

ÉPREUVE D'ADMISSION			
ON DONNE	ON DEMANDE	ON EXIGE	Barème
<u>Dossier technique :</u> DT 1/18 à DT 18/18. Matériel et machines de l'atelier avec l'outillage. Développés de certains éléments fournis à l'échelle 1:1. <u>Matière d'œuvre nécessaire à la fabrication dont :</u> Les éléments fournis : - Voir DR 3/8 à DR 5/8. Vis, écrous, rondelles nécessaires au montage, etc...	<u>Dans un temps imparti de 28 heures :</u> Réaliser un ensemble «BOITE A CASCADE» en respectant les spécifications des plans en respectant les règles d'hygiène et de sécurité. Fabriquer les éléments non fournis. Effectuer l'assemblage des éléments et des sous-ensembles. Effectuer le montage de l'ensemble. Respect des règles d'hygiène et de sécurité tout au long de l'épreuve.	Un stockage amont et aval et une utilisation des moyens de manutention appropriés. Le respect des procédures pour chaque opération. Choix et montage des outils corrects. Contrôle des spécifications dimensionnelles et géométriques correct. Fabrication, assemblage et montage conformes aux spécifications du dossier technique. Respect des règles d'hygiène et de sécurité tout au long de l'épreuve.	Voir barème d'évaluation DR 6/8 à DR 8/8

N° CANDIDAT : _____

Hygiène et Sécurité

Tous candidats se présentant sans tenue de travail (bleu de travail ou équivalent et chaussures de sécurité) ne pourra pas participer au concours tant qu'il ne sera pas équipé.

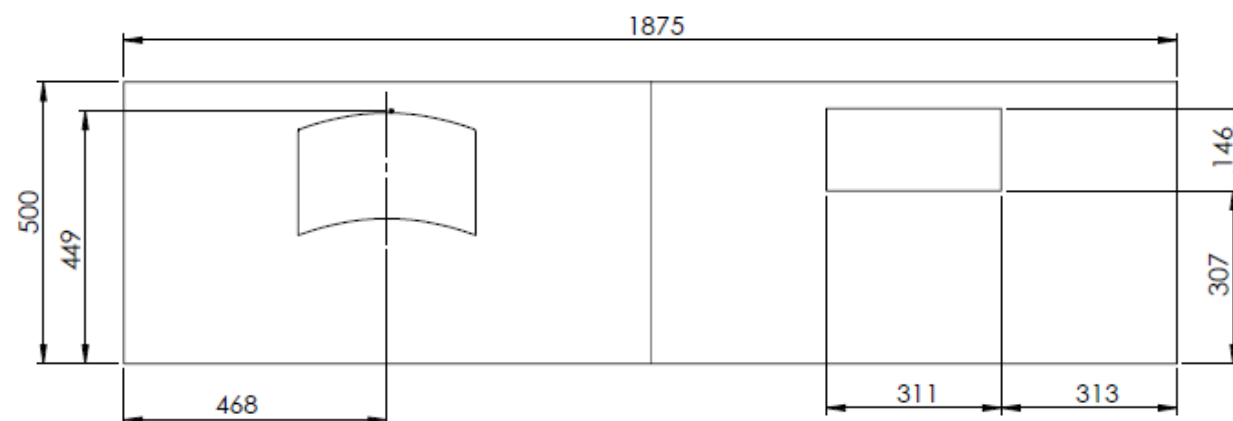
Une pénalité ne sera appliquée qu'après une mise en garde d'un examinateur.

Mettre une croix à chaque manquement constaté	1	2	3	4	5	Pénalité : 10 pts à chaque manquement
<u>Règles générales :</u>						
Non port des EPI et non respect des règles d'hygiène.						
Non respect d'une règle de sécurité sur poste de travail						
<u>Sur zone de travail du candidat :</u>						
Eléments en équilibres, «entassement» d'éléments						
Eléments « hauts » non stockés au sol						
Chutes répétées des éléments ou matériels						
Mise au rebus des chutes non effectuées						
Zones de passage autour du poste dégagées						
<u>Matériel électroportatif :</u>						
Projection d'étincelles sur une personne						
Fil électrique gênant le passage						
Utilisation dangereuse des meuleuses : carter et/ou poignée manquante, disque vers le haut, non arrêt de la meule après travail, consommables non changés en temps (usure prononcée des disques)...						
<u>NUMERO DE CANDIDAT :</u>	<u>Total de points de pénalité</u>					_____PTS

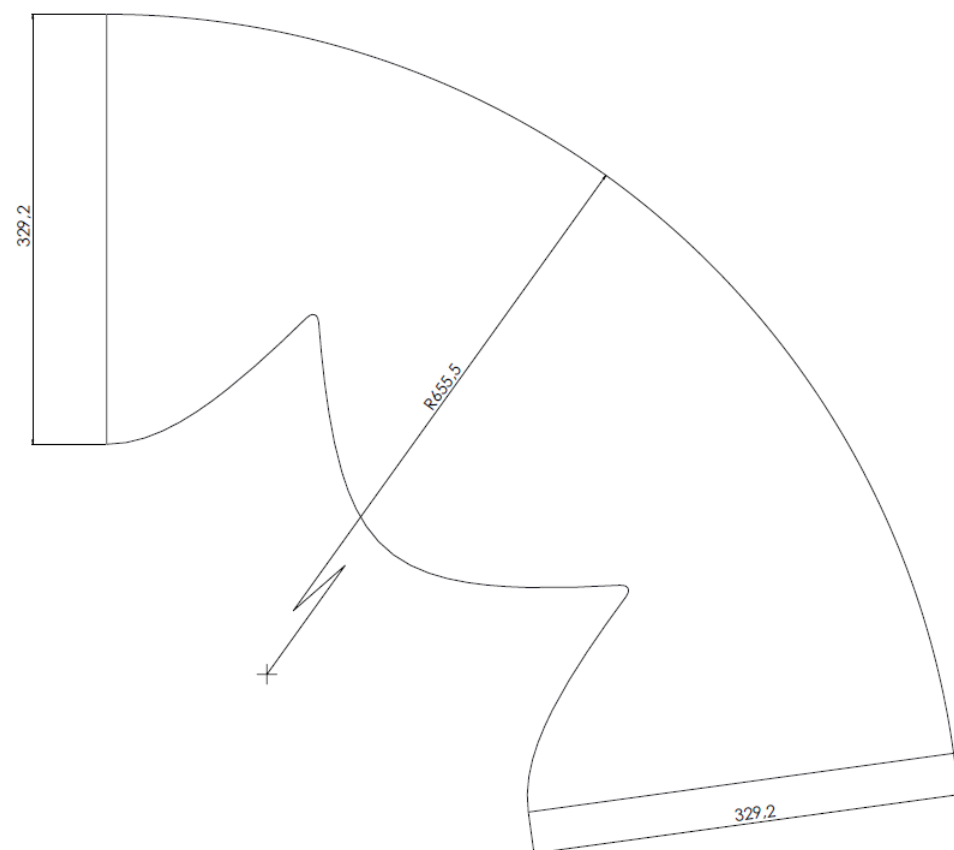
Ces pénalités s'entendent « hors barème », c'est-à-dire que ces points de pénalités seront retirés sur le total obtenu des **400 points** du barème de correction.

