallique tous les 50 cm



Bannière web

Présente sur la page d'accueil du site internet de la mairie, elle annonce la journée d'inauguration du parcours culturel. Le client souhaite que cette bannière soit animée et comprenne un diaporama qui défile en boucle.

- résolution 96 ppp
- couleurs RVB
- format 960 x 500 pixels



Formulaire numérique

Il permet l'inscription via le site internet de la commune, à la journée d'inauguration du parcours culturel. Le nombre de personnes inscrites ajoutées au nombre de personnalités invitées permet à la mairie d'optimiser les préparatifs (vin d'honneur, nombre de places assises pour les discours).

Les informations récupérées via ce formulaire, alimentent une base de données SQL existante hébergée sur le serveur du site et permettent la production d'invitations personnalisées.

Champs du formulaire :

- Nom
- Prénom
- Sexe
- Fonction
- Adresse postale
- Adresse mail
- N° de téléphone portable
- Nombre de personnes (adultes / enfants) prévues

Cartons d'invitation personnalisés

Ils sont adressés par voie postale aux différentes personnes qui ont complété et validé le formulaire numérique, ainsi qu'aux personnalités invitées par la mairie. L'envoi postal est assuré par le client.

- Quantité : selon le nombre de formulaires validés (dans une limite de 400 places réservées) + 20 personnalités
 - Format 210 x 100 mm
 - Couleur recto, noir au verso
 - Personnalisation au recto
 - Possibilité d'y inscrire un message manuscrit au verso
 - Support rigide souhaité par le client
 - Les variables saisies dans le formulaire numérique sont au minimum utilisées dans le cadre de l'adressage des invitations (nom, prénom, adresse postale).
- Le client souhaite par ailleurs être conseillé sur les possibilités de personnalisation de la mise en page des invitations.

Parc de production à disposition

Service prépresse (emploi 4 personnes)

- **4 postes de production PAO**
Suite Adobe Creative Cloud sur tous les postes
Imposition numérique et de contrôle-correction de PDF sur tous les postes
Un poste équipé de Printshop Mail
- **1 serveur d'archivage en réseau**
Stockage 4 To de type RAID 5 en réseau Ethernet Gigabit
- **1 scanner A3+ CCD**
- **1 copieur couleur pour relecture** - résolution 600 dpi, 30 ppm couleur (en A4)
Formats A4, A3 — de 64 à 280 g/m² — R°/V°
- **1 flux de production numérique**
Pilote le traceur 24", le CTP et gère le flux CIP3
- **1 flux pour Bât certifiés**
Pilote le traceur 24" pour la réalisation d'épreuves certifiées ISO12647-7
- **1 traceur 24"** jet d'encre hexachrome - Impression feuille ou rouleau
Pour épreuves de contrôle d'imposition Bon à Graver
Pour épreuves certifiées ISO 12647-7 Bon à Tirer
- **1 CTP thermique 4 poses** avec gommeuse sans chimie et stacker en ligne

Impression numérique - Découpe numérique (emploi 3 personnes)

- **1 Presse numérique et RIP**
Formats du A4 au SRA3 — de 64 à 300 g/m² — R°/V° jusqu'à 300 g/m²
Détailleur et agrafage en ligne.
Logiciel dédié à l'imposition numérique et à la gestion de données variables.
- **1 traceur à plat UV**
Laize 160 cm, support rigide ou souple en feuille ou rouleau. Impression 16 m²/h.
Épaisseur maxi du support 4 cm
- **1 traceur éco-solvant**
Roll to roll. Laize 160 cm. Impression 50 m²/h
- **1 plotter de découpe**
Roll to roll. Laize 160 cm.
- **1 lamineur à froid**
Laize 160 cm.
- **1 graveuse-découpe laser à plat**
Gravure et/ou découpe laser pour supports souples ou rigides sans chlore et non réfléchissants. Format maxi : 910 x 610 mm
- **1 imprimante 3D**
Filament PLA. Format maxi 300 x 300 x 300 mm.
- **Petit matériel de finition**
Céilleteuse manuelle
Couseuse thermique

Impression offset (emploi 4 personnes : 3 conducteurs + 1 apprenti)

- **2 presses offset 2 couleurs format 360 x 520 mm**
Calage semi-automatique, lavage automatique
- **1 presse offset 4 couleurs format 520 x 740 mm**
Connectée au flux CIP3
Calage semi-automatique, lavage automatique
Système à lecture automatique Intellitrax sur le pupitre

Finition (emploi 4 personnes)

- **1 massicot droit**
Connecté au flux CIP3
Ouverture de la lame : 140 cm
- **1 plieuse 4 poches + 2 couteaux**
Ouverture : 52 cm pour plis roulés, croisés, économiques, accordéon
2 molettes de coupe ou perforation maximum par groupe
- **1 plieuse 4 + 4 + 2**
Ouverture : 52 cm pour plis roulés, croisés, économiques, accordéon
2 molettes de coupe ou perforation maximum par groupe
- **1 thermorelieur**
Format maximum : A4 / Format minimum : 135 x 105 mm
Épaisseur mini 2 mm — maxi 30 mm
Alimentation manuelle — margeur/raineur de couvertures
- **1 assembleuse verticale 2 x 10 postes**
Format maximum des feuilles : 350 x 500 mm
Format minimum des feuilles : 120 x 148 mm
Épaisseur maxi pour piquêre à cheval : 3 mm
Sortie arrière pour assemblage
Sortie avant pour piquêre + pliage + coupe de chasse

Matériel de calibration et contrôle qualité

- **Mires de caractérisation scanner et imprimante**
- **Sonde colorimétrique écran**
- **Spectrocolorimètre**
- **Dotmètre**
- **Densitomètre**

Supports proposés

Chromomat

Mat, couché deux faces, blanc, sans bois ECF, BE, 100 % PEFC Certified

Grammage / m ²	Format en mm	Paquet en f	Prix HT pour 1000 f
115	450 x 640	500	75
	520 x 740	500	97
	650 x 920	250	155
	700 x 1020	250	185
	920 x 1300	100	310
150	450 x 640	500	97,3
	520 x 740	250	136,6
	650 x 920	250	202,1
200	450 x 640	250	133,4
	520 x 740	250	178,2
	650 x 920	125	277

Chromomat *** CHROMOMAT

Catégorie produit:
Papier Couché :: Couché Sans Trace de Bois :: Couché Mat

Vous recherchez un support d'impression original, qui vous offrira la possibilité de concilier la qualité d'impression que vous recherchez avec les avantages d'un papier de qualité pour séduire vos destinataires. Antalis vous propose la solution idéale avec le papier couché Chromomat. Ce papier couché moderne satin deux faces et sans bois vous assure un rendu d'impression optimisé. Mais c'est aussi son toucher brut inégalé qui pourront attirer votre attention, alors que sa rigidité et sa très forte matière vous assurent une utilisation plus facile et pratique au quotidien.

Applications/Garanties:

- Garantie Jouet
- Garantie Archivage
- ISO 9001
- Résistance UV
- Papier Permanent
- OHSAS 18001
- Garantie Alimentaire
- Fabriqué en France

Conditionnement:

- Palette Séable
- Palette Bulk
- Enramé

Environnement:

- Métaux Lourds
- Sans Chlore Élémentaire
- ISO 14001
- Recyclé

Type d'impression:

- HP Indigo Certified
- Donne
- Offset
- Sérigraphie
- Offset UV
- Gaufre

Green Star System:

Le 27/03/2017 - Chromomat - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

antalis

Page 1/3

Chromomat *** CHROMOMAT

4 étoiles

Les plus produits:
Etat de surface exceptionnel qui enrichit l'éclat des quadris et offre une qualité d'impression maximale dans des temps de séchage très courts. Dans les fortes charges d'encre, il est recommandé de réaliser un retrait de sous-couleur.
Un toucher soyeux et une bonne résistance à l'abrasion.
L'une des plus larges gammes sur le marché.
Certifié FSC®.

Applications:
Rapports annuels, rapports de développement durable, magazines de luxe, brochures, livres d'art, publipostages, catalogues, cartes de vœux, invitations, menus, etc.

Impression et Transformation:
Finition : Vernissage (offset, acrylique, UV), pelliculage, dorure à chaud, dorure à froid, gaufrage, tirage.

Garanties:
Certifié HP Indigo.
ECF : Elemental Chlorine Free – fibres blanchies sans chlore.
ISO 9706 : Propriétés d'archivage, classé LDK 24-85 (>200 ans).

Spécifications:
Impression offset, typographie, sérigraphie, flexographie.
Garanti pour l'impression numérique et certifié pour une utilisation sur presses HP Indigo.
Tous types de vernis, pelliculage, dorure à chaud, gaufrage, découpe.
Rainage recommandé à partir de 150g/m².

Environnement:
Fabriqué en France.
Certifié PEFC 100%.

Déclaration environnementale disponible.

Teneur limitée en métaux lourds.

Le 27/03/2017 - Chromomat - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

antalis

Page 2/3

Novatech

Mat, couché deux faces, blanc, sans bois ECF, BE, 100 % PEFC Certified

Grammage / m ²	Format en mm	Paquet en f	Prix HT pour 1000 f
115	450 x 640	250	72
	520 x 720	250	94
	650 x 920	250	150
	700 x 1020	250	179
150	450 x 640	250	94
	520 x 720	250	122,1
	650 x 920	250	195,1
200	450 x 640	125	128,7
	520 x 720	125	167,3
	650 x 920	125	267,2

Novatech Matt

Catégorie produit:
Papier Couché :: Couché Sans Trace de Bois :: Couché Mat

Avec Antalis, accédez à tous les papiers couchés Grand Format pour pouvoir donner corps à vos attentes en matière d'affichage. Découvrez le papier moderne couché Novatech Matt et optez ainsi pour un papier mat pour donner plus d'éclat à chacune de vos impressions. Antalis vous détaille les avantages de ce support, à commencer par son opacité renforcée mais aussi sa blancheur extrême. Idéal pour l'impression en recto et verso, le papier Novatech Matt vous est proposé au meilleur prix, alors décidez-vous.

Applications/Garanties:

- Garantie Jouet
- Garantie Archivage
- ISO 9001
- Garantie Alimentaire

Environnement:

- PEFC
- Ecolabel CEE
- EMAS
- Métaux Lourds
- Sans Chlore Élémentaire
- ISO 14001

Conditionnement:

- Palette Séable
- Palette Bulk
- Enramé

Type d'impression:

- Donure
- Offset
- Sérigraphie
- Offset UV
- Gaufrage

Green Star System:
★★★★ 4 étoiles

Les plus produits:
Degré élevé de blancheur

Le 27/03/2017 - Novatech Matt - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

Page 1 / 2

Novatech Matt

Tres bonne opacité
Excellente matité
Impression recto/verso en toute sécurité

Applications:
Brochures, calendriers, catalogues, couvertures, dépliants, fiches, magazines, manuels, notices, pochettes, posters, programmes, rapports d'activités, tarifs.

Impression et Transformation:
Impression : Offset, offset UV, typographie
Finition : Vernissage (offset, acrylique, UV), pelliculage, donure à chaud, donure à froid, gaufrage, tirage

Garanties:
Agrée contact alimentaire indirect.
Norme européenne sur la sécurité des jouets.
Résistance au vieillissement maximale pour l'archivage.
Faible teneur en métaux lourds.
Compatible sur les presses numériques laser suivantes : Canon, Xerox, Konica Minolta, Kodak, Ricoh. Tests préalables recommandés.

Environnement:
Ecolabel,
Certifié FSC®
Faible teneur en métaux lourds.

