

<p style="text-align: center;"><b>Certificat d'Aptitude Professionnelle</b> <b>MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU</b></p>
---

**EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie  
d'un vêtement**

Durée de l'épreuve : 16 heures

Coefficient : 10

Le sujet est composé de :

- |                        |               |
|------------------------|---------------|
| - Une page de garde    | 1/16          |
| - Sommaire             | 2 /16         |
| - Un dossier sujet     | S 3 à 4/16    |
| - Un dossier technique | DT 5 à 14/16  |
| - Un dossier réponses  | DR 15 à 16/16 |

**Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.**

*Calculatrice autorisée, conformément à la circulaire n° 99-186 du 16 novembre 1999.*

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Durée : 16 h	Session 2013	Page de garde
EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement		Coefficient : 10	1/16

# SOMMAIRE

---

## DOSSIER SUJET

Présentation sujet	S 3/16
Travail demandé	S 4/16

## DOSSIER TECHNIQUE

Figurine, description	DT 5/16
Nomenclature	DT 6/16
Plan de coupe	DT 7/16
Gamme de montage	DT 8 et 14/16

## DOSSIER RÉPONSES

Étiquette d'anonymat	DR 15/16
Fiche de conformité	DR 16/16

## À RENDRE

Le produit réalisé avec l'étiquette d'anonymat	DR 15/16
La fiche de conformité	DR 16/16

# SUJET

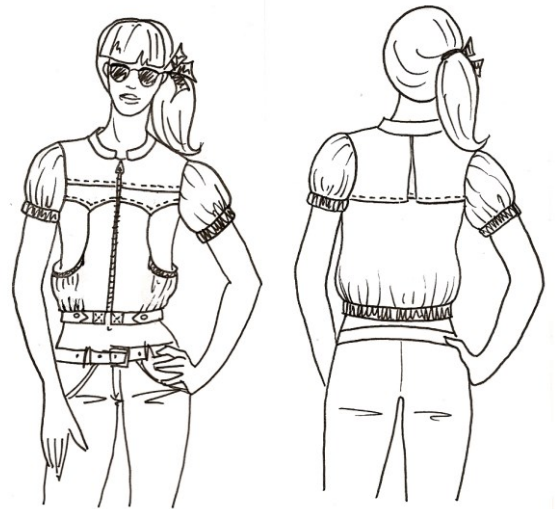
## Objectif de l'évaluation :

Cette situation doit permettre de vérifier les compétences du candidat concernant :

- La préparation d'une phase de travail
- La réalisation du vêtement à partir de consignes opératoires et de sécurité
- La réception et la transmission des informations

## Compétences évaluées :

- C2.3 : Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels
- C2.4 : Appliquer une organisation au poste de travail
- C3.1 : Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage
- C3.2 : Effectuer les opérations de préparation à l'essayage
- C3.3 : Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage
- C3.4 : Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication
- C4.1 : Transmettre des informations
- C4.2 : S'intégrer dans une équipe



## Vêtement support de l'évaluation : BLOUSON « ANISSA »

## Problème technique à résoudre et conditions de réalisation de l'activité :

L'atelier « BLOUS'MER » doit présenter le blouson « ANISSA » à un club de golf qui le destine à ses hôtes.

Il s'agit de réaliser le blouson « ANISSA » à l'aide du dossier technique en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

## Matériels à disposition pour conduire l'activité :

- 1 Piqueuse plate point 301, enfilée réglée
- 1 Surfileuse point 504, enfilée réglée
- 2 Pieds presseur une branche : 1 droit et 1 gauche
- Poste de repassage
- Planches de patronnage du blouson « ANISSA » avec les éléments tissu, doublure, thermocollant et gabarit de poche pour le positionnement du cran pour la fixation de l'élastique.

## Matières d'œuvre et fournitures :

- Vêtement complet coupé présenté en bûche
- Une fermeture à glissière séparable de 30 cm
- Fils
- Élastique plat largeur : 5mm longueur : 0,30 m
- Élastique plat largeur : 25mm longueur : 1,05m

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Sujet	Session 2013	EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	S 3/16
---	-------	--------------	---	-----------

TRAVAIL DEMANDÉ	Documents	
	Technique	A rendre
- Régler et mettre en œuvre les matériels	DT 8/16 à 14/16	
- Procéder aux opérations de thermocollage	DT 6/16 à 8/16	
- Procéder aux opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage	DT 5/16 à 14/16	DR 15/16
- Vérifier la conformité des opérations		DR 16/16

### Résultats attendus

Le blouson « ANISSA » est conforme aux spécifications définies dans le dossier technique.

La qualité de réalisation est conforme à un grade de qualité « **prêt à porter** ».

Les délais de fabrication sont respectés.

La fiche de conformité est complétée avec pertinence.