ÉLÉMENTS FOURNIS DÉCOUPÉS PAR CANDIDAT

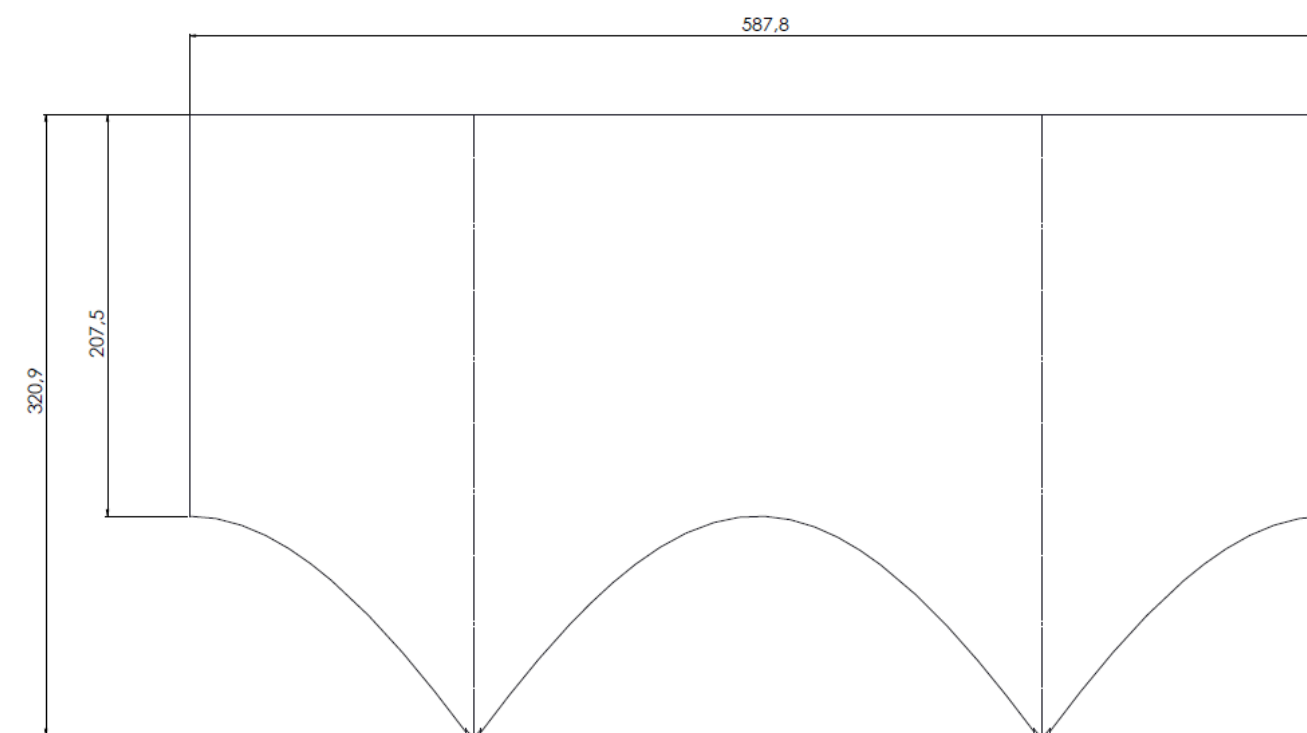
Tôle épaisseur 3 mm
REP.2.1
1 par candidat