Le 27/03/2017 - Novatech Matt - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

Page 2 / 2

Teknocard 1

Couché 1 face blanc, Pure cellulose, GZ, 100% PEFC Certified

Grammage / m ²	Épaisseur en micromètre	Format en mm	Paquet en f	Prix HT pour 1000 f
240	300	450 x 640	250	268
		650 x 920	125	563
		720 x 1020	100	667
260	325	650 x 920	100	601
		720 x 1020	100	723
280	350	450 x 640	125	312
		650 x 920	100	647
		720 x 1020	50	756
300	375	450 x 640	125	335

		650 x 920	50	693
		720 x 1020	50	834

Teknocard 1

Catégorie produit:
Cartes & Cartons :: Cartons Graphiques :: GZ - Pure Cellulose :: GZ - Couché 1 face

Teknocard 1 est une gamme de cartons graphiques haut-de-gamme couchés une face disponible avec la certification 100% PEFC, pour les applications graphiques et packaging

Applications/Garanties:

- Garantie Jouet
- ISO 9001
- OHSA 18001

Environnement:

- PEFC
- Ecolabel CEE
- TCF
- Sans Chlore
- Métaux Lourds
- ISO 14001

Type d'impression:

- Dorure
- Offset
- Gaufrage

Green Star System:

4 étoiles

Les plus produits:
Stabilité dimensionnelle.
Rigidité remarquable.
Très bonne main.

Applications:
Adapté à une large gamme d'applications graphiques et packaging.
Impressions graphiques : cartes de visite, cartes de vœux, couvertures de livres et de brochures, cartes postales, étiquettes et pochettes.
Packagings pour la cosmétique, les parfums, les produits pharmaceutiques, les produits alimentaires haut-de-gamme, le chocolat et les produits non alimentaires, livrets CD et couvertures de DVD.

Teknocard 1

Garanties:
Garanti pour l'impression offset
Apte au séchage UV et infra Rouge.
Adapté aux vernis UV, acryliques et offset.
Adapté à la dorure à chaud et à froid, au gaufrage (éviter les outils tranchants) et à la découpe.
Rainage recommandé.
Adapté aux agrafes, wire'o, reliure adhésive et à la perforation.

Environnement:
Certifié PEFC 100%
ECF : Elemental Chlorine Free
ISO 9706 : Garantie archivage
Sécurité jouet
Absence de métaux lourds
REACH

Le 16/09/2017 - Teknocard 1 - Mise à jour le 16/09/2017
Information non contractuelle

Page 1 / 2

Trucard 1 gloss

Couché 1 face blanc, 100% cellulose, GZ, FSC mix 70%

Grammage / m ²	Épaisseur en micromètre	Format en mm	Paquet en f	Prix HT pour 1000 f
180	215	650 x 920	125	379
		720 x 1020	125	465
200	245	700 x 1020	250	503
280	355	650 x 920	250	553

Trucard 1 Gloss

trucard
gloss

Catégorie produit:
Cartes & Cartons : Cartons Graphiques : GZ - Pure Cellulose : GZ - Couché 1 face

Avec ses deux faces traitées pour s'adapter à toutes vos exigences, le carton Trucard 1 Gloss vous est présenté, dans les moindres détails, par Antalis. Bénéficiez de sa parfaite imprimabilité et de son rendu d'impression optimal pour satisfaire à vos attentes les plus spécifiques. Antalis vous aide et vous conseille, en vous dévoilant les deux faces de ce carton pure cellulose. A vous de vous décider, mais vous profiterez dans tous les cas des nombreux avantages d'Antalis, à commencer par les prix les plus bas du marché.

Applications/Garanties: Garantie Jouet Garantie Archivage ISO 9001 Garantie Alimentaire	Environnement: FSC Métaux Lourds Sans Chlore Élémentaire ISO 14001
Conditionnement: Palette Bulk Enramé	Type d'impression: Toner Sec Durure Offset Sérigraphie Offset UV Goufrage

Green Star System:
3 étoiles

Les plus produits:
Bonne blancheur
Excellent lisse
Excellente qualité d'imprimabilité

Le 27/03/2017 - Trucard 1 Gloss - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

antalis

Trucard 1 Gloss

trucard
gloss

Applications:
Applications graphiques : brochures, couvertures, cartes de vœux, cartes postales, tickets de grattage, billets de loterie et jeux de société

Applications packaging : cosmétiques, pharmaceutiques, parfums, alimentaires

Impression et Transformation:
Offset, Litho, Laser, Typo, hâlo et sérigraphie.
Goufrage, Pelliculage, Vernis, Découpe, Rainage et Pliage.

Garanties:
Contact alimentaire produits secs et non gras (certification allemande : BgV38), emballage des jouets (norme DIN EN 71).

Environnement:
Sans métaux lourds
certifié FSC

Le 27/03/2017 - Trucard 1 Gloss - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

antalis

PMMA extrudé

Transparent, Protection UV, acrylique, plaques au format 2050 x 3050 mm

Les plaques brutes peuvent être découpées selon besoins

Grammage / m ²	Epaisseur en mm	Paquet en f	Prix HT pour 1 f
2356	2	1	99
3499	3	1	147
4665	4	1	196
5831	6	1	245

PMMA XT

PMMA XT

Catégorie produit:
Plaques : Acrylique extrudée

Plaque acrylique extrudée transparente et opalin.

Applications/Garanties:

- Résistance à l'impact
- Résistance UV
- Garantie Alimentaire

Environnement:

- Recycle

Type d'impression:

- Sérigraphie
- Jet d'Encre UV

Les plus produits:

Filmée 2 faces.
Densité 1,17. Surface brillante. Haute rigidité.
Résistant aux chocs et aux UV.
Bonne résistance chimique et contre la décoloration.
Convient pour le thermoformage.
Contact alimentaire.
Garantie jusque 10 ans.
Excellents résultats en lettrage, impression numérique et en sérigraphie.
Transformations courantes possibles: sciage, fraisage, perçage, pliage, collage, ...

Applications:

Stands d'exposition, panneaux publicitaires, enseignes lumineuses, signalisation, PLV, displays, lettrages, agencement de magasin, agencement intérieur, panneaux de séparation, panneaux de porte, ...

Impression et Transformation:

Impression : sérigraphie, jet d'encre UV.

Le 27/03/2017 - PMMA XT - Mise à jour le 27/03/2017
Information non contractuelle

antalis

Bâche PVC - Jet 550

Satinée, 560 g/m², usage extérieur, bobine 30 m

Laize 760, 1060, 1370, 1620, 2500, 3200 mm


4,40 Euros HT le m²

Bâche PVC - Jet 520

M1, Brillant, 550 g/m², usage intérieur et extérieur, bobine 30 m

Laize 1060, 1370, 1620, 3200 mm

4,80 Euros HT le m²



JET 550

FRONTLIT 560 g/m²

APPLICATIONS






- » ONE SIDE PRINTING
- » DIGITAL PRINTING: solvent / eco-solvent / UV and Latex inks
- » INDOOR/ OUTDOOR: billboards / banners / signage / POS / pole banners

PRODUCT PACKAGING

- » SUPPLEMENTARY FORMAT: 2.50m / 2.70m / 3.20m
Rolls of: 60 ml (250 ml on request) - printable side outside
- » WIDE FORMAT: 0.76m / 1.06m / 1.37m / 1.62m / 2.50m / 3.20m
Rolls of: 30 ml - printable side outside


PRODUCT CHARACTERISTICS

WEIGHT	560 g/m ²		
COATING	PVC coating System LOWWICK	Base cloth	High tenacity polyester 1100 Dtex
COLOUR	White 7325	Finish	Satin inkjet lacquer One side
THICKNESS	0.47 mm	Transparency	XP T54 1195 4 %
TEHIBILE STRENGTH NF EN ISO 1431	210 / 200 daN	Tear strength DIN 53363	25 / 20 daN
TEMPERATURE STABILITY	-30°C to +70°C -22°F to +158°F	Adhesion NF EN ISO 2411	7 daN/5cm
FIRE RETARDANT	DIN 75 200 NFPA 701		



DICKSON COATINGS
Company with management system certified by DIN-GL
ISO 9001 - ISO 14001
www.dickson-coatings.com
www.evergreen-fabrics.com

EDITION 01/2016
Average values +/- 10 %



JET 520

FRONTLIT 550 g/m²

FLAME RETARDANT

APPLICATIONS





- » ONE SIDE PRINTING
- » DIGITAL PRINTING: solvent / eco-solvent / UV and Latex inks
- » INDOOR/ OUTDOOR: banners / signage / POS / indoor communication

PRODUCT PACKAGING

- » SUPPLEMENTARY FORMAT: 2.50m / 3.20m
Rolls of: 60 ml - printable side outside
- » WIDE FORMAT: 1.06m / 1.37m / 1.62m / 3.20m
Rolls of: 30 ml - printable side outside

PRODUCT CHARACTERISTICS

WEIGHT	550 g/m ²		
COATING	PVC coating System LOWWICK	Base cloth	High tenacity polyester 1100 Dtex
COLOUR	White 7325	Finish	Satin inkjet lacquer One side
THICKNESS	0.45 mm	Transparency	XP T54 1195 4 %
TEHIBILE STRENGTH NF EN ISO 1431	210 / 200 daN	Tear strength DIN 53363	25 / 20 daN
TEMPERATURE STABILITY	-30°C to +70°C -22°F to +158°F	Adhesion NF EN ISO 2411	7 daN/5cm
FIRE RETARDANT	M1		



DICKSON COATINGS
Company with management system certified by DIN-GL
ISO 9001 - ISO 14001
www.dickson-coatings.com
www.evergreen-fabrics.com

EDITION 01/2016
Average values +/- 10 %

Sous-traitants et co-traitants

Ennoblement

- **Valblir**
Pelliculage mat, brillant, soft touch ou toilé format B2.
Vernisseuse 3D format B2.
- **Eurabrillance**
Pelliculage mat, brillant, soft touch ou toilé format B1.
Vernis UV format B1.
- **Toutimprim**
Pelliculage mat, brillant, soft touch format B3.
Vernisseuse 3D format B3.
- **Dec'découp**
Découpe-rainage, marquage à chaud, gaufrage.

Formiste

- **Formadek**
Réalisation de formes de découpes jusqu'au format B0 à partir d'un fichier vectoriel.

Impression

- **Top Sérigraphie**
Impression sérigraphique tous supports (papier, verre, PVC, bois, métal, textile, matières souples ou rigides).
Format maxi B2.
- **Émaillerie Rhénane**
Impression sérigraphique tous supports. Spécialisation dans l'émaillage de supports métalliques.
- **Reiv'ax**
Impression sérigraphique grand format (papier de création, verre, PVC, plexiglass, polyester, adhésif, vitrophanie, panneau alvéolaire, Akilux, support magnétique).
Format maxi B0.
- **Signal 032**
Impression numérique sur support souple (papier, bâche, vinyl).
Laize maxi : 2,50 m.
- **XL Print**
Impression offset très grand format, presses de 4 à 6 groupes + vernis.
Format supérieur au 120 x 160 cm

Travail demandé

PARTIE 1 - Travail à réaliser par les étudiants des options A et B

À l'issue du rendez-vous client, vous analysez le projet de communication.

Question 1.1

DR1

Compétence
évaluée n° 7.2

*Les données
techniques sont
identifiées.*

Extraire les caractéristiques techniques des différents produits de communication en complétant le tableau.

Question 1.2

DR2

Compétence
évaluée n° 7.3

*Le support répond à
la demande du
client et est en
adéquation avec le
potentiel de
l'entreprise.*

Proposer le support imprimé ou plurimédia le plus adapté pour chaque produit, en étudiant la demande du client, le potentiel de l'entreprise et les caractéristiques des supports.

Question 1.3

DR3

Compétence
évaluée n° 7.3

*Les convergences
et les
complémentarités
des supports
imprimés et
plurimédias sont
identifiés*

Déterminer la convergence entre les différents supports de communication imprimés et les publications numériques relatifs au parcours culturel, en complétant le schéma par des flèches et en indiquant le sens et le moyen par lequel cette convergence est possible.

Question 1.4

DR4

Compétence
évaluée n° 7.5

*Les produits sous-
traités permettent
de proposer une
réponse globale*

Pour l'ensemble des produits à réaliser, **identifier** la faisabilité technique en interne et/ou **identifier** le sous-traitant qui permettra de réaliser les produits pour lesquels vous ne disposez pas du matériel.

Justifier vos choix.