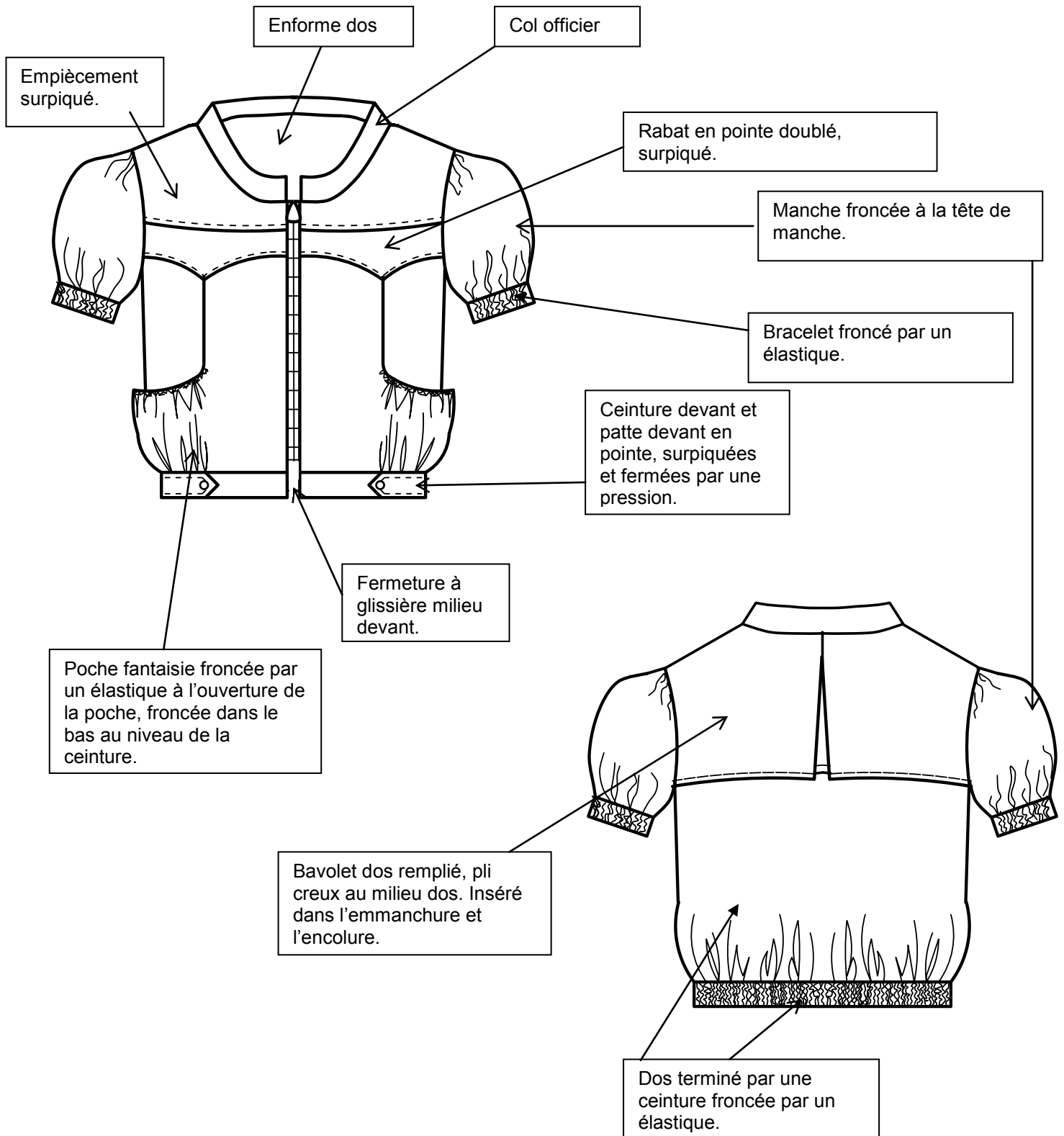
L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.

L'utilisation des matériels est rationnelle.

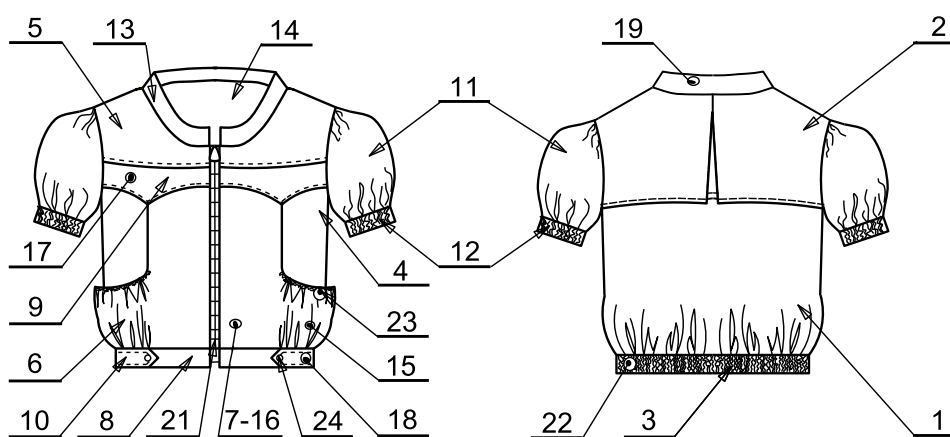
CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Sujet	Session 2013	EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	S 4/16
---	-------	--------------	---	-----------