Tôle épaisseur 2 mm
REP.2.2
2 par candidat



Tôle épaisseur 3 mm
REP. 2.3
2 par candidat



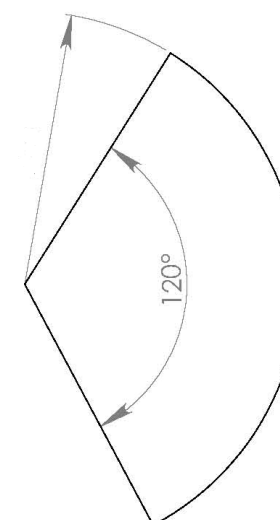
GABARITS

Gabarit de rayon 297 (1 par candidat) => Pour le Rep.2.1 et 2.2

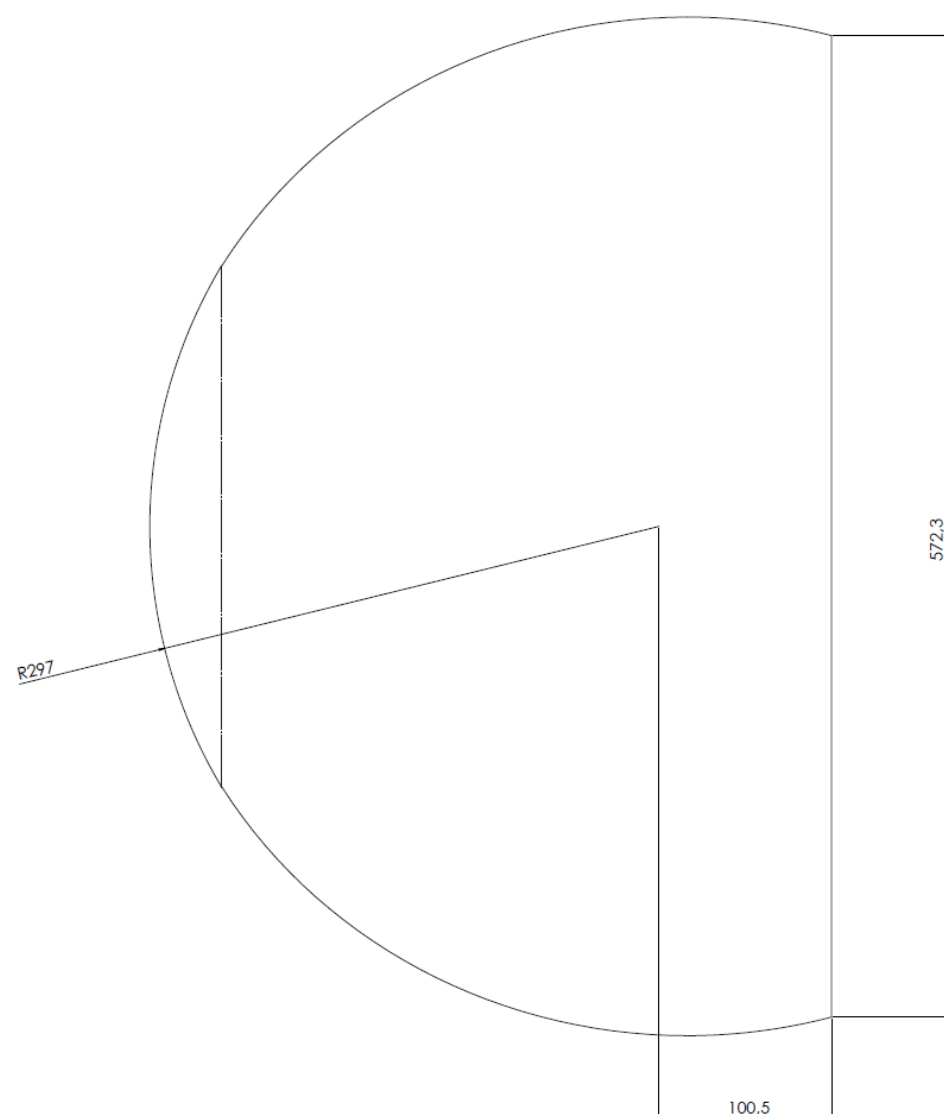
Gabarit de rayon 300.5 (1 par candidat) => Pour le Rep.2.12 et 3.1

Gabarit de rayon 48 (1 par candidat) => Pour le Rep.4.2, 4.3 et 4.4

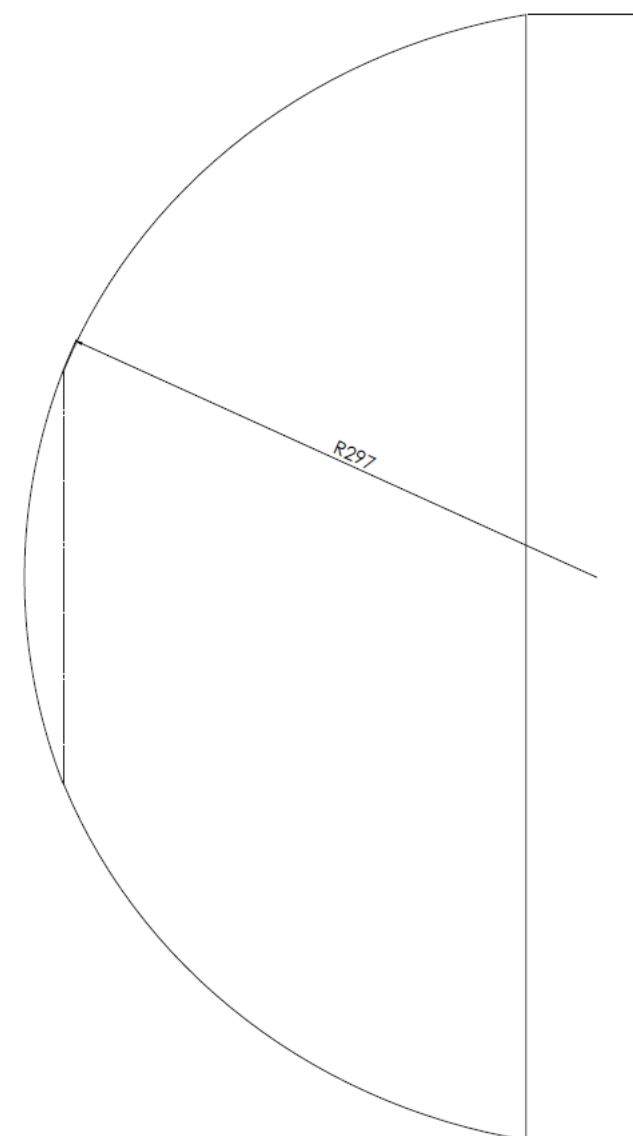
Gabarit de rayon 42.5 (1 par candidat) => Pour le Rep.4.4