Question 1.5

DR5

Compétence
évaluée n° 7.1

*La hiérarchisation
des contraintes de
production est
pertinente.*

Pour chaque produit à réaliser, **identifier** et **hiérarchiser** les contraintes réglementaires (normes, lois...) et techniques à prendre en compte lors de la conception et de la réalisation (de la plus importante à la moins importante).

Le client souhaite réaliser un adressage sur ses cartons d'invitation

Vous lui proposez d'intégrer également des variables plus élaborées telles qu'un texte personnalisé prenant en compte la civilité de la personne dans le contenu du message et une image qui diffère selon que la personne est un invité ou non, un homme ou une femme.

Question 1.6

DR6 - DR7

DT 4

Compétence
évaluée n° 10.2

*Les ressources
humaines et
matérielles,
matières premières,
co-traitants et sous-
traitants permettant
de réaliser tout ou
partie du produit
sont définis.*

Déterminer le matériel à utiliser pour l'intégration de ces données variables en renseignant le document DR6

Les inscriptions via le formulaire seront clôturées le 13 mai.

Les invitations doivent être envoyées au plus tard le 21 mai.

En vous appuyant sur les contraintes techniques de réalisation, le matériel et le planning de l'entreprise (cf ressource **XX**), **déterminer et identifier** les ressources à mettre en œuvre pour la réalisation des cartons d'invitation personnalisés en renseignant le document DR7.

Question 1.7

Compétence
évaluée n° 10.4

Définir le processus de réalisation de la banderole, en précisant les éléments remis par le client, les étapes de contrôle, les étapes nécessitant des essais et le caractère interne ou externe.

PARTIE 2 - Travail à réaliser par les étudiants de l'option A

Dans le cadre de la réalisation des cartons d'invitation à l'inauguration du parcours culturel, deux processus de réalisation distincts sont envisagés (DT 3).

Question 2.1
Compétence
évaluée n° 10.3

Comparer les deux processus de réalisation (avantages et inconvénients de chacun).

Question 2.2
Compétence
évaluée n° 7.4

Proposer les moyens de production à mettre en œuvre pour la réalisation de la bannière web.

Les moyens de production proposés sont en adéquation avec les supports de réalisation.

Une version électronique du dépliant "parcours culturel" est envisagée par le client. Afin de déterminer la solution la plus appropriée (PDF interactif ou ePub) pour la réalisation de cette publication numérique, vous devez mettre en place un outil d'aide à la décision.

Question 2.3
Compétence
évaluée n° 7.4

Rédiger un questionnaire à destination du client, permettant de choisir l'outil le plus adapté à cette publication numérique.

Les moyens de production proposés sont en adéquation avec les supports de réalisation.

Le client apporte une attention particulière au respect de sa charte graphique et surtout à la couleur "Bordeaux". Un échantillon imprimé de la couleur est donné, le client ne souhaite pas utiliser de ton direct.

Il a été décidé que :

- La brochure imprimée sera réalisée dans Indesign puis exportée en PDF CMJN pour l'impression
- Le client souhaite finalement intégrer un peu d'interactivité à la version numérique du livret (sommaire interactif, boutons, liens web et email). L'interactivité de la brochure numérique sera ajoutée dans Indesign
- La brochure numérique sera réalisée en format PDF interactif en RVB.

Question 2.4
Compétence
évaluée n° 10.1
L'enchaînement des

Proposer un processus de réalisation, sous forme d'un tableau, d'un organigramme ou d'un schéma, pour la création de la brochure qui permet de réaliser la version imprimée et interactive à partir de la remise des éléments clients et de l'échantillon "Bordeaux" jusqu'à l'impression /

*étapes permet de
réaliser les
publications
numériques et/ou
plurimédias
conformément au
cahier des charges
technique et de
concrétiser la
convergence avec
les productions
imprimées*

diffusion.

Indiquer dans le processus pour chaque étape : les matériels/logiciels utilisés, les paramètres colorimétriques et les contrôles couleur à mettre en œuvre pour une bonne gestion de la couleur et le respect de la couleur “Bordeaux”

PARTIE 3 - Travail à réaliser par les étudiants de l'option B

La réalisation des cartons d'invitation à l'inauguration du parcours culturel nécessite une impression à données variables. Les éléments fournis sont :

- le PDF (2 pages) d'un carton d'invitation vierge (non personnalisé),
- la base de données des invités (au format SQL) issue de la saisie dans le formulaire,
- un exemplaire annoté manuellement précisant l'emplacement souhaité du nom, prénom et adresse de l'invité.

Question 3.1

Compétence
évaluée n° 10.1

Proposer, en vous appuyant sur les documents DT1 et DT2, un processus de réalisation des cartons d'invitation.

De nombreux bénévoles interviendront tout au long du parcours culturel pour assurer la sécurité ainsi que de nombreuses animations. Le client souhaite les rendre visibles en les équipant d'un t-shirt sur lequel sera inscrit "Inauguration parcours culturel" et le logo de la commune face avant côté cœur. Vous étudiez les différentes solutions techniques envisageables : flocage, sérigraphie, broderie et transfert.

Question 3.2

Compétence
évaluée n° 7.4

*Les moyens de
production
proposés sont en
adéquation avec les
supports de
réalisation*

Rédiger une note technique explicative à destination du client présentant les avantages et inconvénients de chaque technique lui permettant de faire un choix.

Votre entreprise réalise très régulièrement des pochettes à rabats. L'opération de découpe est actuellement sous-traitée car vous ne disposez pas du matériel de finition nécessaire. Dans l'optique d'un investissement permettant également l'ouverture vers la réalisation de packaging en petit volume, vous étudiez les différentes solutions matérielles pour permettre la réalisation en interne de la découpe sur de petites séries (300 ex), les commandes plus importantes étant toujours réalisées en sous-traitance.

Question 3.3

DT4, DT5, DT6

DR8

Compétence
évaluée n° 7.4

*Les moyens de
production
proposés sont en
adéquation avec les
supports de
réalisation*

Collecter, sous forme d'un tableau, les différentes caractéristiques techniques des 3 matériels sélectionnés

Sélectionner et justifier le matériel dans lequel votre entreprise pourrait investir prochainement.

Le client demande une protection de surface de cette pochette.

Question 3.4

Compétence
évaluée n° 10.3

*Comparer et
argumenter les
processus de
réalisation*

Comparer sous forme d'un tableau faisant ressortir les avantages et inconvénients l'ennoblissement par le biais d'un pelliculage ou d'un vernis.

Argumenter la solution la plus appropriée à ce type de production.



KONICA MINOLTA

PRINTSHOP MAIL

🔪 Catégorie



Impression de données variables

🔪 Principales fonctions

- impression personnalisée
- impression promotionnelle
- Intégration dans les flux d'impression
- Intégration avec les applications de mise en page



• La passion de l'innovation

Giving Shape to Ideas®



PRINTSHOP MAIL
SUITE

DT 1 - Printshop Mail (feuillet 2/4)



PERSONNALISATION ET VERSIONING UN SOUFFLE NOUVEAU

L'utilisation de la personnalisation pour des applications telles que les cartes de visite, les invitations, la billetterie, le publipostage, les calendriers, ou encore les documents versionnés ou la communication individualisée aide les entreprises à augmenter les taux de réponse et à conquérir de nouveaux clients. Pour les imprimeurs ou les prestataires de service désireux de produire de tels documents, PrintShop Mail devient un incontournable.

PrintShop Mail est un outil de composition puissant qui rend la production des documents à données variables un jeu d'enfant. Cette application VDP est modulaire, elle permet la création de façon intuitive et dispose, en option, d'une version web multi-utilisateurs pour gérer des communications en continue ou plus répétitives.

Les imprimeurs, les prestataires de service ou les infographistes apprécieront les outils et l'assistant de PrintShop Mail pour créer des expressions et des règles qui accélèrent la création et la production des documents à données variables. De plus, l'intégration de PrintShop Mail dans les flux d'impression existants, l'accès à une bibliothèque de codes-barres et leur génération simplifiée, offrent un retour sur investissement rapide.

DT 1 - Printshop Mail (feuillet 3/4)



PRINCIPALES FONCTIONS

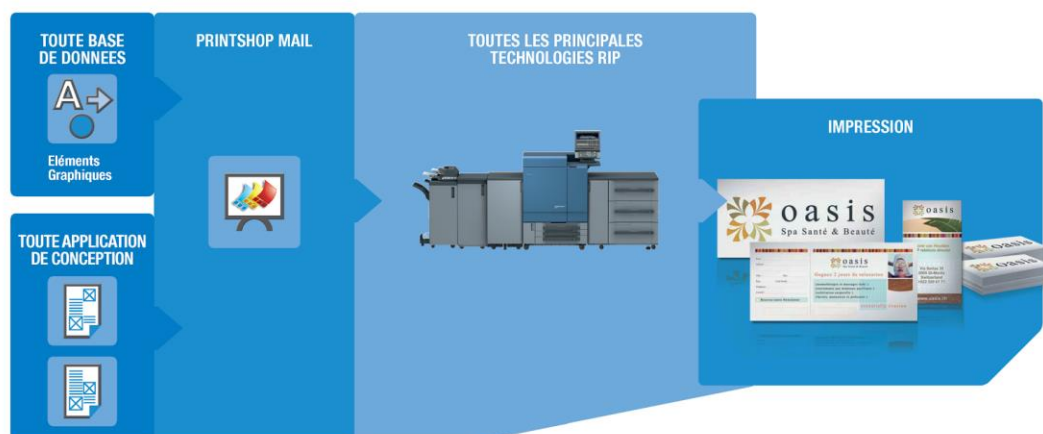
Marketing promotionnel

- **Impression personnalisée de façon simple et claire :** PrintShop Mail ne nécessite aucune connaissance experte de la conception graphique. Une interface autorisant à glisser-déposer les ressources, une connexion à des bases de données permettent la création aisée des documents, ainsi que la prévisualisation instantanée et la vérification en ligne sont autant d'atouts qui accélèrent la production.
- **Impression de codes-barres :** PrintShop Mail dispose d'une importante bibliothèque de codes-barres, y compris des codes QR, Datamatrix, les caractères Unicode et à deux octets sont également pris en charge.
- **Conceptions individualisées :** l'intégration d'éléments personnalisés est simplifiée. PrintShop Mail élimine la nécessité d'utiliser des plug-ins d'outils de conception graphique. Les utilisateurs peuvent simplement utiliser des gabarits, les fusionner, glisser-déposer les éléments ou les images nécessaires.

Intégration dans les flux d'impression

- **Conception :** PrintShop Mail est un outil de composition autonome et Permet l'utilisation de n'importe quelle application de conception et de tout type de base de données dont le format est tel que PDF, Word, EPS, JPG, PNG, BMP, TIFF, WMF, GIF.
- **Support des paramètres spécifiques des systèmes d'impression :** il s'agit notamment de l'imposition, de l'appel de bac dynamique, de la finition de sous-ensemble,...
- **Processus d'impression rapide :** réduit considérablement le trafic réseau, les éléments variables de la tâche d'impression sont transmis en continu à l'imprimante suite à l'envoi unique de la partie statique.

FLUX DOCUMENTAIRE



PRE-REQUIS TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Système d'exploitation	Windows 2000 (32) Windows XP (32/64) Windows Vista (32/64) Windows 7 (32/64) Windows 2003 Server (32/64) Windows 2008 Server (32/64)
Mémoire	2 Go
Disque dur	80 Go
Processeur	Pentium 4,3 GHz
Formats bases de données supportées (Windows)	Dbase (.dbf), MS Access (.mdb), MS FoxPro (.dbf), ASCII de type : (.txt, .csv), Paradox (.d), ODBC (SQL, etc.), MS Excel (.xls)
Formats en entrée	PDF, Word, EPS, JPG, PNG, BMP, TIFF, WMF, GIF
Formats en sortie	PostScript optimisé, PPML, PPML/VDX, PDF, VIPI, PDF/VT, VPS
Langages supportés pour l'interface	Anglais, Français, Italien, Allemand, Espagnol, Hollandais, Japonais, Coréen, Chinois, Portugais, Russe, Turque
Systèmes d'impression supportés	Tous les systèmes compatibles avec les formats suivants : PostScript optimisé, PPML, PPML/VDX, PDF, VIPI, PDF/VT, VPS
Recommandation Importante	Pour les serveurs de production, il est conseillé d'investir dans des équipements possédant des disques durs de type RAID, disposant du système UPS (alimentation sans interruption), de suffisamment de mémoire RAM ainsi que d'un processeur dual-core Intel ou AMD.

