

Brevet d'Etudes Professionnelles

BOIS option B : Fabrication Bois et Matériaux Associés

Epreuve EP2

Fabrication et Mise en œuvre

DOSSIER D'ÉVALUATION



Les temps alloués sont donnés à titre indicatif.
Ils peuvent être dépassés en cas de besoin dans la limite de 14 heures.

Examen et spécialité :	BEP BOIS option B : Fabrication Bois et Matériaux Associés			
Intitulé de l'épreuve :	EP2 : Fabrication et/ou mise en œuvre			
DOSSIER D'ÉVALUATION	Session 2017	Durée : 14 Heures	Coefficient : 8	Page : 1/5

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°1
Réglage et usinage des mortaises des pieds

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	15 minutes réglage + 45 minutes d'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Méthode de réglage (joue, longueur, profondeur, butées)	/ 30
Usinage de la pièce d'essai, contrôle des cotes et corrections	/ 30
Autonomie du candidat pour le réglage et l'usinage	/ 20
Appréciation générale (maîtrise de la machine, respect des procédures de sécurité, nettoyage du poste)	/ 20
Total	/ 100
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°2
Pour la réalisation d'un montage d'usinage pour le gainage des pieds

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	60 minutes pour la réalisation du montage + 30 minutes pour l'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Respect du plan de montage	/ 30
Mise en position des pièces	/ 30
Qualité du montage d'usinage et des pièces usinées, sécurité	/ 40
Total	/ 100
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°3

Réglage et usinage des tenons des traverses

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	30 minutes réglage + 30 minutes pour l'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Méthode de réglage des outils	/ 30
Choix des appuis et réglage des butées suivant la mise en position de la pièce	/ 25
Usinage d'une pièce d'essai, contrôle des cotes et correction si nécessaire	/ 25
Appréciation générale (maîtrise de la machine, respect des procédures de sécurité, nettoyage du poste)	/ 20
Total	/ 100
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°4

Usinage du dessus, dessous, joues D / G et séparation sur machine CN

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	30 minutes réglage + 60 minutes pour l'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Mise en œuvre de la machine : initiation de la machine et maintien en position	/ 60
Autonomie sur le poste	/ 20
Appréciation générale (maîtrise de la machine, respect des procédures de sécurité, nettoyage du poste)	/ 20
Total	/ 100
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°5
Montage du piétement

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	60 minutes
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Préparation du poste de travail	/ 10
Préparation du poste de stockage des pièces à monter	/ 10
Montage à blanc, position des moyens de serrage et conformité du produit	/ 20
Montage collage, encollage des assemblages, serrage de l'ensemble. Qualité du produit (propreté du collage, marquage des systèmes de serrage) Conformité du produit (dimensions, équerrage, planéité)	/ 30
Remise en état du poste de travail et nettoyage des outils de collage	/ 10
Total	/ 80
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°6
Réglage et usinage des rainures du tiroir

N° du candidat :.....

	Temps
Temps alloué	30 minutes réglage + 45 minutes d'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Méthode de réglage (sens outils, fréquence de rotation, sécurité)	/ 30
Usinage de la pièce d'essai, contrôle des cotes et corrections	/ 30
Autonomie du candidat pour le réglage et l'usinage	/ 20
Appréciation générale (maîtrise de la machine, respect des procédures de sécurité, nettoyage du poste)	/ 20
Total	/ 100
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés

DOCUMENT D'ÉVALUATION N°7

Montage assemblage et finition du meuble

N° du candidat :

	Temps
Temps alloué	30 minutes réglage + 30 minutes d'usinage
Heure de début	
Heure de fin	
Temps passé	

Assemblage du caisson et fixation sur le piètement	/ 50
Montage et réglage de la porte	/ 35
Montage et réglage des coulisses du tiroir	/ 35
Ponçage égrainage en vue de la finition	/ 30
Autonomie du candidat pour le réglage et l'usinage	/ 25
Appréciation générale (maîtrise de la machine, respect des procédures de sécurité, nettoyage du poste)	/ 25
Total	/ 200
Note	/ 20

Observation :

Les barèmes d'évaluation ne peuvent pas être modifiés