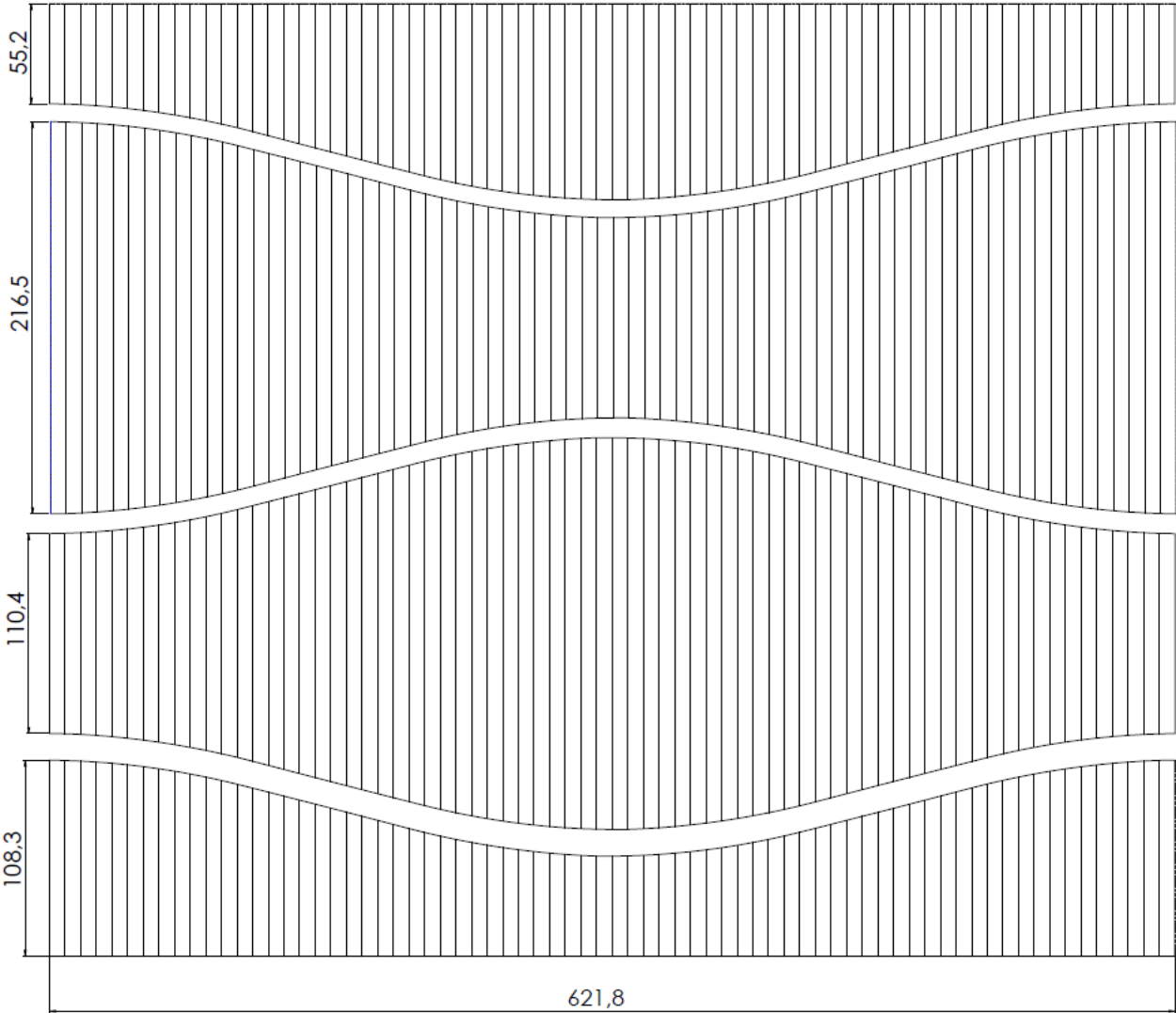
Tôle épaisseur 2 mm
REP. 2.11
1 par candidat



Tôle épaisseur 2 mm
REP. 2.13
1 par candidat



Tôle épaisseur 2 mm
REP. 2.13
1élément de chaque par candidat

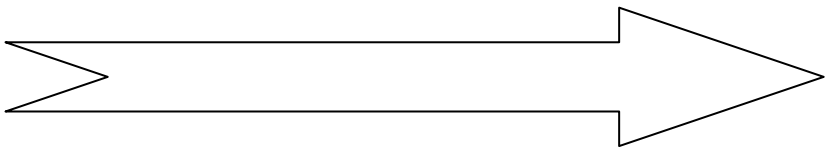
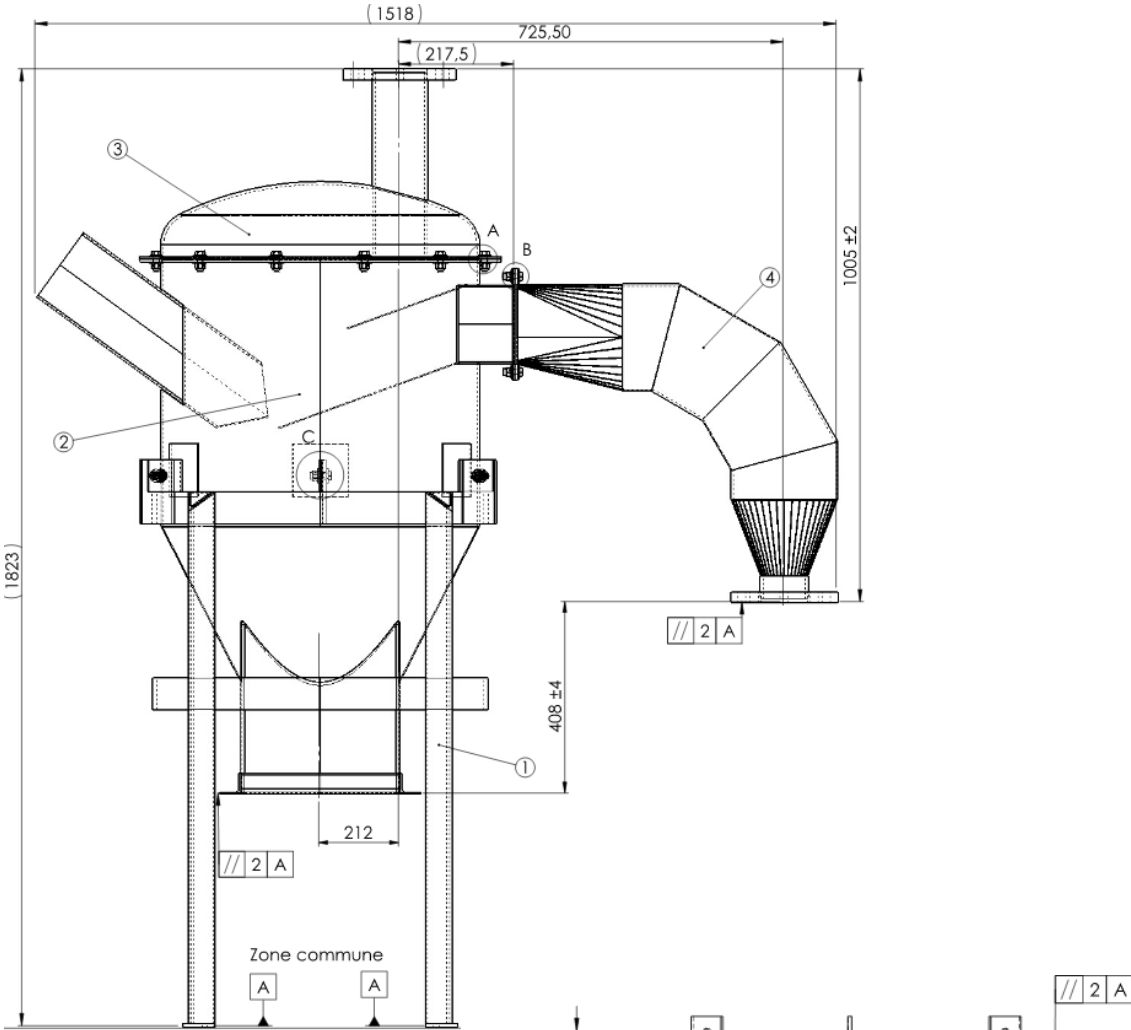
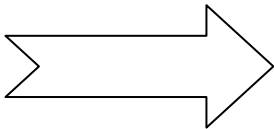