La prise en charge et la disponibilité des caractéristiques et fonctionnalités mentionnées ci-dessus varient selon les systèmes d'exploitation, les applications, les protocoles réseau, ainsi que les configurations réseau et système.

Konica Minolta ne peut garantir que les prix ou caractéristiques mentionnés dans le présent document sont exempts d'erreurs.

Les caractéristiques et spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Toutes les autres marques ou noms de produit peuvent être des marques commerciales ou enregistrées de leur propriétaire respectif et sont reconnus dans le présent document en tant que tels.



DT 2 - DFE Fiery FS150 Pro

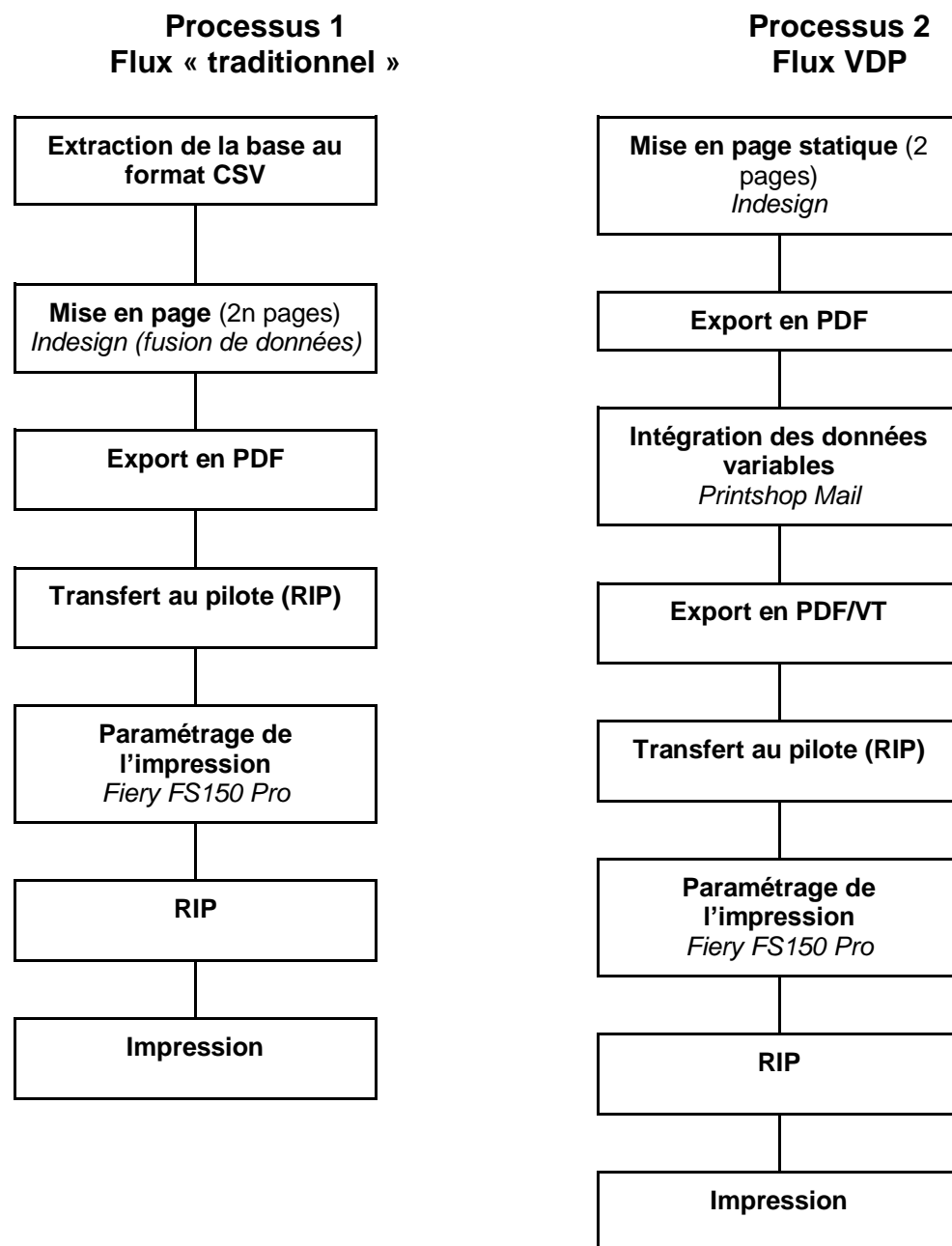


FS150 Pro Feature Summary

Maximizes Productivity and Automates Workflows

PRODUCTIVITY
Fiery HyperRIP: Maximizes processing performance by splitting a print job into logical sections for parallel RIPping on multicore CPUs. Files reach the engine up to 55% faster.
Spool-RIP-Print Simultaneously: Offers the fastest output delivery by performing spooling, RIPping and printing of a single- or multipage job or of multiple jobs at the same time.
Proof Print: Allows users to produce a single copy of a job without changing the copy count.
Server Job Presets: Saves commonly used Job Properties centrally, and shares them with all Fiery server users through all workflows. Automates selecting and using Job Properties for commonly used applications, saving time and maximizing productivity.
Advanced Job Management: Includes Rush Print, Schedule Print, Print/Process Next, Suspend on Mismatch, Job Re-order, Sample Print and Force Print. These features give print operators the flexibility to alter aspects of the workflow and to manage exceptions without disrupting production.
Force Print: Eliminates the need to resubmit and re-RIP a job in the print queue by forcing it to print on any media size available in any tray at that time.
Rush Print: Eliminates the need to stop and restart production when one job needs to be printed right away. Prevents waste by allowing operators to resume and finish a job that was paused during printing instead of having to cancel and discard the previously printed portion of the job.
Print/Process Next: Allows the operator to pick the next job to process or print immediately after the job that is currently printing or processing.
Sample Print: Enables the operator to monitor engine output quality while the engine is in full production by printing extra pages to an easily accessible output tray. Increases productivity by avoiding production halts.
Suspend on Mismatch: Decreases downtime by suspending a job in the print queue when there is a problem, such as printer out of paper, finisher disconnected or output destination full. The problem job will remain suspended, and other jobs will continue to process and print until the problem is corrected.
Variable Data Printing (VDP) Capabilities: Supports all leading VDP formats to print personalized documents using PPML 3.0, PDF/VT 1 and 2, VPS compatible, and optimized PDF and Adobe® PostScript®. Compatible with leading variable data authoring software. Includes Fiery FreeForm™ entry-level VDP technology that does not require specialized software applications.
Enhanced FreeForm: Extends the ability to control the mapping between the variable and master documents in FreeForm v1 without the need to purchase a third-party software application.
VDP Record and Set Level Finishing: Increases automation of the output process and reduces the number of manual offline steps in production by applying finishing options to each individual record inside a VDP job.
VDP Record Range, Sheet and Set Printing: Reduces time and waste by allowing the user to print a selected set or sheet of records from a VDP job. This simplifies record reprinting, for example, if you need four of 100 records, you don't have to print all 100 records and throw out the other 96 records. Reprinting sets allows for easier cutting and stacking.

DT 3 - Processus de réalisation des cartons d'invitation



n

Le nombre d'invités

Pilote

Fiery FS150 Pro (cf. DT 2)

RIP

Raster Image Processing - Rasterization

Printshop Mail

Logiciel de mise en page à données variables (cf. DT 1)

VDP

Variable Data Printing (impression à données variables)

Planning Prévisionnel

Postes	Ressources disponibles	Lundi lundi 14 mai 18	Mardi 15/05/18	Mercredi 16/05/18	Jeudi 17/05/18	Vendredi 18/05/18	Lundi 21/05/18	Mardi 22/05/18	Mercredi 23/05/18	Jeudi 24/05/18	Vendredi 25/05/18
Service Prépresse											
Poste 1	Suite Adobe CC + Printshopmail	Client "CréaTif" Mise à jour du site					Client "ParcAqua" Dépliant				
Poste 2	Suite Adobe CC	Client "RATA" - MEP Catalogue 2019						Client "Reno" : Campagne de communication			
Poste 3	Scanner + Suite Adobe CC	Client "RATA" - Scans et traitement des images Catalogue 2019				Clients divers		Client Bougues : Création magazine interne			
Poste 4	Suite Adobe CC	Client "Association JMC" Cartes de visite + Correspondance		Client "StartHop" - Création site Web + Page facebook							
CTP		Cahier 1/2 - "Rudy"	Cahier 3/4 - "Rudy"				RATA				
Service Impression numérique											
Presse numérique + Rip Fiery		Flyers + Brochure "Legere"	Impressions internes	"JMC" Cartes	Affiches "CréaTif"	Livret école B.	Plan + affiches travaux Mairie	Special rentrée "Rondpoint"	Maintenance	Campagne "Reno"	Magazine interne Bougues
		Pièces de rechange "Lavabeau"				Goodies portes-clefs "CréaTif"					
Imprimante 3D											
Finition manuelle											

DT 4 - Trotec (feuille 1/2)

→ SP Series Découpeur laser principal de grand format

Le SP Series représente le bon choix pour les systèmes de découpe laser au CO₂ de grand format. Ses traceurs laser plats très efficaces conviennent parfaitement aux applications de découpe de grand format sur des feuilles d'acrylique, de papier, de carton, du plastique, du bois, du textile et bien d'autres matériaux.

Les composants de haute qualité et parfaitement choisis assurent une durée de vie très longue et une découpe précise. Pour les découpeurs laser SP series, Trotec a développé un plateau multifonctionnel révolutionnaire. Le plateau idéal peut être choisi et facilement remplacé en fonction de l'application requise.

Les surfaces de travail des découpeurs laser SP disposent de suffisamment de place pour toutes les tailles de feuilles standard utilisées aujourd'hui.



SP500

- Surface de travail de 1 245 x 710 mm
- puissance laser jusqu'à 200 watts



SP1500

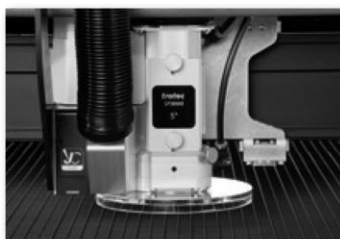
- Surface de travail de 1 500 x 1 250 mm
- puissance laser jusqu'à 400 watts

→ SP2000 et SP3000



Accès aux 4 côtés

La surface de travail de la SP3000, de 2 210 x 3 210 mm, a été conçue spécialement pour les matériaux grands formats. Afin de faciliter l'accès, les 4 côtés de la machine sont accessibles. La zone de chargement, de 2 500 mm est ouverte à l'avant et à l'arrière. Sa conception, entièrement ouverte, permet un chargement et déchargement par les 4 côtés, même lors du travail du laser.



Laser classe 2

Aucune mesure de sécurité supplémentaire n'est nécessaire. Le faisceau laser est couvert le long de sa trajectoire complète. Un écran déflecteur laser actif sur la tête du laser complète le concept de sécurité. Aucune mesure de sécurité supplémentaire n'est nécessaire.



Table d'échappement numérique

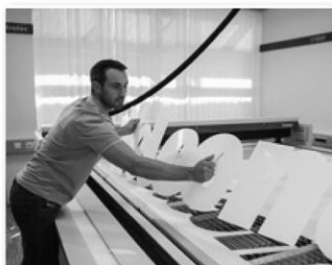
La surface de travail est divisée en quatre (SP3000) ou trois (SP2000) secteurs. L'extraction peut être activée indépendamment à l'intérieur de ces secteurs. Il n'est pas nécessaire de couvrir manuellement la surface de travail libre.