# DOSSIER TECHNIQUE

## DESCRIPTION DU BLOUSON « ANISSA » :



## NOMENCLATURE

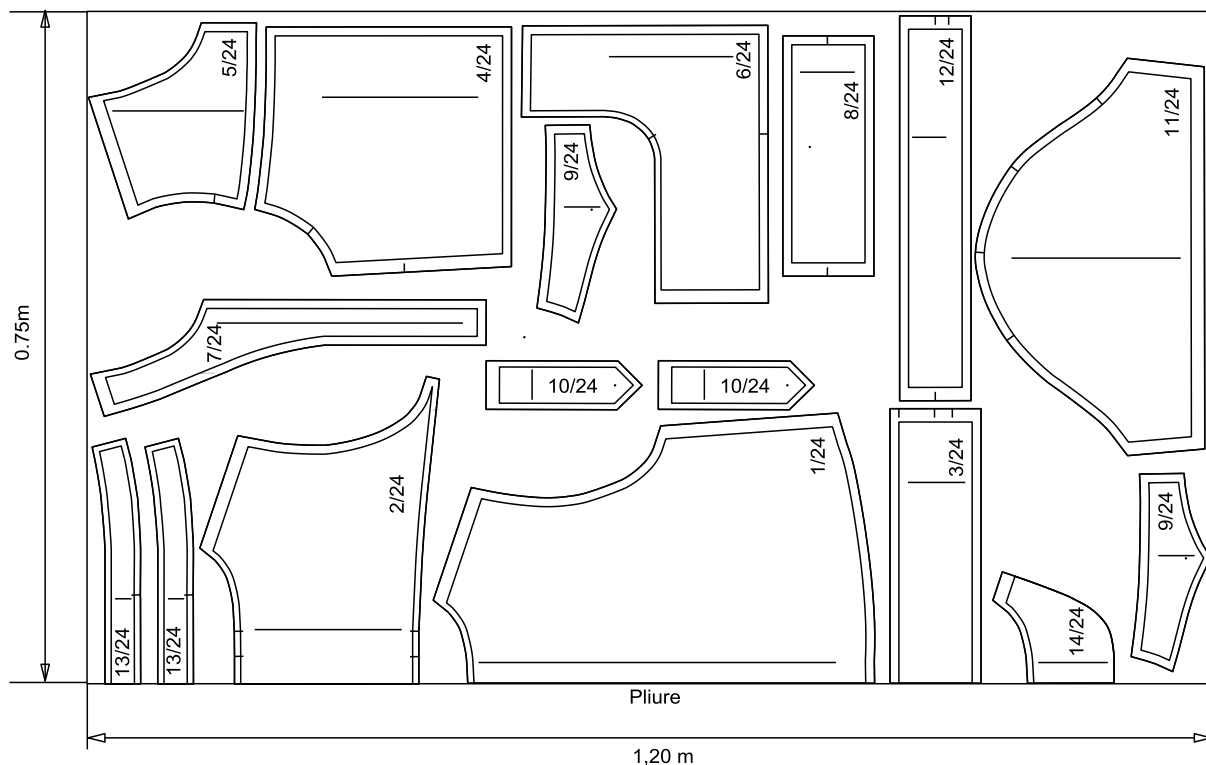


24	2	Pression	Métal	Ø 10 mm
23		Élastique plat poche		L : 30 cm ; l : 0,5 cm
22		Élastique plat (ceinture) (bracelet manche)		L : 40 cm ; l : 2,5 cm L : 65 cm ; l : 2,5 cm
21	1	Fermeture à glissière séparable	Synthétique	L : 30 cm
20	1	Enforme dos	Thermocollant	Non-tissé
19	1	Col		
18	2	Patte devant ceinture		
17	2	Rabat		
16	2	Parementure Devant		
15	2	Doublure poche devant	100% coton	Popeline
14	1	Enforme dos	Polyester / viscose	Gabardine
13	2	Col		
12	2	Bracelet manche		
11	2	Manche		
10	4	Patte devant ceinture		
9	4	Rabat		
8	2	Ceinture Devant		
7	2	Parementure Devant		
6	2	Poche devant		
5	2	Empiècement devant		
4	2	Devant		
3	1	Ceinture dos		
2	1	Bavolet dos		
1	1	Dos		
<b>Rp</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>	<b>Renseignements</b>