MATIERE D'ŒUVRE A FOURNIR PAR CANDIDAT

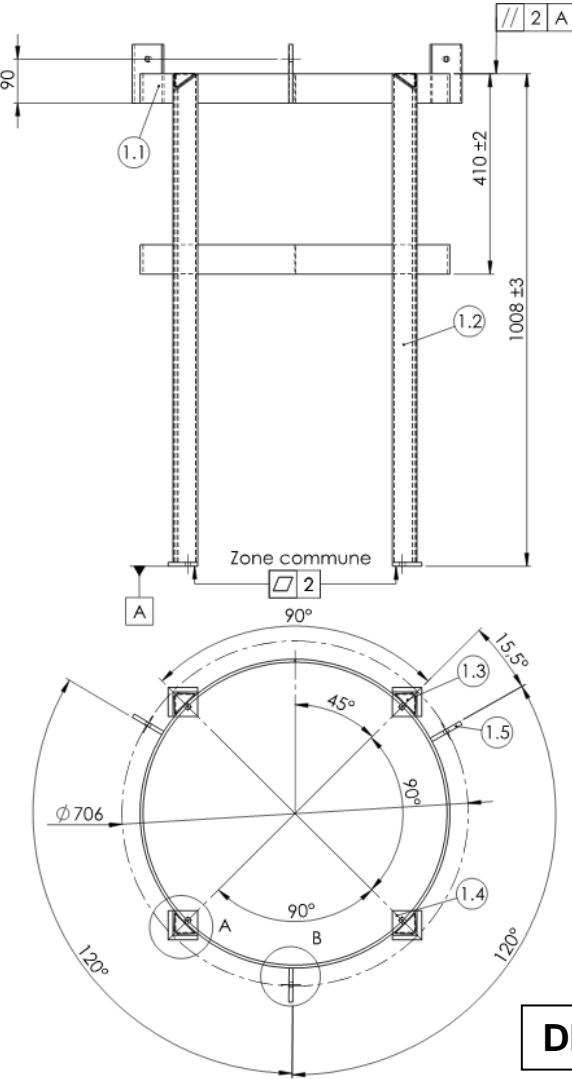
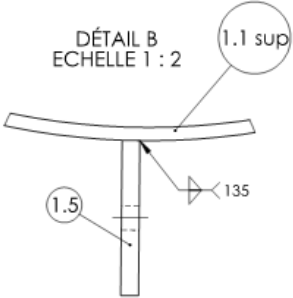
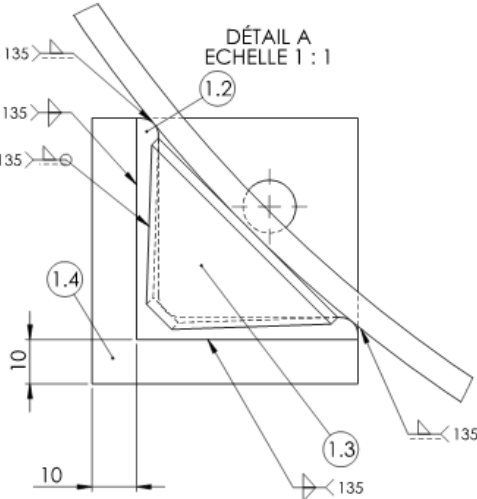
NB	Désignation	Localisation	Matière
1	Tôle 400x100x3	2.4	S 235
1	Tôle 500x250x2	2.6	S 235
2	Tôle 500x500x2	2.7	S 235
1	Tôle 300x101x2	2.8	S 235
2	Tôle 500x250x2	4.2	S 235
2	Tôle 400x250x2	4.4	S 235
1	Tôle 200x150x4	1.3	S 235
1	Plat 60x5 Lg : 300	2.5	S 235
2	Plat 30x5 Lg : 1200	2.9, 4.1	S 235
1	Cornière 40x40x4 Lg : 1500	2.10	S 235
2	Plat 40x5 Lg : 3000	2.12, 3.1	S 235
2	Plat 60x6 Lg : 2000	1.1	S 235
4	Cornière 50x50x5 Lg : 1000	1.2	S 235
1	Plat 60x8 Lg : 300	1.4	S 235
1	Plat 70x5 Lg : 450	1.5	S 235
1	Tube Ø 101.6 x 3.6 Lg : 349.5	3.3	S 235
1	Tube Ø 88.9 x 3.2 Lg : 43	4.5	S 235
Eléments fournis découpés			
1	Virole 1875x500x3 fourni découpé Ep.3	2.1	S 235
2	Demi tronc de cône fourni découpé Ep.2	2.2	S 235
2	Demi conduit vertical fourni découpé Ep.3	2.3	S 235
1	Déflexeur inférieur fourni découpé Ep.2	2.11	S 235
1	Déflexeur supérieur fourni découpé Ep.2	2.13	S 235
4	Elément du coude fourni découpé Ep.2	4.3	S 235
Eléments du commerce			
1	Fond bombé GRC Ø600	3.2	S 235
1	Bride plate à souder DN90 PN16	3.4	
1	Bride plate à souder DN80 PN10	4.6	
3	Vis H M10-35	8	
16	Vis H M10-30	7	
19	Ecrou H M10	6	
38	Rondelle M10	5	