→ Caractéristiques techniques

	SP500	SP1500	SP2000	SP3000
Dimensions (l x p x h) :	1920 x 1 240 x 1140 mm	2850 x 2200 x 1300 mm	2.519 x 3.214 x 1.230 mm	3076 x 3914 x 1230 mm
Surface de travail	1245 x 710 mm	1500 x 1250 mm	1680 x 2510 mm	2210 x 3210 mm
Espace de chargement	1.400 x ∞ mm	1.500 x 1.250 mm	1.950 x ∞ mm	2500 x ∞ mm
Hauteur de la pièce max.	112 mm, sans plateau d'usinage : 300 mm	185 mm	50 mm	50 mm
Vitesse/accélération max. de traitement	2,54 m/s 2 g	1,65 m/s 1 g	2 m/s 1 g	2 m/s 1 g
Niveaux de puissance laser	Laser CO ₂ scellé 40 à 200 watts	Laser CO ₂ scellé 60 à 400 watts	Laser CO ₂ scellé 60 à 400 watts	Laser CO ₂ scellé 60 à 400 watts
Classe du laser	Classe de sécurité de laser 2 (classe de laser 4 avec option traversante)	Classe de sécurité de laser 2	Classe de sécurité de laser 2	Classe de sécurité de laser 2
Accès aux 4 côtés			•	•
Table d'échappement numérique			•	•
JobControl® Vision	•	•	•	•
Axe z contrôlée par logiciel	•		•	•
Sonar Technology™			•	•
Structure traversante	•		•	•
Concept de plateau multifonctions	•	•	•	•

→ Trotec laser – Conçus et fabriqués en Autriche.

Envoyez-nous vos matériaux et échantillons : Nos ingénieurs en application vous assisteront pour trouver le système laser optimal pour vous.



Découpe laser de matériaux de grand format



Tête de travail puissante



Changement rapide des lentilles



www.troteclaser.com

Trotec Laser GmbH
Linzer Str. 156, A-4600 Wels, trotec@troteclaser.com
Tél. +43 / 72 42 / 239-7777, Fax +43 / 72 42 / 239-7380

www.facebook.com/trotec

twitter.com/TrotecLaser





Bien plus qu'une nouvelle marque

sur le marché des solutions d'impression & de découpe

UNE CONNAISSANCE HISTORIQUE

Des métiers de l'impression et de leurs clients. Depuis de nombreuses années, Q2i préconise, déploie, intègre, et maintient des solutions métiers pour ses clients : imprimeurs, reprographes, enseignants, mais également leurs clients des métiers de la presse, pré-presses, des agences de communication et de publicité. C'est cette connaissance transversale, qui donne à Q2i un recul et une expérience unique sur le marché.

DES COMPÉTENCES MULTI-MARQUES

Distributeur, intégrateur et Service Après-Vente des plus grandes marques : Epson, Canon, EFI, HP, Kodak, Summa, Graphtec, technologies soviétique, éco-solvant, UV, rouleau à rouleau ou tables à plat... Q2i distribue, intègre, et maintient les solutions d'impressions des plus grandes marques.

Aujourd'hui, c'est un parc de près de 500 machines que nous avons mis en place et que nous maintenons pour nos clients, en complète collaboration technique et technologique avec nos partenaires.

CONSTRUCTEUR ET DISTRIBUTEUR

Avec une expérience hors pair des métiers de l'impression, de leurs marchés, et un personnel formé multimarques, Q2i PRINT est bien plus qu'une nouvelle marque de solutions d'impression. Ce nouveau métier de constructeur exigeant expérience, rigueur et compétences, est une transition logique qui nous rapproche de nos clients.

UNE GAMME COMPLÈTE

de solutions technologiquement éprouvées. Nos presses et nos tables de découpe sont fabriquées sur les mêmes chaînes que celles des plus grands constructeurs, avec les mêmes exigences qualitatives. Nous y ajoutons nos années d'expérience pour enrichir le cahier des charges, notre sens du service et du conseil, pour vous délivrer une prestation de haut niveau.

Q2i PRINT vous propose une gamme complète de solutions d'impression, de finition, et de consommables. Q2i PRINT associe pour vous la souplesse d'un distributeur à la rigueur d'un constructeur.

La gamme OmniCut

6 tables de découpe qui allient polyvalence, rapidité, précision et sécurité

DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DES POINTS FORTS IDENTIQUES À TOUTE LA GAMME

Les tables de découpe de la série OmniCut se différencient uniquement par la dimension de la machine et la taille de découpe. Dans leur version standard elles « embarquent » toutes les qualités de polyvalence, de vitesse, de précision, et de sécurité que nous considérons chez Q2i comme indispensables, et ceci dès le premier modèle de la gamme.

Grande vitesse de découpe

Avec une vitesse pouvant atteindre 1200mm/s, votre OmniCut ne sera certainement pas le mouton faible de votre production... Les équipes Q2i ont également beaucoup travaillé sur l'ergonomie des tâches répétitives et incontournables que doit fournir l'opérateur de la machine. L'OmniCut est dotée d'un système robuste et ingénieux pour un changement ultra rapide des têtes outils, ainsi que d'une fonction de positionnement automatique du matériau qui évite un travail manuel, plus laborieux et moins efficace. C'est l'ensemble de ces caractéristiques réunies par l'OmniCut qui en font une machine homogène, efficace et unique dans sa catégorie.

Précision inégalée

La précision sans faille des tables OmniCut repose sur quatre points essentiels.

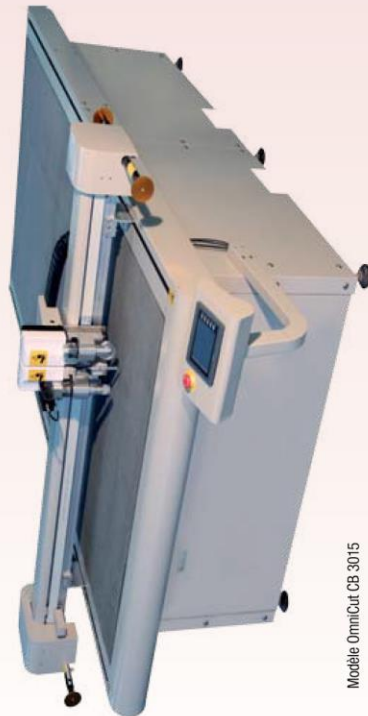
- Qualité irréprochable des têtes outils.
- RIP CMG industrial cutting (en option)
- Aspiration multi-zones contrôlée.
- Contrôle de planéité.

Polyvalence «no limit»

Les attentes de vos clients sont multiples et vos travaux parfois complexes, combinant différents matériaux. Les nombreux outils de votre table OmniCut vous offrent des possibilités de finitions extrêmement variées, pour des applications multiples.

Sécurité à toute épreuve

Les OmniCut ne transigent pas avec la sécurité. Elles sont équipées d'un bouton d'arrêt « coup de poing » au niveau de l'écran de contrôle, d'interrupteurs de collision et de barrières infrarouges.



Modèle OmniCut CB 3015

TYPE	CB - 1311	CB - 1815	CB - 2513	CB - 2517	CB - 3015	B - 3020
Tâches multifonctions	Oscillation, demi-coupe, traçage, plissage, mise au point laser et inspecteur de planéité de la table					
Outils	Grande variété de têtes outils coupage, traçage, rainurage					
Dispositifs de sécurité	Bouton d'arrêt coup de poing, interrupteur de collision, barrière infrarouges					
Vitesse de coupe	200 - 800mm/s en fonction du matériau					
Vitesse de déplacement	800 - 1200mm/s					
Épaisseur de coupe	≤ 50mm					
Coupe de matières	Cartons ondulés - papier cartonné - matériaux composites - mousse - PVC - Vinyle - etc.					
Fixation des matériaux	Aspiration contrôlée					
Répetitivité	≤ 1mm					
Diamètre minimum de coupe	3 mm					
Interface	Port série / Port Ethernet RJ 45					
Distance de transmission	350m					
Mémoire tampon	2 Go					
Panneau de contrôle numérique	Anglais, écran LED touch screen					
Consommation	De 7,5 à 11 Kw selon les travaux					
Voltage	380V					
Taille de coupe	1300x1100mm	1800x1500mm	2500x1300mm	2500x1700mm	3000x1500mm	3000x2000mm





Pour installer votre OmniCut,

vous former et vous accompagner, vous pouvez compter sur nous

O2i PRINT, des experts à votre service !

Leader Français des solutions matérielles et logicielles dédiées à la production graphique et numérique, O2i PRINT met à votre disposition toute son expérience, ses 40 techniciens et ingénieurs, dont 10, tous formés multi-marques, spécialement dédiés au pôle Print.

O2i PRINT, des services et des supports



- **Livraison**, manutention, enlèvement et destruction de l'emballage.



- **Installation** et mise en route, paramétrages de la machine, aide à la création de profils personnalisés, transfert de compétences.



- **Formation** à l'utilisation de la machine et aide à la mise en production, formation à l'utilisation du serveur logiciel de découpe.



- **Support hotline.**

L'expérience démontre que la plupart des problèmes peuvent être résolus «à distance», par un conseil et une préconisation avisés, ou par la prise en main éventuelle de votre serveur de production. En cas de besoin, le **support hotline O2i PRINT** est là pour vous faire gagner du temps.



- **Financement**

Le bon financement d'une solution d'impression et/ou de découpe est primordial pour votre entreprise.

O2i peut vous aider à acquérir un équipement de haute technologie en trouvant le financement qui pourra s'adapter à votre budget, sans immobiliser votre trésorerie. Votre entreprise garde ainsi intacte sa capacité d'investissement et de réactivité.

Gamme OmniCut CB

Caractéristiques techniques et dimensions

■ Porte outils multifonctions

Couteau vibrant, roue de rainage, lames de coupe, etc.

■ Outils Standard

- Rainage
- Traçage
- Ponçage laser

■ Outils optionnels

- Découpe
- Découpe V cut
- Découpe Kiss cut (mi chair)
- Découpe mousse
- Outil de mesure de planéité
- Caméra

■ Dispositif de sécurité

- Sécurité de coupure de pont au niveau de la console de l'opérateur
- Intercluseur de commande
- Capteurs d'intrusions

■ Vitesse de coupe

De 200 à 800 mm/s (selon les matériaux).

■ Vitesse de déplacement

De 800 à 1200 mm/s.

■ Épaisseur de coupe

≤ 50 mm (selon matériau)

■ Système de maintien

Table d'aspiration multivoies contrôlée.

■ Répétabilité

≤ 0,1 mm

■ diamètre de coupe minimum

3 mm

■ Taille de coupe effective (selon modèle)

1300 x 1100 - 1800 x 1500 - 2500 x 1300 - 2500 x 1700 - 3000 x 1500 - 3000 x 2000.

■ Épaisseur média

Jusqu'à 10,4 cm

■ Consommation

De 7,5 à 11 Kw

■ Énergie

380 V Triphasé

■ Garantie

1 an pièces hors consommables

Exemples d'applications

Affichages pour points de vente

- Bannières
- Décoration au sol
- Étiquettes
- Panneaux rigides
- Adhésifs pour vitrine
- Adhésifs pour véhicules
- Posters
- Prototypes d'emballage
- Nombreuses autres applications



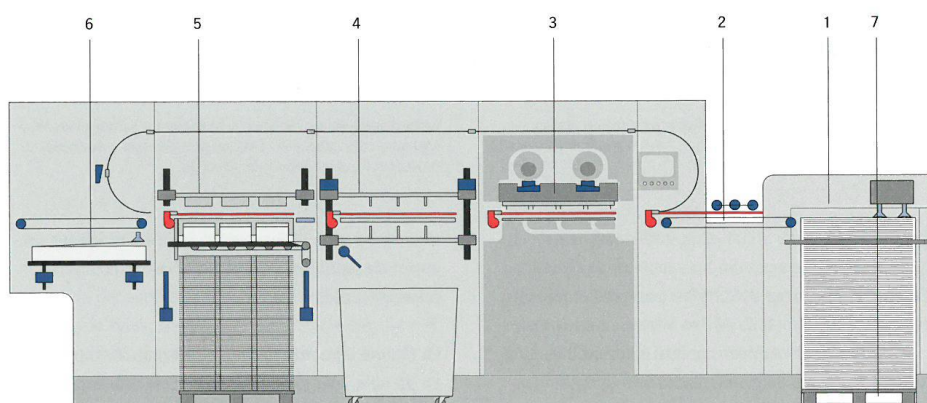
Types de supports

- PVC
- Papier cartonné
- Vinyle
- Caoutchouc
- Moquette
- Mousse
- Carton alvéolé
- Carton en nid d'abeille
- Composites plastique
- Acrylic
- Plexiglas
- Panneaux d'aluminium



DT 6 - Dymatrix (feuille 1/2)

Vue en coupe Dymatrix 106/113 Pro



1 Margeur : ici, les feuilles sont prélevées une à une de la pile et transférées avec précision à la table de marge. Les supports utilisables vont du papier à partir de 80 g/m² et du carton jusqu'à 2 000 g/m² au carton ondulé d'une épaisseur de 4,0 mm.