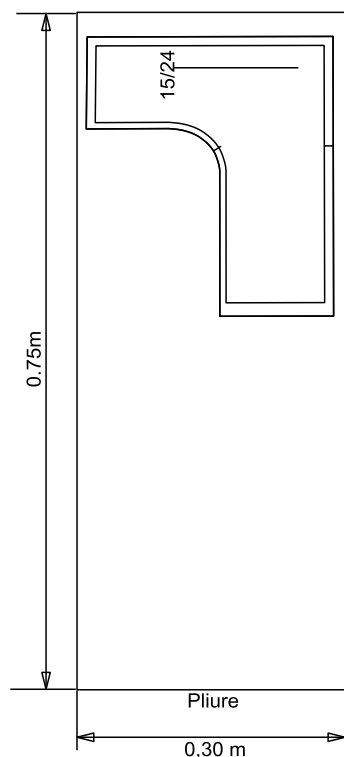
CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Document technique	Session 2013	EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	DT 6/16
---	-----------------------	--------------	---	------------

## PLAN DE COUPE (à titre informatif)

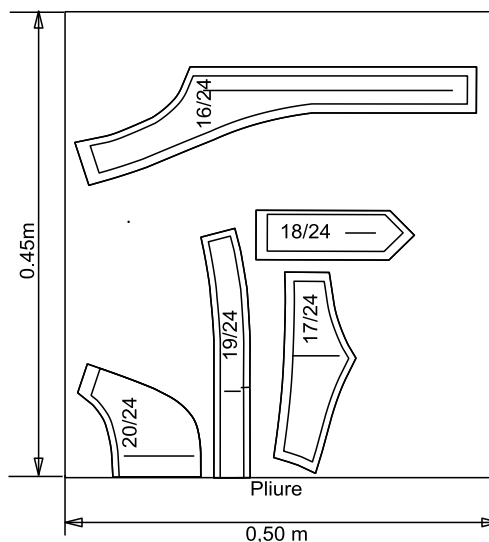
### Placement gabardine :



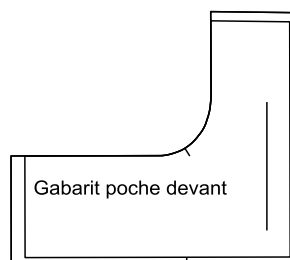
### Placement popeline



### Placement toile collante non-tissé



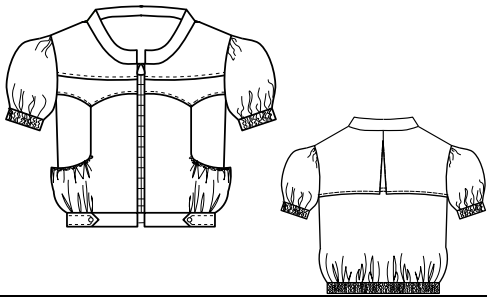
### Gabarit poche



CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Document technique	Session 2013	EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	DT 7/16
---	-----------------------	--------------	---	------------

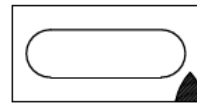
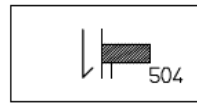
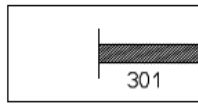
## GAMME DE FABRICATION

### PRODUIT : BLOUSON (ANNISSA)



### MATÉRIELS UTILISÉS :

Nbre de pts/cm :  
4 pts/cm

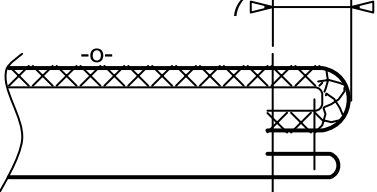
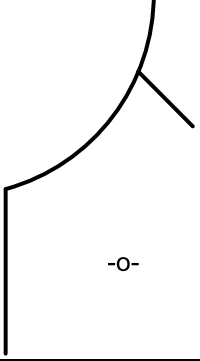
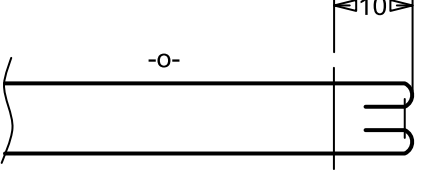
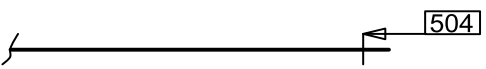
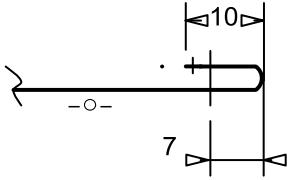
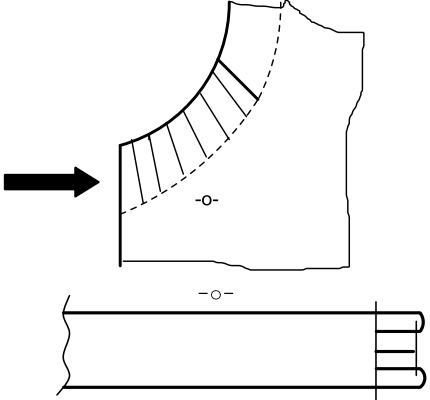