Barème d'évaluation

ENSEMBLE (complet)	Critères	NOTE
Cote 408	408±4	/10
Cote 1005	1005±2	/10
Parallélisme de la Bride 4.6 / A	Tolérance 2 mn	/20
Montage des sous ensembles	Montage conforme au plan, orientation....	/20
TOTAL :...../60		

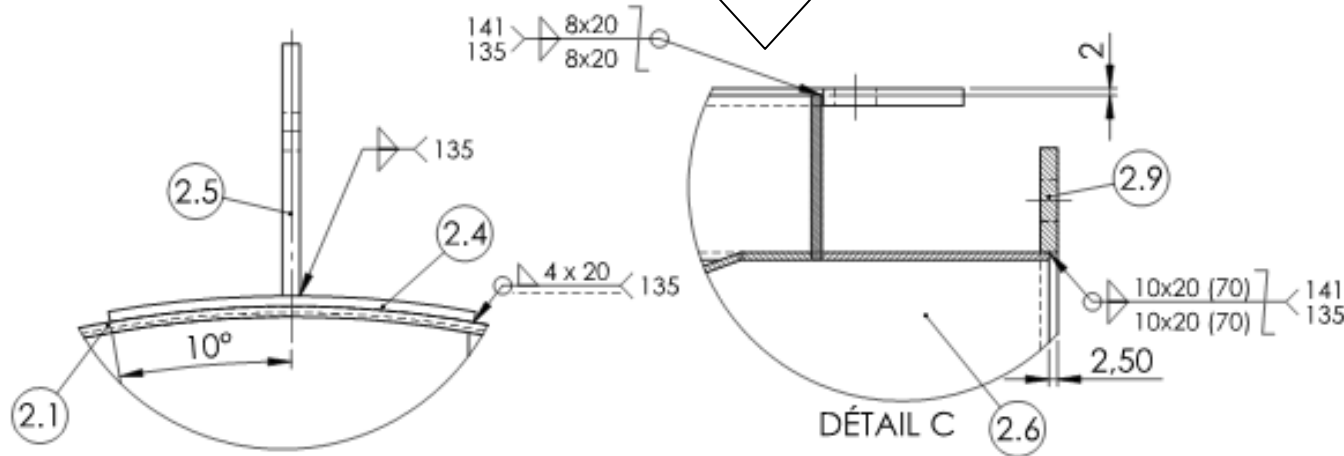
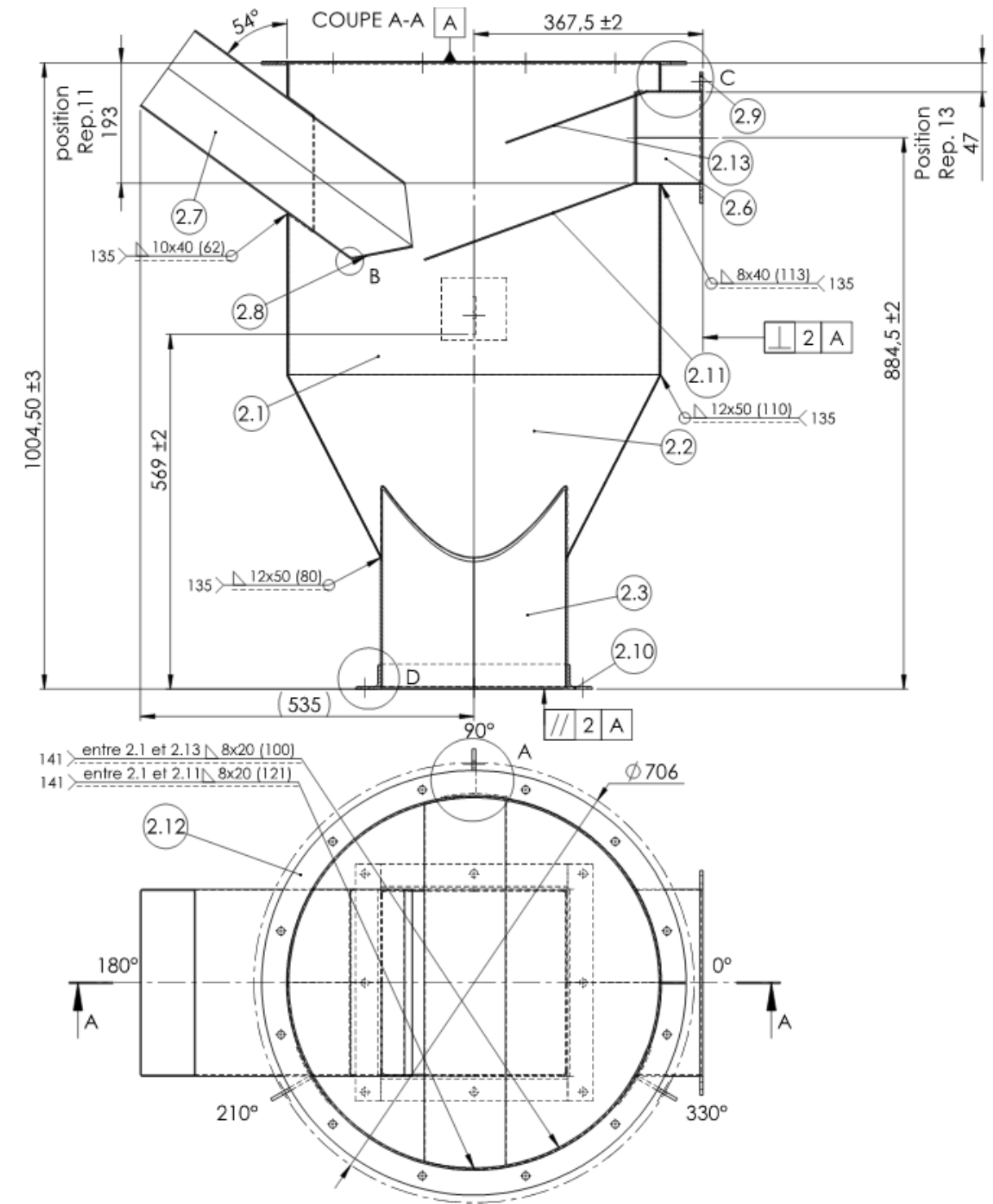
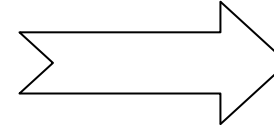