2 Table de marge et marge : la table de marge est pourvue de courroies et de brosses circulaires et achemine les feuilles avec fiabilité à la marge. Avec la marge DySet Pro assurant l'alignement de la feuille avant son transfert aux pinces, le rendement net s'accroît.

3 Station de découpe : les platines de découpe Dymatrix fonctionnent selon le principe de la table supérieure mobile. Lors du mouvement de montée, une dépression décolle la feuille de la matrice de découpe est générée. La feuille est transportée en douceur sur un coussin d'air et, avec un nombre limité de points de fixation, est acheminée en un plan hors de la station de découpe.

4 Poste d'éjection : les déchets entre les poses sont décortiqués avec fiabilité. Pour prélever des épreuves, il suffit d'ouvrir les languettes de pinces à l'aide d'un levier manuel.

5 Sortie / séparation des découpes : dans la sortie, les feuilles découpées et libérées des déchets sont placées bords sur bords sur la pile se trouvant sur la palette ou, en option, sont réceptionnées sous forme de poses individuelles. Des feuilles intercalaires peuvent être introduites par voie automatique en vue d'une meilleure stabilisation des piles.

6 Feuilles intercalaires : les poses individuelles, comptées et conditionnées en piles partielles, sont marquées sur la palette au moyen de papiers intercalaires insérés dans la pile et peuvent ainsi être prélevées aisément pour être introduites dans la colleuse-plieuse de boîtes pliantes.

7 Logistics : grâce aux équipements Logistics de Heidelberg, le système peut être intégré dans l'ensemble du flux du matériel interne. Résultat : une exploitation rentable des capacités des machines.

DT 6 - Dymatrix (feuille 2/2)

Caractéristiques techniques Dymatrix 106/113 Pro

Supports utilisables (en fonction de la nature du support et du dimensionnement des feuilles)

Papier d'un grammage minimum de 80 g/m²

Carton ou carton compact d'un grammage maximum de 2 000 g/m²

Carton ondulé avec une épaisseur totale de 4 mm

Caractéristiques générales

Format maxi Dymatrix 106 Pro

Format maxi Dymatrix 113 Pro

Format mini

Pression de découpe Dymatrix 106 Pro

Pression de découpe Dymatrix 113 Pro

Vitesse de la machine

CS/CSB 760 × 1 060 mm

820 × 1 130 mm

CS/CSB 350 × 400 mm

CS/CSB 330 t / 3,3 MN maxi

400 t / 4,0 MN maxi

CS/CSB 9 000 f/h maxi

Dimensions et poids

Longueur de la machine (margeur compris)

Largeur de la machine

Hauteur de la machine

Poids de la machine

Poids du margeur

CS/CSB env. 7 375 mm / env. 8 160 mm

CS/CSB env. 2 730 mm

CS/CSB env. 2 950 mm

CS/CSB env. 28 t / env. 29 t

CS/CSB env. 3 t

Hauteur des piles

Hauteur de la pile de marge (palette comprise)

Poids de la pile de marge (palette comprise)

Hauteur de la pile de sortie (palette comprise)

Poids de la pile de sortie (palette comprise)

CS/CSB 1 700 mm maxi

CS/CSB 1 200 kg maxi

CS/CSB 1 400 mm maxi

CS/CSB 1 000 kg maxi

Caractéristiques techniques

Dimensions maxi de la forme de découpe Dymatrix 106 Pro

Dimensions maxi de la forme de découpe Dymatrix 113 Pro

Surface nette de découpe Dymatrix 106 Pro

Surface nette de découpe Dymatrix 113 Pro

Dimensions maxi des palettes

Prise de pinces, réglable

(cale de 13 mm devant le premier filet)

Hauteur du filet coupeur

Puissance de la machine

Alimentation électrique

Alimentation en air comprimé

Consommation d'air, par rapport au volume d'aspiration
(le compresseur ne fait pas partie du volume de livraison)

CS/CSB 770 × 1 070 mm

816 × 1 132 mm

CS/CSB 752 × 1 060 mm

800 × 1 120 mm

CS/CSB 800 × 1 200 mm

CS/CSB 11–17 mm

CS/CSB 23,8 mm

CS/CSB 38 kW

CS/CSB Système TN-C, TN-S, TN-C-S, 3 × 400 VAC,
50/60 Hz (100 A)

CS/CSB 5,5 bar

CS/CSB env. 10 m³/h

C = Cutting (découpe), S = Stripping (éjection),

B = Blanking (séparation des découpes)

DR 1

	Quantité	Nombre de couleurs	Formats ouvert / fermé pour les documents imprimés Format de fichier pour les documents numériques	Durée de vie : courte / longue	Utilisation : extérieure / intérieure
Produits "Mairie"					
Pochette à rabats					
Livret d'accueil					
Version numérique du livret					
Plaques signalétiques					
Produits "Parcours culturel"					
Dépliant					
Plaques émaillées					
Banderoles					
Bannière web					

Formulaire numérique					
Cartons d'invitation personnalisés					

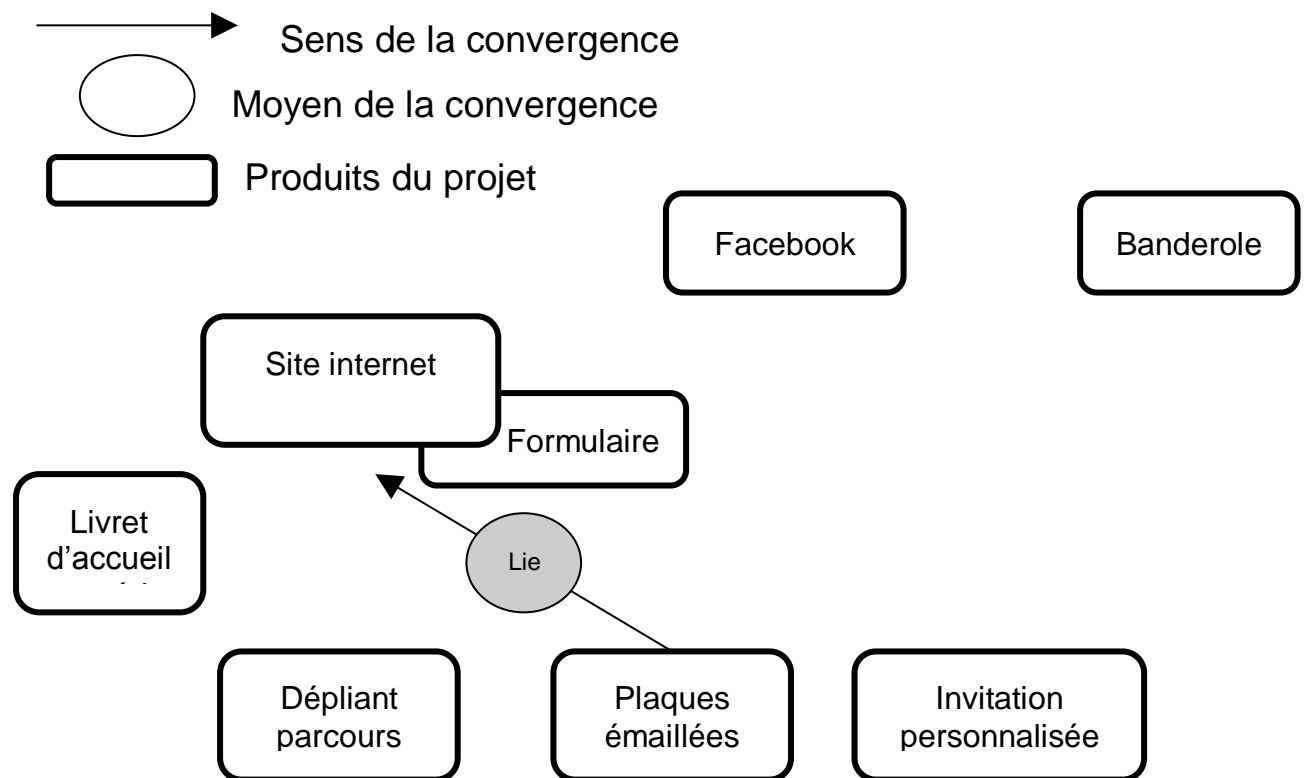
DR 2

	Caractéristiques du produit qui orientent le choix du support	Justification du choix retenu	Support imprimé ou plurimédia retenu
Produits "Mairie"			
Pochette à rabats	Grammage		
	Surfaçage		
	Formats		
Livret d'accueil	Grammage		
	Surfaçage		
	Formats		
Version numérique du livret			

Plaques signalétiques	Épaisseur		
	Formats		
Produits “Parcours culturel”			
Dépliant	Grammage		
	Surfaçage		
	Formats		
Plaques émaillées	Le support est imposé par le sous-traitant. Plaque métallique plate.		Plaque émaillée
Banderoles	Grammage		
	Surfaçage		
	Formats		
Bannière web			
Formulaire numérique	Sécurisation des données		
	Durée		

	Format de la base de données Méthode de consultation		
Cartons d'invitation personnalisés.	Grammage		
	Procédé d'impression		
	Surfaçage		
	Formats		

DR 3



DR 4

	Totalement réalisable en interne ? OUI - NON	Si NON, justifier	Choix du sous-traitant éventuel
Produits "Mairie"			
Pochette à rabats			
Livret d'accueil			
Plaques signalétiques			
Produits "Parcours culturel"			
Dépliant			
Plaques émaillées			
Banderoles			

Cartons d'invitation personnalisés			
--	--	--	--

DR 5

	Contraintes
Produits "Mairie"	
Pochette à rabats	
Livret d'accueil	
Version numérique du livret	
Plaques signalétiques	
Produits "Parcours culturel"	
Dépliant	
Plaques émaillées	
Banderoles	

Bannière web	
Formulaire numérique	
Cartons d'invitation personnalisés	

DR 6

Choix de la solution d'intégration des données variables			
Critères		Incidence sur le choix	Choix du Matériel / solution
Type de base de données			
Type de variable			
Format d'impression			
Quantité des enregistrements			

DR 7

Étape	Sous-traitant ou Service interne concerné	Matériel / logiciel	Papier / Format de fichier de sortie	Poste / opérateur
Création de la mise en page et du pdf statique.				
Intégration de des données variables au pdf				
Imposition et impression des cartons personnalisés				
Finition des cartons personnalisés				

DR 8 - PP

	Trotec SP500	Omnicut CB-1311	Dymatrix 106 Pro
Format			
Vitesse			
Type de supports			
Épaisseur des supports			
Outils			
Autres			

PROPOSITIONS DE RÉPONSES

1.1

Sur DR1 :

	Quantité	Nombre de couleurs	Formats ouvert / fermé pour les documents imprimés Format de fichier pour les documents numériques	Durée de vie : courte / longue	Utilisation : extérieure / intérieure
Produits "Mairie"					
Pochette à rabats	600	Quadri R°	O : 510 x 360 mm F : 215 x 310 mm	Longue	Intérieure
Livret d'accueil	1000	Quadri R°V°	O : 420 x 297 mm F : 210 x 297 mm	Longue	Intérieure
Version numérique du livret	1	RVB	Il sera en P.D.F. pour pouvoir demander les paramètres à changer pour que le pdf soit imprimable facilement, économiquement et rapidement chez un particulier.	Longue	
Plaques signalétiques	15	Noir V°	250 x 150 mm	Longue	Intérieure
Produits "Parcours culturel"					
Dépliant	15000	Quadri R°V°	700 x 210 mm	Courte	Extérieure et intérieur
Plaques émaillées	25	Tons directs	450 x 250 mm	Longue	Extérieure
Banderoles	4	Quadri R°	3000 x 800 mm	Courte	Extérieure
Bannière web	1	RVB	960 x 500 px	Courte	
Formulaire numérique	1	RVB		Courte	
Cartons d'invitation personnalisés	Selon nb pers. dans bdd	Quadri R°V°	210 x 100 mm	Courte	Intérieure