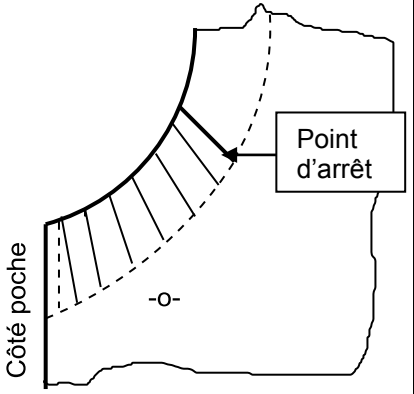
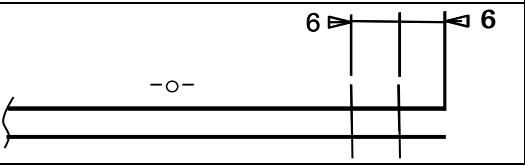
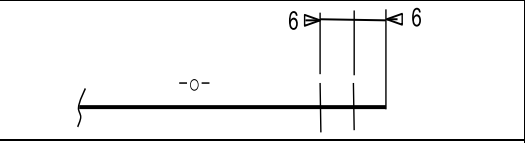
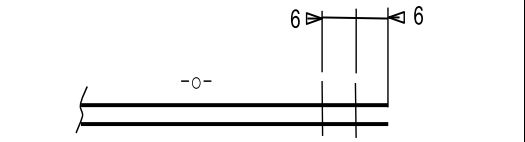
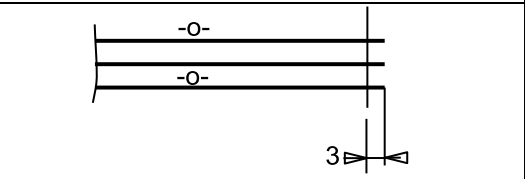
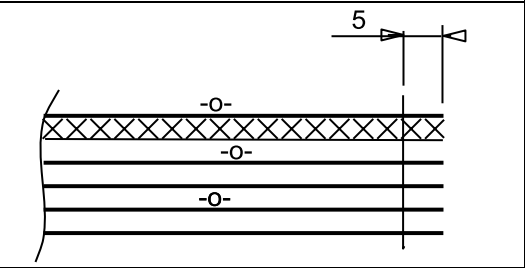
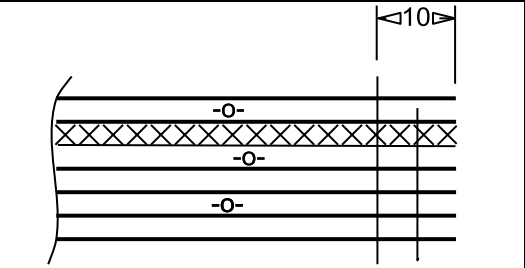
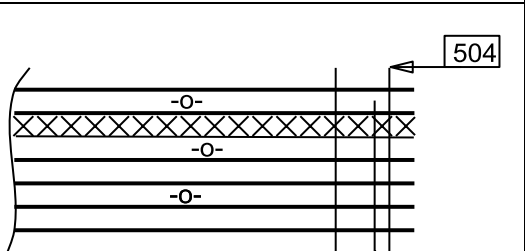
**Matière :**  
GABARDINE : Polyester  
Viscose  
Doublure : popeline  
Toile non tissé collante

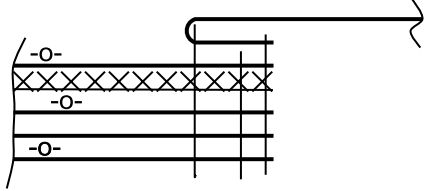
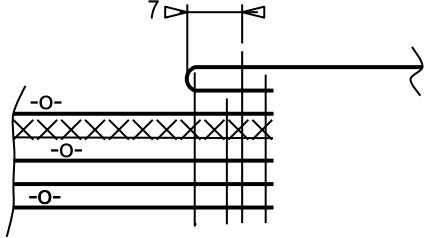
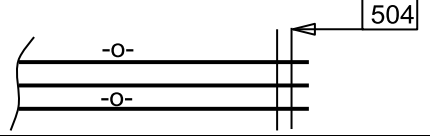
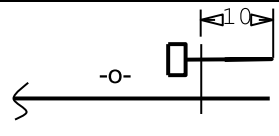
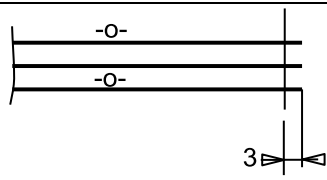