Support cuve Rep.1	Critères	NOTE
Cote hauteur 1008	1008±3	/20
Cote 410	410±2	/10
Parallélisme ceinture supérieure / A	Tolérance 2 mn	/10
Mise en forme des ceintures Rep1.1	Conformité au gabarit	/20
TOTAL :...../60		

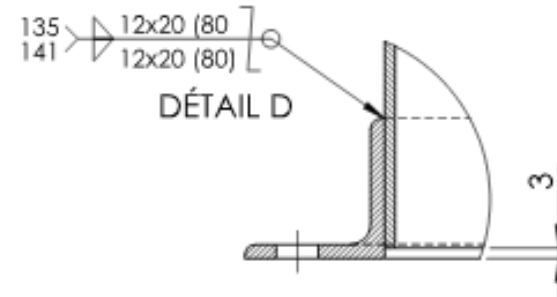
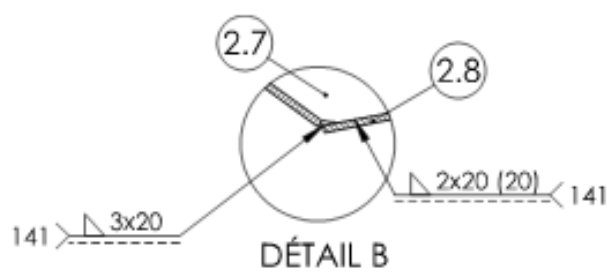


Nota: les soudures définies sur le détail A sont valables pour les 4 pieds sur les 2 ceintures, pour les 4 platines et les 4 bouchons sur les 4 pieds.

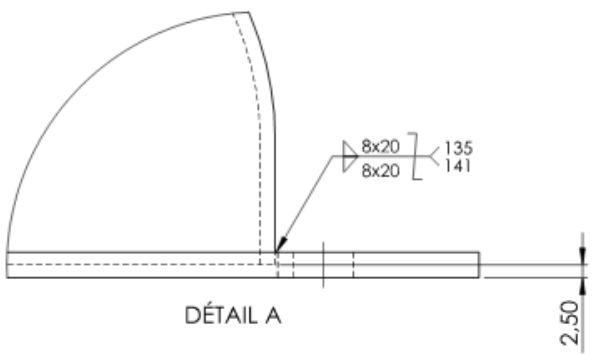
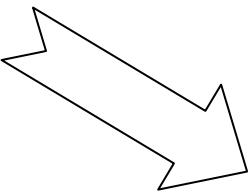
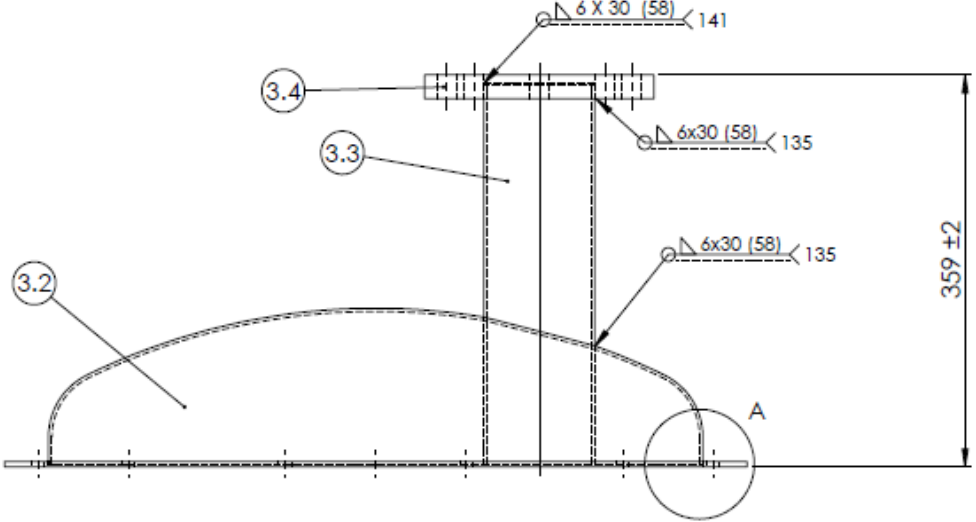
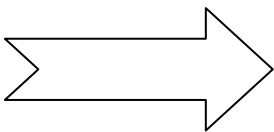
Cuve Rep.2	Critères	NOTE
Cote hauteur 1004,5	1004,5±3	/20
Cote 569	569±2	/10
Parallélisme Bride 2.10 / A	Tolérance 2 mn	/10
Perpendicularité Bride 2.9 / A	Tolérance 2 mn	/10
Assemblage Rep.2.3/Rep.2.2	Coïncidence de la liaison, Soudage 135 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/20
Assemblage Rep.2.6/Rep.2.1	Coïncidence de la liaison, Soudage 135 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/15
Assemblage Rep.2.2/Rep.2.1	Coïncidence de la liaison, Soudage 135 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/20
Assemblage Rep.2.12/Rep.2.1	Coïncidence de la liaison, Soudage 135 et 141 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/15
Soudures longitudinales des Rep. 2.1, Rep.2.2	(Soudage 135 Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/10
Soudure longitudinale du Rep. 2.3	(Soudage 141 Aspect du cordon et respect de la symbolisation)	/10
Mise en forme du cône Rep.2.2	Formage, Absence de coups...	/20
Défecteurs	Présence et orientation (contrôle visuel)	/10
TOTAL :		/170