1.2

Sur DR2 :

	Caractéristiques du produit qui orientent le choix du support	Justification du choix retenu	Support imprimé ou plurimédia retenu
Produits "Mairie"			
Pochette à rabats	Grammage > 200	Les papiers Chromomat et Novatech n'existent qu'en grammage maximum 200 g/m ² ; cela est insuffisant ; 240 ou 260 g/m ² est plus pertinent pour une pochette. Le choix se porte sur le Trucard.	Teknocard 1 Couché 1 face 260 g/m ² Ft d'achat 58 x 78
	Surfaçage Couché 1 face	Le client souhaite pouvoir écrire sur la face blanche interne de la pochette. Les deux papiers Trucard disponibles sont couchés 1 face.	
	Formats <ul style="list-style-type: none"> - produit / presse - support - sens des fibres 	La pochette a un format ouvert de 510 x 360 mm. La presse 4 couleurs a un format max. de 52 x 74 cm. Le chiffre de tirage est faible, l'imposition s'effectuera par une seule pose. La quasi totalité des papiers sont disponibles en 3 formats : – le format 45 x 64 cm permet l'impression mais le sens des fibres ne sera parallèle qu'au pli du rabat inférieur, – le format 65 x 92 refendu en 2 donne un format 46 x 65, le sens des fibres est parallèle aux plis verticaux (techniquement correct), – le format 72 x 102, refendu en 2 (51 x 72) génère trop de gâche. Si on le coupe en 4 (35 x 51), il est trop petit.	
Livret d'accueil	Grammage couverture 200 g Intérieur 150 g	Les papiers Chromomat et Novatech sont disponibles en grammages 115, 150 et 200 g/m ² . À qualité égale, le choix se porterait vers le Novatech, légèrement moins cher..	Couverture : Novatech Couché 2 faces 200 g/m ² Ft d'achat 45 x 64 Intérieur : Novatech Couché 2 faces 150 g/m ² Ft d'achat 45 x 64
	Surfaçage Couché 2 faces	Le client ne donne aucune information concernant la possibilité d'écrire sur le livret. Cette indication donne une orientation vers les deux papiers couchés 2 faces Chromomat et Novatech.	
	Formats <ul style="list-style-type: none"> - produit / presse - support - sens des fibres 	Le livret a un format ouvert de 420 x 297 mm et fermé A4. La presse 4 couleurs a un format maxi de 52 x 74 cm. Plusieurs formats sont compatibles. Le Novatech 200 et 115 g/m ² sont disponibles en 45 x 64 cm : cela permet l'impression de la couverture en ½ feuille et l'impression de l'intérieur en cahier de 8 pages coté-coté.	

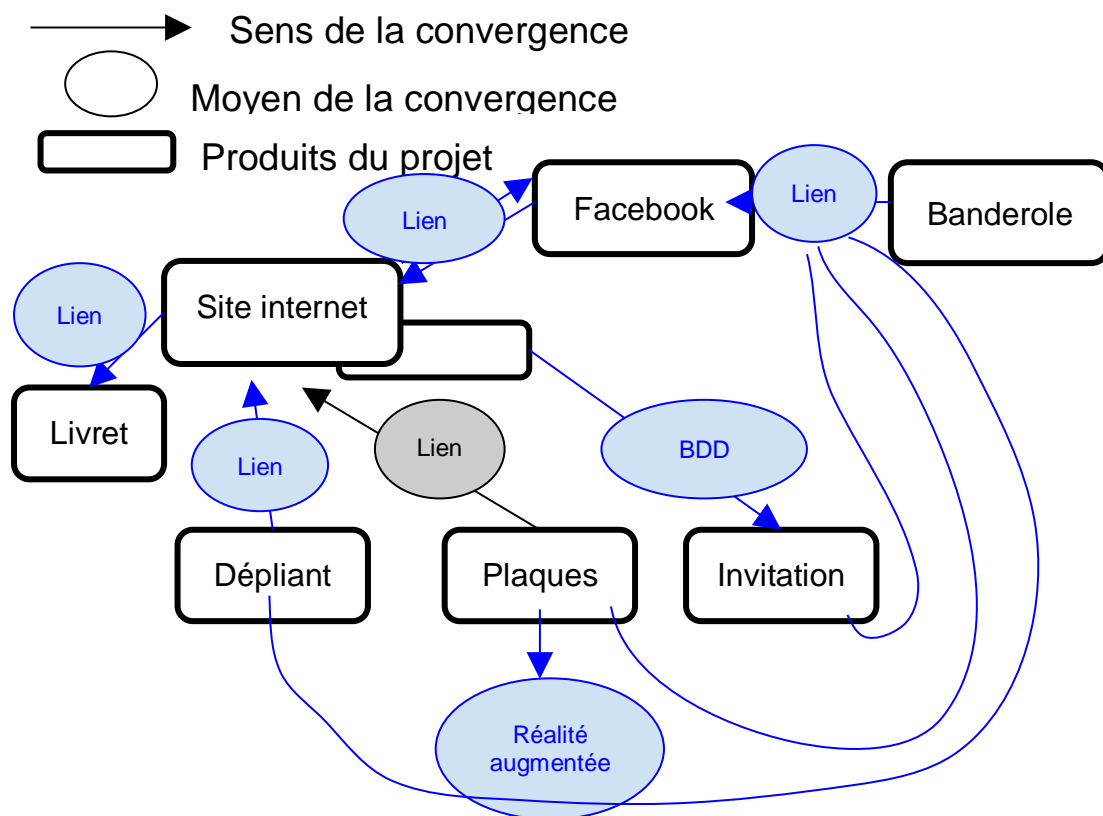
		Sur le format 45 x 64 cm, le sens des fibres est parallèle au grand côté et donc parallèle aux plis du cahier, ce qui favorisera la finition et son aspect terminé.	
Version numérique du livret	<p>Format : Le client veut un format standard qui dure dans le temps et soit compatible avec un maximum de périphériques</p> <p>Support de lecture : Le livret doit être téléchargé et lu sur tablettes ou ordinateur</p> <p>Contenu et interactivité : Le livret numérique doit être l'exacte réplique de l'imprimé et doit se faire à partir du même fichier inDesign en un minimum de temps.</p>	Formats standards	PDF
Plaques Signalétiques	Épaisseur 6 mm	Les plaques en plexiglass sont fixées au mur et doivent donc être suffisamment rigides.	<p>PMMA 6 mm Extrudé transparent</p> <p>Ft d'achat 205 x 305 cm</p> <p>Format recoupé par le fournisseur en 91 x 61 cm</p>
	Formats <ul style="list-style-type: none"> - produit / presse support 	Les plaques de PMMA extrudé sont proposées au format brut 205 x 305 cm ce qui les rend inutilisables sur la découpe laser qui a un format maximal de 91 x 61 cm. Il faudra donc demander une découpe au format 91 x 61 cm qui sera réalisée par le fournisseur. La découpe sera réalisée sur la machine de découpe laser, le support étant compatible car sans chlore. Sur chaque plaque de plexiglass 91 x 61 cm il sera possible de découper 12 panneaux.	
Produits "Parcours culturel"			
Dépliant	Grammage assez faible pour faciliter le pliage	Pour réaliser ce dépliant composé de 6 plis en accordéon et 1 pli roulé couvrant il faut sélectionner un papier suffisamment fin, mais assurant une bonne opacité pour l'impression quadri R° V°. Le choix du 115 g s'impose.	<p>Chromomat Couché 2 faces 115 g/m² Ft d'achat 920 x 1300</p>
	Surfaçage Couché 2 faces	L'impression quadri R°V° nécessite un papier couché 2 faces.	
	Formats <ul style="list-style-type: none"> - produit / presse support - sens des fibres 	Le dépliant (format ouvert 708 x 210 mm) est imprimé en 2 poses à culbuter sur la presses 4 couleurs. Plusieurs formats sont compatibles avec la presse mais ne respectent pas le sens des fibres (45 x 64, 52 x 74 cm). Les formats 65 x 92 et 70 x 102 refendus en 2 avant impression respectent le sens des	

		fibres mais sont trop petits pour accueillir 2 poses du dépliant. Le format 920 x 1300 mm serait à refendre en 2 avant impression et à reprendre sur les côtés afin qu'il entre dans la presse (pour obtenir un format 500 x 720). Il respecte à la fois le sens des fibres parallèles aux plis et le format d'impression pour imposer 2 poses.	
Plaques émaillées	Le support est imposé par le sous-traitant. Plaque métallique plate.		Plaque émaillée
Banderoles	Grammage > 500 g	La banderole doit être suffisamment résistante car elle sera fixée sur des grilles mobiles en extérieur.	Jet 550 Satiné 560 g/m ² laize 1060 mm
	Surfaçage satiné	L'impression d'une banderole sur un support brillant ne la rend pas suffisamment lisible, la finition satinée est donc un bon choix. Les bâches étant en extérieur, la norme anti-feu M1 ne s'impose pas.	
	Formats - produit / presse	La banderole sera imprimée sur le traceur éco-solvant qui offre une laize maximale de 160 cm. La banderole a un format terminé de 300 x 80 cm. Il faut donc choisir une laize suffisamment large pour permettre l'impression et laisser de la matière sur les 4 côtés pour pouvoir faire les ourlets collés.	
Bannière web	Animée	Formats permettant des animations Poids des fichiers Nombre de couleurs affichables	1- Html / css / javascript 2- Module propriétaire d'un CMS 3 - Gif
Formulaire numérique	Sécurisation des données Moyenne Durée Limitée - 2 mois Format de la base de données SQL Méthode de consultation Sur le site web du client	Données non confidentielles mais ne devant pas être diffusées Le formulaire est de courte durée, créé pour une événement défini dans le temps Le client possède déjà une base de données qu'il souhaite mettre à jour et/ou compléter Les utilisateurs doivent pouvoir remplir directement le formulaire à partir du site web du client	Formulaire php
Cartons d'invitation personnalisés.	Grammage > 200 g	Le client souhaite un document rigide sur lequel il peut écrire au verso. Cette contrainte élimine les papiers couchés 2 faces. L'impression avec personnalisation impose de choisir un papier compatible avec le procédé numérique. Seul le Trucard permet une impression en numérique. Le choix s'oriente vers un grammage fort 280 g (épaisseur 355 micromètres)	Trucard Couché 1 face 280 g/m ² Ft d'achat 65 x 92
	Procédé d'impression numérique		
	Surfaçage Couché 1 face		

	Formats <ul style="list-style-type: none"> - produit / presse - support 	L'invitation sera imprimée en numérique avec de la personnalisation, il faut donc adapter le format d'achat au format de la presse numérique par une refente vers du 32 x 45 cm qui permettra l'impression de 6 invitations simultanées. Le papier de 260 g/m ² est compatible avec la presse numérique.	
--	--	--	--

1.3

(DR3 Mise en forme possible - sur la copie le candidat ne voit que les blocs noirs et doit définir les convergences par des flèches et les moyens dans les bulles. L'exemple de la plaque émaillée est donné)



1.4

Sur DR4 :

	Totalement réalisable en interne ? OUI - NON	Si NON, justifier	Choix du sous-traitant éventuel
Produits "Mairie"			
Pochette à rabats	NON	Impression réalisable en interne, en revanche le traitement de surface est à sous-traiter (pelliculage ou vernis)	Formadek : pour la forme de découpe Valbir : pour le pelliculage (ft le plus proche) Eurabrillance : vernis UV et pelliculage Dec'decoup : pour la découpe
Livret d'accueil	OUI		
Plaques signalétiques	OUI		
Produits "Parcours culturel"			
Dépliant	OUI		
Plaques émaillées	NON	Procédé d'impression sérigraphique + émaillage et cuisson de supports métalliques	Emaillerie Rhénane : les plaques émaillées nécessitent une technique particulière
Banderoles	OUI		
Cartons d'invitation personnalisés	OUI		