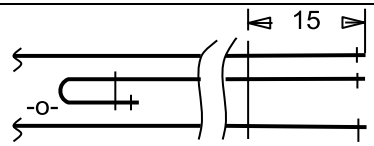
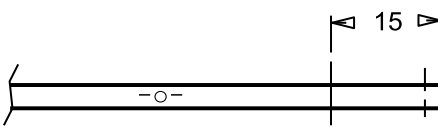
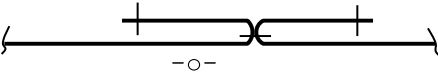
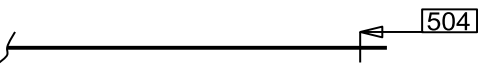
- Pied-presseur une branche gauche
- Pied-presseur une branche droit
- Épingle à nourrice

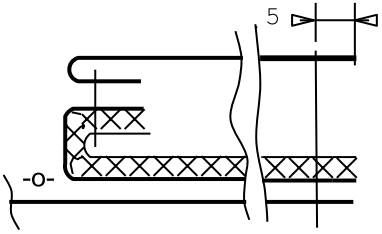
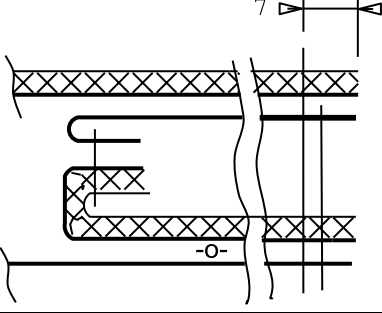
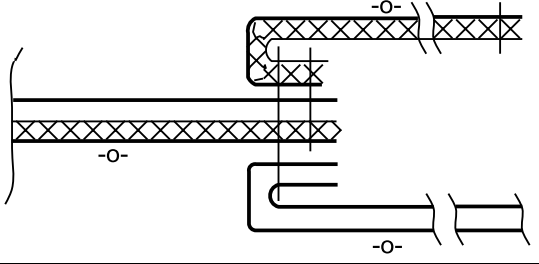
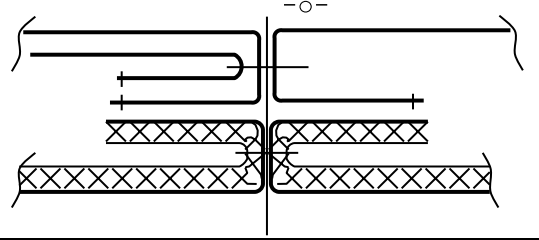
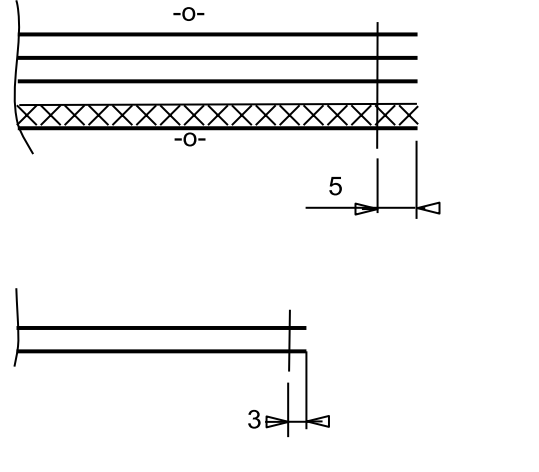
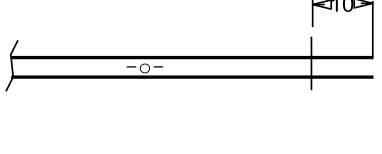
N°	OPÉRATIONS	SCHÉMAS	RENSEIGNEMENTS
1	Thermocoller : - Dessus de col - Enforme dos - Parementure devant - Dessus rabat - Dessus patte de devant ceinture		- Repassage net
2	Coulisser - Col - Patte devant ceinture		- Mesure respectée - Respect de la forme
3	Assembler dessus rabat / dessous rabat		- Mesure respectée - Respect de la forme
4	Assembler entrée de poche / doublure poche		- Mesure respectée - Respect de la forme
5	Cranter, dégarnir, retourner Repasser - Rabat - Patte devant ceinture - Col - Entrée de poche		- Repassage net - Sillon sur o-o

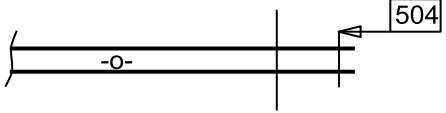
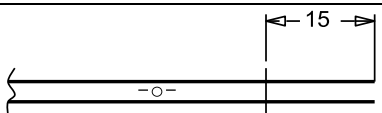
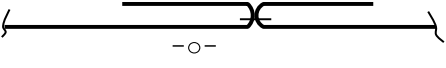
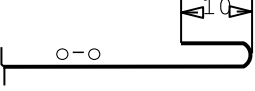
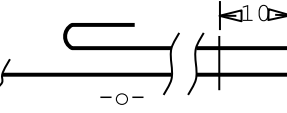
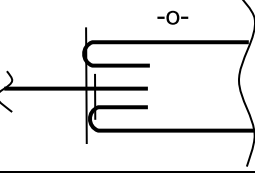
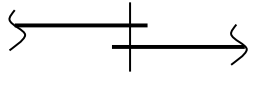
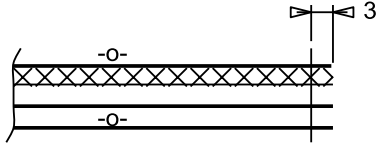
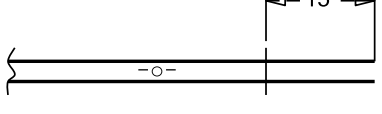
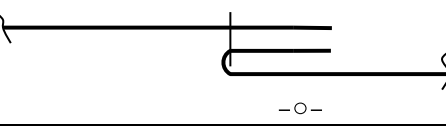
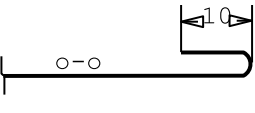
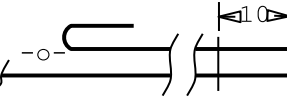


