

DOSSIER :

QUESTIONS/REponses

DEUXIEME PARTIE : Organisation d'une production (25 points)

Vous répondez directement sur les documents du dossier questions/réponses (DQR OdP 2/5 à DQR OdP 5/5).

Temps conseillé : 1 heure 30 min.

Remarques importantes :

- **Tous** les documents réponses (DQR OdP 2/5 à DQR OdP 5/5) sont à joindre, même non renseignés, à la copie de composition.
- **Les dossiers questionnaire et réponses** de technologie générale (1^{ère} partie) et d'organisation d'une production (2^{ème} partie) **sont indépendants** et peuvent être traités dans l'ordre choisi par le candidat.

BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES		Session 2017
U53 – Organisation d'une production	Code : IQE5OP	DQR Odp 1/5

1	Préparation de la barbotine (donnez tous les calculs).	5 pts
----------	--	-------

- Calculez la masse de produits à produire annuellement

- Calculez la masse de barbotine à réaliser annuellement

- En tenant compte du rythme de travail, quelle quantité de barbotine doit être préparée par semaine ?

2	Approvisionnement en kaolin	6 pts
----------	-----------------------------	-------

On suppose que la quantité de barbotine à réaliser chaque lundi pour la semaine est de 21000 kg.

- Quelle quantité de kaolin devez-vous approvisionner pour une semaine de production (donnez les calculs) ?

.....

.....

.....

- Avant préparation de la barbotine, votre stock de kaolin est de 5000 kg le lundi 2 octobre. L'approvisionnement se fait par lots de 25 big-bags de 1 tonne et doit être déclenché 3 jours ouvrables avant la livraison. A l'aide du calendrier suivant, quels jours d'octobre et novembre passez-vous vos commandes de kaolin ? Donnez les calculs et entourez les jours sur le calendrier ci-dessous.



ATTENTION : le mercredi 1^o novembre est férié

BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES		Session 2017
U53 – Organisation d'une production	Code : IQE5OP	DQR Odp 2/5

4	<p>Compléter le simmogramme ci-après représentant l'activité, sur les deux batteries de coulage B1 et B2 pour l'opérateur du matin.</p> <p>Vous prendrez 72 min comme étant la durée totale d'un cycle de coulage sur une batterie. Et vous prendrez un temps de finition de 48 minutes pour 1 batterie.</p> <p>En déduire :</p> <ul style="list-style-type: none"> ↳ l'heure de démarrage au plus tard de la batterie B2 pour assurer un dé-bâtissage en continu sur les deux batteries, ↳ la quantité de pièces démoulées produites sur la journée. 	8 pts
----------	---	--------------

Simmogramme d'activités de l'opérateur en coulage.

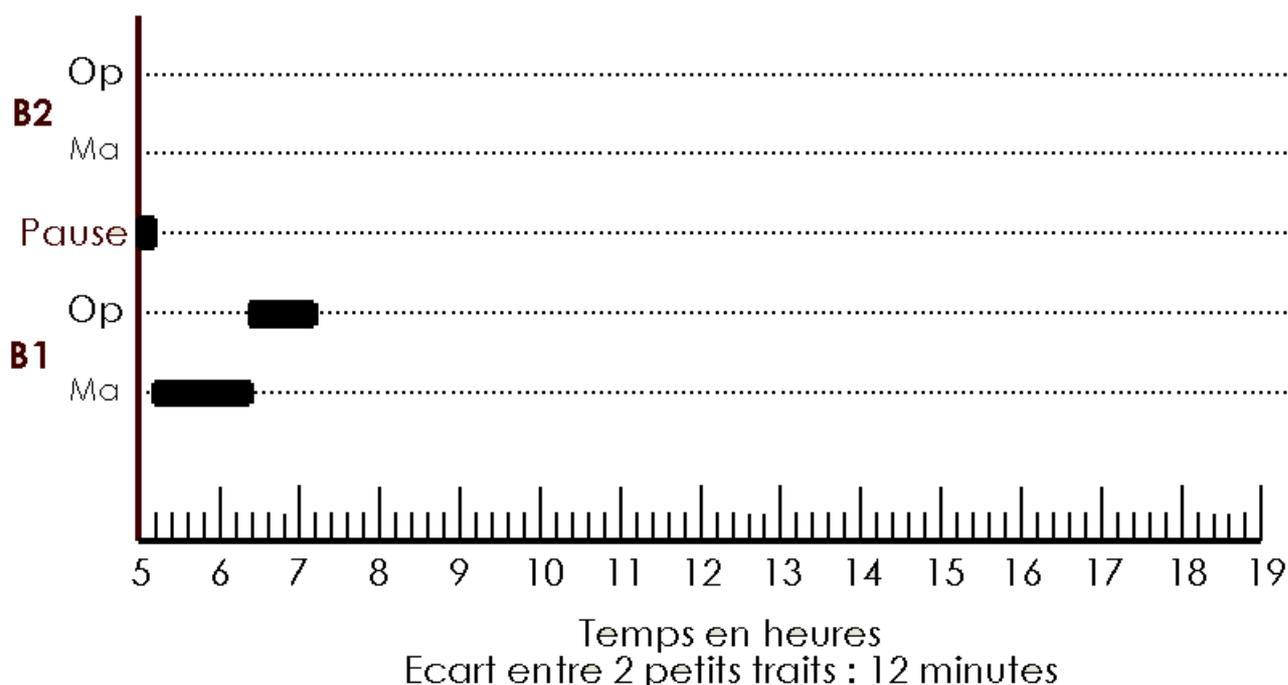
Symboles utilisés : ◀ B1 pour batterie 1

◀ B2 pour batterie 2

◀ Ma pour le fonctionnement machine

◀ Op pour le travail de l'opérateur

◀ Pause pour les temps de pause et de début et fin d'équipe



BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES		Session 2017
U53 – Organisation d'une production	Code : IQE5OP	DQR Odp 4/5

➤ 4-1) Déterminez l'heure au plus tard du départ cycle de B2 :

.....
.....

↪ Début cycle B2 :.....

➤ 4-2) Quantité de pièces produites et démoulées sur la journée :

.....
.....

↪ Quantité produite :

➤ 4-3) Sachant que les pièces de largeur 45, 61, 91 pour les deux profondeurs sont produites en coulage basse pression, la production peut-elle être assurée sur l'année ? Donnez les calculs.

.....
.....
.....
.....

➤ 4-4) En supposant que la production ne soit pas possible, quelles solutions préconiserez-vous pour augmenter la productivité ?

↪ Au niveau des moyens matériels (machines, outillages, ...) :

.....
.....

↪ Au niveau des moyens humains :

.....
.....

BTS INDUSTRIES CÉRAMIQUES		Session 2017
U53 – Organisation d'une production	Code : IQE5OP	DQR Odp 5/5