1.5

Sur DR5 :

	Contraintes
Produits "Mairie"	
Pochette à rabats	<ol style="list-style-type: none"> 1. Norme 12647-2 2. Papier couché une face pour écriture côté intérieur 3. Pelliculage ou vernis (baisser poudrage) 4. Fond perdus
Livret d'accueil	<ol style="list-style-type: none"> 1. Norme 12647-2 2. Respect sens des fibres pour la couverture 3. Chasse pour l'imposition 4. Fond perdus

Version numérique du livret	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poids de fichier 2. Portabilité et compatibilité du pdf 3. Respect des couleurs à l'affichage
Plaques signalétiques	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contraste/Lisibilité 2. Arêtes avec chanfreins 3. Bords arrondis 4. Trous de fixation
Produits "Parcours culturel"	
Dépliant	<ol style="list-style-type: none"> 1. Norme 12647-2 2. Retraits 3 mm pour volets intérieurs 3. Grammage du papier 4. Sens des fibres 5. Fond perdus
Plaques émaillées	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contraste/Lisibilité 2. Taille du QRCode 3. Prévoir seulement des aplats de couleurs
Banderoles	<ol style="list-style-type: none"> 1. Support blanc classé M1 2. Norme 12647-8 3. Contraste/Lisibilité 4. Trous de fixation 5. Ourlet
Bannière web	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poids informatique < 50 ko 2. Espace couleur sRGB 3. Lisibilité 4. Définition (taille en pixel) à respecter 5. Droit à l'image si elle affiche des personnes 6. Droit d'auteurs/Propriété intellectuelle
Formulaire numérique	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ergonomie 2. Droit d'accès, de rectification, d'opposition et au référencement CNIL
Cartons d'invitation personnalisés	<ol style="list-style-type: none"> 1. Liaison avec base de données 2. Préparation de la base de données

1.6

Sur DR6 :

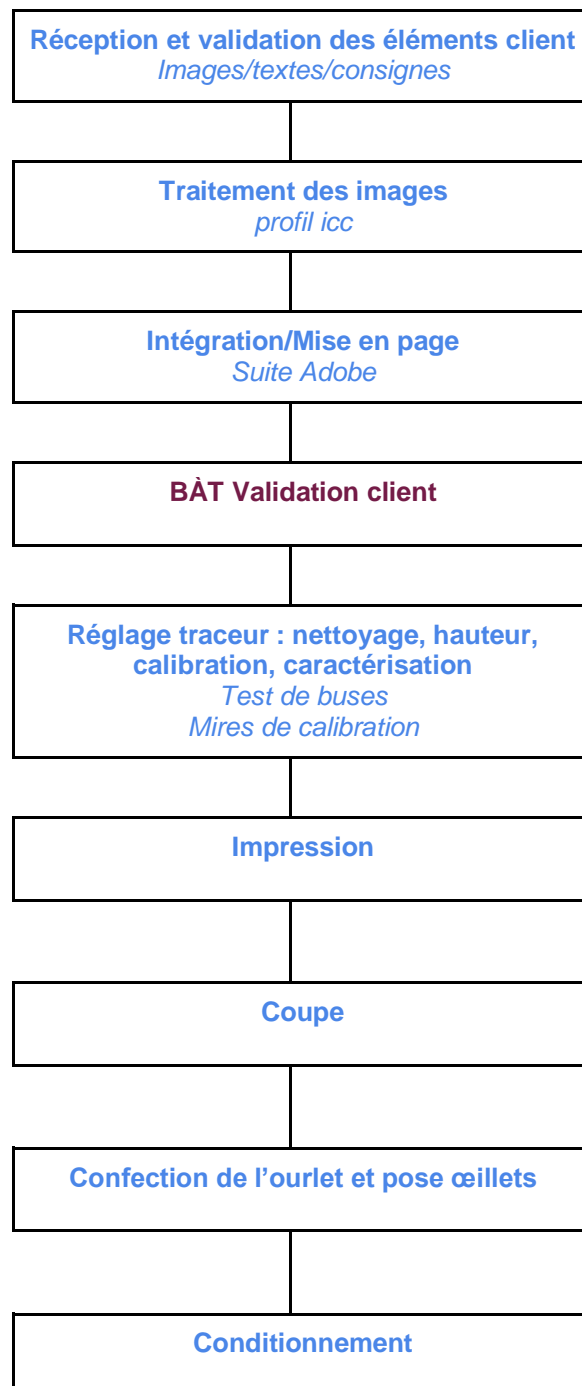
Choix de la solution d'intégration des données variables			
Critères		Incidence sur le choix	Choix du Matériel / solution
Type de base de données	Sql	La solution doit être compatible avec une base de données	Printshop Mail car il faut se connecter à une base SQL, intégrer une condition et la quantité est réalisable sur ce poste.
Type de variable	Variables : adressage + conditions	Les variables à intégrer sont simples mais nécessitent l'utilisation d'une condition	

Format d'impression	PDF, PDF VT	Compatible avec le rip et la presse numérique de l'atelier	
Quantité des enregistrements	Entre 20 et 400	La solution doit permettre d'éditer un pdf / pdf vt avec 400 enregistrements	

Sur DR7 :

Etape	Sous-traitant ou Service interne concerné	Matériel / logiciel	Papier / Format de fichier de sortie	Poste / opérateur
Création de la mise en page et du pdf statique.	Prépresse	Indesign	PDF X1-a	Poste 1
Intégration de des données variables au pdf	Prépresse	Printshop Mail	PDFX VT	Poste 1
Imposition et impression des cartons personnalisés	Impression numérique	Presse numérique + Rip intégré	Trucard Couché 1 face 280 g/m ²	Presse numérique
Finition des cartons personnalisés	Finition	Massicot	-	Massicot droit

1.7



2.1 PP

Processus 1 :

Avantages : c'est un flux traditionnel donc sa mise en œuvre ne nécessite pas de compétences spécifiques (en dehors de la mise en page avec fusion de données dans Indesign et le paramétrage d'une impression sur Fiery).

Inconvénients : le fichier PDF produit à l'issue de la mise en page contiendra n fois toute image qui sera intégrée au carton d'invitation. Il risque donc d'être lourd (problématique d'espace de stockage et de temps transfert). Par ailleurs, chacune des pages sera rippée indépendamment (problématique de temps de RIP).

Processus 2 :

Avantages : seulement 2 pages sont produites dans Indesign (fichier PDF léger). Le fichier PDF/VT produit par Printshop Mail n'est pas beaucoup plus lourd (il ne contient qu'une seule fois chaque élément intégré à la mise en page, quel que soit le nombre de fois où il est utilisé). L'opération de RIP est rapide, chaque élément n'étant rippé qu'une seule fois, quelque soit le nombre de fois qu'il est imprimé.

Inconvénients : ce flux nécessite la maîtrise de Printshop Mail, des bases données, et des formats de VDP utilisables sur le Fiery.

2.2 PP

Étapes	Moyens
Contrôle des éléments remis par le client	Suite Adobe
Création d'un document intégrant les contraintes (définition, mode et espace colorimétrique)	Photoshop
Importation des éléments et composition du document	Photoshop
Préparation des 3 visuels	Photoshop, calques
Exportation du fichier pour le WEB, contrôle du poids	Photoshop
Test sur différents navigateurs et différentes résolutions d'écrans (ordi, tablette, smartphone)	Navigateurs internet et terminaux

2.3 PP

Interaction entre publication et site internet : oui / non

Multi plateforme : Androïd / IOS / navigateur / Windows / MacOS

Contenu : dynamique ou statique

Fichiers multimédia : oui / non

Type d'interactivité : jeux / vidéos / boutons / sommaire interactif ?

Maquette : fluide / fixe

Respect de la maquette : oui / non

Fréquence des mises à jour : journalière / hebdomadaire / mensuelle / annuelle

Utilisation du G.P.S. : oui / non

Utilisation du micro : oui / non

Carte interactive : oui / non

Utilisation de la réalité augmentée : oui / non ?

Durée de vie : limitée ? 1 an ? illimitée ?

Support de lecture : Tablette / liseuse / pc / mac / téléphone

2.4 PP

Etape	Matériel / Logiciel	Paramètres colorimétriques ou contrôles couleur
Remise des éléments clients		
Mesure de la couleur Bordeaux	Spectrophotomètre	Récupérer les valeurs en Lab
Réalisation de la mise en page fixe	Indesign	Bordeaux en Lab Mode colorimétrique : RVB (adobe RGB)
Export PDF impression	InDesign	PDFX1-a en CMJN profil icc Fogra 39L300
Epreuve certifié 12647-7	Flux BàT + traceur 24"	
Certification 12647-7	Spectrophotomètre	Validation de la MediaWedge selon 12647-7
Signature BàT		

Document imprimé			Document interactif		
Etape	Matériel / Logiciel	Paramètres colorimétriques ou contrôles couleur	Etape	Matériel / Logiciel	Paramètres colorimétriques ou contrôles couleur
Imposition BàG Traceur Dotmètre Presse 4 coul Spectro	Flux CTP Traceur Dotmètre Presse 4 coul Spectro	12647-2 Fogra39L300 Vérification Barre de contrôle (plaque et impression)	Ajout de l'interactivité dans la mise en page	InDesign	Bordeaux en Lab Mode colorimétrique : RVB (adobe RGB)
Mise au format	Massicot		Export PDF interactif	InDesign	Pdf numérique - 96 ppi - RVB (adobe RGB)
Assemblage + Piqûre	Assembleuse verticale		Tests sur tablettes	Lecteur pdf viewer	Calibration des écrans des tablettes tests
			Signature numérique sur le fichier	Acrobat Pro	

3.1 PI

Intégration des données variables dans la mise en page <i>Printshop Mail</i>	
Export en PDF/VT	
Transfert au RIP	
Paramétrage de l'impression (imposition...) <i>Fiery FS150 Pro</i>	
RIP (rasterization)	
Impression	
Coupe	

3.3 PI

	Trotec SP500	Omnicut CB-1311	Dymatrix 106 Pro
Format	1245 x 710 mm	1300 x 1100 mm	760 x 1060 mm
Vitesse	2,54 m/s	200-800 mm/s en fonction des matériaux	9000 feuilles/heure
Type de supports	Découpe de grand format sur des feuilles d'acryliques, de papier, de carton, du plastique, du bois, du textile...	Carton ondulé, papier cartonné, matériaux composés, mousse, PVC, vinyle...	Papier (mini 80 g/m ²) Carte ou carton compact (maxi 2000 g/m ²) Carton ondulé (épaisseur maxi 4 mm)
Épaisseur des supports	Maximum : 112 mm Sans plateau d'usinage : 300 mm	Minimum : 3 mm ≤ 50 mm	4 mm
Outils	Laser CO ₂ scellé	Grande variété de têtes outils coupage, fraisage, rainurage	Forme de découpe (à commander)
Autres		Tête multifonctions : oscillation, demi-coupe, plissage, mise au point laser et inspecteur de planéité de la table	

La presse **Dymatrix** n'est pas envisagée car c'est du matériel de production et est très onéreux. De plus le choix des supports se limite à du papier et/ou carton de 4 mm maxi d'épaisseur. Matériel dédié pour des grandes séries. Nécessité de faire faire une forme de découpe chez un prestataire.

La presse **Trotec** est une technologie laser donc pas accessible pour tous les types de supports (bâche). Le papier découpé au laser est marqué au verso (traces de brûlure). La technologie est déjà présente dans la graveuse laser.

L'entreprise s'oriente vers les petites séries, le choix le plus approprié est donc l'**Omnicut**. Avec ce type de matériel pas besoin de faire faire de forme de découpe, la mise en œuvre peut être très rapide pour des petites séries. La gamme de supports est variée.