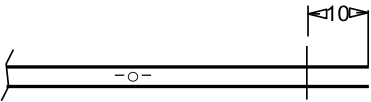
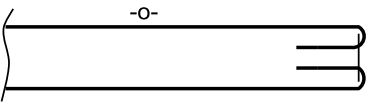
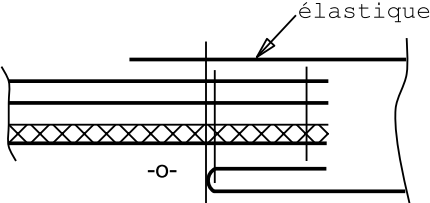
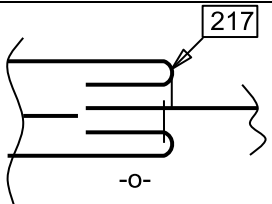
6	<p>Surpiquer</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rabat</li> <li>- Patte devant ceinture</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mesure respectée</li> <li>- Respect de la forme</li> <li>- Roulé couture nette</li> <li>- Sillon sur o-o</li> </ul>
7	<p>Pointer cran sur entrée poche</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- D'après gabarit</li> </ul>
8	<p>Surpiquer entrée poche</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Points d'arrêt début et fin</li> </ul>
9	<p>Surfiler</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Côté dos</li> <li>- Épaule dos</li> <li>- Épaule empiècement devant</li> <li>- Côté manche</li> <li>- Bas du bavolet</li> <li>- Épaule bavolet</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Surfil net</li> <li>- Sans échappée</li> </ul>
10	<p>Remplir bavolet</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqure régulière</li> </ul>
11	<p>Insérer élastique dans entrée de poche</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Avec épingle à nourrice</li> <li>- Commencer par le côté</li> </ul>

12	Fixer extrémités élastique		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Respecter pointage</li> <li>- Point d'arrêt aux extrémités</li> </ul>
13	Passer fils de fronces au bas poche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Du côté jusqu'au cran</li> <li>- Fronces régulières</li> </ul>
14	Passer fils de fronces à la tête de manche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Suivant les crans</li> <li>- Fronces régulières</li> </ul>
15	Froncer bas de la poche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fronces parallèles</li> </ul>
16	Assembler par pré-piquage poche doublée / devant		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sur les trois côtés</li> <li>- Cran / cran</li> </ul>
17	Assembler par pré-piquage rabat / devant		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqûre régulière</li> </ul>
18	Assembler empiècement devant au devant		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqûre régulière</li> </ul>
19	Surfiler assemblage		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Surfil net</li> <li>- Sans échappée</li> </ul>

20	Repasser assemblage		- Couture couchée vers le haut - repassage net
21	Surpiquer empècement devant		- Surpiqûre régulière
22	Surfiler côté devant		- Surfil net - Sans échappée
23	Assembler fermeture à glissière au devant en insérant côté rabat		- Pied presseur une branche - Maillon début fermeture à glissière en retrait de 10 mm du bord encolure
24	Pré-piquer haut du pli creux du bavolet dos		- Respect des crans
25	Repasser pli creux du bavolet dos		- Repassage net
26	Assembler épaules dos et devant en insérant bavolet dos		
27	Assembler : - Côté dos / côté devant en insérant bavolet dos - Côté manches - Épaule parementure devant / épaule enforme dos		
28	Repasser l'assemblage		- Couture ouverte
29	Surfiler extérieur de la parementure et enforme dos		- Surfil net - Sans échappé