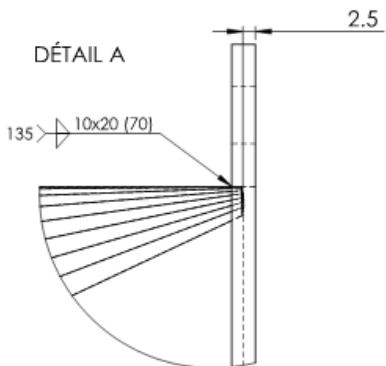
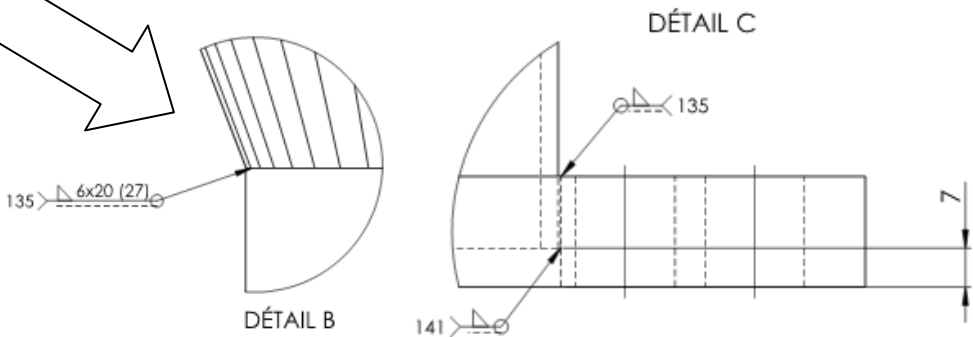
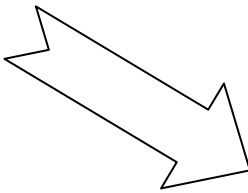
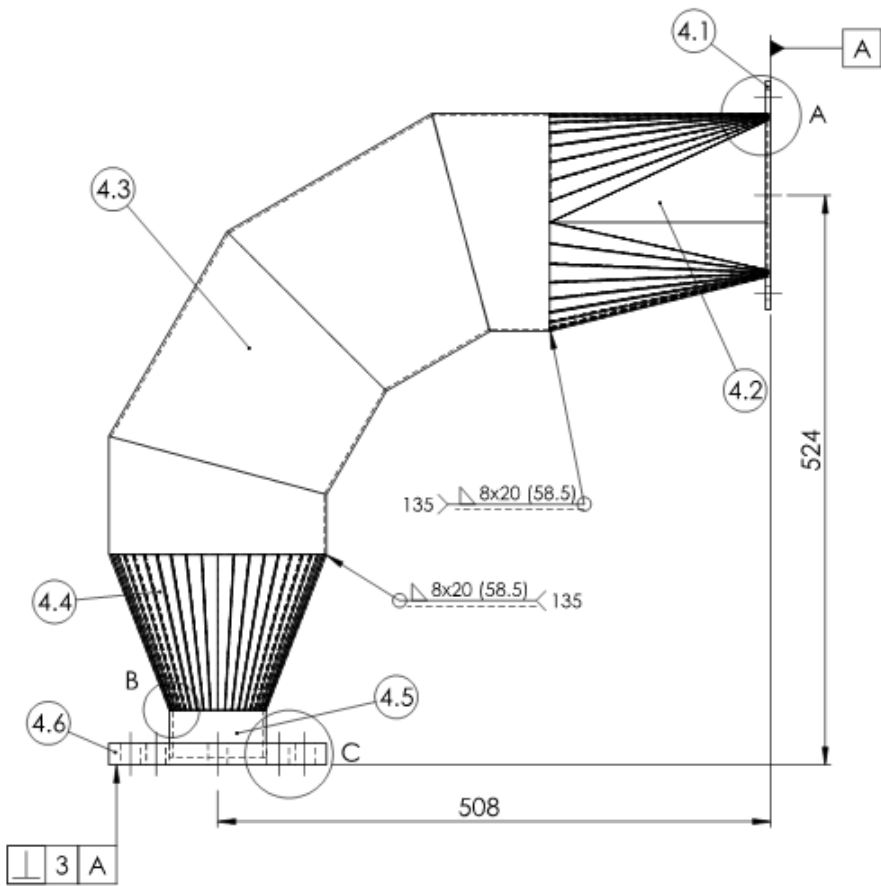
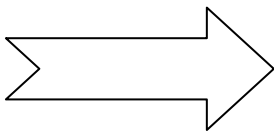
DÉTAIL A Bride Rep. 2.12 enlevée



Couvercle Rep.3	Critères	NOTE
Cote 359	359 ± 2	/10
Retrait de la bride Rep3.1	Formage, Absence de coups, Accostage avec la fond	/10
Conformation de la bride Rep3.1	Formage, Absence de coups	/10
Assemblage Rep.3.1/Rep.3.2	(Soudage 135 et 141 Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/10
Assemblage Rep.3.4/Rep.3.3	(Soudage 135 et 141 Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/10
TOTAL :		/50



Raccordement Rep.4	Critères	NOTE
Perpendicularité Bride 4.6/ A	Tolérance 3 mn	/10
Mise en forme de la trémie Rep.4.2	Formage, Absence de coups, Planéité des surfaces planes	/20
Assemblage des éléments du coude Rep.4.3	Coïncidence des liaisons, Soudage 141 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/15
Assemblage Rep.4.4 et 4.2 /Rep.4.3	Coïncidence des liaisons, Soudage 135 (Aspect des cordons et respect de la symbolisation)	/15
TOTAL :		/60



Evaluation de l'ensemble	Voir évaluation barème (DR 6/8 à DR 8/8)	
		/400

SECURITE	Voir évaluation en situation (DR 2/8)	
Nombre de points de pénalité : -		