30	Pré-piquer col au vêtement		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqûre régulière</li> <li>- Bord col dans l'alignement de l'assemblage de la fermeture à glissière</li> <li>- Respect des crans</li> </ul>
31	Coulisser parementure devant, enforme dos au vêtement		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pied presseur 1 branche</li> <li>- Epaule sur épaule</li> <li>- 10 mm au milieu devant</li> <li>- 7 mm à l'encolure</li> </ul>
32	Cranter dégarnir, retourner, repasser		
33	Plaquer parementure et enforme dos sur assemblage épaule		- Dans le sillon
34	<p>Assembler par pré-piquage :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bas parementure devant / bas devant</li> </ul> <p>- Côté rabat / devant</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Emmanchure bavolet dos / dos</li> </ul>		- Ressortir sillon milieu devant
35	Froncer tête de manche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Suivant les crans</li> <li>- Fronces parallèles</li> </ul>
36	Assembler manche / vêtement		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Répartir régulièrement les fronces cran à cran</li> <li>- Respect de la mesure</li> <li>- Piqûre régulière</li> </ul>

37	Surfiler emmanchure		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Surjet net</li> <li>- Sans échappé</li> </ul>
38	Assembler côtés bracelet		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Respect de la mesure</li> <li>- Piqûre régulière</li> </ul>
39	Repasser assemblage		- Couture ouverte
40	Préformer rempli bracelet		- Régularité du rempliage
41	Assembler bracelet de manche au bas de la manche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Couture/couture</li> <li>- Fin piqûre points dans points</li> </ul>
42	Rabattre bracelet en laissant ouverture de 30 mm au dessous de manche		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Piqûre régulière</li> <li>- Dans le sillon</li> </ul>
43	Insérer élastique dans bracelet		- Avec épingle à nourrice
44	Assembler extrémités de l'élastique		
45	Rabattre ouverture bracelet		- Début et fin de piqûre point dans point
46	Assembler par pré-piquage patte / côté ceinture devant		- Au cran
47	Assembler côté ceinture dos / côté ceinture devant		
48	Repasser l'assemblage		- Repasser couture couchée vers le dos
49	Préformer remplir dessous ceinture		- Régularité du rempliage
50	Assembler : - Ceinture / vêtement		- Laisser dépasser extrémité ceinture de 10 mm au milieu

	- Extrémité ceinture devant pliée en 2		devant - Couture côté / couture côté - Respect de la mesure
51	Dégarnir, retourner, repasser		- Repassage net
52	Plaquier l'élastique sur les coutures côtés		- Sur piqûre d'assemblage - Centrer élastique sur la largeur ceinture
53	Rabattre ceinture / vêtement		- Point glissé
54	Contrôler, couper fils		
55	Repassage final		-Repassage net
56	Assembler étiquette d'anonymat au bas milieu dos		

<b>DANS CE CADRE</b>	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	
<b>NE RIEN ÉCRIRE</b>	Appréciation du correcteur	
	<input type="text" value="Note :"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

## Etiquette anonymat

Ligne bas de vêtement

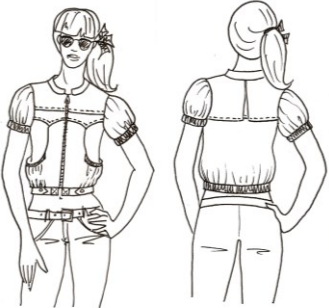
---

Ligne de couture de l'étiquette d'anonymat

---

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Session 2013		REPONSE
EPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16h	Coefficient : 10	DR 15/16

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou	Document réponse	Session 2013	ÉPREUVE EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	DR 16/16
---	---------------------	-----------------	---	-------------

	Nom du modèle				
	Points de contrôle	Critères de qualité	Moyens de contrôle	Tolérance en (mm)	Conforme
	<b>Col</b>	Coulissage régulier Angle ressorti Symétrie	Réglet Visuel Visuel	+ ou - 1 0 + ou - 1	
	<b>Manche</b>	Répartition des fronces Assemblage régulier	Visuel Réglet	0 + ou - 1	
	<b>Bracelet de manche</b>	Largeur respectée Surpiqûres régulières	Réglet Réglet	+ ou - 1 + ou - 1	
	<b>Empiècement devant</b>	Surpiqûre régulière	Réglet	+ ou - 1	
	<b>Rabat</b>	Surpiqûre régulière Sillon non visible Symétrie	Réglet Visuel Visuel	+ ou - 1 0 + ou - 1	
	<b>Poche</b>	Sillon non visible Surpiqûre régulière Répartition des fronces Symétrie	Visuel Réglet Visuel Visuel	0 + ou - 1 0 + ou - 1	
	<b>Ceinture</b>	Respect de la hauteur Rabattage régulier à la main Platitudo	Réglet Visuel Visuel	+ ou - 1 + ou - 1 0	
	<b>Patte devant ceinture</b>	Symétrie Netteté des angles Sillon non visible	Visuel Visuel Visuel	+ ou - 1 + ou - 1 0	
	<b>Bavolet</b>	Remplissage régulier Respect de la valeur de pli Symétrie Platitudo	Réglet Réglet Visuel Visuel	+ ou - 1 + ou - 1 + ou - 1 0	
	<b>Fermeture à glissière</b>	Platitudo Symétrie des devants	Visuel visuel	0 + ou - 1	

FICHE DE CONFORMITÉ

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE